

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС
ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

ГУЛИСТОН ДАВЛАТ УНИВЕРСИТЕТИ

БОШЛАНГИЧ ВА МАКТАБГАЧА ТАЪЛИМ МЕТОДИКАСИ КАФЕДРАСИ



МЕҲНАТ ВА УНИ ЎҚИТИШ МЕТОДИКАСИ

ФАНИДАН

ЎҚУВ-УСЛУБИЙ МАЖМУА

Билим соҳаси: 100000 - Гуманитар

Таълим соҳаси: 110000 - Педагогика

Бакалавриат йўналиши: 5111700 - Бошлангич таълим ва спорт-тарбиявий иш

ГУЛИСТОН - 2018

Ушбу ўқув-услубий мажмуа Ўзбекистон Республикаси ОЎМТВ томонидан 5111700 – “Бошланғич таълим ва спорт-тарбиявий иш” таълим йўналиши учун 2017 йил 24 августдаги 603-сонли қарори билан тасдиқланган “Мехнат ва уни ўқитиш методикаси” намунавий фан дастури асосида ишлаб чиқилган.

Муаллиф: Ш.Ш.Юлдашев

Ўқув-услубий мажмуа Гулистон давлат университети ўқув-услубий кенгашининг 2018 йил 18.06. даги 10-сонли қарори билан нашрга тавсия этилган.

Тақризчилар: п.ф.н., доц. М. Мухлибаев

п.ф.н., доц. А. Болибеков

@ Гул ДУ

МУНДАРИЖА

1. Ўқув материаллари -----	
1.1. Маъруза мавзулари бўйича ўқув материаллари -----	
1.2. Амалий машғулот материаллари -----	
1.3. Адабиётлар рўйхати -----	
2. Мустаъқил таълим мавзулари -----	
3. Глоссарий -----	
4. Иловалар -----	
4.1. Фан дастури -----	
4.2. Ишчи фан дастури -----	
4.3. Тарқатма материаллар -----	
4.4. Тестлар -----	

МАЪРУЗА МАШҒУЛОТЛАРИ

2-СЕМЕСТР

1-мавзу: Фаннинг маъруза машғулотлари мазмуни ва меҳнат таълими ва тарбиясининг вазифалари

Мавзунинг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-bosqich	<p><i>Дарс мақсади.</i> Бошланғич синфларда меҳнат таълими ва тарбиясининг мақсад, вазифаларини талабаларга тушинтириш.</p> <p><i>Идентив ўқув мақсадлари.</i></p> <p>А. Талабаларни бошланғич синфларда меҳнат таълими ва тарбиясини амалга оширишнинг ўзига хос хусусиятлари билан таништириш.</p> <p>Б. Талабаларга умум Таълим мактабларида меҳнат таълими фанини ўқитилиши ва фан сифатида ўқитилиши ҳақида маълумот бериш.</p>	Ўқитувчи
2-bosqich	<p><i>Асосий тушунчалар.</i> Меҳнат, ДТС, иш турлари, жараён, меҳнат қуроллари, меҳнат, касб-хунар.</p> <p><i>Дарс шакли.</i> Гуруҳ ва микрогурӯҳларда ишлаш.</p> <p><i>Воситалар.</i> слайдлар.</p> <p><i>Метол ва усуллар.</i> Оғзаки тушунтириш, Савол -жавоб сұхбат.</p>	Ўқитувчи
3-bosqich	<p><i>Гурухда ишилаш.</i> Бошланғич синфларда меҳнат таълими ва тарбиясини амалга оширишнинг ўзига хос хусусиятлари изоҳлаб беради.</p>	Талаба
4-bosqich	<p><i>Мустаҳкамлаш ва баҳолаши учун саволлар.</i></p> <p>Бошланғич синфларда меҳнат таълими ва тарбиясини амалга оширишнинг ўзига хос хусусиятлари деганда нимани тушунасиз?</p> <p>меҳнат таълимини умум Таълим мактабларига фан сифатида ўқитилишини айтиб беринг.</p>	Ўқитувчи-талаба
5-bosqich	<p><i>Умумий яқуний хулосалар чиқарши.</i></p> <p>Мақсадга эришилгандык ҳақида мулоҳаза юритилади.</p> <p>Мустақил иш топшириқлари сипатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.</p>	Ўқитувчи

Ажратилган соат – 2

Машғулот тури – маъруза

Асосий масалалар

1. Умум Таълим мактабларида меҳнат таълимини ўқитилишининг ўзига хос хусусиятлари.
2. Бошланғич синф меҳнат таълими ва тарбиясининг мақсад вазифалари.

Таянч тушунча ва иборалар:

Миллий дастур, меҳнат, моддий-техник, Таълим, тарбия, ривожлантирувчи, қомусий мутафаккирлар, касб -хунар.

1-асосий масала бўйича дарснинг мақсади:

Талабаларни меҳнат таълими бўйича умумтаълим мактабларининг ДТС мазмуни, мактабларда меҳнат таълимини ўқитишининг ўзига хослиги тўғрисида маълумот бериш ва меҳнат кўникма ва малакаларини шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

- 1.1. Кадрлар тайёрлаш миллий дастури тўғрисида тушунча берадилар.
- 1.2. Бошланғич синф меҳнат таълимида ДТС мазмуни, мактабларда меҳнат таълимини ўқитишининг ўзига хослиги тўғрисида маълумот берадилар.

1-асосий масала баёни.

Республикамиз Таълим тизими, жумладан умумий ўрта таълим мазмуни "Таълим тўғрисида"ги қонун ҳамда Кадрлар тайёрлаш миллий дастури асосида босқичма-босқич янгилаб борилмоқда. Вазирлар Маҳкамасининг 1998 йил 13 майдаги "Ўзбекистон Республикасида умумий ўрта Таълимни ташкил этиш тўғрисида"ги 203-сонли Қарорига асосан Таълим тизими мазмунини таркибий қайта қуриш ва тубдан янгилаш, Таълим олувчилярнинг юксак тайёргарлилик даражаси малакаси, маданий ва маҳнавий-ахлоқий савиясининг сифатига нисбатан қўйиладиган зарур талабларни белгилаб берувчи давлат Таълим стандартлари яратилди ва босқичма-босқич жорий этиб борилмоқда.

Меҳнат тарбияси унинг аҳамияти тўғрисида қомусий мутафаккир-ларимиз Ибн Сино, Фаробий, Нақшбандий, Кайковус, Навоий, Термизий каби алломаларимиз ўз асарларида меҳнат тарбиясини улуғлаб, ёшларни меҳнат қилишга, меҳнатнинг инсон фаолиятида ўрни ҳақида фикр билдиришган.

Меҳнат таълими унинг тараққиётiga кўпгина олимлар ҳисса қўшган. булар А.Варобев, Н.Шодиев, Э.Чориев, У.Нишионалиев, О.М.Магзумов, Р.Мавлонова, О.Магдиев, К.Давлатов кабилардир.

1920 йил халқ маорифи ходимлари томонидан ўқитишининг комплекс, бироз кейинроқ эса лойиха системаси пайдо бўлди:

loyihxa системасига биноан математика, кимё, биология ва бошқа ўқув предметлари оид билим элементлари ўқувчиларга бериладиган меҳнат топшириклари атрофига группалаш бошланди.

Масалан, боғда ўра қазиши топширигини олган ўқувчилар уни бажариш учун қанча тупроқ чиқарип ташлашни ҳисоблашлари (математика), ўра контурини белгилашлари (чизмачилик), тупроқ ҳарактери билан тан олишлари (география) керак эди. Ўқув жараёнини бундай ташкил этишда ўқувчиларни фан асосларининг системали билимлар билан қуроллантиришни иложи йўқлиги мутлақо равшан.

1932 йилда бошланғич ва ўрта мактабларнинг ўқув режалари ва режими тўғрисидаги қарорида мактабларда фан асосларини предметли ўтиш ишланди, ўқув режасига бошқа ўқув предметлари билан бир қаторда меҳнат таълими ҳам мустақил предмет сифатида ўтила бошланди.

1937 йилда мактабларда мустақил ўқув предмети сифатида меҳнат таълими тутатилди. Чунки ўша вақтларда мактабнинг моддий базаси жуда ноҷор эди.

1952 йил меҳнат таълимига жамоатчилик эҳтибори қаратилди. Мактабларда политехник Таълим ва меҳнат тарбиясини ривожлантиришни зарурлиги кўрсатилди.

1954 йилда меҳнат таълимини ўрта мактаб ўқув режасига ўсиб келаётган ёш авлодни камол топтириш воситаларидан бири сифатида киритилди.

Амалга оширилаётган ислоҳотлар натижаси сифатида барча ўқув предметлари, жумладан меҳнат таълимини ўқитиши мазмуни ҳам мукаммаллашиб бормоқда. Ушбу ўқув фанининг мақсади—ўқувчиларни ақлий ва жисмоний меҳнат турлари ва жараёнлари ҳамда касблар билан дастлабки таништириш, касб танлашга тайёрлаш, уларда меҳнатни қадрлашни, унинг жамиятдаги ўрнини билишни, меҳнатга қизиқиши ва меҳнатсеварликни шакллантириш орқали уларни касбгacha тайёргарликларини амалга оширишдан иборат.

Ҳозирги заман шароитида меҳнат таълими ўзининг илмий, назарий ва амалий, моддий-техник, ижтимоий педагогик муаммоларини ҳал этишда, унинг анҳанавий

мазмунини ислоҳ қилишда қатор номутаносибликлар ва зиддиятли ҳолатлар содир бўлмоқда:

- янги ижтимоий, иқтисодий, сиёсий ва мафкуравий тузумда рўй берадиган туб ўзгаришлар билан меҳнат таълим мининг илмий-услубий, педагогик ва моддий-техник жиҳатдан истиқбол талаблари даражасида маъмурий таҳминланнишининг номутаносиблиги ҳамда республикада таълим жараёнининг моддий-техник таъминотини ишлаб чиқарувчи маҳсус корхоналарнинг етишмаслиги;

-меҳнат таълим мини амалга оширишнинг асосий қисми бўлган умум Таълим бўғини билан узлуксиз Таълимнинг бошқа бўғинлари-мактабгача тарбия, ўрта маҳсус ва олий Таълим ҳамда кейинги босқичлари ўртасида ўзвийликнинг таҳминланмаганлиги; меҳнат таълим мининг ҳозирги кундаги анҳанавий мазмуни, мақсади, шакли, воситалари ва услубларида республикамизнинг миллий, этник, худудий, тарихий хусусиятлари ва шарқона тафаккур мезонларининг акс этмаганлиги;

- меҳнат таълим мининг ўзига хос бўлган хусусиятларини хисобга олиб, уни амалга ошириш механизмларининг педагогик, психологик, физиологик ва дидактик асосларининг ишлаб чиқилмаганлиги;

-меҳнат таълим мини бевосита амалга оширувчи юқори малакали мутахассис ходимлар тайёрлаш, карта тайёрлаш ва малакасини ошириш тизимининг ҳозирги ҳолати билан меҳнат таълими ўқитувчисига қўйилган замонавий талабларига мос эмаслиги;

- умум Таълим мактабларида амалга ошириладиган меҳнат таълим мининг истиқбол ўйналишлари билан педагогика олий ўқув юртларида тайёрланаётган педагог кадрлар касбий малака даражаларининг номутаносиблиги;

Меҳнат таълими бевосита амалга ошириладиган умумтаълим мактаблари ва ўрта маълумот берадиган янги турдаги Таълим-тарбия муассасалари фаолиятида ўзвийликнинг ва ўзаро алоқаларнинг таҳминланмаганлиги ва шу кабилар.

Давлат таълим стандартининг бош мезони - бу таянч ўқув режасидир. Халқ таълими вазирлиги томонидан ишлаб чиқилган тажриба-таянч ўқув режасида белгиланган ҳар бир ўқув фанидан давлат Таълим стандарти лойихалари ишлаб чиқилди. Давлат Таълим стандарти лойихалари асосида таянч ўқув режасида ажратилган дарс соатларидан келиб чиқкан ҳолда ҳар бир ўқув фанидан синов дастурлари яратилди.

1 – асосий масала бўйича назорат топшириқлари:

- 1.1.1. Таълим тўғрисидаги қонун қачон қабул қилинди?
 - А) 1996 йил 31 август
 - Б) 1997 йил 29 август
 - В) 1998 йил 29 август
- 1.1.2. Меҳнат таълими фанининг мақсадини тушунтириинг.
- 1.1.3. Меҳнат таълими фанини ривожлантиришда таҳсир этадиган зиддиятли ҳолатларни санаб ўтинг.

Кадрлар тайёрлаш миллий дастури неча босқични ўз ичига олади.

- A) уч босқични 1996-1999, 1999-2001, 2001-2005.
- Б) уч босқични 1997-2001, 2001-2005, 2005 ва ундан кейинги йилларга мўлжалланган
- В) уч босқични 1998-2001, 2001-2005, 2005 ва ундан кейинги йилларга мўлжалланган
- 1.1.4. Меҳнат таълими қайси йиллар ўқув режасига фан сифатида киритилди
 - А) 1920, 1932 йиллар
 - Б) 1932, 1952 йиллар
 - В) 1937, 1952 йиллар

2-асосий масала бўйича дарснинг мақсади:

Талабаларга меҳнат таълими фанининг мақсад вазифалари тўғрисида тушинчалар бериш.

Идентив ўқув мақсадлари:

2.1. Бошлангич синф меҳнат таълимининг мақсад ва вазифаларини гапириб берадилар.

2 – асосий масалани баёни:

Умумтаълим мактабларида ўқитиладиган меҳнат таълими фанининг мақсади-ўқувчиларни ақлий ва жисмоний меҳнат турлари, касблар билан дастлабки таништириш, касб танлашга тайёрлаш, меҳнатни қадрлаш, меҳнатга қизиқиши ҳамда меҳнатсеварликни шакллантириш орқали уларнинг касбгача тайёргарлигини 5-синф учун узвий боғланиш заминини тайёрлашдан иборат. Булар таълимий-тарбиявий ва ривожлантирувчи мақсадлар ҳисобланади. Уларда давлат таълим стандартларига асосланган йўналишлар мавжуд бўлиб, қуидагича ифодаланади.

(Булар таълимий-тарбиявий ва ривожлантирувчи мақсадлар ҳисобланади)

Таълимнинг мақсади-ўқувчиларнинг баркамол шахс бўлиб шаклланишлари учун уларга меҳнат жараёнлари, касблар асосларини (технологиясини) ўргатиш, уларни касб танлаш билан уйғунлаштириш орқали уларнинг касбгача тайёргарлигига замин тайёрлашдан иборат.

Тарбиявий мақсад-ўқувчиларнинг меҳнат кўникмаларини эгаллашлари жараёнида меҳнат ва касбга муносабатларини юқори ахлоқий сифатларини, меҳнатсеварлик, инсонпарварлик ва тадбиркорликни шакллантиришдан иборат.

Ривожлантирувчи мақсад меҳнат ва таълим машғулотлари жараёнида ўқувчиларга ақлий, жисмоний, ахлоқий, бадиий-эстетик тарбия ва таълим бериш орқали уларнинг баркамол шахслар бўлиб етишишларига ёрдам беришдан иборат.

Назорат мақсади-ўқувчиларнинг дастурда белгиланган билим кўник-маларини Давлат Таълим стандартларига биноан ўзлаштириш холатини дастлабки оралиқ ва якуний назорат қилишдан иборат.

Меҳнат таълими-ўқитувчи раҳбарлигига ўқувчилар томонидан бажа-риладиган ақлий ва жисмоний ҳаракатлар жараёнидан иборат бўлиб, якуний натижада уларнинг меҳнат қуроллари, воситалари ва жараёнлари хақидаги билимларини ҳамда маҳлум соҳадаги ишлаб чиқариш меҳнатини бажариш учун зарур бўлган амалий кўникма ва малакаларни эгаллашларига, онгли равишда касб танлашга ҳамда жамият ва шахс фаровонлиги йўлида меҳнат фаолиятига қўшилишларига имкон берувчи шахсей сифатларини ва тафаккурларини ривожлантиришга қаратилган ўқув фани.

- ўқувчиларда умуммеҳнат кўникма ва малакаларни шакллантириш, уларнинг қизиқишилари, касбий мойилларни кўра, касб-хунар турларини танлашга асос бўладиган хислатларини, умуммеҳнат маданиятини шакллантириш ва ривожлантириш;
- мамлакат халқ хўжалигининг турли соҳалари, уларда ишлатиладиган техника ва технология тўғрисида билимлар бериш, меҳнат фаолиятининг турли соҳалари билан амалий меҳнат орқали яқинрок танишишларига имкон яратиш, уларни ҳаридоргир маҳсулотлар ишлаб чиқариш технологияларига ўргатиш;
- юқори синflарда меҳнат таълими ишли мутахассисликларнинг касбий фаолиятида қўлланиладиган, турли хил асбоб-ускуналар, жиҳозлар, мосламалардан фойдаланишни ўргатиш; механизациялаштирилган ва электр-лаштирилган воситалар билан ишлашни; технологик билим ва малакаларни, меҳнат қонунчилиги, хавфсизлик техникаси, санитария-гигиена қоидалари асосларини ўргатиш;
- ўлчаш-текшириш асбобларидан фойдалана олиш, меҳнат амалиётини бажариш, олинган натижаларни қўйилган талаблар билак таққослаш орқали хулоса чиқаришга ўргатиш:

- халқ ҳунармандчилеги касбларини ўргатиш орқали халқнинг миллий рухини, яшаш тарзини, анҳаналарни тиклаш ва ривожлантириш;

- ўқувчиларни билимга интилиш ва меҳнатга муҳаббат, меҳнат кишисига нисбатан хурмат хиссини сингдириш, уларни жамоатчилик, Ватанга садоқат руҳида тарбиялаш;

- ўқувчиларни бозор иқтисодиёти қонуниятлари талаблари асосида сифатли, рақобатбардош истехмол моллари, меҳнат маҳсулотлари етиштиришга ва етиштирилган маҳсулотларни истехмолчиларга етказиш восита-ларини ўргатиш, иш бошқарувчи унсурларини, ҳомийлик, ишбилармонлик сифатларини шакллантириб бориш ва ривожлантириш;

-меҳнат таълими ва касбгача тайёрлаш жараёнларида ахборот технологиялари ва компютер техникаси, янги технология ва жиҳозларнинг қўлланилиши соҳаларини замонавий талаблар даражасида ва жаҳон тажрибаларига мос ҳолда ўрганишларини таҳминлаш.

Меҳнат таълими ва касбларга йўналтириш жараёнлари олдига қўйилган юқоридаги вазифаларнинг бажарилишини назорат қилиш «Меҳнат таълими» давлат таълим стандарти орқали амалга оширилади.

Назорат топшириқлари.

1.1.1. Ўрта мактабларда ўқитиладиган меҳнат таълими фанининг мақсадини айтиб беринг.

1.1.2. Меҳнат таълими машғулотлари жараёнида ўқувчиларга ақлий, жисмоний, ахлоқий, бадиий-эстетик тарбия ва таълим бериш орқали уларнинг баркамол шахслар бўлиб етишишларига ёрдам беришдан иборат, бунда қайси мақсад берилган.

а) Таълимнинг мақсади

б) табиявий мақсад

в) Ривожлантирувчи мақсад

1.1.3. Ўқув режасида меҳнат таълим 1-4 синфларга ҳафтасига неча соат вақт ажратилган.

а) 1 соат

б) 2 соат

в) 3 соат

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:

- Мавлянова Р.А. ва бошқалар. Меҳнат ва уни ўқитиш методикаси. Ўқув қўлланма. Т.: ТДПУ. 2007.

2-мавзуу: Бошланғич синфларда меҳнат таълимининг мазмуни ва меҳнат таълимининг мақсад ва вазифалари мавзусидаги маъруза машғулотининг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-bosqich	<p>Дарс мақсади. Бошланғич синфларда меҳнат таълимини ташкил этиш ва унинг мазмунини талабаларга тушинтириш.</p> <p>Идентив ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабаларга бошланғич синфларда меҳнат таълимини ташкил этиш усувлари билан таништириш.</p> <p>Б. Талабаларга бошланғич синфларда меҳнат таълимини мазмуни билан таништириш.</p>	Ўқитувчи

2-босқич	<i>Асосий тушунчалар.</i> Мехнат, мазмун, иш турлари, жараён, меңнат қуроллари, меңнат,хунар. <i>Дарс шакли.</i> Гуруҳ ва микрогурухларда ишлаш. <i>Воситалар.</i> слайдлар. <i>Метод ва усуллар.</i> Кўргазмали, Оғзаки тушунтириш,Савол -жавоб сұхбат.	Ўқитувчи
3-босқич	<i>Гуруҳда ишилаш.</i> Бошланғич синфларда меңнат таълимими ташкил этиш ва унинг мазмунини тушунтириб беради.	Талаба
4-босқич	<i>Мустаҳкамлаш ва баҳолаши учун саволлар.</i> Бошланғич синфларда меңнат таълимими ташкил этиш ва унинг мазмунни деганда нимани тушунасиз?	Ўқитувчи-талаба
5-босқич	<i>Умумий яқуний хулосалар чиқарши.</i> Мақсадга эришилганилиги ҳақида мулоҳаза юритилади. <i>Мустақил иш топшириқлари сифатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.</i>	Ўқитувчи

Ажратилган соат – 2

Машғулот тури – маъзуза

Асосий масалалар

1.Бошланғич синфларда меңнат таълимими ташкил этиш ва уни мазмуни.

Таянч ибора ва тушунчалар: Бошланғич касб-хунар, меңнат малака,кўникма.

Идентив ўқув мақсадлари:

1.2.Бошланғич синфларда меңнат таълимими ўқитишининг ўзига хослигини гапириб берадилар.

1 - асосий масала бўйича дарснинг максади: бошланғич синфларда меңнат таълимими ўқитишининг максад ва вазифалари,мазмуни ,шакллари ҳақида тушунча бериш.

1 - асосий масаланинг баёни:

1-4-синфдаги барча фанларни ўқитиш, ўқувчиларни меңнат қилиш ва касб танлаши билан узвий боғлаб тайёрлашдан иборат.

1-4-синфда меңнат таълими фани мазмуни шартли равища умумий меңнат таълими тайёргарлиги унинг мазмунига мавжуд бўлган касблар атрофлича маълумотлари билан танишилган ҳамда шу ёшга маҳсус тайёргар-лик қисмларидан иборат. Бу қисмлар ҳар бир дарс ва машғулотларнинг таркибига сингиб кетган бўлиб, уларни ўқитувчи ва услубчилар томонидан илмий услубий нуқтаи назаридан ҳисобга олган ҳолда, таҳмин қилиб бериш, меңнат таълими машғулотларининг аниқ мақсадга йўналтирилган бўлишини таҳминлаш учун зарур меңнат таълими дарсларини 1-4-синфда умумий ва бадиий меңнат курси халқ амалий безак санҳатлари соҳасидаги айрим касблар асослари билан таниширишни назарда тутади. Бу курс бўйича Машғулотлар мазмуни бажарилаётган меңнат жараёнининг ажралмас қисми бўлган амалий эскизлар, жадваллар, расмлар, нақшлар ишлаш ва айрим дизайнерлик қоидаларини ўргатишдан иборат. Шу нуқтаи назарга асосланган ҳолда 1-4-синф меңнат таълими ўқув фани таркибиға қуйидаги курслари киради:

1. Умумий ва бадиий меңнат;
2. Амалий ишлар тайёрлаш тартиби технологик асослари.

