

1. To'qimachilik tolalari deb qanday jismlarga aytiladi?
2. To'qimachilik tolalari qanday tasniflanadi?
3. Yigirish jarayoning maqsadi va mohiyati.
4. Sintetik tolalar qanday moddalardan olinadi?
5. Qanday iplarga yakka to'qimachilik iplari deyiladi?
6. To'qimachilik mahsulotlariga ta'rif bering.
7. Yigirish sistemasi nimani bildiradi?
8. Qanday yigirish sistemalari mavjud? Titish-aralashtirish, tozalash jarayonining maqsadi va mohiyatini ta'riflang
 9. Titish-aralashtirish, tozalash mashinalarining ketma-ketlik sxemasini keltiring.
 10. Zamonaviy yetakchi firmalarning tozalash mashinalarini sanab o'ting.
 11. Titish-tozalash agregati tarkibi va ularni joylashish zanjirini aytib bering.
 12. Tarash jarayonining maqsad va mohiyatini izohlang.
 13. DK-903 tarash mashinasiga ta'rif bering.
 14. DK-903 tarash mashinasining ishchi organlarini aytib bering.
 15. Valikli tarash mashinalarining farqini ayting.
 16. Qayta tarash jarayonini maqsad va mohiyatini izohlang.
 17. Qayta tarash jarayoniga xolst tayyorlash mashinasi haqida ma'lumot bering.
 18. Qayta tarash mashinasining 4 davrda ishlashini chizmasini keltiring.
19. Cho'zish jarayoning maqsadi va mohiyati
20. Cho'zish turlari
21. Qo'shish jarayonining maqsadi va mohiyati
22. Pilta mashinasini vazifasi va tuzilishi.
23. Mashinaning ish unumdorligi
24. Piliklash jarayonining maqsad va mohiyatini aytib bering.
25. Piliklash mashinasidagi qo'shish va chozish organlarini tushuntiring.
26. Piliklashdan chiqqan mahsulotga qanday talablar qo'yiladi?
27. Piliklash mashinasini ish unumdorligini hisobiga qanaqa omillar kiritiladi?
28. Ip yigirish usullari.
29. Pnevmo mexanik usulda ip yigirish.
30. Mashinalarni ish unumdorligi.
31. Pillaning tuzilishi va xossalari
32. Pillalarni chuvishga tayyorlov jarayonlarining ketma-ketligi vazifasi
33. Pillakashlik avtomat va dastgohini vazifasi va ish unumi
34. To'quvchilikda qanaqa o'rama turlaridan foydalaniladi?
35. To'qima deganda qanday to'qimachilik mahsulotini tushunasiz?
36. To'quv dastgohida to'qimani shakllanish jarayonlarini yozing.
37. Tanda va arqoq iplarini qanday farqibor?

- 38 Texnologik jarayon o'rtirlariqandayko'rsatgicBlargabog'liq?
- 39 Qayta o'rash uskunalariida ip chuvatish usullari va moslamalari, ularning qiyosiy tavsifi.
- 40 Kayta o'rash jarayonida iplardagi qanday nuqsonlar bartaraf etiladi?
- 41 Qayta o'rash uskunalariini unumdorligi qaysi omillarga bogliq?
- 42 Naycha o'rash avtomati bilan iplarni qayta o'rash avtomatlarini farqi nimada?
- 43 Murata va Shlyafgorst avtomatlarida ip taksimlagich va tozalash moslamalari.

- 44 Tandalash mashinasining unumdorligi qanday omillarga bogliq?
- 45 Tandalash turlarini ayting.
- 46 Tandalash omillarini ayting.
- 47 Piltalab tandalash qachon ishlatiladi?
- 48 Guruxlab tandalashdagi bobinalar soni nimaga bog'liq?