Ушбу йўналишнинг ҳар бири юзасидан қуйидаги мавзулар бўйича ўзоро ўйғулаштирилган назарий билимлар берилади ва амалий иш кўникмалари шакллантирилади.

1. Материалшуннослик асослари.
2. Асбоб-ускуналар ҳақида маълумот ва уларни ишлатиш усуллари.

3. Миллий хунармандчилик касблари бўйича умумий маълумотлар ва ўзоро турдош касблар бўйича дастлабки тайёргарлик ҳамда уларни 5-синфда ўзоро уйғулаштирилган ҳолда интеграциялаштириб ўқитиш жараёнида амалга ошириб борилади. 1-4-синфда Таълим олувчиларнинг ижтимоий дунёқарашларини кенгайтирган ҳолда олиб борилади. Улар касб-хунарни онгли равишда танлашга йўналтириладилар.

Ўқувчиларнинг билими ва кўнималарига қўйиладиган талаблар :

1. Ўз – ўзига хизмат кўрсатилиши бўйича

ўқувчилар:

- ёзги ва қишки кийимларнинг вазифасини ;
- кийимга қараш тартибини ;
- нам бўлган устки, бош ва оёқ кийимини қуритиш ва уларни тозалаш усулларини ;
- оёқ кийимини тузатишнинг оддий усулларини ;
- ўз кийимларини тузатишни ;
- кийимларига тугмача қадаш , илгак тикишни ва шу кабиларни қила олишлари керак.

2. Турли материаллар билан ишилаши бўйича;

ўқувчилар:

- табиий материалларни;
- табиий материаллардан қаерда ва қандай фойдаланишни;
- табиий материалларга ишлов бериш усулларини
- табиий материални тўплаш ва сақлашни ;
- табиатни муҳофаза қилиш қоидаларини ;

3. Қоғоз ва картон билан ишилаши бўйича;

ўқувчилар:

- қоғознинг киши ҳаётидаги аҳамиятини;
- қоғознинг хусусиятлари; букланиши, ғижимланиши, йиртилиши, намлаш мумкин эмаслиги, силлиқлиги, чизиклилиги, қалинлиги, пишиқлиги;
- қоғоз ва картон билан ишилашда фойдаланиладиган асбоблар ва мосламалар ; қайчи, бигиз, игна, мўйқалам, чизғич, ва хоказоларни;
- шахсий гигена қоидаларини ;
- хавфсизлик техникасини ;
- асбобларни ишлата билишни ;

4. Газлама ва толали материаллар билан ишилаши бўйича ;

ўқувчилар:

- газламалар, уларнинг келиб чиқиши, хусусиятлари, нимага мўлжалланиши ҳақидаги маълумотларни ;
- иплар ҳақидаги маълумотларни ;
- тикишда ишлатиладиган асбоблар ва уларни сақлаш қоидаларини;
- хавфсизлик техникаси қоидаларини ;
- газламани андаза, квадрат ва тўғри тўртбурчак шаклидаги бичиклар билан белгилай олишлари ;

5. Техник моделлаши бўйича

ўқувчилар:

- йўл ҳаракати қоидаларини ;
- “конструктор – механик” нинг асосий мустаҳкамловчи деталларининг номини ва нима учун мўлжалланишини ;
- техник ўйинчоклардаги айрим деталларни биректириш усулларини;
- машина турларини фарқлашни ;
- “конструктор” деталлари ва бошқа материаллардан техник буюмлар йиғишни билишлари керак.

6. Қишлоқ хўжалик меҳнати бўйича

ўқувчилар:

- уруғларни йиғиш ва сақлаш қоидаларини ;
- хона ўсимликларини парвариш қилиш қоидаларини ;
- бир йиллик манзарали ўсимликларни, хона ўсимликларини уруғдан ўстириш қоидаларини ;
- мактаб кўргазмасини жиҳозлашни ;
- хона ўсимликлари қаламчаларини тайёрлаш ва экишни ;
- хона ўсимликларини парвариш қилишни ;
- хона ўсимликларини ўстиришни билишлари керак.

1-4-синфда ўқувчиларни касбга йўналтириш ишлари махаллий ихтиёжлар ва имкониятлардан келиб чиқсан ҳолда, шунингдек исдиқбол-ларини белгиловчи чамбарчас иборалар тавсиялари асосида ҳамда махаллий касб-хунар коллежлари ва академик лицейларнинг йўналишларини ҳисобга олган ҳолда ташкил этилади. 1-4-синф меҳнат таълими дарсларида ўқувчидаги касб турларига оид билим, кўникма ва малакаларни мактаб жойлашган худуддаги имконият ва эҳтиёжларни ҳисобга олган ҳолда танланадиган касб, асосида шакллантирилади. Ҳозирги шароитни ҳисобга олган ҳолда кўпроқ мактабларда меҳнат таълими машғулотларининг мазмуни асосида миллий хунармандчилик касблари йўналишида олиб борилади. Йирик саноат ишлаб чиқариш ривожланган худудлардаги мактабларда меҳнат таълими дарсларида ўқувчиларни шу саноат соҳасига оид замонавий касбларга йўналтириш икониятлари яратилиши лозим.

Ташкилий вазифалар. Меҳнат таълими бўйича назарий ва амалий машғулотлар учун ўқув хонаси ҳамда унда маҳсус иш жойи ташкил қилиш ва уларда хавфсиз ва қулай меҳнат шароитларини ташкил қилиш. Ўқувчиларни машғулотлар учун зарур материаллар ҳом ашёси, асбоблар билан таҳминлаш масалалар механизмлари билан ишлашларни ташкил қилиш.

Умумий ўрта Таълим мактабларининг ўқув режасида меҳнат таълими ўқув фанига 1-4 синфларда ҳафтасига 1 соатдан, 5-7 синфларда ҳафтасига 2 соатдан ва 8-9 синфларда ҳафтасига 1 соатдан, ҳаммаси бўлиб 4-8 соат вакт ажратилади.

Ўқувчиларни меҳнаттага тайёрлаш жараёнида касб-хунарга йўналти-ришни янада кучайтириш, уларни замонавий ишлаб чиқариш асослари, ёғочга, металлга ва газламага ишлов бериш технологияси, пазандачилик асослари, қишлоқ хўжалик асослари, бадий меҳнат технологияси ва машина элементлари йўналишлари бўйича билим, кўникма ва малакаларни эгаллаш кўзда тутилади. Мактабларда меҳнат таълими мазмуни асосан қуидаги йўналишларни ўз ичига олади.

1. И-ИВ синфлар кенг кўламда ишлатиладиган турли хил оддий материаллар (коғоз, рангли қоғоз, картон турлари, калғка, поралан, пеноплас, пахта ва матолар қийқимлари, пластилин, симлар ва бошқалар) билан таништириш улардан ўйинчоқлар ва оддий буюмлар ясаш, ҳалқ хунармандчилиги тўғрисида бошланғич тушанчалар бериш, ўқувчиларини ўз-ўзига ҳизмат кўрсатишига одатлантириш, уй-рўзғор буюмларининг кичрайтирилган нусхаларини моделлар, макетларни тайёрлашни, турли хил шакллар меҳнат таълими дарсларига ажратилган ўқув соатларини яна бир соатга ошириш мақсадга мувофиқдир, чунки 1 соат давомида ўқувчиларга бажарадиган ишлари тўғри-сида умумий назарий маълумотлар берилса, кейинги соатда эса айтилган иш ҳаракат усуслари амалда бажарилади, буюмларни ясаш усуслари, услублари ўрганилади.

3. В-ИХ синфларда меҳнат таълими ва касбларга йўналтириш 5 асосий йўналиш бўйича ташкил этилади ва 4-7 синфларда ҳафтасига 2 соат, 8-9 синфларда ҳафтасига 1 соат меҳнат таълими дарсларини ўқитилади.

1. Ёғочга ишлов бериш технологияси
2. Металлга ишлов бериш технологияси
3. Газламага ишлов бериш технологияси
4. Пазандачилик асослари

5. Қишлоқ хўжалик асослари.

Назорат топшириқлари.

- 1.1.4. Ўрта мактабларда ўқитиладиган меҳнат таълими фанининг мақсадини айтиб беринг ?
- 1.1.5. Меҳнат таълими машғулотлари жараёнида ўқувчиларга ақлий, жисмоний, ахлоқий, бадиий-эстетик тарбия ва Таълим бериш орқали уларнинг баркамол шахслар бўлиб етишишларига ёрдам беришдан иборат, бунда қайси мақсад берилган.
- а) Таълимнинг мақсади
 - в) табиявий мақсад
 - с) Ривожлантирувчи мақсад
 - д) барча жавоб нотўғри
- 1.1.6. Ўқув режасида меҳнат Таълим 1-4 синфларга ҳафтасига неча соат вакт ажратилган.
- а) 1 соат
 - в) 2 соат
 - с) 3 соат
 - д) 4 соат
- 1.1.7. Ўқув режасида меҳнат таълими бир йилга неча соат берилган.
- а) 32 соат
 - в) 33 соат
 - с) 34 соат
 - д) 35 соат
- 1.1.5. Бошланғич синф меҳнат таълими мазмунини айтиб беринг.
- 1.1.6. В-ИХ синфларда меҳнат таълими мазмунини сўзлаб беринг

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:

1. Мавлянова Р.А. ва бошқалар. Меҳнат ва уни ўқитиш методикаси. Ўқув қўлланма. Т.: ТДПУ. 2007.

**З-мавзу: Меҳнат таълимининг шакл ва методлари мавзусидаги маъруза
машғулотнинг технологик харитаси**

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-босқич	<p>Дарс мақсади. Меҳнат таълимини ўқитишнинг шакл ва методларини талабаларга тушинтириб бериш.</p> <p>Идентив ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабаларга бошланғич синфларда меҳнат таълимини ўқитишнинг шакл ва методларини танишитириш.</p> <p>Б. Талабаларга умум Таълим мактабларида меҳнат таълими фанини ўқитилиши ва фан сифатида ҳақида маълумот бериш.</p>	Ўқитувчи
2-босқич	<p>Асосий тушиунчалар. Меҳнат, ДТС, педагогика, иш турлари, жараён, меҳнат қуроллари, меҳнат, касб-хунар.</p> <p>Дарс шакли. Гуруҳ ва микрогрупкаларда ишлаш.</p> <p>Воситалар. слайдлар.</p> <p>Метод ва усуллар. Оғзаки тушиунтириш, Савол -жавоб сұхбат.</p>	Ўқитувчи

3-боскич	<i>Гурухда ишилаш. Мехнат таълимини ўқитишнинг шакл ва методларини амалга оширишнинг ўзига хос хусусиятлари изоҳлаб беради.</i>	Талаба
4-боскич	<i>Мустаҳкамлаш ва баҳолаши учун саволлар. Мехнат таълимини ўқитишнинг шакл ва методлари деганда нимани тушунасиз?</i>	Ўқитувчи-талаба
5-боскич	<i>Умумий яқуний хулосалар чиқарши. Мақсадга эришилганлиги ҳақида мулоҳаза юритилади. Мустақил иш топшириқлари сифатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.</i>	Ўқитувчи

**Ажратилган вакт –4 соат
Машғулот тури –маъруза**

Асосий кўриладиган масалалар

1. Мехнат таълими методлари ҳақида тушунча бериш.
2. Мехнат таълимида педагогик технологияларни қўллаш.

Таянч тушунча ва иборалар: метод, форма, мантикий метод, кўрсатмалик методи, машқ методи, муаммоли ўқитиш методи.

И –асосий масала бўйича дарснинг мақсади

Бошланғич синфларда меҳнат таълим методлари ва ўқитиш формаларининг умумий тавсифини тушунтириш.

Идентив ўқув мақсадлари

- 1.1. Ўқитиш методи сўзини тарифлайдилар.
- 1.2. Ўқитиш методларини санаб берадилар.

1-асосий масала бўйича ўқитувчининг баёни.

Ўқитувчининг ўқувчиларни билим, кўникма ва малакалар билан қуроллантириш ва ўқувчилар томонидан уларни ўзлаштириш усуслари ўқитиш методи деб юритилади.

Ўқитиш методини дарс жараёнида қандай ва қайси турини қўллаш олиб боришига ўқитиш формаси дейилади. Ўқитиш форма ва методлари Таълим тўғрисидаги конун кадрлар тайёрлаш миллий дастури фаннинг олдига ўқитиш форма методларини такомиллаштириш муаммоларини қўймоқда. Замонавий фан техника тараққиёти ўзгариб борган сари меҳнат таълими методларининг усуслари пайдо бўлмоқда масалан олдинги вактда ўқитишнинг докматик ёд олиш усули бўлган хозирги кунда эса педагогик технологиялар замонавий педагогик технологиялар муаммоли уқитиш ахборот технологиялари кириб келмоқда ўқувчиларга янги билимлар бериш кўникма ва малакаларини таркиб топтириш билимларни амалда қўллаш хозирги куннинг энг долзарб масалалридан биридир.

Мехнат кўникма ва малакаларни шакллантириш меҳнат методикасида жуда катта ўрин тўтади. Меҳнат таълими дарсларида амалий машғулотни бажариш купрок вактни 80-85%ни таршкил этади.

Мехнат таълими методларини бутун системасини 5 группага бўлиш мумкин. Улардан ҳар бири ўз навбатида бир қанча методларини ўз ичига олади.

- I- оғзаки методлар.
- II- Кўрсатмали методлар
- III- Амалий методлар

IV- Муаммони ўқитиши методлари

V- Билимлар меҳнат кўнималари ва малакаларини текшириши методлари.

Таълим методи деганда ўқитувчи ва ўқувчиларнинг биргаликдаги фаолият йўллари тушунилади. Буларнинг ёрдамида ўқувчилар билим, малака кўнимка, касбий маҳоратларни эгаллашга эришадилар, ақлий ва жисмоний куч ва ижодий қобилияти ривожланади.

Педагогикада Таълим методларини синфга ва белгилашга бир хил ёндашиш мавжуд эмас. “Таълим методи” тушунчасининг мазмунини очиш тӯғрисида баҳслар давом этмоқда. Баҳзи олимлар методни белгилашда билиш манбаларининг хусусиятларини асосий деб ҳисоблайдилар, бошқалари ўқувчиларнинг тафаккуридаги ижодий фаоллик ва мустақиллик, айрим олимлар эса ўқувчилар фаолиятида Таълимнинг турли босқичларидаги характеристикини муҳим деб ҳисоблайдилар ва шу кабиларни.

Лекин, кўпчилик ҳолларда Таълим методлари ахборот манбаларига қараб классификация қилинади. Чунки улар асосида билим, кўнимка ва малакалар шаклланади. Шунинг билан бирга ўқитувчи ва ўқувчиларнинг бу манбалардан фойдаланишдаги фаолияти ва характеристири ёки муносабатларига боғлиқдир(сўз, хиссий образ ва амалий фаолият). Шунинг учун ҳам касб таълим минг умумий методларини шартли равишда уч гурухга: оғзаки, кўргазмали ва амалий кабиларга (1-расм) бўлиш мумкин.

Оғзаки	Кўргазмали	Амалий
Оғзаки баён (ҳикоя, тушунтириш, маъруза)	Кўргазмали куроллар намойиши	Усусларни бажариш бўйича машқлар, опера-циялар, комплекс ишлар
Сұхбат	Меҳнат усусларини кўрсатиш	Мустақил ишлар
Ўқувчиларнинг техник адабиётлар билан мустақил иши	Ўқувчиларнинг мустақил кузатишлари	Тренажёрлар (машқлар)
Ёзма инструкция бериш	Ишлаб чиқариш экскурсиялар	Лаборатория ишлари
Телевидения овоз ёзиб олиш		Меҳнат жараёнига раҳбарлик қилиш

Оғзаки методларга ўқув материалининг ўқитувчи томонидан оғзаки баён қилинишига, ҳикоя, тушунтириши, сұхбат ўқувчиларнинг техник адабиёти билан мустақил ишилаши ёзма инструкция бериш, овоз ёзувчи телевидение кабилар киради.

Материални оғзаки баён қилиши - касб таълимида ҳикоя қилиш, тушунтириш, маъруза, сұхбат, ўқув материалини оғзаки баён қилишнинг асосий методлари ҳисобланади.

Ҳикоя - ўқитувчи томонидан ўқув материалини тартибли, мантиқий, изчил, нисбатан кенгроқ баён қилишда фойдаланилди. У пухта режа асосида тузилиши, материални баён қилишда ноаниқликка йўл қўймаслик учун барча деталлари билан тайёрланиши лозим.

Тушунтириши - ҳикояга яқин бўлган Таълим методи ҳисобланади. Касб таълимида ҳикоя ва тушунтиришдан алоҳида ҳолда кам фойдаланилди. Масалаларни

баён қилишда, масалан: машиналар, механизмлар тузилиши ёки технологик жараёнларнинг боришини баён қилишда кўпинча ҳикоя ва тушунтириш бирга қўшиб олиб борилади. Ҳикоя тушунтириш муваффақиятли ўтказилиши учун ўқитувчи ўқувчиларнинг амалий тайёргарлигини хисобга олган ҳолда етказиладиган материални қабул қила олишларини тасаввур қилиш керак. Бунинг учун ўқувчилар маҳсус технология, материалшуноснинг мавзулари бўйича қайси ўқув материалини ўтганликларини билиш мухимдир. Бундан ташқари, ўқитувчи ўқувчиларни йўлланма вақтида саволлар ёрдамида нималарни эслашларини текширади ва зарур билимларни улар хотирасида қайта тиклади.

Ҳикоя ва тушунтиришга қуидаги талаблар қўйилади:

1. Мазмуннинг тўғрилиги – ўқувчиларга айтиладиган фактлар ўқув дастурининг мазмунига мос келиши ва илмий асосланган бўлиши керак.
2. Материални ўзини оқлаган изчилликда баён қилиш - ўқувчиларни объект ёки жараён билан умуман таништириш, сўнгра уни таркибий қисмларга бўлиб ўргатиш.
3. Аниқлик ва исботлилик – таълимнинг мазмуни, одатда, ўқувчилар танишадиган назарий қоидаларни ва меҳнат усулларини бажариш қоидалирини қиска, аммо аниқ ва ишончли асослаш имконини беради.
4. Баённинг эмоционаллиги – ўқитувчи мавзуни ўқувчиларга таҳсирчан қилиб баён қилиши керак.
5. Ўқитувчининг нутқ маданияти, унинг ўқувчилар тушуна оладиган бўлиши – ўқитувчи сұхбатга тайёрланади, яхни ўқувчиларга тушунарли, ишнинг моҳиятини акс эттирадиган саволларни танлайди ва уларни мақсадга мувофиқ тарзда жойлаштиради.

Маъруза – дастурдаги аниқ материал сифатида хulosса ва умумлашмани ўз ичига олган бирор масаланинг мазмунини изчил баён қилишдир. Материални баён қилишнинг маъруза (лекция) методидан фойдаланиш ўқув жараённинг такомиллашишига имкон яратади. Маъруза ҳикоянинг янада ривожланган тури бўлиб, ҳар иккала ҳолда ҳам тушунтиришдан кенг фойдаланилади.

Дидактик мақсадларига кўра маърузанинг кириш, обзор, умумлаштирувчи турлари мавжуд. Улар ўз тузилиши, материални баён қилиниш усуллари, умумлаштириш ва хulosалашнинг ҳарактерига кўра бир-биридан фарқ қиласди. Маърузада ўқув фаолиятини фаоллаштиришдан ташқари ёшларни ўқиши давом эттиришга ва тизимли равишда мустақил билим олишга яхшироқ тайёрланишга имкон беради. Чунки маърузалар билимнинг мухим манбай хисобланади.

Сұхбат ҳикоя-тушунтиришдан шу билан фарқ киладики, унда ўқитувчи фақат ўзи гапирибина қолмай, ўқувчиларни ҳам фаол ишга жалб қиласди. Сұхбат Таълим методи сифатида ўзининг асосий хусусиятлари – ўқувчиларнинг мавзуни ривожлантиришдаги бевосита иштирокидан келиб чиқадиган фазилатлари ва камчиликларга эга. Сұхбатда ҳикоя методига қараганда ўқувчилар диққатини фаоллаштириш, улар тажрибаси ва билимини сафарбар қилиш осонроқ. Сұхбат ўқув материалини ўзлаштириш даражасини назорат қилиш, айрим ўқувчиларга шахсий ёндашиш имконини беради, билимларни мустаҳкамлашни енгиллаштиради. Бошқа томондан эса ўқувчилар билдирадиган фикрлар мавзуни изчил ривожлантиришни қийинлаштиради, асосий масаладан чалғитади. Бундан ташқари сұхбат ҳикоя қилишга қараганда кўп вақт талаб қиласди.

Овоз ёзувчи ва телевидение - телевидение дастурларига касб-хунар коллежларининг ўқувчилари учун эшиттириш ва кўрсатувлар кенг кўрсатилмоқда. Айниқса олимлар, ишлаб чиқариш илғорлари, касб-хунар коллежлари ўқувчиларига бағишлиланган чиқишилари қимматлидир. Машғулотларида овоз ёзиб олиш яна ҳам кенгроқ қўлланиши мумкин.

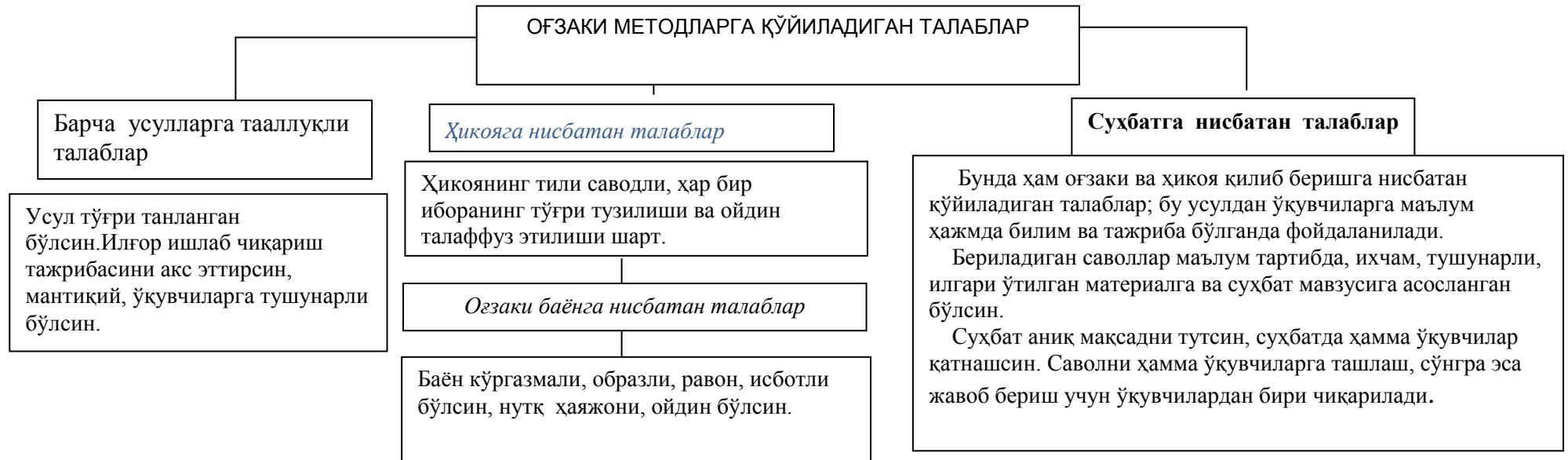
ОҒЗАКИ БАЁН ҚИЛИШ МЕТОДЛАР

Сўз – билим олиш манбаларидан бири бўлиб, ўқувчиларнинг билим олиш ва амалий фаолиятини йўналтириш, ўз олдидаги турган ишларнинг мазмунини, уларни ташкил этиш ва бажариш тартибини тушунтириб бериш воситасидир. Сўз ўқитувчига билимларни ўқувчиларга ўргатиш имконинигина бермасдан, ихтисос (касб) га қизиқиши тарбиялашга, ўрганилаётган факт ва ҳодисаларни таҳлил қилиш, умумлаштиришга ўргатишга, мустақил ўйлаб чиқиш ва ўрганиш учун ўқувчилар олдига саволлар кўйишга ҳам имкон беради.

Ҳикоя – ўқув материалини жонли, образли қилиб баён қилиб беришдир. Ҳикоя ва назорат ўқувчиларнинг галдаги ишларига жипс боғланган бўлиши шарт. Ҳикояни дарс мавзусини қисқача умумлаштириб тамомлаш керак.

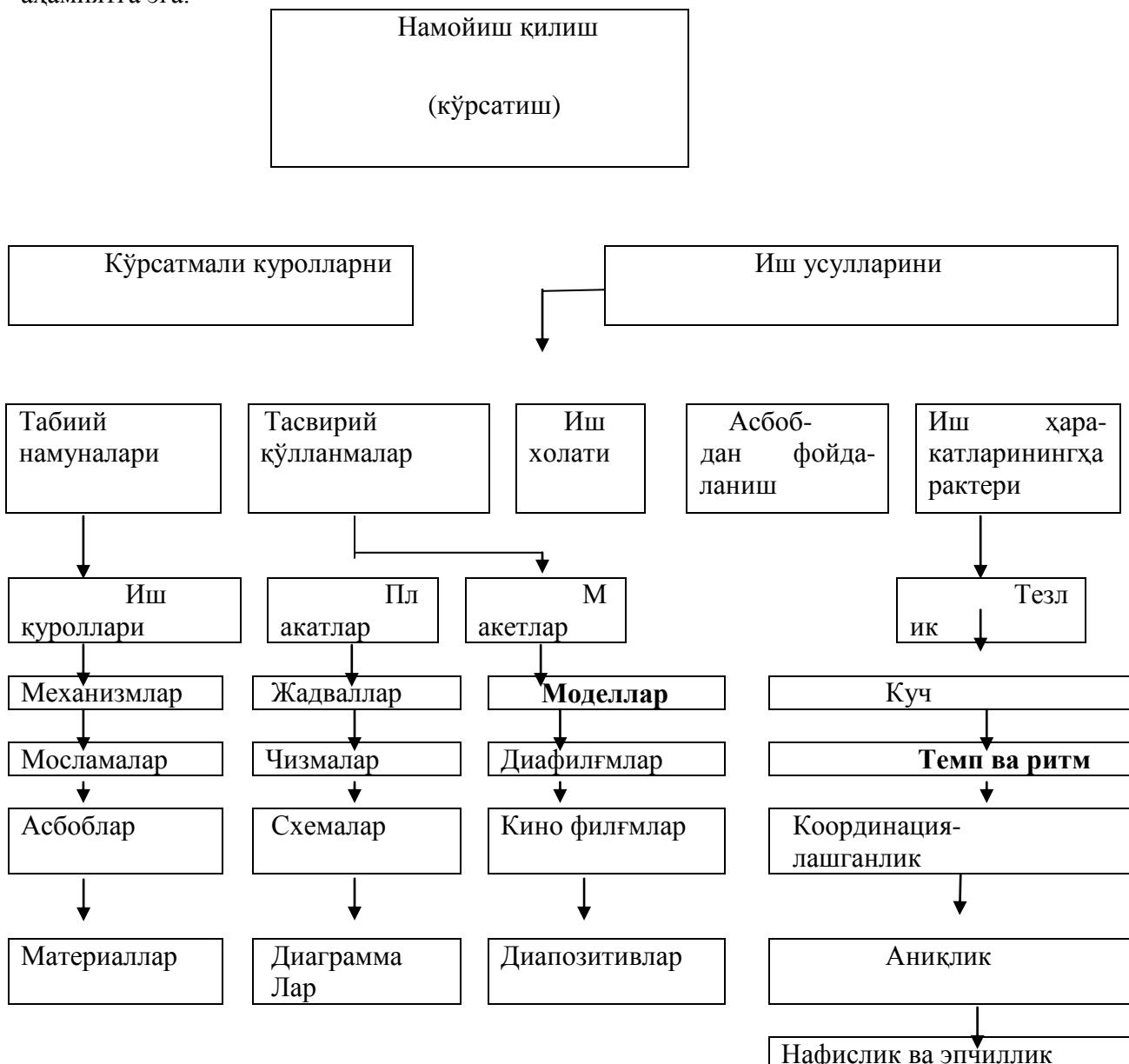
Ўқув материалини оғзаки баён этиши – ҳақиқий материални изчиллик билан баён қилиб беришдир; ундан мақсад: қоида ва тушунчаларни очиб беришдир. Бунда фактларни таҳлили ва исботлаш катта ўрин олади. Ўқитувчи баёнида ёзмаларидан, ҳисоблашларидан фойдаланади, бундай галдаги ишнинг характеристики ойдинлаштирилади.

Суҳбат – бунда ўқувчилар ўқитувчининг саволига жавоб беради ёки саволнинг мазмунига мувофиқ сўзга чиқадилар. Суҳбатдан ўрганиладиган материал тўғрисида ўқувчиларда маълум ҳажмда билим бўлган ҳолларда фойдаланилади. Суҳбат охирида ўқитувчи ўқувчиларнинг жавобларини умумлаштиради.



Кўргазмали методлар – бу кўрсатмали қуролларни намойиш (кўрсатиш) қилиш меҳнат усусларини кўрсатиш; ўқувчиларнинг мустақил кузатишлари; ўқув-ишлаб чиқариш экскурсиялари.

Кўрсатмали қуролларни намойиш қилиш (кўрсатиш) методи ёрдамида ўқувчиларда меҳнат ҳаракатларининг муайян ва аниқ образи шаклланади. Улар унга тақлид қиласидар ва ўз ҳаракатларини қиёслайдилар. Мазкур методдинг қўлланилиши касб таълимида кўргазмалик тамойилининг яққол намунаси бўлиб ҳисобланади. Касб таълими дарсларида кўрсатмали қуролларнинг турли хил ва шаклларидан фойдаланиш ўқитувчининг тушунтиришларини яхши идрок қилиш ҳамда ўзлаштиришларга, малакаларнинг мустаҳкам шаклланишига ёрдам беради. Плакатлар, схемалар, моделлар, макетларнинг намойиш қилиш билан бир қаторда ҳаракатдаги иш қуроли, асбоблар, мосламалар хомашёлар, буюмларнинг намуналари ва хоказоларни кўрсатиш ҳам катта аҳамиятга эга.



Таълимнинг кўргазмали методлари.

Кўрсатмали қуролларни намойиш қилиши деганда ўрганилаётган обҳектни кўрсатмали-хиссий идрок этишга асосланган касб таълими методи тушунилади. Кўрсатмалилик методи ўқув материалини баён қилиш жараёнида қуйидагиларни намойиш қилишни тақозо этади:

1. Натурал намуналар (тикув машиналари, механизмлар, мосламалар, андозалар, тайёр тикув буюмлари ва бошқалар).
2. Тёкис ва ҳажмдор қўлланмалар (плакатлар, схемалар, жадваллар, диаграммалар, макетлар, моделлар ва бошқалар).
3. Экранли қўлланмалар (диапозитивлар, слайдлар, ўкув кинофильмлари, электрон дарсликлар).

Кўрсатма қуроллар намойиш қилингандан муайян изчиллик бўлишига ўкувчилар томонидан кузатилаётган обҳектни баён этилаётган материал мазмуни билан боғлашга эҳтибор берилади.

Натурал намуналар намойиш қилинаётганда, агар йирик обҳектлар (тикув машиналар, тикув буюмлари, андозалар, мосламалар)дан иборат бўлса, касб таълими ўқитувчиси уларни кўрсатишни бевосита иш жойида олиб бориши мумкин.

Тёкис ва ҳажмдор қўлланмалар (улар, одатда, йирикроқ масштабда берилади)ни ўқитувчи бевосита иш жойидан туриб намойиш қилиши мумкин. Ҳажмдор қўлланмаларнинг тузилиши соддароқ кўринишида бўлади, чунки унинг ички тузилиши ва ҳаракат жараёни кўрсатилганда осонроқ тушунилади.

Меҳнат таълими дарсларида экранли қўлланмаларни намойиш қилиш баён қилинаётган материални яхши тушуниш ва ўзлаштириш имконини беради.

Меҳнат таълими дарсларида кўрсатиш методларидан самарали фойдаланиш бир қатор талабларга риоя қилиш билан боғлиқ:

1. Кўрсатма қуроллар намойиш этилганда уларни барча ўкувчилар учун бир хилда кўринишини таҳминлаш зарур.
2. Кўрсатма қурол ўкув материали мазмунининг энг муҳим белгисини акс эттирган бўлиши керак.
3. Кўрсатма қурол баён қилинадиган материал мазмунига тўла мос ҳолда кўрсатилиши лозим.
4. Ўқитувчи ўкувчиларнинг намойиш қилинаётган жараённи яхши идрок қилишлари устидан аниқ раҳбарлик қилиш.

Меҳнат усуllibарини бажариб кўрсатии – меҳнат усуllibарини, операциялар, жараёнлар ва уларнинг элементларини ўрганишида фойдаланиладиган касб таълими методини ифодалайди. Ўкувчилар янги меҳнат операцияларини ўрганишларида ўқитувчи ундан ўкувчилар ўзлаштириши зарур бўлган энг муҳим меҳнат усуllibарини ажратиб олиши керак.

Меҳнат усуllibарини кўрсатишни тўрт босқичга бўлиш мумкин:

1. Меҳнат усулини ўқитувчи томонидан иш жойида кўрсатиш.
2. Меҳнат усуllibарини айрим элементлар (меҳнат ҳаракати ва амалий иш) га ажритиш ва уларнинг ҳар бирини сёкинроқ бажариб кўрсатиш.
3. Иш жойида меҳнат усулини такрор кўрстаиш.
4. Ўкувчиларга кўрсатилган меҳнат усуllibарининг қандай (уларнинг элементини) ўзлаштирганликларини синаб текшириб кўриш.

Мустақил кузатии - ўкувчилар томонидан ишлаб чиқариш жараёни ва ҳодисаларни табий шароитда бевосита идрок этишни таҳминловчи касб таълими методи ҳисобланади. Мазкур методдан технологик ва меҳнат жараёнларининг боришини ўрганишда машиналар принципи ва уларнинг иш режимлари, тикув машиналарнинг ишидаги амчиликларни аниқлашда, меҳнат усуllibарини ва улар элементларини ўрганишида фойдаланиш мумкин. Ўкувчиларнинг мустақил кузатишни қўйидаги кўринишда ташкил этиш ва ўтказиш мақсадга мувофиқ бўлади:

1. Ўқитувчи томонидан кузатиш обҳектларини танлаш.
2. Кузатишга оид индивидуал топширикларни тайёрлаш ва топшириш.
3. Бевосита кузатишни бажариш (кузатишни қай тарзда қайси тизим бўйича ва қандай изчилликда ўтказиш кераклиги ҳақида кўрсатма берилади).
4. Кузатиш натижаларини ёзма, график хисоботларда расмийлаштириш.
5. Кузатиш натижаларини жамоавий равишда муҳокама қилиш ва баҳолаш.

Ўқувчиларни экспозицияларга тайёрлашда асосан экспозиция пайтида эҳтиборни нимага қаратишни, нималарни ёзиб ва чизиб олишларни тушунтиришдан иборатdir. Экспозиция пайтида хавфсизлик техника талабларни бажариш ва юриш туриш коидаларига риоя қилиш ҳақида ўқувчиларга пухта кўрсатма бериш керак. Экспозициядан мақсад иш қуроллари, механизмлар, мосламалар, асбоблар ишлаб чиқариш технологиясини ўрганишдан иборат бўлган ўринларда ўқувчилар билан бирга илгаридан сухбат ўтказиб уларни обҳектлар конструкциясини технологияси билан таништириш лозим.

2-жадвал

Амалий методларга машқлар, инструктаж (йўлланма)лар, ўқув кўлланмалар билан ишлаш, лаборатория тажрибалари, касбий кўникма ва малакаларни шакллантириш киради.

Машқлар – касб-хунар таълими жараёнини тадқиқ қилиш ҳар бир янги операцияни қисқа муддатли (5-15 минутли) машқлардан бошлиш мақсадга мувофиқдир. Бу машқларни шартли равишда таълимий машқлар дейилади. Амалий ишларни бажариш жараёнида ўқувчилар ҳар хил буюмлар тайёрлар экан, меҳнат усуллари ва ҳаракатларини бажариш бўйича машқ қилишни давом эттирадилар. Бундай машқларни тайёргарлик машқлари дейилади.

Машқларга бир қанча дидактик талаблар қўйилади:

1. Машқлар учун моддий ўқув шароити яратилиши керак.
2. Машқлар ўқувчининг онгли фаолиятига асосланиши керак.
3. Машқлар ва уларнинг элементлари қийинлиги ортиб борадиган тартибда жойлаштирилади.
4. Машқлар давомида ўқувчилар ўз меҳнат ҳаракатларини назорат қилишлари керак.
5. Машқлар давомида ўқувчилар йўл қўйилган камчиликларни тезда бартараф этиш йўлларини топиш керак.

Йўлланма – меҳнат фаолияти усулларини тушунтириш ва кўрсатиш ҳамда меҳнат фаолиятларини тўғри ва хавфсиз бажариш бўйича тасаввур ҳосил қилишга ва ўқувчиларнинг амалий фаолиятларини тўғри йўналтиришга каратилади. Йўлланма дарснинг қисми (элементи)дир. *Йўлланма (инструктаж)га қуйидаги дидактик талаблар қўйилади:*

1. Йўлланма жараёнида Таълимнинг ҳар хил методларидан фойдаланиш.
2. Йўлланма мазмунини ўқитувчи асослаши. Агар ўқитувчининг ўқувчилар олдига қўйган топшириғи уларга тушунарли бўлмаса, ўқувчилар уни бажариш шартини кўпинча бузадилар, чунки улар бу нимага олиб боришини билмайдилар. Шунинг учун ўқитувчининг ҳар бир талаби асосланиши керак.
3. Йўлланманинг тўлалиги ва йўлланмани элементларга ажратиш. Меҳнат топшириғининг қийинлиги ва у қайси синфда бажарилаётганига қараб йўлланма бутун ёки ишнинг боришига қараб қисмларга ажратиб берилиши мумкин.
4. Йўлланмада шундай кўрсатмалар бўлиши керакки, ўқувчи улар ёрдамида ўз фаолиятларини назорат қила олиши керак.

Кириш, жорий ва якуний йўлланмалар бир-биридан фарқ қиласди.

Янги операцияни ўрганиш бўйича *кириш йўлланмаси* операция характеристикасини; меҳнат усулларини меҳёрий ва сёкинлаштирилган сурҳатларда бажариш қоидаларини намойиш қилишни; ўз-ўзини назорат қилиш белгиларини; аниқ меҳнат вазифасини ўз ичига олади.

Меҳнат усулларини бажаришдаги хатоларни тузатиш бўйича *жорий йўлланма*: ўқувчилар ишини тўхтатиш – хатога йўл қўйган ўқувчининг ишига эҳтибор бериш, ундан нотўғри ишланганлигининг сабабини тушунтириб беришини талаб қилиш, шу аснода ҳамма ўқувчилар билан сухбат ўтказиш, ўқитувчининг хulosаси: ўқитувчининг тўғри усулларни кўрсатиши, хатога йўл қўйган ўқувчининг усулларини хотирада тиклаши, гурухга ишни давом эттиришга рухсат беришдан иборатдир.

Якуний йўлланма сифатли бажарилган ва нотўғри қилинган буюмларни намойиш қилишни, ўқувчилар ишининг умумий ҳарактеристикасини, ўқувчилар йўл қўйган хатолар таҳлилини, ўқувчилар ишини баҳолашни ўз ичига олади.

Таълим жараёнида интерактив методлар, инновацион технологиялар, педагогик ва ахборот технологияларини ўқув жараёнида қўллашга бўлган қизиқиши, эҳтибор кундан-кунга кучайиб бормоқда, бундай бўлишининг сабабларидан бири, шу вақтгача анҳанавий Таълимда ўқувчиларни фақат тайёр билимларни эгаллашга ўргатилган бўлса, замонавий технологияларда эса, уларни эгаллаётган билимларни ўзлари қидириб топишларига, мустақил ўрганиб таҳлил қилишларига, ҳатто хulosаларни ўзлари келтириб чиқаришларига ўргатади. Педагог бу жараёнга шахснинг ривожланиши, шаклланиши, билим олиш ва тарбияланишига шароит яратади ва шу билан бир қаторда бошқарувчилик, ўйналтирувчилик функциясини бажаради. Таълим жараёнида ўқувчи асосий фигурага айланади.

Интерактив методлар - бу жамоа бўлиб фикрлашдан иборат деб юритилади, яхни педагогик таҳсир этиш усуслари бўлиб, Таълим мазмунининг таркибий қисми ҳисобланади. Бу методларнинг ўзига хослиги шундаки, улар фақат педагог ва ўқувчиларнинг биргаликда фаолият кўрсатиши орқали амалга оширилади.

Бундай педагогик ҳамкорлик жараёни ўзига хос хусусиятларга эга бўлиб, уларга қуидагилар киради:

ўқувчининг дарс давомида бефарқ бўлмасликка мустақил фикрлаш, ижод этиш ва изланишга мажбур этиши;

ўқувчиларни ўқув жараёнида билимга бўлган қизиқишини доимий равища бўлишини таҳминлаши;

ўқувчининг билимга бўлган қизиқишини мустақил равища ҳар бир масалага ижодий ёндошган ҳолда кучайтириши;

педагог ва ўқувчининг ҳамиша ҳамкорликдаги фаолиятини ташкилланиши.

Педагогик технологиялар – педагогик технологиялар масалаларининг муаммоларини ўрганаётган ўқитувчилар, илмий-тадқиқотчилар, амалиётчиларнинг фикрича, педагогик технология - бу фақат ахборот технологияси билан боғлиқ, ҳамда ўқитиш жараёнида қўлланиши зарур бўлган ТСО – ЎТВ (Таълим самарадорлигини ошириш), (ўқитишнинг технологик воситалари), компютер, масофали ўқитиш ёки турли хил техникалардан фойдаланиш деб белгиланади. Педагогик технологиянинг энг асосий негизи - бу ўқитувчи ва ўқувчининг белгиланган мақсаддан кафолатланган натижада ҳамкорликда эришишлари учун танланган технологияларига боғлиқ деб ҳисоблаймиз, яхни ўқитиш жараёнида, мақсад бўйича кафолатланган натижага эришишда қўлланиладиган ҳар бир Таълим технологияси ўқитувчи ва ўқувчи ўртасида ҳамкорлик фаолиятини ташкил эта олса, ҳар иккаласи ижобий натижага эриша олса, ўқув жараёнида ўқувчилар мустақил фикрлай олсалар, ижодий ишлай олсалар, излансалар, таҳлил эта олсалар, ўзлари хulosа қила олсалар, ўзларига, гурухга ва уларга баҳо бера олса, ўқитувчи эса уларнинг бундай фаолиятлари учун имконият ва шароит ярата олса, ана шу, ўқитиш жараёнининг асоси ҳисобланади. Ҳар бир дарс, мавзу ўқув фанийининг ўзига хос технологияси бор, яхни ўқув жараёнидаги педагогик технология - бу якка тартибдаги жараён бўлиб, у ўқувчининг эҳтиёжидан келиб чиқкан ҳолда бир мақсадга йўналтирилган, олдиндан лойиҳалаштирилган ва кафолатланган натижага беришига қаратилган педагогик жараён.

Ўқитиш жараёнида тарбияланувчиларга шахс сифатида қаралиши, турли педагогик технологиялар ҳамда замонавий методларни қўлланилиши уларни мустақил, эркин фикрлашга, изланишга, ҳар бир масалага ижодий ёндошиш, масъулиятни сезиш, илмий тадқиқот ишларини олиб бориш, таҳлил қилиш, илмий адабиётлардан унумли фойдаланишга, энг асосийси, ўқишига, фанга, педагогга ўзи танланган касбига бўлган қизиқишини кучайтиради. Бундай натижага эришиш амалиётда ўқув жараёнида инновацион ва ахборот технологияларни қўллашни тақозо этади.

«Ақлий ҳужум» методи

Ақлий ҳужум - ғояларни генерация (ишлаб чиқиш) қилиш методидир. «Ақлий ҳужум» методи бирор муаммони ечишда ўқувчилар томонидан билдирилган эркин фикр ва мuloҳазаларни тўплаб, улар орқали маҳлум бир ечимга келинадиган энг самарали метод. Ақлий ҳужум методининг ёзма ва оғзаки шакллари мавжуд. Оғзаки шаклида ўқитувчи томонидан берилган саволга ўқувчиларнинг ҳар бири ўз фикрини оғзаки билдиради. Ўқувчилар ўз жавобларини аниқ ва қисқа тарзда баён этадилар. Ёзма шаклида эса берилган саволга ўқувчилар ўз жавобларини қоғоз карточкаларга қисқа ва барчага кўринарли тарзда ёзадилар. Жавоблар доскага (магнитлар ёрдамида) ёки «пинборд» доскасига (игналар ёрдамида) маҳкамланади. «Ақлий ҳужум» методининг ёзма шаклида жавобларни маҳлум белгилар бўйича гурухлаб чиқиш имконияти мавжуддир. Ушбу метод тўғри ва ижобий қўлланилганда шахсни эркин, ижодий ва ностандарт фикрлашга ўргатади.

Билдирилган фикрлар баҳоланмаслиги ўқувчиларда турли ғоялар шаклланишига олиб келади. Бу метод ўқувчиларда ижодий тафаккурни ривожлантириш учун хизмат қиласиди.

«Ақлий ҳужум» методи ўқитувчи томонидан қўйилган мақсадга қараб амалга оширилади:

1. Ўқувчиларнинг бошлангич билимларини аниқлаш мақсад килиб қўйилганда, бу метод дарснинг мавзуга кириш қисмида амалга оширилади.

2. Мавзуни такрорлаш ёки бир мавзуни кейинги мавзу билан боғлаш мақсад қилиб қўйилганда –янги мавзуга ўтиш қисмида амалга оширилади.

3. Ўтилган мавзуни мустаҳкамлаш мақсад қилиб қўйилганда-мавзудан сўнг, дарснинг мустаҳкамлаш қисмида амалга оширилади.

«Ақлий ҳужум» методининг афзалик томонлари:

- натижалар баҳоланмаслиги ўқувчиларни турли фикр-ғояларнинг шаклланишига олиб келади;
- ўқувчиларнинг барчаси иштирок этади;
- фикр-ғоялар визуаллаштирилиб борилади;
- ўқувчиларнинг бошлангич билимларини текшириб қўриш имконияти мавжуд;
- ўқувчиларда мавзуга қизиқиш уйғотиш мумкин.

«Ақлий ҳужум» методининг камчилик томонлари:

- ўқитувчи томонидан саволни тўғри кўя олмаслик;
- ўқитувчидан юқори даражада эшитиш қобилиятининг талаб этилиши.