- 49 Qanday iplar oxorlanadi va nima sababdan?
- 50 Oxorlash mashinalaridagi oxor tog'orasining vazifasi.
- 51 Oxorlanish miqdori qanday aniqlanadi?
- 52 Oxorlash mashinalariga o'rnatilgan avtomatik rostlagichlarni axamiyati.
- 53 Oxorlash tezligi qanday omillarga bog'liqvaqanday aniqlanadi?
- 54 Oxorlashjarayonini asosiy omillari.
- 55 Ip o'tkazish mashinasidagi pasetning vazifasi.
- 56 Universal ip boqlash mashinasining qo'llanishi.
- 57 Ip o'tkazish jarayonida iplarni chalkashishi.
- 58.Ip o'tkazish dastgoxida kanday ishchilar ishlaydi?
- 59 Ip ulash mashinalari nimalardan iborat?
- 60 .Ip bog'lash mashinasida noto'g'ri ignalarni tanlash natijasida hosil bo'ladigan nuqsonlar.

- 61 Homuza nima?
- 62 Homuza turlari va fazalari.
- 63 Homuza hosil qilish jarayonining maqsadi.
- 64 Xomuza turlari va fazalari.
- 65 Arqoq ipini xomuzaga tashlash usullari ayting.
- 66 Pnevmatik va gidravlik usullarda arqoq tashlash.
- 67 To'quv laboratoriyasiga o'rnatilgan to'quv dastgohlarining batan mexanizmlari bilan tanishing.
- 68 Batan mexanizmini qo'llanishhollari, tuzilishi, ishlashi hamda afzallik va kamchiliklarini izohlang.
- 69 Arqoq ipini to'qima chetiga jipslashtirishdan maqsad.
- 70 Arqoq ipini to'qima chetiga jipslashtirish usullari.
- 71 To'qimani tortish va o'rash mexanizmlari.
- 72 Tanda iplarini uzatish va taranglash mexanizmlari.

- 73 O'rilish deb nimaga aytiladi?
- 74 Bosh o'rilishlarning kichik sinfini keltiring
- 75 O'rilish rapporti deb nimaga aytiladi?
- 76 To'qima o'rilishlarining turlari.
- 77 To'qimaning to'liq taxtlash rasmi.
- 78 Bosh o'rilishning turlari.
- 79 Bosh o'rilishini tuzishdagi asosiy shartlar.
- 80 Polotno va sarja o'rilishlarining tuzish shartlarini ko'rsating.
- 81 Satin-atlas o'rilishlarining tuzish shartlarini ko'rsating.
- 82 .Sarja 3/2 urilishini TTDsini keltiring?
- 83 Sarja 3/5 urilishini TTDsini keltiring?
- 84 .Sarja 4/4 urilishini TTDsini keltiring?
- 85.Satin 8/5 urilishini TTDsini keltiring?
- 86.Atlas 8/5 urilishini TTDsini keltiring?

- 87 Trikotaj deb nimaga aytiladi?
- 88 Trikotaj to'qimalari to'quv dastgohida to'qilgan to'qimalardan nimasi bilan farq qiladi?
- 89 Trikotajhalqasining tuzilishi qanday elementlardan tashkil topgan?
- 89 Trikotajniqaysi turlarini bilasiz?
- 90 Trikotaj to'qimasining asosiy o'lchamlariga nimalar kiradi?
- 91 Halqa qadami va halqa qatori balandligi o'lchamlariga ta'rif bering?
- 92Trikotajning zichligi deganda nimani tushunasiz?
- 93 Asosiy halqa xosil qilish a'zolariga nimalar kiradi?
- 94 Halqa hosil qilishda igna va platinalarning ro'li qanday?
- 95.O'zbekistonda trikotaj sohasining istiqboli haqida qisqacha ma'lumot bering?
- 95 Noto'qima matolarining ishlab chiqarish texnologiyasi turlarini ayting.
- 96 Noto'qima matolarining ishlatilish ko'lamlari.
- 97 Igna sanchish usulida olingan noto'qima matolar qaysi sohalarda qo'llaniladi
- 98 Qog'oz tayyorlash mashinalari uchun mato tayyorlash texnologiyasini ayting.