«Ақлий ҳужум» методининг босқичлари:

Ўқувчиларга савол ташланади ва уларга шу савол бўйича ўз жавобларини (фикр, мuloҳазА) билдиришларини сўралади;

Ўқувчилар савол бўйича ўз фикр-мулоҳазаларини билдиришади;

Ўқувчиларнинг фикр-ғоялари (магнитафонга, видеотасмага, рангли қоғозларга ёки доскагА) тўпланади;

Фикр-ғоялар маҳлум белгилар бўйича гурухланади;

Юқорида қўйилган саволга аниқ ва тўғри жавоб танлаб олинади.

«Ақлий ҳужум» методини қўллашдаги асосий қоидалар:

Билдирилган фикр-ғоялар мухокама қилинмайди ва баҳоланмайди.

Билдирилган ҳар қандай фикр-ғоялар, улар ҳатто тўғри бўлмаса ҳам инобатга олинади.

Билдирилган фикр-ғояларни тўлдириш ва янада кенгайтириш мумкин.

«Кичик гурухларда ишилаш» методи

Кичик гурухларда ишилаш -ўқитувчи томонидан берилган маҳлум бир топшириқни ҳамкорликда бажариш учун ўқувчиларни кичик гурухларга ажратиб, берилган топшириқнинг ечиш йўлларини ишлаб чиқишни тақозо этувчи метод.

Ушбу метод қўлланилганда ўқувчи кичик гурухларда ишлаб, дарсда фаол иштирок этиш хуқуқига, бошловчи ролида бўлишга, бир-биридан ўрганишга ва турли нуқтаи-назарларни қадрлаш имконига эга бўлади.

Кичик гурухларда ишлаш методи қўлланилганда ўқитувчи бошқа ноанҳанавий методларга қараганда вақтни тежаш имкониятига эга бўлади. Чунки ўқитувчи бир вақтнинг ўзида барча ўқувчиларни мавзуга жалб эта олади ва баҳолай олади.

«Кичик гурухларда ишилаш» методининг афзалиги:

- ўқитиши мазмунини яхши ўзлаштиришга олиб келади;
- мулоқотга киришиш кўникмасининг такомиллашишига олиб келади;
- вақтни тежаш имконияти мавжуд;
- барча ўқувчилар жалб этилади;
- ўз-ўзини ва гурухлараро баҳолаш имконияти мавжуд бўлади.

«Кичик гурухларда ишилаш» методининг камчиликлари:

- кучсиз ўқувчилар бўлганлиги сабабли кучли ўқувчиларнинг ҳам паст баҳо олиш эҳтимоли бор;
- барча ўқувчиларни назорат қилиш имконияти паст бўлади;
- гурухлараро ўзаро салбий рақобатлар пайдо бўлиб қолиши мумкин.
- Гурух ичida ўзаро низо пайдо бўлиши мумкин.

«Кичик гурухларда ишилаш» методини қўллаши босқичлари:

Фаолият йўналиши аниқланади. Муаммодан бир-бирига боғлиқ бўлган масалалар белгиланади.

Кичик гурухлар белгиланади. Ўқувчилар гурухларга 3-5 кишидан ўлинишлари мумкин.

Кичик гурухлар топшириқни бажаришга киришадилар.

Ўқитувчи томонидан аниқ кўрсатмалар берилади ва ўқитувчи томонидан йўналтириб турилади.

Кичик гурухлар тақдимот қиласидилар.

Бажарилган топшириклар мухокама ва таҳлил қилинади.

Кичик гурухлар баҳоланади.

«Баҳс-мунозара» методи

Баҳс-мунозара - ўқувчиларни икки гурухга бўлган ҳолда, бирор мавзу бўйича ўзаро баҳс, фикр алмашинув тарзida ўтказиладиган ўқитиши методи.

Ҳар қандай мавзу ва муаммолар мавжуд билимлар ва тажрибалар асосида мухокама қилиниши назарда тутилган ҳолда ушбу метод қўлланилади. Баҳс-мунозарани бошқариб бориш вазифасини ўқувчиларнинг бирига топшириш мумкин. Баҳс-мунозарани эркин ҳолатда олиб бориш ва ҳар бир ўқувчини мунозарага жалб этишга ҳаракат қилиш лозим. Ушбу метод олиб борилаётганда ўқувчилар орасида пайдо бўладиган низоларни дархол бартараф этишга ҳаракат қилиш керак.

Баҳс-мунозара методининг афзаликлари:

1. ўқувчиларни мустакил фикрлашга ундейди;
2. ўқувчилар ўз фикрининг тўғрилигини исботлашга ҳаракат қиласидилар;
3. ўқувчиларда эшлиши қобилиятининг ривожланишига ёрдам беради.

Баҳс-мунозара методининг камчиликлари:

Ўқитувчидан бошқариш маҳоратини талаб этади;

Ўқувчиларнинг билим даражасига мос ва қизиқарли бўлган мавзу танлаш талаф этилади.

Баҳс-мунозара методини ўтказиши босқичлари:

Ўқитувчи мунозара мавзусини танлайди ва қатнашувчиларни таклиф этади.

Ўқитувчи «Ақлий хужум» методидан фойдаланиб, ўқувчиларга мавзу бўйича савол беради.

Ўқитувчи билдирилган ғоя ва фикрларни ёзиб бориш учун котиб тайинлади. Бу босқичда ўқитувчи гуруҳ қатнашчиларига ўз фикрини билдиришга шароит яратиб беради.

Қатнашчилар билдирилган фикр ва ғояларни гурухлаштириб, уларни таҳлил қилишга ўтишади.

Таҳлил орқали қўйилган вазифанинг энг мақбул ечимини топишга ҳаракат қилинади.

Шуни таҳқидлаш керакки меҳнат жараёнида умумий дидактик ҳарактерга эга бўлган кўпгина машғулотларга фойдаланади. Бироқ меҳнат усусларини амалга кўрсатиш меҳнат усуллари бажаришга оид машқлар амалий ишларни бажариш каби методлар фақат меҳнат Таълимга хос бўлган методлар.

Назорат топшириклари

- 1.1.1. Метод тушунчасига таъриф беринг.
- 1.1.2. Меҳнат таълими методларининг бутун системасини неча гурухга бўлиш мумкин.

A) 3та системага

B) 4та системага

C) 5та системага

- 1.1.3. Меҳнат таълими методларининг бутун системаси гуруппаларга бўлинишини санаб беринг

- 1.1.4. Меҳнат таълими дарслари неча фоизи амалий ишни ташкил этади?

A. 70-80%

B. 75-85%

C. 80-85%

- 1.1.5. Ўқитиш формаларининг изоҳланг?

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:

1. Мавлянова Р.А. ва бошқалар. Меҳнат ва уни ўқитиш методикаси. Ўқув кўлланма. Т.: ТДПУ. 2007.

4-мавзу: Меҳнат дарсларида қўл меҳнатининг усуллари мавзусидаги маъруза машғулотнинг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-bosqich	<p>Дарс мақсади. Меҳнат дарсларида қўл меҳнатининг усулларини талабаларга тушинтириб бериш.</p> <p>Идентив ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабаларга Бошланғич синф Меҳнат дарсларида қўл меҳнатининг усуллари билан таништириш.</p> <p>Б. Талабаларга умум Таълим мактабларида Меҳнат дарсларида қўл меҳнатининг усулларини фан сифатида ҳақида маълумот бериш.</p>	Ўқитувчи
2-bosqich	<p>Асосий тушунчалар. Меҳнат, ДТС, педагогика, иш турлари, жараён, меҳнат қуроллари, меҳнат, касб-хунар.</p> <p>Дарс шакли. Гуруҳ ва микрогурухларда ишлаш.</p> <p>Воситалар. слайдлар.</p> <p>Метод ва усуллар. Оғзаки тушунтириш, Савол -жавоб</p>	Ўқитувчи

	сұхбат.	
3-босқич	Гүрухда ишилаш. Мехнат дарсларида қўл меҳнатининг усулларини амалга оширишнинг ўзига хос хусусиятлари изоҳлаб беради.	Талаба
4-босқич	Мустаҳкамлаш ва баҳолаш учун саволлар. Мехнат дарсларида қўл меҳнатининг усуллари деганда нимани тушунасиз?	Ўқитувчи-талаба
5-босқич	Умумий якуний хулосалар чиқарии. Мақсадга эришилганлиги ҳақида мулоҳаза юритилади. Мустақил иш топшириқлари сифатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.	Ўқитувчи

Ажратилган вакт –2 соат**Машғулот тури –маъзуза**

Асосий масалалар

- Бошлангич синфларда қўл меҳнатига ўргатишни ташкил қилиш шакллари ва иш турлари.

Таянч ибора ва тушунчалар: Машғулот, асбоб, қайчи, бигиз, нина, вазифа, изчилик, тажриба, материал, ,

1 - асосий масала бўйича дарснинг мақсади : Мехнат дарсларида қўл меҳнатига ўргатиш ҳақида тушунча бериш, ҳамда уларни кўнишкани мақсадларни шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

- Кўл меҳнатининг аҳамиятини тушунтириб берадалар.
- Иш турлари усулларини санаб берадилар.

1 - асосий масаланинг баёни:

Кўл меҳнатига ўргатишда бошқа фанларни ўргатишда бўлганидек, ўқитишнинг хилма-хил усулларини кўллаб, улар ёрдамида ўқувчиларлинг билим, малака ва кўнишкани мақсадларни эгаллаб олишларига, шунингдек билиш қобилиятларини ривожланишига эришилади.

Ўқувчилар баён этилаётган айнан буюм эмас, балки ўз сўзлари билан буюмни бажарилишини эслашлари талаб этилади. Бироқ, асосий ўринни ҳали ҳам намуна, тайёр кўргазма бўйича ишиш эгаллайди. Ҳозирга замон мактаби дарснинг замонавийлигини оширди, такомиллаштиришда ва унга сайкал берди. Ўқитувчи дарсга тайёрлшар экан, ҳар бир тайёр мавзу мазкур дарс учун унииг мақсад ва вазифаларига мувофиқ келадиган ишни усул ва кўргазмали куролларни тайёрлайди,

Кўл меҳнати дарсларида одатда бир ёки икки асбобдан фойдаланнлади, уларни эса навбатчалар таркатади. Столнинг устида диккатни чалгитадиган хеч кандай ортиқча нарса бўлмаслиги керак.

Асбобларни, айникса кесувчи асбобларни чарм гилофда саклаган маҳқўл. Ҳар бир ғилоф асбобнинг маҳлум турига мўлжалланган булади. Навбатчи ўқитувчи асбобларни таркатишни доимо биринчи партадан бошлайди, бунда ўқувчилар тартиб ва тежамкорликка ўрганадилар.

Ҳамма фойдаланадиган асбоблар синф шкафларда сакланади, ишдан сўнг асбобларни ўқувчилар тозалаб ювиб, артиб навбатчи ўқувчига топширадилар.

Иш хонасида ўқувчиларга асбобларни ишлишиш ва саклаш коидаларини эслатиб турувчи плакат - эслатмалар осиғлик бўлиши керак. Хавфсизлик техникасига коидаларига тўлиқ риоя қилиш баҳтсиз ходисаларнинг олдини олувчи ишончли гаровдир. Асбобларни ишлишиш коидаларини ўқувчилар вакти-вақти билан такрорлаб туриши лозим. У ёки бу

қоидан тушунтиришда ўқитувчи нима учун айнан шундай қилиш керакли, бу коидаларга риоя килинмаса қандай ходисалар руй бериши мумкинлигини ўқтириши лозим. Хафвсизлик техникасининг барча коидалари сўзсиз бажарилиши лозим.

Иш хоналарида ишлаш ва асбоблардан фойдаланиш бўйича қоидаларни қуидагича умумлаштириш мумкин.

1. Иш хонасига факат ўқитувчи рухсати билан кирилади.
2. Ҳар бир ўқувчи факат уз иш жойида ишлайди. Агарда иш жамоа равишда кишинадиган булса, ўқувчилар уз мажбуриятларини яхши биладилар.
3. Иш факат ўқитувчининг рухсати билан бошланади.
4. Ишни бошлашдан олдин, иш жойингни тайёрла, асбобларни тўғри ва қўлай жойлаиггириш: Унг қўл билан ушланадиган асбобларни унг томонга, чап қўл билан ушланадиганини чап томонга куй. санчилациган, кесадиган асбобларни хеч качон иккита асбоб орасига куйма, уларни доимо уз жойига, уткир томонини нариги, дастасини узинг томонга килиб куй. Асбобларни уйнама, улар уйинчок эмас.
5. Иш вактида иш жойингни тартибли сакла.
6. Ўтмас ёки бузук асбоб билан ишлама.
7. Асбобни ишлатганда, уни ўқитувчи курсатганидек ушла.
8. Асбобларни асра, уларни тўғри, уз урнида ишлат, йшлатгандан сунг уларни тозалаб, ювиладиганларини ювиб, артадиганларини артиб куй.
9. Нарсани, ҳар бир детални олдинги сафаргидан яхширок, чиройлирок, тартиблирок қилишга ҳаракат кил.
10. Ишни тугатдингми. иш жойингни тезда тозалаб тартибли килиб куй.

Турли асбоб ва ускуналардан фойдаланишда хавфсизлик техникаси коидалари

Кайчидан фойдаланиши қоидалари..

1. Кайчини белгиланган жойда, белгиланган холатда сакла.
2. Кайчини учини юкорига килиб ушлама.
3. Кайчини очик холда колдирма.
4. Кайчини юриб турганингда ишлатма
5. Кайчини факат ёпилган холда учидан ушлаб уртогинга узат.
6. Кайчини шлатаётгандан кесилишнинг йуналиши ва материални ушлаб турган чап қўл бармокларини кузатиб тур.
7. Яроксиз кайчини ишлатма, ўқитувчига топшири.

Бигиздан фойдаланиши қоидалари.

1. Бигизни уринсиз ишлатма.
2. Сирти силлик, сирғанчик қаттиқ предметларни бигиз билан тешма.
3. Тешиладигай предметни қўлингда ушлама, уни стол, таглик устига қўйиб теш.

Пичоқ билаи шиллиши қоидалари.

1. Учи юмалоқ пичоқдан фойдалан.
2. Пичоқни ўқитувчи кўрсатганидек ишлат, кесганда қаттиқ босма.

Нинани ушлалиши қоидалари.

1. Нинани ишлатни булгач, маҳсус нина ёстикчага санчибкуй.
2. Нинаниннин хеч качон оғзинга солма
3. Ишдан олдин ва ишдан кейин ниналарни санаб кўр, етишмаган ниналарни албатта топ.
5. Коғоз ва картондан нарсаларни ясаганда биринчи тешикни албатга бигиз билан тешиблол.¹

Курилган чораларга карамай синфда баҳтсиз ходиса руй берса, ўқитувчи биринчи ёрдамнн кўрсатиши ва мактаб врачини чакириши лозим. Иш хонаснда йод, бинт солинган аптечка бўлиши шарт.

¹ А.К. Бешенков, А.В. Бичков и др. Методика обучения технологии. Москва. 2017 г.

Бошланғич синф қўл меҳнати дарслари учун ўқувчилар шахсий папкаларини қўлланилиши 1-3 синф ўқувчиларига қўл меҳнати дарсларини методик тўғри ташкил этиш ва уларни мунтазам угказиш имконини беради.

Бундай палкларнинг қўлайлиги шундаки, унда ҳар бир ўқувчи дарс вактида керакли ҳамма нарсаларга асбаблар, материаллар, буюмларга эга булади. Папка ўқувчиларга меҳнат маданияти малакаларини сингднришда ёрдам беради. Шунунгдек. папка ўқувчиларда уз иш жойларини ва меҳнат жараёнини уюштириш, кўникма ҳамда малакаларини шакллантиришга ҳам ёрдам беради. Бундай энг оддий меҳнат малакаларини ўқувчиларда биринчи синфдаги дастлабки қўл меҳнати дарсларидан бошлаб шакллантира бориш ва уларни аста-секин такомиллаштириш мақсаддага мувофиқдир.

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:

- Мавлянова Р.А. ва бошқалар. Меҳнат ва уни ўқитиш методикаси. Ўқув қўлланма. Т.: ТДПУ. 2007.

5-мавзу: Бошланғич синфларда меҳнат дарсининг олиб борилиши мавзусидаги маъруза машғулотнинг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-bosqich	<p>Дарс мақсади. Бошланғич синфларда меҳнат дарсларининг олиб борилиши шакл ва методларини талабаларга тушинтириб бериш.</p> <p>Идентив ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабаларга Бошланғич синфларда меҳнат дарсларининг олиб борилишини таништириш.</p> <p>Б. Талабаларга умум Таълим мактабларида меҳнат таълими фанини ўқитилиши ва фан сифатида ҳақида маълумот бериш.</p>	Ўқитувчи
2-bosqich	<p>Асосий тушунчалар. Меҳнат, ДТС, педагогика, иш турлари, жараён, меҳнат қуроллари, меҳнат, касб-хунар.</p> <p>Дарс шакли. Гуруҳ ва микрогурухларда ишлаш.</p> <p>Воситалар. слайдлар.</p> <p>Метод ва усуллар. Оғзаки тушунтириш, Савол -жавоб сұхбат.</p>	Ўқитувчи
3-bosqich	Гурухда ишлаш. Бошланғич синфларда меҳнат дарсларининг олиб борилишини ўзига хос хусусиятларини изохлаб беради.	Талаба
4-bosqich	Мустаҳкамлаш ва баҳолаши учун саволлар. Бошланғич синфларда меҳнат дарсларининг олиб борилиши деганда нимани тушунасиз?	Ўқитувчи-талаба
5-bosqich	Умумий якуний хулосалар чиқарии. Мақсадга эришилганлиги ҳақида мулоҳаза юритилади. Мустақил иш топшириқлари сифатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.	Ўқитувчи

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури – маъруза

Асосий масалалар

2. Мехнат дарсларини умумий режалаштириш.
3. Мактабларда меҳнат дарсларини олиб борилиши.

Таянч ибора ва тушунчалар: Машғулот, режалаштириш, дастур, вазифа, изчилик, чорак, амалиёт, тажриба, материал, мадел, хўжалик меҳнати, хусусият, табиат, жараён.

1 - асосий масала бўйича дарснинг мақсади: Меҳнат дарсларини режалаштириш бўйича ўқувчиларга тушунча бериш, ҳамда уларни кўникма ва малакаларини шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

- 1.3. Меҳнат дарсларининг аҳамиятини тушунтириб берадалар.
- 1.4. Меҳнат дарсларида маданий билимларни санаб берадилар.

1 - асосий масаланинг баёни:

Меҳнат Машғулотларини мувафакиятли утиши меҳнат Таълим ва тарбиясида самарали эришиш куп жихаттадан ишни тўғри режалаштиришга боғлик.

Меҳнат дарсларини хусусиятлари шундан иборатки болалар меҳнат ва политехника билимлари кўникма ва малакаларини хилма-хил Амалий ишларни бажариш узларига керакли ва ижтимоӣ аҳамиятга эга булган буюмларни тайёрлаш жараёни эгаллаб оладилар.

Ўқитувчининг асосий вазифаси ҳар чорак учун меҳнат дарсларини шундай режалаштиришдан иборатки, бунда ўқитувчи болалар томонидан хосил килинган билим, кўникма ва малакаларини изчилик билан кенгайтириш ва мараккаблаштириш ишларни ва болалар жамоасини кундалик хаётида керак булган буюмлар тайёрлаш ва бошка ишларни бажариш билан бирга кушиб олиб боришни назарда тутсин. тажриба ишни режалаштиришда махаллий шароитни, мактаб шароитни йилномада кизил билан белгиланган байрам ва дам олиш қунларини ва бошкаларни хисобга олиб курсатади.

Дастур бўйича болалар меҳнатининг хусусиятларидан бири уларга факат билим берибина колмай, балки уларнинг маданий ахлок коидаларига хусусан батартибли, озодали ва бошкаларга ургатишdir. Шунинг учун ўқитувчининг биринчи қунларидан бошлабок кийим-бош ва оёқ кийимларига караш маданий хулк-автор коидаларига ургатиш Машғулотларини режалаштириш зарур.

Болаларни ана шуларга ўргатиб, кейинчалик йил давомида ўргатиб, йил давомида ота-ноалар билан келишган холда, болалардан мактаб куйган вазифаларини бажаришларини катхий талаб килиш керак.

Меҳнат дарсларини режалаштиришда махаллий об-хаво шароитларни, хусусан усимликларни узиш ва ривожланиш муддатларини этиборга олган холда кишилек хўжалик меҳнати бўйича баҳорги, ёзги, кузги Машғулотлар утдказишининг оптимал вактини аниқлаш, синфда ва мактаб ер участкасида утказилган Машғулотларни навбатлаштириши режасини хисобга олиш зарур. Табиий шароитга караб, усимликлар устириш мавзусини истаган бошка мавзу билан, шу жумладан когоз ва картон билан навбатлаштириш мумкин. Мағлумки, бир мавзулар болаларнинг техник концрукторлик кобилятларини устириш максадидангина эмас, балки математика табиатни урганиш, она тили ва бошка дарсларда қўлланиладиган курсатма куролларни тайёрлаш максадиди утилади.

Масалан кушиш ва айиришни ургатиш учун болаларга дидактик билимлар керак. Улардан баҳзиларини хусусан санок материалларини меҳнат дарсларида билиб олиши мумкин.

Бундан когоз ва картон билан ишлаш, техник моделлаштириш ишларини, бошкалар билан навбатлаштириш зарур, деган хуласа чикатди.

Экскурсия ўтказишни урганилаётган материалга мувофик куйилган материални кузлаб режалаштириш керак.

Ўқитувчи меҳнат дарсларини режалаштиришда ҳам уз хусусиятларига кура бошка синфлардаги каби булади. Ўқитувчи аввал когоз мато билан ишлаш дарслирини, утиб булиб, кейин ҳар-хил материаллар билан ишланадиган дарсларни, шунинг декдастлаб техник меҳнат булимига, кейин эса кишлок хўжалик меҳнати булимига оид дарсларни утмайди.

Ўқитувчи у ёки бу чоракда утиладиган меҳнат дарсида ишланадиган, ҳар кайси синф дастурида тавсия этилган буюмларни турмушдаги аҳамиятига караб танлаши фойдалидир. Бунинг учун болалар колективининг ва айрим болаларнинг ҳаётий эҳтиёжларини кондирган буюм ёки буюмлар группасини танлаш маҳқўл.

Дидактика педагогиканинг таълим ва ўқитиш назарияси баён этиладиган муҳим қисмидир. Унда таълимнинг илмий асосланган мазмуни ўқитишнинг методлари ва ташкилий шакллари (кандай ўргатиш) берилади.

Ўқитувчи ёки уста фақат ўқитишнинг қонуниятларини билишгина эмас, балки уларни амалга ошириш учун қулай шароитларни яратиб бера олиши ҳам муҳим. Бунга айрим етакчи бошлангич қонуниятларни чукур тушуниш ва уларни ўқув жараёнида қўллаш орқали эришилади. Бундай қонуниятлар дидактикада Таълим тамойиллари ёки дидактик тамойиллар деб ном олган.

Дидактиканинг асосий тамойиллари қуидагилардир. Таълимнинг қуидаги тамойиллари мавжуд.

1. Таълим ва тарбия бирлиги
2. Таълимнинг илмийлиги
3. Таълимда тизимлилик ва изчиллик
4. Назария ва амалиёт бирлиги
5. Ёш ва индивидуал хусусиятларни ҳисобга олиш
6. Таълимнинг политехник хусусиятга эга эканлиги
7. Онглилик ва фаоллик
8. Таълимда кўрсатмалилик
9. Билим, кўнікма ва малакаларни ўзлаштиришнинг мустаҳкамлиги ва пухталиги.

Таълим ва тарбия бирлиги - Таълим жараёнида ўқувчиларни тарбиялаш содир бўлади. Масалан: газламадан бирор буюмни бичишини ўргатиша, буюмни бичиш бўйича билимлар, кўнікмалар ва малакалар ҳосил қилиш билан бирга газламадан тежамкорлик билан фойдаланшини ўргатиш билан иқтисодий тарбия шаклланади. Ёки тикув буюмiga мослаб безаклар танлаб, сифатли тикишни ўргатиш билан ўқувчиларда бадиий тарбия, тикув машинасида ўтириб тикаётганда тикув машинасига қараш, созланган машина билан ишлаш, иш кийимиға қараш, иш жойини батартиб бўлишига эҳтибор бериш орқали ахлоқий тарбия шаклланади. Касб таълими жараёнида ўтилаётган катта ва кичик мавзуларнинг мазмунидан келиб чиқадиган тарбиявий томонларини тўғри белгилаш ва уни Таълим билан бирга бир бутунликда амалга оширишни таҳминлаш жуда муҳим ва ҳал қилувчи аҳамиятга эга.

Таълимнинг илмийлиги - бу тамойилни амалга ошириш ўқувчиларга илмий асосланган, тажрибада синалган, фаннинг энг янги ютуқларини ҳисобга олган техникавий маълумотларни етказишидир. таълими ўқитувчиси ўқув устахоналаридаги маълумотларда соф илмий терминлардан фойдаланиши, фанда қабул қилинган рамзий белгилар, формулалар, ўлчамларни қўллаши лозим.

Таълимда тизимлилик ва изчиллик - тизимлилик ва изчиллик Таълимда маҳлум мантикий изчиллик бўлиш зарурлигини билдиради, чунки билимлар ворислик ҳарактерига эга. Улар ўзидан олдинги материалига асосланади. Билим олишдаги тизимлилик назария ва амалиёт билан боғлиқ бўлган хилма-хил усусларни қўллашни тақозо этади. Чунончи: а) олинаётган билим билан ўқувчиларнинг шахсий тажрибаси ва

кузатишиларининг алоқаси; б) назария билан амалиётнинг алоқаси (корхоналарга эккурсия); в) турли масалаларни ҳал қилиш, назарий ҳамда амалий ҳарактердаги вазифаларни бажариш, технологик хужжатларни ишлаб чиқариш; г) корхоналарда, курилишларда ва қишлоқ хўжалигида ишлаб чиқариш амалиёти.

Назария ва амалиёт бирлиги - назарияни амалиёт билан боғлаб олиб бориш энг асосий ва етакчи тамойилдир. Касб-хунар таълими жараёнида қўпинча назарияни амалда қўллаш учун шароит яратилади. Ўқувчилар амалий фаолиятга тайёрлаш, назарий билимларни эгаллаш жараёнида бошланади. Назарий билимга эга бўлгандан сўнг, билимларни мустаҳкамлаш лаборатория иши ва амалий машғулотлар ўтказишида давом эттирилади.

Ёш индивидуал хусусиятларни ҳисобга олиш - касб таълими бўйича ўқув материалини мазмунни фан ва техник тараққиётини хозирги даражасига мос равишида ўқувчиларга тушунарли бўлиши керак. Бундан ташқари, ўқувчиларни жисмоний тайёргарлигини ҳам назарда тутиш керак.

Дарс мавзулари ўқувчиларга мос ва тушунарли бўлиши учун:

а) ўтилаётган мавзунинг маҳноси ва ҳажми, амалий машғулотлари ўқувчилар тайёргарлигига, жисмоний ривожланганингига ва ёшига мос бўлиши керак;

б) мавзулар соддадан мураккаблашиб бориши керак, шунингдек, ўқувчилар билим доирасини янгиликлар билан тўлдириб бориши зарур;

в) айрим ўқувчиларга индивидуал ёндашиш керак, чунки ўқувчиларнинг айримлари янги мавзуни осон тушунса, айримлари қийинчилик билан тушунадилар;

г) кўргазма қуроллардан тўғри ва ўринли фойдаланиш.

Таълимнинг политехник хусусиятга эгалиги - назарияни амалиёт билан боғлаб ўтишда политехник тамойил асосий ролни ўйнайди. Коллеж устахоналаридаги касб тағлимининг мазмуни, яхни машиналар, механизмлар, асбобларнинг тузилиши, ишлаш принциплари, шунингдек, технологик жараёнлар, меҳнат усуслари ва амалий мағшулотларнинг бажариш йўллари ҳақидаги техникавий маълумотлар политехник ҳарактер касб этади.

Онглилик ва фаоллик Ўқувчиларнинг онглилик ва фаоллик тамойилини шундай йўлга кўйиш заруриятини ифода этадики, бунда ўқувчилар ўқув вазифаларини аниқ тушунадилар. Билимларни фаол ўзлаштириб, қўллаб, воқеа ва ҳодисаларни мушоҳада этадилар, улар орасидаги муҳим боғланишларни оча оладилар. Ўқишига онгли муносабатларда бўлиб, вазифаларни бажаришда мустақил бўладилар. Билим, малака ва кўнилмаларнинг ўқувчилар томонидан онгли эгалланиши учун назарий ва ишлаб чиқариш таълимнинг доимий алоқаси зарур. Ўқувчилар онглилигининг олий шакли назарий материални ўзлаштириш, синфда устахона ёки лаборатория, ишлаб чиқаришда, иш вазифаларини бажаришда кўрсатадиган ижодий фаоллигидир.

Фаоллик - бу ўқув жараёнида юзага келадиган вазифаларни онгли мақсадга мувофиқ бажаришга интилишнинг намоён бўлишидир. Ўқувчиларни билим, малака ва кўнилмаларни фаол эгаллашга рағбатлантирувчи турли усуслар мавжуд. Ўқувчилар билимларни эгаллаш бўйича ҳеч қандай қийинчиликсиз, иштиёқ билан ишлайдиган жараён энг юксак мақсад ҳисобланади.

Таълимда кўрсатмалилик - бу тамойил ўқувчиларнинг меҳнатга оид ўқув материалларини ўрганилаётган нарса ва ҳодисаларни жонли идрок этиш, ўзлаштиришни назарда тутади. Касб таълими дарсларида ишлаб чиқариш корхоналарига уюштирилган саёҳатлар, меҳнат усуслари, плакатлар, схемалар, жадваллар, буюм намуналарини кўрсатишдан, ўқув кинофильмлари, диафильмларни намойиш қилишдан кўрсатма воситаси сифатида фойдаланиш мумкин

Билим, кўнилма ва малакаларни ўзлаштиришнинг мустаҳкамлиги ва пухталиги

Мазкур томонлари шундай ўқув жараёнини такозо этадики унда ўқувчилар ўзларининг бўлажак фаолиятлари учун зарур бўладиган билим, малака ва кўникмаларни иложи борича асослироқ эгаллайдилар: уларни хотирада қайта тиклай оладилар ҳамда назарий ва амалий вазифаларни ҳал этишда фойдаланадилар.

Билим, малака ва кўникмаларни мустаҳкам эгаллаша ўзлаштирилган малака ва кўникмаларга қайта мурожаат этиш, уларга янги нуқтаи назар билан қараб аниқлик киритиб, янги далиллар билан бойитиш муҳим аҳамиятга эга. Ҳар бир машғулотда янги материални ўтилган материал билан боғлаш учун тақрорлаш ўтказиш, машғулот охирида эса эгалланган материалнинг асосий масалалар бўйича обзор қилиш мақсадга мувофиқдир. Такрорлаш вақтида далил ва мисоллардан фойдаланиш, ўрганилган материални янада чуқурроқ таҳлил қилиш муҳимдир. Амалда дидактиканинг барча томони бир-бири билан яқин алоқада бўлган ҳолда юзага чиқади. Улар аниқ материал ва Таълим шароитини ҳисобга олган ҳолда ижодий қўлланилиши зарур.

Назорат топшириқлари

- 1.1. Мехнат дарсларининг аҳамиятини тушунтириб Беринг.
 - 1.2. Ўқитувчи меҳнат дарсларини кандай режалаштири керак
 - 1.3. Ўқитувчи амалий ишларни режалаштиришда нималарни хисобга олиш зарур.
- А. Болаларни ишлаш фаолиятларини
 Б. ўқувчиларни дарсга кизикишларини
 С. Махаллий шароитни

2- асосий масала бўйича дарсининг мақсади:

Мактабларда меҳнат дарсларини олиб бориш бўйича ўқувчиларга тушунча бериш ва уларни кўникум ва малакаларини шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

2.1. Мактабларда меҳнат дарсларини олиб бориш бўйича ўқувчиларга тушунча берадилар.

2- асосий масаланинг баёни :

Бошлангич синфларда меҳнат таълимига тайёрлаш дастури болаларни ҳар томонлама камол топтиришга аклий ва жисмоний, ахлоқий ва эстетик, иқтисодий ва экологик билимларини шакллантиришга ва тарбиялашга қаратилган бўлиб ўз олдига қўйидаги мақсадларни қуяди.

а) Болаларнинг меҳнат тажрибасини уларнинг кишиларнинг ишлаб чиқариш фаолияти тўғрисидаги билимларни кенгайтириш, меҳнатсеварлик, меҳнатга ва меҳнат кишиларига муносабат руҳида тарбиялаш;

б) Меҳнат малакаси, меҳнат маданияти асосларини, ўз иши ва ўртоклари ишнни режалаштириш ва ташкил қилиш малакаларини ривожлантириш.

Дастурда туртта асосий иш турлари бор.

1 .Қоғоз ва картон билан ишлаш.

2.Турли материаллар билан ишлаш.

3. Газлама (тикиш ва бичиш) билан ишлаш.

4-Техникага моделлаш.

5. Кишлок хўжалиги меҳнати.

Ўз-ўзига хизмат кўрсатиш бўлими ўзларининг кийим-кечакларига ва туар жойларига қарашни, нонушта, тушлик ва кечки овқат учун дастурхон тузашни ўз ичига олади. Бу дарсларни йил бошида ўтказиш тавсия этилади, бундан мақсад ўқитувчиларни ва ота-оналарни йил давомида болаларнинг олган билимларини қандай қўллаётганликларини ва синфда навбатчилик қилганда ўз-ўзига хизмат кўрсатиш, уйда ота-оналарига ёрдам беришларнга имкон беришдир.

Техникага оид меҳнат булими меҳнатнинг қўйидаги турларини: қоғоз ва картон билан ишлаш, мато билан ишлаш, турли хил материаллардан пластилин, табиий ва

органик материаллар сомон, куритилган барглар, патлар, чифонок, лой, кум, цемент, ёгоч, юмшок сим, тунука ва бошка материаллар билан ишлашни ўз ичига олади.

Болаларга буюмларни ясаш тартиби ҳакида, яхни йиғиши, ишлов бериш түғрисида, ишлатиб кўриш хато ва камчиликларни йўқотиш ҳакида иш урнини ташкил қилиш ва бошқалар түғрисида тасаввур ҳосил бўлади. Бу элементларнинг барчаси кейинчалик моделлар ва техникавий уйинчоклар тайёрлашда қўлланилади, умумлаштирилади, болаларнинг ижодий фикрини ўстиради, Тўпланган меҳнат тажрибасини теварак-атрофдаги техника билан боғлашларига ёрдам беради.

Қишлоқ хўялиги меҳнати бу дарсларда ўкувчилар синфдаги жонли табиат бурчаги ва мактаб тажриба х, овлисида ўсимликларни ўстиришга, кўпайтиришга ва парваришлишга оид ишлар билан шуғулланадилар.

Меҳнат таълими дастури талаблари куйидагиларни ўз ичига олади.

1. Буюмларни кундалик учун зарурлиги.
2. Нарса-буқлаш ёки ишни бажариш жараёнида болаларга бериш мумкин бўлган дастурда кўрсатилган билим ва малакаларининг мазмундорлиги.
3. Барча ўкувчиларни дарсда банд қилиш имконияти. Меҳнат таълимининг янги дастурлари, методлари ва ташкилий шакллари асосида ишлаб чиқилади. Меҳнат дастурларида меҳнат маданиятининг малака ва кўнимкалари акс этшрилган бўлиб, унга қараб мактаб ўкувчиси, ўқитувчиси ва мактаб фаолиятига баҳо берилади. Ўқитувчи ўкувчиларнинг у ёки бу хусусиятларини, меҳнат иаданиятининг таркибий кисми бирлигини хисобга олганда дастур тузиб чиқади.²

Меҳнат дарсининг мақсади - шахснинг турмуш тарзига, меҳнат маданиятига қаратилган барқарор йўл Йўриқни карор топтириш, ижодий меҳнат қилишга, амалий, ахлоқий ва руқий тайёргарликни амапга ошириш, ўкувчиларни халқ хўялигидаги мувоффакиятли меҳнат фаолиятида зарур бўлган ижодий қобилиятларни, ақпий, жисмоний фазилатларни ривожлантиришdir.

Меҳнат таълими ўзининг босқичларида болалар, ўсмирлар ва ёшларнинг ёши, функционал имкониятларининг ўзига хослиги, руҳий ривожланиши, ижтимоий мавқиега мувоффик равишида кўп томонлама йўналишга эга бўлиши лгаим. У кўйдагиларни тақозо этади.

- Меҳнатсеварликни тарбиялаш, меҳнат қилишга эҳтиёжни, унга онгли, ижодий муносабатда бўлишинн, ўз маҳоратини доимо такомиллаштиришга интилишни шакллантириш;
- Касбий фаолияти учун аҳамиятли бўлган психо-физологик функцияларини, шахснинг касб-корлик жихатидан муҳим бўлган умумий ва шахсий қобилнятларини ривожлантириш;
- Танланган фаолият соҳасига касбий фаолиятни кенг политехник билим доираси ва касбий ҳаракатчанлик билан бирга кўшган ҳолда шакллантириш;
- Бунёдкорлик фаолияти жараёнида ҳакиқий меҳнат муносабатларига кириши, жамоа меҳнатига ижтимоий тажриба тўшиш;
- Шахснинг барча соҳаларида маданиятни тарбиялаш;
- Замонавий иқтисодий билимларни эгаллаш, янгича иқтисодий тафаккурни, омилкорликни шакллантириш, ҳакиқий иқтисодий фаолиятида иштирок этиш;
- Мустақилликни, ташаббускорликни тарбиялаш, муаммоли вазиятларни ижодий равишида хал қилишга хозирликни шакллантиришп, ишлаб чиқаришни бошқарышда онгли равишида ва фаоп иштирок этиш.

Назорат топшириқлари.

- 1.Бошланғич синвларда қандай иш турлари мавжуд?
- 2.Иш унумини оширишда нималарга эҳтибор берилиши зарур?
- 3.Мустақил ишларнинг босқичларини айтинг?
4. Меҳнатга оид мақоллардан намуналар келтиринг.

² А.К. Бешенков, А.В. Бичков и др. Методика обучения технологии. Москва. 2017 г.

5. Мехнат таълимила касб-хунар тарбиясига каратилган талабларни айтинг.

АДАБИЁТЛАР.

1. Р.А.Мавлонова ,О.Т.Тўраева , К.М.Холиқбердиев "Педагогика" Т., "Ўқитувчи" 1998 йил
2. Воробёв А.Ш. "Конструкторлик ва моделлештириш" Т., оУқитувчи"1989 йил 26
3. Н.Гушкин. В.Р.Хилтунин. "Мехнат энг яхши тарбиячи". Т. 1988 й.
- 4..Мавлонова.Р.А. "Бошланғич синф меҳнат дарслерлари". Т. 1996 й.

6-мавзу: Мехнат дарсларида ўкув жараёнини ташкил этиш мавзусидаги маъруза машғулотнинг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-bosqich	<p><i>Дарс мақсади.</i> Мехнат дарсларида ўкув жараёнини ташкил этиш шакл ва методларини талабаларга тушинтириб бериш.</p> <p><i>Идентив ўкув мақсадлари.</i></p> <p>А. Талабаларга Бошланғич синф Мехнат дарсларида ўкув жараёни билан таништириш.</p> <p>Б. Талабаларга умумТаълим мактабларида меҳнат таълими фанини ўқитилиши ва фан сифатида ҳақида маълумот бериш.</p>	Ўқитувчи
2-bosqich	<p><i>Асосий тушунчалар.</i> Мехнат, ДТС, педагогика, иш турлари, жараён, меҳнат қуроллари, меҳнат, касб-хунар.</p> <p><i>Дарс шакли.</i> Гурӯҳ ва микрогрупкаларда ишлаш.</p> <p><i>Воситалар.</i> слайдлар.</p> <p><i>Метод ва усуллар.</i> Оғзаки тушунтириш, Савол -жавоб сұхбат.</p>	Ўқитувчи
3-bosqich	<p><i>Гурӯҳда ишлаш.</i> Мехнат дарсларида ўкув жараёнини ташкил этиш методларини амалга оширишнинг ўзига хос хусусиятларини изохлаб беради.</p>	Талаба
4-bosqich	<p><i>Мустаҳкамлаш ва баҳолаш учун саволлар.</i></p> <p>Мехнат дарсларида ўкув жараёнини ташкил этиш деганда нимани тушунасиз?</p>	Ўқитувчи-талаба
5-bosqich	<p><i>Умумий якуний хуносалар чиқарии.</i></p> <p>Мақсадга эришилғанлиги ҳақида мұлоҳаза юритилади.</p> <p>Мустақил иш топшириқлари сипатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.</p>	Ўқитувчи

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури – маъруза

Асосий масалалар

- 1.Мехнат таълимини ташкил этиш жараёни.
2. Мехнат таълимини ташкил этиш дидактик системаси.

Таянч ибора ва тушунчалар: Машғулот, режалаштириш, дастур, вазифа, изчилик, чорак, амалиёт, тажриба, материал, мадел, хўжалик меҳнати, хусусият, табиат, жараён.

1 - асосий масала бўйича дарснинг мақсади: Мехнат дарсларини режалаштириш бўйича ўқувчиларга тушунча бериш, ҳамда уларни кўникма ва малакаларини шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

1.1.Мехнат таълимини ташкил этиш жараёнини тушунтириб берадалар.

1.2.Мехнат таълимини ташкил этиш дидактик системасини санаб берадилар.

I - асосий масаланинг баёни:

Мехнат фанидан ўқув жараёнини ташкил қилиш ўкувчиларни муайян меҳнат малакаси ва қўнималари билан қуроллантиришгагина хизмат килиб қолмай, балки уларнинг ақлий ва ижодий қобилиятларини ўстириш ва уларда меҳнатга муносабатини тарбиялашда ҳам жуда муҳим аҳамиятга эга бўлган меҳнат дарслари ғоят зарурдир. Ўқитувчининг ўз фанини яхши билиши ўкувчиларнинг муваффақият билан ўқитишнинг энг муҳим шартларидан биридир.

Ўз фанини яхши билган ўқитувчи бирор буюм нарсани тайёрлаш усулини маҳорат билан тушунтириш ва кўрсатиб бера олади, бу эса меҳнат амалларини ўкувчи тўғри идрок этишни таҳминлайди. Ўқитувчи шу муносабат билан дарсга пухта тайёргарлик кўриши, болаларга кўрсатадиган буюм нарсани ўқитувчининг ўзи олдиндин тайёрлаб кўриши лозим, чунки буюм нарсани тайёрлаш давомида қийин иш усувларини қўллашга тўғри келиб қолиши мумкин. Агар ўқитувчининг ўзи нарсаларни олдиндан тайёрласа ўкувчиларга уни тайёрлатишининг хийла мукаммалашган метод ва усувларини кўзда тутган бўлади.

Ҳар бир дарс ўкувчиларнинг билим ва малака доираларини кенгайтириши ҳамда мустахкамлаши, уларда барқарор ижобий қўникма ва одатлар ҳосил қилишга ёрдам бериши лозим.

Дарс вазифасини факат билим бериш ва қўникма ҳосил қилишдан иборат килиб қўймаслиги балки тарбия бериш ва камол топтириш вазифалари билан органиқ боғлаб олиб бориш ҳам зарур.

Шунинг учун ҳам ўқитувчи ўзи ўқитаётган билимини билиши лозим. Бу эса бирор мавзуга тайёрлана туриб, ўқитувчи мазкур дарс материали асосида ўкувчиларнинг ахлоқийликнинг қандай ғояларини англашга олиб келажагини дикқат, фикрлаш, хотира, тасаввур, иродани ривожлантириш ва бошқа шу кабилар соҳасида шахс сифатини қандай камол топтиришга эришишини аниқ тасаввур қўлмоғи лозим.

Агарда болалар яхши ёритилмаган синфда, ёшига мос келмайдиган қўпол, оғир асбоблар билан ишласалар, бу уларнинг иш натижаларига жуда ёмон таҳсир кўрсатади. Меҳнат маданияти малакалари қўп маротаба такрорланадиган машқлар натижасида ҳосил бўлади, бунда машқлар давомида ҳар бир машқ жараённида ўрнатиладиган тартиб ва иш ҳаракати изчиллигини систематик сухратда тушунтириш бериш зарурияти билан бирга кўшиб олиб борилади. Таълим системаси деб, амалий қўникма ва меҳнат малакаларини тўғри таркиб топишини, касбий фаолиятга тайёрлашни таҳминлайдиган ўқув материалининг мақсадга мувофиқ структурасига, уни ташкил этиш ва изчиллигига айтилади.

Меҳнат таълими ўзаро боғланган икки қисмдан иборат:

- а) назарий билим;
- б) ишлаб чиқариш таълими.

Ишлаб чиқариш таълими ва назарий таълими олиб бориша бир-биридан фарқ қиласадиган, лёкин ўхшашликлари ҳам бор. Таълимнинг бу 2 хил тури ҳам Таълим мазмунини ажратиш, унинг қисмларини группалаш, уларни ўрганиш изчиллигини белгилаш зарурлиги билан боғлиқдир. Бундай ажратиш принциплари ва группалаш тартиби ўқитишнинг одатда ишлаб чиқариш таълими системасининг қайси биридан қўлланишига боғлиқ бўлади.

Предмет системаси, операция, операция-предмет системаси, моторлик машқ системаси, операцион-комплекс бошқа системалар

Касб-хунар таълимида 6 та система маҳлум:

1. Буюм системаси.
2. Операция системаси.

3. Операция буюм системаси.
4. ММТ системаси ёки моторли машқ системаси.
5. Операция комплекс системаси.
6. Конструкцион-технологик системаси.

Дастлаб буюм (предмет) системаси пайдо бўлган. Бу системага ўқувчи ўзи ўзлаштираётган меҳнат -касб учун тегишли бўлган буюмларни тайёрлаган. Бунда буюмлар мураккаблиги ортиб борган.

Тайёрлаш жараёни дидактик жиҳатдан алоҳида операцияларга ажратилмаган. Ўқувчи айрим меҳнат усусларини бажариш қоидалари билан маҳсус танишмаган, факат ўқитувчининг иши ва бошқа ҳаракатларини тақорглашга интилган. Бундай Таълим натижасида ўқувчиларни таниш буюмни тайёрлаш учун ўз билим ва малакаларидан фойдалана олмайдилар, ҳар бир янги буюмни тайёрлаш жараёнида ишни қайтадан ўрганишга мажбур бўладилар. Мазкур системанинг асосий камчилиги ана шундан иборат. Буюм (предмет) системаси хунармандчилик ишлаб чиқариш усулини акс эттирган ва XIX асрнинг 2-чи ярмигача кенг қўлланилган.

Операция системаси бўйича ўқитиши ўзлари эгаллайдиган касбнинг мазмунини ташкил қилувчи меҳнат операцияларини ўрганишган. Шу сабабли улар ҳар қандай буюмни тайёрлаш бир хил операциялардан иборат, бундан факт операцияларнинг бажарилиш тартиби ва ишлов беришнинг аниқлигига қўйиладиган талаблар бир-биридан фарқ қиласди, деган тушунчага эга бўлишган. Шундай қилиб, операция системаси ўқувчиларни буюм тайёрлашга боғлаб қўймай, касб доирасидаги умумий билим, амалий кўнишка ва малака билан қуроллантирган. Таълимнинг буюм системасига нисбатан операция системасининг афзаллиги ана шудир. Операция системаси ёрдамида ишлаб чиқариш технологиясини тушуниш учун шарт-шароитлар яратади, Таълимни янги изчил (оддий операциялардан мураккаб операцияларга) ташкил қилиш имконини беради, меҳнат кўнишкарни ва малакаларини шакллантиришда, асосий операцияларни ўзлаштириб олишга ижобий таҳсир кўрсатади.

Операция системасининг камчилиги шундан иборатки, операциялар умуман ўкув буюмлари тайёрлаш жараёнида ўзлаштирилади, яхни ўқувчилар меҳнати унумли меҳнат характеристида бўлмайди. Натижада уларнинг ишга қизиқиши сусаяди. Опреация системаси операцияларни бажариш билан буюмлар тайёрлашни узуб қўяди.

Операция-предмет системаси – XIX асрнинг 90-йилларида С.А. Владимирский томонидан таклиф этилган. Бу система ўқувчилар томонидан меҳнат опреацияларини ўйлаб, танланган буюмларни тайёрлаш жараёнида ўрганишни кўзда тутади. Буюмлар танлашда катта эҳтибор берилади, биринчи буюмни тайёрлашда энг енгил 3-4 операциялар, бошқаларни тайёрлашда эса мураккаброқ операциялар ўзлаштирилади.

Операция-предмет системанинг ютуғи ўқувчи ўз меҳнати натижасини кўради, операцияларни ўзи танлайди. Камчилиги: машғулотнинг биринчи дарсиданоқ ўз ичига бир неча операциялар олган буюмлар тайёрлаш ўқувчиларда бу операцияларнинг мазмуни ҳақида тўғри тасаввур бўлмаслигига олиб келарди. Шунинг учун ҳам система кенг тарқалмоқда.

Моторли-машқ системаси (ЦИТ системаси) - 20-йиллар охирида Марказий меҳнат институти ишлаб чиқсан ва шу туфайли ММИ системаси деб ҳам аталувчи мотор-машқ системаси тарқалди. Бу система жиддий камчиликка эга. Мотор-машқ системаси бўйича ўқитиши ўқувчилар кўнишка ва малакаларни онгли ўзлаштиришни назарда тутмасди. Кўнишкарни шакллантириш маҳсус аппаратлар ва ҳақиқий меҳнат жараёнини эслатадиган машқларни қўллаш билан амалга ошириларди. Кўп марта тақорглаш натижасида мушакларни маҳлум ҳаракатларни онгнинг иштироксиз ҳам бажаришга “ўргатиш” мумкин, деб фараз қилинган. Таълимда бундай ёндошиш маҳқулланмади ва тез уни рад қилинди. Мотор-машқ системасининг ютуғи шундаки, унда меҳнат ўқув ва малакаларини шакллантиришнинг дидактик жиҳатдан асосланган, психофизиологик

қонуниятларга мос келадиган кетма-кетлиги: меҳнат усули – меҳнат операцияси – меҳнат жараёни биринчи марта ишлаб чиқилган ва қўлланилган.

Бу системада ўқувчиларга касб таълими бериш беш даврга бўлинади:

1. Асосий меҳнат фаолияти ва ҳаракатларини ўзлаштириш бўйича машқ машғулотлари.
2. Меҳнат усулларини ўзлаштириш бўйича машқлар.
3. Меҳнат операцияларини бажаришга доир ўрганиш машқлари.
4. Ўқувчиларни маҳсус танланган буюмлар устида илгари ўзлаштирилган меҳнат операцияларини операциялар комплексига бирлаштиришга ўрганиш.
5. Мустақил давр, бунда ўқувчилар айни касбга доир ҳарактерли бўлган буюмларни тайёрлади.

Операция-буом мотор-машқ тизимларининг камчиликлари ва ютуқлари ўрганилиб, **операция-комплекс системаси** юзага келди. Бу системага асосан ўқувчи аввал 2-3 та кетма-кет операцияларни ўзлаштиради, сўнг шу операцияни ичига олган комплекс ишларни бажаради. Меҳнат операцияларини ўзлаштириш ва уларни комплекс ишларда қўллаш Таълимнинг 1-босқичидаги асосий вазифадир. Иккинчи босқичда ўқувчилар ишлаб чиқаришдаги унумли меҳнатга қўшиладилар. Масалан, кийим тикишда қўлланиладиган барча турдаги енгни, ёқани, майда қисмларини тикишни ўргатиб бўлингандан сўнг уни кийимда қўллаш бажарилади. Камчилиги: ўқувчи ўзининг ишининг натижасини жуда узоқ вақтдан сўнг кўради. Натижада қизиқиш сусаяди.

Хозирги вақтда ўқув устахоналарида амалий ишни бажариш жараёнида операция-буом системасидан фойдаланилади, чунки операцияни алоҳида ўрганиш режалаштирилган ва дастурда кўрсатилган буюм хилини маҳаллий шароитга қараб ўзгартириш мумкин.

Меҳнат таълими дидактик системаларини тақомиллаштириш

Кейинги йилларда ўқув устахоналарида **конструкцион-технологик система** бўйича машғулотлар ташкил этилади. Бу системанинг етакчи гояси ўқувчиларни ижодий фаолиятини оширишдан иборатdir. Ўқувчи бирор буюмни тайёрлашдан аввал унинг лойиҳаси ва ишлов бериш жараёнини амалга ошириши керак бўлган шароитга олиб кирилади. Ўқувчи бирор кийимни тикиш учун аввал ўлчов олиши, асос чизмасини чизиши, андоза тайёрлаши, моделлаштириш, андозани газламага жойлаштириб, буюмни бичиши ва тикиш каби мураккаб жараённи бажаради. Бу жараённи бажаришда ўқувчиларни ижодий фаолиятлари ортиб боради. Ўқувчиларни ижодий фаолиятларини ортиши учун яратиладиган ҳамма нарсалар зўр бериб меҳнат қилишини тақозо этади.

Назорат топшириклари

1. Ўқувчиларни меҳнатга тайёрлаш қандай амалга оширилади.
2. Меҳнат хоналари ташкил қилиш усуллари.
3. Дарс нечта босқичда амалга оширилади.
4. Меҳнат дарсларида иш ўрнини қандай ташкил этиш кераклигини айтинг.
5. Меҳнат хоналари ва иш жиҳозларини вазифаларини айтинг.

АДАБИЁТЛАР.

1. Х.Санақулов, М.Ҳайдаров "Бошланғич синфларда қоғоздан амалий ишлар" 1996 йил
2. Р.А.Мавлонова, Горохова, Оглуадина О, "Меҳнат Таълим методикаси" Т., "Ўқитувчи" 1986 йил
3. Шумулович Н.М. "Қоғоздан техник моделлар ясаш" Т., "Ўқитувчи" 1989 й
4. Мавлонова.Р.А. "Бошланғич синф меҳнат дарсларини". Т. 1996й.

**7-мавзу: Бошланғич синфларда меҳнат таълимидан амалий ишлар
мавзусидаги маъруза машғулотнинг технологик харитаси**

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-босқич	<p><i>Дарс мақсади.</i> Бошланғич синфларда меҳнат таълимидан амалий ишлар мавзусини талабаларга тушинтириб бериш.</p> <p><i>Идентив ўқув мақсадлари.</i></p> <p>А. Талабаларга Бошланғич синфларда меҳнат таълимидан амалий ишлар шакл ва методларини таништириш.</p> <p>Б. Талабаларга Бошланғич синфларда меҳнат таълимидан амалий ишлар бажаришни умумтаълим мактабларида қўллаш ҳақида маълумот бериш.</p>	Ўқитувчи
2-босқич	<p><i>Асосий тушунчалар.</i> Меҳнат, ДТС, педагогика, иш турлари, жараён, меҳнат қуроллари, меҳнат, касб-хунар.</p> <p><i>Дарс шакли.</i> Гуруҳ ва микрогурӯҳларда ишлаш.</p> <p><i>Воситалар.</i> слайдлар.</p> <p><i>Метод ва усуллар.</i> Оғзаки тушунтириш, Савол -жавоб сухбат.</p>	Ўқитувчи
3-босқич	<i>Гуруҳда ишилаш.</i> Бошланғич синфларда меҳнат таълимидан амалий ишларни бажаришнинг ўзига хос хусусиятларини изоҳлаб беради.	Талаба
4-босқич	<p><i>Мустаҳкамлаш ва баҳолашиб учун саволлар.</i></p> <p>Бошланғич синфларда меҳнат таълимидан амалий ишлар деганда нимани тушунасиз?</p>	Ўқитувчи-талаба
5-босқич	<p><i>Умумий якуний хулосалар чиқарии.</i></p> <p>Мақсадга эришилганлиги ҳақида мулоҳаза юритилади.</p> <p>Мустақил иш топшириқлари сифатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.</p>	Ўқитувчи

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури - маъруза

Асосий масалалар

- 1.Меҳнат таълимини ташкил этиш жараёни.
2. Меҳнат таълимини ташкил этиш дидактик системаси.

Таянч ибора ва тушунчалар: Машғулот, режалаштириш, дастур, вазифа, изчилик, чорак, амалиёт, тажриба, материал, мадел, хўжалик меҳнати, хусусият, табиат, жараён.

1 - асосий масала бўйича дарснинг мақсади: Меҳнат дарсларини режалаштириш бўйича ўқувчиларга тушунча бериш, ҳамда уларни қўникма ва малакаларини шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

- 1.1.Меҳнат таълимини ташкил этиш жараёнини тушунтириб берадалар.
- 1.2.Меҳнат таълимини ташкил этиш дидактик системасини санаб берадилар.

1 - асосий масаланинг баёни:

Меҳнат таълими дарсларида ўқувчилар ижтимоий ишлаб чиқариш меҳнатига тайёрлашнинг илк босқичларини ўрганадилар. Биринчи синфда ўқувчилар энг аввало фақат дарс машғулотларидагина эмас, балки бошқа дарсларда ҳам тўқнаш келадиган

материаллар билан танишадилар. Қоғоз ва картон билан ишлаш, газламага дастлабки ишлов бериш, турли материаллар билан ишлаш, ўз-ўзига хизмат күрсатиш ҳамда уй-рүзгор меңнати ва шу кабилар билан танишадилар. Амалий ишлар жараёнида ўкувчиларда меңнатсеварлик, материалларни тежамли сарфлаш, меңнаттга ижодий ендошиш, табиатга эхтиёткорлик билан муносабатда бўлиш, меңнат маданиятини тарбиялаш, уларга айрим касблар хақида тушунчалар бериб борилади.

Ўкувчиларга меңнат тарбияси беришник асосий вазифаларидан бири ўкувчиларда материалларга ишлов бериш кўнималарини хосил қилиш вауларга шунга мувофиқ билимларни беришдир. Бу иш биринчи синфдан бошлаб босқичма-боскич амалга ошириб борилади, чунки ўкувчилар ҳали энг оддий буюмларни тайёрлаш операцняларни эслаб қолишга қодир эмаслар.

Хосил қилинган кўнималар тақрор машқ қилишлар натижасида такомиллашиб боради. Хатога йўл кўймаслик учун ўкувчиларни ўз-ўзини назорат қилишга одатлантириш лозим. Топшириқларни бажариш жараёнида йўл кўйилган хатоларни ўzlари топиб уни тузатмагунларича ҳамда бажарилган ишларнинг тўғрилигига ишонч хосил килмагунларича ўкувчилардан ишни қабул қилмаслик лозим.

Амалий топшириқларни бажариш жараёнида янги кўникма ва малакалар ҳосил килинади. Бунинг учун кўл асбобларидан фойдаланишининг ўзига хослигини, материалларни хусусиятини, ясалаётган буюмлар хусусиятини билиш катта аҳамият касб этади.

Бошлангич синфларни кўл меңнатига ўргатиш қўйидаги иш турларига бўлинади.

1. Қоғоз ва картон билан ишлаш.
2. Турли материаллар билан ишлаш. а) Аппликатция ва мозайка ишлари. в. Лой ва пластилин билан ишлаш. с) Табиий материаллар билан ишлаш
3. Қоғоз ва картон билан ишлаш.
4. Газлама билан ишлаш.
5. Лойихалаш ва моделлаш ишлари.
6. Қишлоқ хўжалик ишлари.

Дарс бошида ўқитувчи бирор мавзу бўйича сухбат олиб борар экан, бу буюм қандай мақсадларда, яхни қаерда ишлатилишини тушунириади, сўнгра ўкувчилар тайёрланаётган ҳар бир буюмни амалда қўллайдилар.

Буюмни тайёрлаш усулларини ўқитувчи синф доскасига осиб кўйилган йўлланма ҳаритасидан ёки техник воситалардан фойдаланиб кўрсатади. Шундан сўнг у ишни бажариш тартиби ва усулларига тегишли саволларни бериб, материални тақрорлайди ва буюмни ўкувчилар билан биргаликда тайёрлашга ўтади.

Юқоридагилар келиб чикиб, меңнат таълимидан амалий ишлар тузилиши қуйидаги тартибда олиб борилади.

1. Ўкувчилар олдига меңнат топширигининг мақсади ва мавзусини қўйиши:

 - а) дарсларда бажаришга мўлжалланган буюм ёки ишнинг ўкувчилар хаётининг ёки бу томони эқтиёжларини кониктиришдаги аҳамияти;
 - б) белгиланган ишни яхши бажариш учун қандай янги билим ва кўникмаларни эгаллаш лозимлигини кўрсатиш;

2. Иш ўрни, асбоб-ускуна, материал, намуна, доскадаги чизмаларнинг тайёрлигини текшириш, ишни яхши ва уюшган ҳолда ташкил этишга ёрдам берувчи қонун-коидаларни эслатиш.
3. Бажариладиган меңнат вазифаларини олдиндан режалаштириш:

 - а) намуна, қисм ва деталлар микдорини Таҳлил қилиш, керакли материалларни, берилган ўлчовларни тайёрлаш;
 - б) буюм тасвири ва унинг деталларини намунадан таниш, тушуниш, барча ўлчовларни ва ишчи чизиқларини топиш ва ўқиши, яхни ишни буюмни тайёрлаш учун қандай

ҳаракатларни амалга ошириш, қандай асбобларни ишлатиш, меҳнат ҳаракатларини кетмат-кет бажариш тартибини аниқлаш.

4. Материални намуна, берилган ўлчовлар бўйича белгилаб чиқиши. Ўкувчиларни белгилаш тартибини билишлари ва уни доскада белгилаш босқичларини бажараётган ёки буюмни кўрсатиб тушунтираётган ўқитувчи билан бир вактда бажарилиши лозим.
5. Белгилаш ишларини бажариш. Деталларни тайёрлаш, деталларни мослаш ва унинг барча деталларини йигиш, дсталлардан буюмни йигиш жараёнида; буюм ва унинг деталларига ишлов бериш жараёнида зарур бўладиган билим ва қўникмаларни эгаллаш.
6. Ҳаракатланаётганда текшириш, хато ва камчиликларни тузатиш, ишни баҳолаш.
7. Дарсга якун ясаш, янги вазифалар кўйиш.

Меҳнат таълимида амалий иш машғулотлари ташкил қилишнинг бу тартибидан ўқитувчи мазкур дарс учун белгиланган аниқ буюм ёки ишнинг хусусиятларини назарда тутиб фойдаланади.

Амалий ишлар жараёнида ўкувчиларда меҳнатга қизиқиши ва муҳаббат сингдириб борилади. Меҳнатга қизиқишининг муҳим талабларидан бири ишланадиган буюмни тўғри танлашдир. Уқувчилар тайёрланадиган нарсаларни нимага кераклиги, каерда ишлатилишини билишлари керак.³

Бу иш турларини барчаси бошланғич синфларда кўл меҳнати жараёни ўкувчилардаги касб танлаш ишларига қаратилган.

Ўқувчалар ишлаётган материашарга тежамкорлик билан муносабатда бўлишлари, ўз ишларини режалаштира билишлари, материални тежамкорлик билан сарфлашлари, вакғдан унумли фойдаланишлари, ўқитувчи кўрсатмасига амал қилишлари, шу билан бирга иш жойини тоза ва озада саклашлари,, машғулотдан сўнг синфни тозалаб кўйишлари керак.

Барча фанларда кўлланилгани каби меҳнат дарсларида ҳам Таълимнинг кўрсатмали воситаларидан фойдаланиллади. Жумладан, меҳнат дарсларида турли хил намуна, расм, схематик намуна, турли предметларяинг моделлари, шунунгдек техника воситаларидан фойдаланиллади.

Назорат топшириқлари

1. Ўқувчиларни меҳнатга тайёрлаш қандай амалга оширилади.
2. Меҳнат хоналари ташкил қилиш усуслари.
3. Дарс нечта босқичда амалга ошириллади.
1. Меҳнат дарсларида иш ўрнини қандай ташкил этиш кераклигини айтинг.
2. Меҳнат хоналари ва иш жиҳозларини вазифаларини айтинг.

АДАБИЁТЛАР.

1. Х.Санақулов, М.Хайдаров "Бошланғич синфларда қоғоздан амалий ишлар" 1996 йил
2. Р.А.Мавлонова, Горохова, Оглуадина О, "Меҳнат Таълим методикаси" Т., "Ўқитувчи" 1986 йил
3. Шумуlevich Н.М. "Қоғоздан техник моделлар ясаш" Т., "Ўқитувчи" 1989 й
4. Мавлонова.Р.А. "Бошланғич синф меҳнат дарслклари". Т. 1996й.

³ А.К. Бешенков, А.В. Бичков и др. Методика обучения технологии. Москва. 2017 г.

8-мавзу: Бошланғич синф меҳнат дарсларида ўқувчиларни иқтисодий билим тушунчаларини шакллантириш

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури – маъруза

Асосий масалалар.

- 1.Меҳнат дарсларида иқтисодий тарбиянинг аҳамияти .
- 2.Иқтисодий тарбияда тежамкорлик ва унинг меҳнат таълимидаги аҳамияти

Таянч тушунча ва иборалари: иқтисод, тежамкорлик, ривожланиш, ислоҳат, тамойил, мафкура, муносабат, маданият, курилиш, серкирра, мустақиллик шарофати.

Асосий масала бўйича ўқитувчининг мақсади:

Ўқувчиларга меҳнат дарсларида иқтисодий билим бериш ва уларни кўникма ва малакаларини шакиллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

- 1.Меҳнат дарсларида иқтисодий билимни тушунтирадилар.
- 2.Иқтисодий тарбиянинг аҳамиятини айтиб берадилар.

1-асосий масаланинг баёни:

Тарбия мазмуни ва маданиятини англаш ҳамда тушуниш борасида талабаларга кўйилган мақсад вазифаларда иқтисодий тарбиянинг бош мақсадини Ўзбекистон Республикаси президенти И.А. Каримов қўйидагича белгилайди «жамиятимиз ҳаётидан хал этилувчи масалалар ичida малумот олишда тарбия тизимини кардинал тарзда қайта қуриш бўйича қонун лойиҳалари янги давр талаб даражасига кўтариш имкониятларини бериш билан бирга яхши ривожланаётган келгуси авлодни тарбиялашдан иборатдир», - деб бежиз тақидланмаган.

Бешта асосий қоида Узбекистон давлат қурилиши ва иқтисодиётини ислоҳ килиш дастурларининг ўзагидир. Уларнинг моҳияти қўйидагича:

биринчидан, иқтисодий ислоҳатлар хеч қачон сиёсат ортида қолмаслиги керакки бирор мафкурага бўйсндириши керак эмас. Бунинг маҳноси шуки иқтисодиёт сиёсатдан устун туриши керак. Ҳам ички, ҳам ташқи иқтисодиёт муносабатларини мафкурадан ҳоли қилиш керак ;

иккинчидан, давлат боши ислоҳатчи бўлиши лозим. У ислоҳатларнинг устивор ўйналишларини белгилаб бериши, ўзгартиришлар сиёсатини ишлаб чиқиши ва уни изчиллик билан ўтқазиши, жаҳолатпараслар ва консерваторлар қаршилигини бартараф этиш шарт;

учинчидан, қонун-қоидаларга риоя этиш устивор бўлиши лозим. Бунинг маҳноси шуки демократик йул билан қабул қилинган янги конститустия ва қонунларни ҳеч итисносиз ҳамда хурмат қилиши ва уларга оғишмай риоя этиш лозим;

тўртинчидан, ахолининг демографик таркибини ҳисобга олган ҳолда кучли ижтимоий сиёсатни ўтказиш. Бозор муносабатларини жорий этиш билан бир вакта холини ижтимоий ҳимоялаш юзасидан олдини таҳсирчан чоралар кўрилиши лозим. Бу бозор иқтисодиёти йўлидаги энг долзарб вазифа бўлиб, келди ва бундан кейин ҳам шундай вазифа бўлиб қолади;

бешинчидан, бозор иқтисодиётига ўтиш энг обҳектив иқтисодий қонунларнинг талабларини ҳисобга олган ҳолда, ўтмишдаги “иқтисодий сакрашалар”, сиз яхни эволюстион йўл билан, пухта ўйлаб, босқичама – босқич амалга оширилиши керак. Шу ислоҳатлар беш тамоилнинг таълимий ва тарбиявий асосида иқтисодий маҳнавият, маҳнавият бошқарув, маҳнавий-ҳуқуқий, ижтимоий-маҳнавий бозор муносабати маҳнавияти турадики, улар ёш авлодни мустақилликнинг келажаги учун ҳар томонлама баркамол тарбиялашда муҳим аҳамиятга эгадир. Шуни алохида таҳқидлаш керакки, ислоҳатларнинг беш тамойили

Таълим-тарбия, диалектик бирлиқда, яни уйғун ҳолда олиб бормоқда. Ислохатларнинг иккинчи босқичида миллий маҳнавиятни юксалтириш йўлида амалга оширилаётган тарихий ишлар шу фикримизнинг яққол далилидир. Аждодларимиз энг аввало маблағни яхни ҳалол ва пок йўл билан топиш тўғрисида ўгит беришган. Шунингдек шу маблағни тўғри сарфлаш ҳакида сабоқ беришган. Иқтисодий тарбия асосида қуйидаги фикрлар мавжуд.

Дарҳақиқат, пешона тери билан жамғарилган пул нотўғри харж этилса, ортиқча исроф қилинса, бу моддий қашшоқликка етаклайди.

1. Тарбия мақсадининг реал ёки воқелиги. Бугунги кунда реал мақсад- бу инсонни ҳар томонлама камол топиши, унинг қобилияти ва ундаги талан-оллоҳберган илоҳий куч.

2. Иқтисодиётда ходимларнинг биргаликдаги фаолияти.

Иқтисодиётда ходимларнинг биргаликдаги, хамкорликдаги фаолияти натижасида кўзланган мақсадга эришиш шубҳасизdir. Шунингдек иқтисодиётда инсонларнинг биргаликдаги фаолияти туфайли тажрибалар ортади ва такомиллашади.

3. Ўзини-ўзи anglash. Инсон хаётининг турли-туман мўжизалари, чексиз ҳолатларига, этиқодли иқтисодчи, демократик нұқтаи назардан қаттий ишонган ҳолда қарashi, шахс тарбиясини шакиллантиришнинг юксалишини ифода этади. Иқтисодий тарбия назариясида инсоннинг ўзини-ўзи anglashi билан бирга фуқаролик бурчини хис этган ҳолда профессионал ҳамда ахлокий томондан ўзини тутиши зарур.

4. Тарбиянинг шахсий йўналиши . Бутун тарбия касб-хунар коллежининг марказида дастурий тадбирлар эмас, балки инсоннинг ўзи ва унинг олий мақсади туради. Хаётда ёшларнинг нималарга қизиқишиши

5. Ихтиёрийлик. Инсон ўзининг ихтиёрий эрксиз тарбия ғоялари ва намуналари моҳичтини англаб етиши лозим. Масалан: Чингиз Айтматовнинг асли касби врач. Аслида уни ёзувчи сифатида бутун жаҳон танийди.

6. Жамоатчилик йўналиши. Қаерда ва қаҷон тарбия яхши йўлга қўйилган бўлса, инсоннинг ҳаётидаги энг мухим ва бош бўлган учта йўналишни белгилайди: ҳаётда фуқаролик, ишчи-ходим, оиласа мөхрибон бўлиши керак.

7. Фуқаролик. Фуқаролик маҳсулияти ва мажбурияти – бу аввалим бор биринчидан, Ватан мамлакат олдида маҳсулиятни хис этиши ва уни амалда кўрсатиши, иккинчидан жамият олдидаги муқаддас бурчи, учинчидан ота-оналар олдидаги маҳсулиятни хис эта билиш бу ҳам қарз ҳам фарзdir.

Назорат топшириклари.

1.1.1. Иқтисодий билим нима эканлигини тушунтириб беринг.

1.1.2. Иқтисодий тарбияга нималар киради.

1.1.3. Иқтисодий тарбиянинг асоси неча қисмга бўлинади.

А. 6та

Б. 4та

С.2та

Д.5та

1.2.1. Иқтисодий тарбиянинг қандай аҳамияти бор.

1.2.2. Иқтисодий тарбиянинг вазифалари нималардан иборат.

2. Асосий масала бўйича ўқитувчининг мақсади: Ўқувчиларга тежамкорлик хислатларини сингдириш ҳакида тушунча бериш, уларни кўникума ва малакаларини шакиллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

2.1. Иқтисодий билим тушунчаларида тежамкорлик ҳакида гапирадилар.

2.2. Тежамкорликка нималар киришини санаб ўтадилар.

2.3. Иқтисодий билим тушунчасида тежамкорликнинг аҳамиятини айтадилар.

2-асосий масаланинг баёни:

Тежамкорлик моддий ва иқтисодий фаровонлик манбаларидан биридир. Тежамкорликда хикмат кўп. Бу хикмат оила хаётида ҳам, давлат хазарасини бойитиб, ҳалқ фаровонлигини оширишда ҳам катта аҳамиятга эгадир.

Демак ёшларда тежамкорлик одобини тарбиялаш, уни таркиб топтириш иқтисодий-маҳнавий аҳамият касб этади. Тарбиянинг бу соҳаси келажаги буюк давлатнинг равнақи ва тарақиётига замин хозирлайди.

Шунингдек меҳнат, тежамкорлик тўғрисидаги ҳалқ мақоллари, шарқ мутафаккирларининг хикматли сўзлари болалар онгига янги мазмун болалар онгига сингдирилиб борилади. Умуман олганда, ўзбек тарбияшунослигида меҳнат тежамкорлик ликка касб-хунарга ўргатиш бола камолатини бош омили сифатида талқин этилган, улар орқали болалар меҳнатини қадрлашга ўргатилган. Масалан: “Дўланани кўргандан тоғ қисмдан чиқмасин” мақолида машақкатли меҳнат орқасидан бунёдга келганинг қадр қимматини бил, уни ардоқла, тежа нес нобуд қилма деган фикир мужассам.

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:

1. Мавлянова Р.А. ва бошқалар. Меҳнат ва уни ўқитиш методикаси. Ўқув қўлланма. Т.: ТДПУ. 2007.

3-СЕМЕСТР 1-мавзу: Меҳнат дарсларида иш унумини oshiiriш усуllари

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури – маъруза

Асосий масалалар.

- 1.Меҳнат дарсларида иқтисодий тарбиянинг аҳамияти.
- 2.Иқтисодий тарбияда тежамкорлик ва унинг меҳнат таълимидағи аҳамияти

Таянч тушунча ва иборалари: иқтисод, тежамкорлик, ривожланиш, ислоҳат, тамойил, мафкура, муносабат, маданият, курилиш, серкира, мустақиллик шарофати.

Асосий масала бўйича ўқитувчининг мақсади:

Ўқувчиларга меҳнат дарсларида иқтисодий билим бериш ва уларни кўнишка ва малакаларини шакиллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

- 1.Меҳнат дарсларида иқтисодий билимни тушунтирадилар.
- 2.Иқтисодий тарбиянинг аҳамиятини айтиб берадилар.

1-асосий масаланинг баёни:

Кичик ёшдаги ўқувчиларни билим, малака, куникмаларни ривожлантириш, ижодий Меҳнатга, мустакил фикрлашга ўргатин, касб-хунарга йуналтириш, илмий дунёкараши кенгайтириш, мактикий фикрлашга ўргатиш мухим муоммоларлан биридир.

Шундай экан бошланғич синфларда ўқувчиларни ижодий Меҳнатга ургатиш, ижодий қобилиятларини шакиллантиришда Меҳнат дарсларининг урнн жуда каттадир. Укльчиларни Меҳнатга ижодий тайёрлаш Меҳнат таълим мининг мухим вазнфаларидан биридир. Меҳнат ўқувчиларнинг чукур ва мустахкам библийлар билан куроллантиради. Ўқувчиларни танлаган касбига кизикитириш. Меҳнаткаш кишиларга хурмагда булишга тарбиялади,

Ўқувчиларни иш унумини ошириш, чукур билим эгаллаш, ижодий қобилиятларини ўстириш масалалари меҳнат таълими дарсларида ҳал этилади. Ҳар бир дарс ўқувчиларни диккетини, хотирасини, қиёслай билишини, фикр юритишини, асосий нарсани ажратишни, хуласа ва умумлаштиришини, ўз ишини режалаштиришини, уни керакли сухратда амалга оширишини, ўз-ўзини назорат қилиш вазифаларини ўз ичкга олади.

Ўқувчиларини Мехнат дарсларида иш унумини ошириш икки боскичда олиб борилса максадга мувофик булади.

Биринчи боскич- Мехнат Машғулотларининг аниклиги, асослиги, унинг бола кизикишига, истиҳододига ва кобилиятига мос келиши.

Бунда ўқувчиларнинг ёш хусусиятлари, кизикишлари, имкониятларини хисобга олиш мухим ахамият касб этади. Ўқувчиларни Мехнатнинг маҳлум турига булган майл ва кизикишини уз вактида аникпаш ва уларга Мехнат малакаларини севган Машғулотларидатакомиллаштиришга ёрдам бериш жуда мухимдир. Мехнат таълимида ўқувчиларнинг диккат эҳтиборини:

- асбоб-материалларни саклаш коидаси хамда жойлаштириш тартибига:
- иш жойини тугри жихозлашга:
- материаялардан тежамкорлик билан фойдаланиш усулларига:
- иш харакати меҳёри ва суҳратига:
- иш сифатини таҳминловчи омилларга:

Беришда олинган аниклик ва тозаликка риоя килишга:

- буюмни чиройли килиб безишга жалб килиб бориш керак.

Иккинчи боскич- Ўқувчиларга жамоатчиликт, ижодий ташаббускорликга, Мехнат кишиларини ва Мехнат натижаларини хурмат килишга, Мехнат жавобтрликни хис этиш хусусиятларини сингдириб бориш зарур.

Укуачиларни Мехнат дарсларида иш унумини ошириш учун уларни онгнга, дунёсига Мехнат оркали таҳсир этишииз мухим урин эгаллади. Бунда Мехнатнинг тарбиявий кучи ўқувчининг Мехнатга муносабатига куя жихатдан боғлиқдир. Иштиёқ ва кизикиш билан килинаётган Мехнат мажбуран килдирилаётган Мехнатга нисбатан болаларнинг онгнга, хиссиёти ва иродасига кучлирок таҳсир этади. Шунинг учун ўқувчилар бирор ижодий Мехнатта киришишларидан олднн педагог уқитувчилар зиммасига куйидаги шартларни амалга ошириш талабларн куйилади:

- ясаётган буюм ёки предметнинг зарурлигини тушунтириш:
- уни куллаш урни ва максадини тушунтириш:
- ясаш усуллари ва жараёнини тушунтириш:

Болалар тайёрлаган нарсалар уз урнида кулланилиши хам катта ахамиятга эгадир. Улар уз Мехнатларининг фойдалилигини хургандарнида, уларда уз Мехнатларининг натижасидан коникиш, яна кандайдир фойдали, яхшиrok нарсани хосил килишга интилиш пайдо булади. Уларда уз кобилиятларини ишонч, нарсаларга эҳтиёткорлик билан муносабатда булиш хиссиёти уйгомади, чунки болалар атрофдаги нарсаларни кандай Мехнатэвазигаяратилганлигини англайдилар.

Дарс мазмунига кўйиладиган мухим талаблардан бири дарсларни хзёт билан чамбарчас алокадор бўлмоғи лозим.

Ўқувчиларни фаоллаштириш айниқса ўқитишнинг замонавий босқичи шароитларида анчагина мураккабдир. Шунунг учун ўқувчиларнинг ўкув фаолиятларини фаоллаштиришга ёрдам берувчи восита ва усулларини танлаш ўқитувчининг доимо дикқат марказида бўлиши шарт.

Ўқувчиларнинг иш унумини ошириш ва ижодий фаолиятларини бир катор усуллар воситасида фаоллаштириш мумкин, бу усулларни баҳзилари билан таништирамиз:

1. Бутун синфга таклиф этилган муайян ижодий ишда ўқувчининг иложи борича мустақил ишлаш ҳиссасини таҳминлаш.
2. Бир мақсадда ўқитишнинг алоҳида ва умумий шаклларини бириктириш усуллари билан бирга маҳсус таркатма материалларидан фойдаланиш .3. Фаолият турлари ўрганшшётган материал билан тўғри муносабатни таҳминлаш.
4. Дастур материали асосида дарсда зеҳилилиқ, дикқат, тасаввур ва шу кабиларни текшириш хамда шакллаштириш мақсадида ўзига хос конкурслар ўтказиш.

Мехнат дарсларининг мухим хусусияти шундаки, ўқувчилар Мехнат ва политехник билим, кунукма ва малакаларни хилма-хил амапий ишларни бажариш, узларига керак булган ва ижтимоий фойдали ахамиятга эга булган предметлар ясаш жараёнида эгаллайдилар,

Дарс вазифасини фақат билим бериш ва кўникма ҳосил килишдан иборат килиб кўймаслиги балки тарбия бериш ва камол топтириш вазифалари билан боғлаб олиб бориш ҳам зарур.

Шунунг учун ҳам ўқитувчи ўзи ўқитаётган билимини билиши лозим. Бу эса бирор мавзуга тайёрлана туриб, ўқитувчи мазкур дарс материали асосида ўқувчиларнинг ахлоқийликнинг қандай ғояларини англашга олиб келажагини диккат, фикрлаш, хотира, тасаввур, иродани ривожлантириш ва бошқа шу кабилар соҳасида шахс сифатини қандай камол топтиришга эришишини аниқ тасаввур килмоги лозим.

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:

1. Мавлянова Р.А. ва бошқалар. Мехнат ва уни ўқитиш методикаси. Ўқув қўлланма. Т.: ТДПУ. 2007.

2-мавзу. Мехнат таълимида синфдан ташқари ишлар

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури – маъруза

Асосий масалалар

1. Синфдан ташқари ишларнинг вазифалари мазмуни.
2. Синфдан ташқари ишларнинг шакллари.
3. Моҳир қўллар тугарагини ўтказиш усуллари.

Таянч тушунча ва иборалар: индивидуал, ташаббускор, коллекция, ижодий, оғзаки баён.

1 - асосий масала бўйича укитувчининг максади: Бошланғич синфда синфдан ташқари ишларнинг максад, вазифалари ўқувчиларни бадиий ижодий кобилияtlарини ривожлантириш кизикишини устиришдан иборат.

Идентив ўқув максадлари:

- 1.1. Синфдан ташқари ишларнинг мазмунини таърифлайди.
- 1.2. Синфдан ташқари ишларни ташкил этиш усулларини санаб утадилар.
- 1.3. Синфдан ташқари ишларнинг хозирги кундаги ахволига баҳо берадилар.

1 - асосий масаланинг баёни

Синфдан ташқари ишда ҳам меҳнат таълимида куйиладиган вазифалар қўйилди. Бирок бунда уларни бажариш учун күшимча шарт-шароитлар мавжуд. Синфдан ташқари иш ихтиерий булади. Шунинг учун бундай ишга жонбоз ташаббускор ўқувчилар жалб этилади.

Шу туфайли синфдан ташқари иш жаранида меҳнат таълимининг асосий вазифаларини бажариш бўйича яхши натижаларга эришилди. Одатда синфдан ташқари ишда ўқувчилар фаолияти самарали булади. Мактабнинг турмуш билан алокаси кундан кунга мустахкамланиб бормоқда. Синфдан ташқари ишлар ўқувчилар узларининг мустакиллеклари ва ташаббускорликларини намойиши эта оладиган уларга жамият

фойдаси учун ташкил этилган Мехнатнинг гузаллиги ва кувончини жамоанинг кучни хис этишларига ердам берадиган янги шакл ва усуллари аникланмоқда.

Хозирги кунда наккошлик кулолчилик мохир куллар. Ўқувчилар билан олиб бориладиган синфдан ташқари иш мактабнинг бутун Таълим тарбиявий ишининг ажралмас киси булиб у болани хар томонлама ривожланиш дарсларида эгаллаетган билимларини амалда куллашга ердам берувчи мухим воситадир. Мехнат таълими бўйича синфдан ташқари техник Мехнат дарсларининг давоми кушимчасидир. Синфдан ташқари иш эса билимларни кенгрок куллаш хамда чукурлаштириш имконини беради. Шу билан бирга синфдан ташқари иш дарсда бериладиган материални айнан такрорламаслиги керак, у синфдаги ишдан узининг уйин кизикарли характеристики билан ажралиб туради. Синфдан ташқари иш ихтиерий булиб хафтасига 1,5 соатдан ошмаслиги керак.

Синфдан ташқари иш ўқувчиларга ишнинг узларига купрок еккан узларини купрок кизиктирган турини танлашлари учун имкон яратади. Факат синфдан ташқари ишларда ўқувчиларнинг индивидуал ижодий кобилиятлари еркинрок намоен булади. Бу ерда улар исталган иш билан шугулланишлари куйилган максадга эришиш учун керак булган ва кучни сарфлашлари мумкин.

Назорат топшириқлари

- 1.1.1. Синфдан ташқари ишларнинг максадини айтинг.
- 1.1.2. Синфдан ташқари иш бир хафтада бир марта булиб неча соатдан ошмаслиги керак?
 - а) 2.30 с
 - в) 3 с
 - с) 3.30 с
 - д) 4 с
- 1.2.1. Хозирги кунда Мехнат фани бўйича кандай синфдан ташкари ишларни ташкил этилганлигини биласиз?
 - а) Мохир кўллар, ганчкорлик, меҳморчилик
 - в) кулолчилик рассомчилик бобончилик
 - с) кулолчилик дехкончилик стол ва стуллар ясаш.
- 1.2.2. Синфдан ташқари иш ихтиерий булиб унга куйидаги ўқувчилар жалб килинади?
 - а) кизикувчан, пассив, уртача билимга эга булган.
 - в) пассив, уртача билимга эга булган.
 - с) уртача ташаббускор ўқувчилар.
 - д) барча жавоб тугри.
- 1.2.3. Синфдан ташқари ишнинг хозирги ахволига баҳо беринг.

2 - асосий масала бўйича уқитувчининг максади: синфдан ташқари ишларнинг шакллари. Талабаларга синфдан ташқари ишларнинг шакллари оммавий тугарак индивидуал турлари билан таништириш.

Идентив ўқув максадлари.

- 2.1. Синфдан ташқари оммавий иш шаклларини таснифлайдилар.
- 2.2. Мохир кўллар еш табиатшунослар тугарагида килинадиган ишларни ажратиб курсатадилар.
- 2.3. Синфдан ташқари индивидуал иш шаклини изохлайдилар.

2 - асосий масаланинг баёни

Синфдан ташқари ишларнинг шакллари жуда купдир. Жумладан, оммавий иш, тугарак иши, индивидуал иш.

1. Оммавий иш - бу турига хар хил кечалар Мехнат фани бўйича ясаган бажарилган ишларни ккургизмали ифода этиш Мехнат фаҳрийлари билан учрашув касб-хунар тугрисида сухбат ўtkазиш экскурсиялар касб хунар тугрисида керакли маълумот олиш

учун якин атрофдаги завод фабрикаларга еки оддий корхона ишлаб чикариш муассаларига чикариш кургазмаларига ўқувчиларнинг килинган ишларини Таҳлил килиш.

2. Тугарак ишлари - Моҳир қўллар бунга масалан каштачилик кизлар билан биргаликда угил болаларга наккошлиқ сир-асрорларини ургатиш лойдан нарсалар хунармандчиликни ургатиш кутирчок театрни еки еш табиатшунослар кувнок устохона ва хокозоларни ташкил этиш мумкин.

3. Индивидуал яҳни бир киши билан килинадиган ишлар килди бунга коллекстия туплаш техникаси билан мустакил шугулланиш мумкин.

Бошланғич синфлардаги тугарак иши куйи синф ўқувчиларини умумий ривожлантириш айникса укишнинг турмуш билан алокаси нуктаи назаридан жуда мухим ва кераклидир. Моҳир қўллар кутирчок театрни наккошлиқ кулолчилик тугараклари айникса катта ахамиятга эга булиб тугаракларда угил ва кизлар бир хил кизикиш билан шугуллана оладилар. Хар бири уз кизикиши кучи ва имкониятларига яраша иш билан куйи синф ўқувчиларини умумий ривожланиши айникса укишнинг турмуш билан алокаси нуктаи назаридан жуда мухим ва кераклидир.

Назорат топшириқлари

2.1.1. Синфдан ташқари ишларнинг шаклларига нималар киради?

- а) синфдан ташқари ишлар.
- в) оммавий оғзаки баён
- с) индивидуал тугарак иш оммавий
- д) барча жавоб тугри

2.1.2. Синфдан ташқари ишларнинг индивидуал шакллари.

- а) кечалар экспурсиялар
- в) коллекстия туплаш, техника билан мустакил шугулланиш.
- с) еш табиатшунослар кечалар.
- д) Моҳир қўллар кувонок устахона.
- е) барча савол тугри.

2.1.3. Синфдан ташқари ишнинг оммавий шаклари куйидагиларни уз ичига олади.

- а) коллекстия туплаш Моҳир қўллар
- в) еш табиатшунос коллекстия туплаш.
- с) кечалар мусобакалар экспурсия
- д) Моҳир қўллар коллекстия туплаш.
- е) барча савол тугри.

2.2.1. Синфдан ташқари ишнинг индивидуал шаклида неча ўқувчи катнашиши мумкин?

- а) бутун синф
- в) 20 ўқувчи
- с) 15 ўқувчи
- д) 10 ўқувчи
- е) 1 ўқувчи

2.2.2. Синфдан ташқари ишнинг кайси шакли мавжуд.

- а) мажбурий
- в) мажбурий ихтиерий
- с) ихтиерий
- д) барча жавоб тугри

3 - асосий масала бўйича укитувчининг максади: Моҳир қўллар тугарагини ўтказиш усуллари. Ўқувчиларга Мехнат ва Мехнат кишиларига мухаббати-ни сингдириш конструкциялаш фикрини уйготишdir.

Идентив ўқув максадлари

3.1. Моҳир қўллар тугарагининг вазифасини таърифлайдилар.

- 3.1. Мохир қўллар тугарагида килинадиган амалий ишларни санайди.
- 3.3. Тугаракда килинадиган амалий ишларнинг бир-биридан фаркини ажратади.

3 - асосий масаланинг баёни

Тугарак ишини шундай ташкил этиш куйи синф ўқувчиси хам узининг ижодий фикрини амалга ошириш имконига эга булсин. Тугарак учун албатта алоҳида хона керак булади.

Моҳир қўллар тугарагидаги материаллар ва асбоблар 1-3 синф ўқувчиларининг ешларига жисмоний ривожланишига мувоғик булиши зарур.

Моҳир кулар тугарагида ўқувчилар куйидаги амалий ишларни бажариши лозим.

1. Табиатшунослик,математика,узбек тили фанлари бўйича кургазмали ўқув куролини тайерлаш.

2. Китобларни тузатиш ва муковалаш.

3. Турли коллекстияларни жихозлаш.

4. Синф хонаси коридорини безаш учун нарсалар ясаш.

5. Фанерадан турли шакллар киркиш.

6. Егочни куидириб ва уйиб нарсалар ясаш.

7. Лойдан нарсалар ясаш.

8. Табиий материалдан кургазмалар янги йил арчаси учун нарсалар ясаш.

9. Конструкстияси мураккаб булмаган хилма-хил харакатланувчи моделлар приборлар макетлар ясаш.

10. мактаб ва уй жихозларини ясаш.

Моҳир қўллар тугарагида ишлаб чиқаришга табиат кучогига уюштириладиган экскурсияларнинг ахамияти каттадир.

Тугарак раҳбарининг вазифаси болаларга факат киркиш кесиши елимлаш эмас балки ўқувчиларга материал нимадан ва қандай ясалганлигини тушунтириб беради. Тугарак режаси раҳбар одатда синф раҳбарлари ташкилотчи билан хамкорликда бир йилга тузади. Режага тугарак кайси иш тури билан шугулланиш ва шу иш турлари бўйича қандай амалий ишлар амалга оширилиши кайд этилади. РЕжадаги ишлар оддийдан мураккабга утишни таҳминлаш учун кийинлик даражасига кура жойлаштирилади. Режада экскурсиялар хал этилади. Тугарак режасини мактаб директори тасдиклайди.

Назорат топшириқлари

3.1.1. Тугарак раҳбари синф раҳбари ва биргаликда режани канча вактга тузилади?

- а) 1 ойга
- в) 2 ойга
- с) 5 ойга
- д) 8 ойга

3.1.2. Тугарак режасини ким тасдиклайди?

- а) илмий булим мудири
- в) директор муовини
- с) тасдиклаш шарт эмас
- д) тугри жавоб йук

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:

1. Мавлянова Р.А. ва бошқалар. Мехнат ва уни ўқитиш методикаси. Ўқув қўлланма. Т.: ТДПУ. 2007.

3-мавзу. Аппликация ишларининг бажарилиши ва унинг турлари

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури – маъруза

Асосий масалалар

1. Аппликация (коплама) ҳақида тушунча.
2. Геометрик шакл аппликациялари.

Таянч тушунча ва иборалар: геометрик, орнамент, сюжет, тасвирлаш, декортив, фон, флористовка, предметлар.

1 - асосий масала бўйича укитувчининг максади.

Талабаларга аппликация тарихи аппликация ҳақида тушунча беришдан иборатdir.

Идентив ўқув максадлари.

- 1.1. Аппликация тарихини сўзлаб берадилар.
- 1.2. Аппликация маҳносини таърифлайдилар.
- 1.3. Аппликациядан бошланғич синфларда фойдаланишининг хозирги ахволи.

1 - асосий масаланинг баёни.

Аппликация тасвирлаш техникасининг турли формаларини киркиш ва уларни фон тарзида кабул килинган материаллар хисобига мустахкамлашга асосланувчи туридир.

Аппликация тушунчаси хусусиятлари ва фактура материалларига кура хилма-хил бажарилиши техникасининг ухшашлиги билан бирлашган бадиий асарларни яратиш усуllibарини уз ичига олади. Хар бир материал аппликациясининг бажариш техникасига жиддий таҳсир курсатувчи хусусиятларига эга масалан когоz лимон дараҳтлар пустлоклари фонга турли елиmlар билан епиштирилади.

Аппликация - баддий асарларни яратишнинг энг содда ва осон усулидир. Бунда тасвирнинг асоси сакланади. Бу аппликациядан фактат безаш максадидагина кургазмали куроллар турли уйинлар учун кулланмалар уйинчоклар байроклар сувинерлар деворий газеталар стендлар кургазмалар ва кастюмларни тайерлаш эмас балки картина пано накшларни ва шу кабиларни яратишда хам кенг куллаш имконини беради.

Декоратив аппликация - у накш гулларидан ташкил топиб алохида-алохида тасвирлар шоҳ кузикорин күш машина одам уй ва шу кабилардан таркиб топувчи предметли ходиса харакатлар уйгунилигини акс эттирувчи сюжетдан иборат булиши мумкин.

Аппликация 2500 йил мукаддам кучманчи халкларда пайдо булган. Аппликация билан кийим бош турар жойлар безатилган. Бу ишда улар тери муйна наматдан фойдаланилган.

Аппликация турлари халкларда материаллардан тайерланган. Масалан, екутлар аппликация ишида пустлокдан фойдаланишга буялган пустлокдан килинган аппликациялар улар утовларини безашган.

Газмолдан аппликация материали сифатида анча кейинрок фойдаланила бошланди. Газмол парчаларини фон хизматини утловчи материалга тикиб накш яратилган. Газмолдан ясалган аппликация билан кийим бош уй-рузгор предметлари безатилган.

Хозирги кунда аппликация халк санҳатида жуда кенг таркалган.

Аппликациянинг энг еш тури флороистикадир. 1960 йилда дунеда

1-рассом флористатнинг жамияти ташкил этилди.

Аппликация билан шугулланиш ўқувчиларни гармоник ривожланишида катта ахамиятга эга. Аппликация ижодни ривожлантиришга ердам беради фантазияни бойитади кузатувчанликни диккат ва тасаввурни активлаштиради иродани тарбиялайди рангни сезишни устиради.

Машғулотга ўқувчилар олдиндан тайергарлик куришади. Хар бир машглот охирида ўқувчилар кейинги Mashғулотда керак буладиган нарсаларни езиб оладилар. Ўқувчилар ишлаетган материалларга тежамкорлик билан муносабатда булишлари уз ишларини режалаштира билишлари материални тежамкорлик билан сарфлашлари вактидан тугри

фойдаланишлари ва иш жойини тозо саклашлари керак. Барча иш турларини алғомнинг унг варагига бажариш тавсия этилади. Елим билан ишлашда хул ва курук латта булиши озим. Хул латта кулга юккан клейни артиш учун куруги елимланаётган тасвирларни устидан босиш учун ва ортиқча клейни артиш учун керак.

Аппликация ишида асосий материалга көздөр дәзмолланган ва крахмалланган газмол булакларидан хам фойдаланиш мүмкін. Бу материаллар билан бир каторда сомон куритилған усимлик уругдан хам фойдаланилади.

Назорат топшириклари

1.1.1. Аппликация бундан неча йил мұқаддам күчманчи халкларда пайдо булған.

- а) 2100 й
- в) 2200 й
- с) 2300 й
- д) 2400 й

1.1.2. Кайси халкларда хозирги кунда аппликациядан миллий кийим безашда фойдаланилади?

- а) рус төжик
- в) япония арабистонда
- с) корест бурят
- д) барча жавоб тугри

1.2.1. Нечанчи асрға келиб көздөн аппликация ривожланды?

- а) XI
- в) XII
- с) XIII
- д) XIX

1.2.2. Аппликацияни таърифланғ хозирги кунда кандай ахволда сүзлаб беринг.

2 - асосий масала бўйича уқитувчининг максад

Талабаларга геометрик шаклли аппликация турлари унинг бажа рилиши ва лаборатория Машғулотида бажаришдан иборат.

Идентив ўқув максадлар.

2.1. Геометрик шаклли аппликацияни таърифлайди.

2.2. Геометрик шаклли аппликацияни кандай гурухларга ажратиш мүмкін айтиб беради.

2.3. Геометрик фигуналардан предметли аппликацияларни тушунтиради.

2 - асосий масаланинг баёни

Бажарилиш техникасига кура аппликациянинг энг оддий турларидан бири геометрик аппликациялардир. 1-3 синфлар ўқувчилари геометрик шакллли аппликацияларни бажаришда куидаги билимларни эгаллайдилар.

1. Геометрик шаклар: квадрат тугри бурчак учбуручак айлана көз булагидан ва улчов асбоблари ердамида хосил булиши ҳақидаги мавжуд билимларни мустахкамлайдилар.

2. Бадиий дидни устирадилар. расм дарсларида доира квадратда орнаментлар тузиш бўйича олинган билимларни чукурлаштиради.

3. Айрим предметларни деталма-детал Тахлил килиб геометрик шаклларни тугри идрок этишини тугри урганадилар. Масалан, арча бир-бирига учбуручак ухшайди еки юк машинаси турли улчамдаги тугри бурчаклардан гилдираги айланадан айланмадан ташкил топган.

4. Болаларнинг купи узунасига кундалангига кисман ва катлам икки кисми кирикишнинг тугри кисмiga teng кисмларига каби тушунчалари мустахкамланади.

5. Болалар ранглар уйгунилигини тугри танлашни урганадилар.

Уларда эстетик дид тарбияланади.

Куп рангли аппликацияларни киркиш анчагина мураккаб иш булиб тасвирларни кисмларга ажратиш билан алокадордир. Бу турдаги аппликацияларни бажаришда фонни танлаш мухимдир. Фон ифодаланади-

ган предметлар рангидан очрок булиши керак. Ана шунда предмет худди буртиб тургандек еркин куринади.Хаммаси уйланган компазхияга boglik. Фонда жойлашадиган деталлар ранги хам шундай тананади,деталларнинг табиий жойлашиши ва улар улчамларининг уйгунилгига эҳтибор бериш керак.

Бу ишларни бажаришнинг бир неча усуллари мавжуд. Айрим деталлар контурларни олдиндан белгиламай киркилади. Айрим деталлар эса белгиланган натура эскизлари бўйича киркилади. Аппликациянинг ифодалигига жонлилигига эришишнинг усуллари куп. Айрим деталларнинг таг кисмида кесиклар килиниб елимлашда бошка когоз куйилади.

Декоратив аппликация узининг орнаментлилиги шаклининг умумлашганлиги ранги билан ажралиб турувчи тасвиirlардир. Ранг еки шартли булиши шарт. Когоздан килинадиган декоратив аппликация кенг кулланилади. Аппликациянинг бу тури билан табрик телеграмалар таклифномалар алғом ва шшу кабилар безатилади.

Сюжетли аппликация компазхиясига кура оддий ва мураккаб булиши мумкин. Мураккаб сюжетли аппликация эртаклар хикоялар ва шу кабиларга иллюстрастия сифатида ясалади. Агарда сюжет оддий булса тасвиirlарни олдиндан белгиланмай қриши мумкин.

Мураккаб сюжетли аппликация хам сюжет танлашдан бошланади. Агарда сюжетни ўқувчининг узи уйлаб топган булса бу расм чизиш малакасига эга булса унда овал сюжетнинг расми сунгра расмлар деталлари чизилади ва киркиб олинади. Айрим деталлар турли рангдагир когозлардан киркилади. Мавзули аппликация маҳлум мазмунини акс эттириш лозимлиги у бадиий асар учун иллюстрастия аппликация плакат булиши мумкин. Бадиий мавзу ликастия иши предмети формасини асосий пропорстияларини кисмларнинг узаро алоқасини манзаранинг ва нарсаларнинг хажмини рангини соя ва ергулк тушаётган томонини муносаб ранг бериб курсатиш кабиларни ифодалashi керак.

Назорат топшириқлари.

- 2.1.1. Геометрик накш элементларига нималар киради?
 - а) барг дараҳт
 - в) сарик ранг
 - с) жоноворлар
 - д) күшлар
- 2.1.2. Геометрик шаклли аппликацияларни кандай турдаги аппликацияларга ажратиш мумкин?
 - а) предмет
 - в) сюжетли
 - с) декоратив
 - д) орнамент
 - е) инструктаж
- 2.2.1. Геометрик шаклли аппликацияни таърифланг.
- 2.2.2. Геометрик аппликация бадиий дидни устиради. Расм дарсларида доира квадратда орнаментлар тузиш бўйича олинган билимларни чукурлаштиради.

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:

1. Мавлянова Р.А. ва бошқалар. Мехнат ва уни ўқитиш методикаси. Ўқув кўлланма. Т.: ТДПУ. 2007.

4-мавзу: Қишлоқ хўжалик меҳнати дарсининг мазмунин ва уларни ўтказиш методикаси

Ажратилган соат – 2

Машғулот тури - маъруза

Асосий масалалар

1. Талабаларга кишлоқ хўжалиги меҳнати ҳақида тушунча бериш.
2. Таҳлил этиш ва ўтказиш усулларини тушунтириш

Таянч ибора ва тушунчалар: резавор, кишлоқ хўжалиги, илдиз поя, жонли табиат, декоратив усимликлар, фикус, камелия.

1 - асосий масала бўйича уқитувчининг максади

Талабаларга кишлоқ хўжалик меҳнати ҳақида тушунча бериш ташкил этиш ва ўтказиш усулларини тушунтириш.

Идентив ўқув максадлари.

- 1.1. Бошланғич синфда кишлоқ хўжалиги меҳнатини ташкил этишни таърифлайди.
- 1.2. Кишлоқ хўжалиги меҳнати дарсида синфда килинадиган ишларни мазмунини тушунтиради.

1-асосий масаланинг баёни

Меҳнат таълими дастурининг кишлоқ хўжалиги ва энг куп таркалган гул декортив сабзавот мева хамда резавор мева усимликларини устириш ҳақидаги билимлар мазмунини белгилаб беради.

1-синф ўқувчилари жонли табиат бурчагида хона усимликларини парвариш киладилар. Мактаб гулхонасида улар гуллар устирадилар йирик уругли бир йиллик усимликларни парвариш киладилар. Экинзорда кучат экиб уни авайлаб устирадилар. Резавор мева бодидаги ишларда катнашадилар хазонларни туплайдилар тукилган меваларни териб оладилар.

Мактаб экинзори ва гулхонаси жонли табиат бурчаги ва резавор мева бодидаги ишларни биргаликда ташкил этиш ўқувчиларнинг усимликлар ҳақидаги билимларини куникма ва малакаларини такомиллаштириш имконини яратади. Дастур экинзорда назарда тутган иш хажми ва иш тури Меҳнат операстияларини бажарилиши мураккаблигига кура одатда гулхонадаги иш хажми ва турларидан фарқ килмайди.

Катта шахарлардаги мактабларда болаларнинг Меҳнатлари мактаб ховлисини туман мактаб ойлашган декоратив кукаlamзорлаштиришга каратилган булиши мумкин. Уқитувчига ўқувчиларнинг Меҳнатларини мактаб участкасида гул декоратив усимликларни устириш билан чеклаш хукуки берилган. Бу экинлар мисолида дастурда назарда тутган билим ва Меҳнат малакаларини бериши мумкин.

Кичик мактаб ешидаги болалар кишлоқ хўжалиги Меҳнатини беришнинг асосий вазифаси ўқувчиларда Меҳнатни севишга яхши муносабатини усимликлар тугрисида маълумот беришга топтиришдан иборатdir. Болалар бир катор кишлоқ хўжалик ишларини бажаришни урганиб усимликларни устиришнинг оддий малакаларини эгаллагина колмай балки мухим кишлоқ хўжалигига Меҳнатни севишлари жамоа булиб Меҳнат килишни куйилган максадга катҳият билан эришишни урганиб олишлари керак. Болаларнинг тажриба ишларига жалб этилиши табиатга илмий билимга кизикишни уйготади ва устиради уларда синчиковлик хамда кузатувчанликни ривожлантиради. Дастур жонли табиат бурчагида хам мактаб участкасида хам усимликлар билан ўтказиладиган тажрибаларнинг тахминий мавзусини тавсия этади. Уқитишнинг биринчи йилида кишлоқ хўжалиги Меҳнати дарсларининг вазифаларидан бири ўқувчиларни усимликларнинг уругдан уруггача усиши уругдан купайиши билан танишадилар.

Уруг учун намлик зарур. Уругдан илдиз поя барглар гунчалар гуллар ва мевалар пайдо булади. Болаларда уругга булажак усимликнинг куртаги тарзида юзага келган кизикишни куллаб кувватлаш мухимдир. Мехнат дарсларини синфда хам мактаб участкасида хам муваффакиятли ўтказишнинг асосий шарти барча болаларнинг иш билан банд булишидир. Шунинг учун хам бу дарсларга тайерланишда Мехнат жараенида болаларни уюштириш йулларини пухта уйлаб чикиш лозим.

Агарда синфда 30 тадан ортик ўкувчи булса синфи икки гурухга ажратиш максадга мувофикдир. Масалан: синфга ажратилган жойда уруг экиш билан банд булса иккинчиси болаларга яхши таниш булган ишни мустакил бажаради. Кейинги дарсда группалар урин алмашади. Ўқувчиларни мактаб участкасига олиб чикишда уларга хатти-харакат коидаларини эслатиш лозим. Йулакда югурмасдан харакат килинса утлар оек остида топталмайди. Айникса хаскаш кетмон каби дехкончилик асбоблари дуч келган жойга ташланса утган одамнинг оекгига урилиб жарохатланиши мумкин.

Агарда кишлок хужалиги экинларини парвариш килиш иши уларнинг усиш ва ривожланиши болалар томонидан мунтазам кузатилишини ташкил этмаса кишлок хужалиги Мехнатининг билим бериш борасидаги ахамияти йукка чикиши мумкин. Бола уйлашни урганиши учун уни факат предметаги асосий нарсани томоша килишга эмас балки кура билишга хам ургатиш лозим.

Назорат топшириқлари

1.1.1. Бошланғич синфда кишлок хужалиги дарсида ўкувчилар **кандай ишлар билан шугулланадилар?**

- а) когоз картондан макетлар ясади
- в) газлама билан ишлайди
- с) турли макетлардан макет ясади
- д) автомобил моделлари ясади

1.1.2. Кишлок хужалиги макети дарсларида ўкувчилар синфда **нимада ишлар килишади?**

- а) мусобака уйнайдилар
- в) парталарни тозалайдилар
- с) кургазмали курол ясадилар
- д) макетлар ясадилар

1.1.3. Кишлок хужалиги дарсида килинадиган ишларни Тахлил килиб беринг.

1.1.4. Кишлок хужалиги Мехнати утишдадан максад нимада?

1.1.5. Кишлок хужалиги Мехнати дарси дастурида неча соат курсатилган?

- а) 1-синфда 5 с
- в) 2-синфда 6 с
- с) 3-синфда 7 с
- д) 3-синфда 8 с
- е) 2-синфда 9 с

2 - асосий масала бўйича укитувчининг максади:

Талабаларга кишлок хужалиги Мехнати дарсини ўтказиш усулларини **ургатишдан иборат.**

Идентив ўқув максадлари.

1.1. Кишлок хужалиги Мехнати дарслари учун календарғ тематик режа тузадилар.

.2.2. Кишлок хужалиги Мехнатини мазмунини сўзлаб берадилар.

2.3. Кишлок хужалигини ўтказиш усулларини такрорлайдилар.

2 - асосий масаланинг баёни.

Дарс мавзуси: "Ўқув тажриба участкасида ишлаш" Дарснинг максади: 1. Ўқувчиларни мактаб участкасида ва синф учун ажратилган жой билан таништириш.

2. Мактаб участкасидаги асосий усимликлар билан таништириш.

Дарсда ишлатиладиган асбоблар: каскаш, белкурак, замбил, челяк ва ахлатни олиб бориб ташлаш учун саватлар.

Дарс мазмуни.

1. кишлок хўжалик Мехнат ва одам табиатини кандай узгартириш ҳақида кириш сухбати.

2. Мактаб участкаси билан танишиш. Унинг таркибий кисмлари гулхона сабзавот участкаси резавор мева боги дархтзор зоология бурчаги.

Болалар мактаб участкасининг бир кисмидан иккинчисига утар эканлар усимликларни куриб чикадилар уларнинг номларини ташки тузилишлардаги ухшашилик ва фаркларини айтадилар. Масалан, резавор мева богида болалар мевали дараҳтлар ва резаворли буталарни сабзавот участкасида илдизмеваларни помидор билан кеслайдилар.

Йул-йулакай юкори синф ўқувчиларининг резавор мева баг экинзор дараҳтзорни парвариш килиш ишларини кузатадилар.

3. Дарсларнинг амалий кисми.

Болаларда ўқув тажриба участкасида нималарни курганликларини қурилган гул ва усимликлар номлари суралади.

Кузатишларнинг умумий мавзуси куз келиб кунларнинг совуши емгирнинг бот-бот егиши дараҳт ва буталарнинг кузги либоси дастлабки совуклардан очик жойдаги усимликларнинг сувиши совукдан сакланиш кабиладир.

Болаларда Мехнатнинг хар хил турлари атрофдагиларнинг килаетган Мехнатлари хар кимнинг узига топширилган иш билан машгуллиги тугрисидаги тасаввурини шаклланиши учун атрофдагилар Мехнатини кузатишни ташкил этиш максадга мувофикдир.

Дарс мавзуси: хона усимликларини парвариш килиш ойининг охирларида утказилади.

Дарснинг максади:

1. Болаларнинг хона усимликлари ҳақидаги билимларини аниклаш.

2. Болаларда усимликларнинг уларни хар бир кисмининг тузилиши усимликларнинг усиши ривожланиши ва қупайиши ҳақида дастлабки тасаввурларини шакллантириш.

3. Хона усимликларини парвариш килиш ҳақида коидалар билан таништириш. тупрокни юмшатиш баргларни поясини ортиш ва ювиш тувак тагликни артиш ва ювиш.

Дарснинг жихозлари:

Калин баргли хона усимликлари учун тогоралар илик сув тупрокни юмшатиш учун туплар тоза латта мачолка.

Дарснинг мазмуни.

Синфда бор булган хона усимликлари ҳақида кириш сухбати. Бу дарсда ўқувчиларни усимликларнинг шакли уларнинг асосий кисмлари билан таништирилади.

Дастлабки дарсларда ўқувчиларнинг диккати факт усимликларнинг ташки тузилишига каратилганди. Энди уларни усимликларни айрим турларининг функциялари билан таништириш вакти келди. Усимликка илдиз нима учун керак? Усимликка поя нима учун керак?

Сухбат якунида усимликларнинг усиши учун зарур булган шароитлар тупрок об-хаво сув ҳақидаги болалар тасаввурларини аникламок керак.

Укитувчи синфдаги барча хона усимликларининг барча кисмлари илдиз поя барглари яхни аник куринадиган кисмларини навбатма-навбат куриб чикишини таклиф килади. Болалар усимликлар ва улар кисмларининг номларини айтадилар.

Турли усимликлар турлича парваришни талаб килади барча усимликларнинг яхши усиши учун уларнинг хусусиятларини билиш керак.

Масалан, алоэ иссиклик ва еругликни жуда ектиради плюш эса еругликни тушмайдиган жойда хам бемалол усаверади.

Укитувчи болаларни усимликларни парвариш килиш бўйича ишларни ташкил этади уларни барг ва пояларни намланган латта ва мачалка билан артиш тупрокни маҳсус таекча билан намлаташ усимликларни сугориш гултувак ва тагликни ювиш усуллари билан таништиради.

Махлум миқдордаги усимликларни болаларнинг кичик группасига бириктириш ва бу группага мазку операстияларни навбатма-навбат бир хона усимлиги билан ўтказишни топшириш мүмкін.

Дарс якуніда болаларнинг диккатини күм-күк булиб яшнаган усимликка албатта жалб килиш мүмкін.

Дарснинг мавзуси: Тажриба март ойининг бошларида утказилади.

Дарснинг мақсади:

1. Болаларни пиезбошидан піез устириш билан таништириш.
2. Пиезбоши кучат яшиклар ва гул тувакларига ўтказиш усууларини курсатиши.
3. Пиезнинг усиши ва ривожланишига еруглик иссиклик ва намликтарнинг таҳсирини тажриба билан таништириш.

Дарснинг бориши:

1. Усимликларни купайтириш усууллари піезбошининг тузилиши ҳақида кириш сұхбати.

2. Кучат

Тупрекнинг тозалигини аниклаш уни тозалаш. Яшик тагини майда килиш тупрек солиши. Тупрекни текислаш ва зичлаш. Чизгич ва кучат таекачаси ердамида тупрек устини узунасига ва кундаланғ разметка килиш. Чизиклар кесишигандай піез ва әкіладиган жой булади. Каторлар ораси ва каторлардаги піезлар орасидаги масофа таҳминан 6 см булади.

Дарснинг мавзуси:

Баҳорнинг илк келишини тиник осмон ва ниш отиб чикаетган майсаларни кузатиши. Тол ва теракдан новдалар киркиб олиниб улар сувли идишга солинади. Бир неча кундан сунг бу новдаларда куртаклар пайдо булади. Үкитувчи болаларга новдаларни диккат билан кузатиб боришини куртаклар барғ езиши биланок узига бу нарсанинг дархол махлум килишини тайинлайди. Шишелардаги новдалар унданғи куртаклар раси тадрижий равища чизилиб борилади. Сунгра болалар экан нарсаларыда руй берган жараенни кузатишлари асосида сұхбатлар олиб борилади.

Назорат топшириқлари

2.1.1. Кишлок хўжалик Меҳнат дарсларида ўқув тажриба участкасида ишлаш ва хона усимликларини парвариш килиш мавзуларининг бир-биридан фаркини ажратиб беринг.

2.1.2. Усимликлар нималар оркали нафас ва озука моддалари олади?

- а) пояси оркали
- в) илдизи оркали
- с) барглари оркали
- д) куртак гунча оркали

2.2.1. Усимликлар усиши учун нималар зарур?

- а) тупрек об-хаво сув
- в) тупрек емгир
- с) тупрек емгир
- д) тупорк күмлик
- е) барча жавоб тугри

Фойдаланилган адабиётлар рўйхати:

1. Мавлянова Р.А. ва бошқалар. Меҳнат ва уни ўқитиши методикаси. Ўқув қўлланма. Т.: ТДПУ. 2007.

5-мавзу: Ўқувчиларни касб-хунарга қизиқтиришда мутафаккирлар меросидан фойдаланиш

Ажратилган соат – 2

Машғулот тури - маъруза

Асосий масалалар

1. Узбек халк тарбияшунослиги ва меҳнат тарбияси .
2. Мутафаккирларнинг меҳнат тарбияси ҳақидаги фикрлари.

Таянч тушунча ва иборалар: Маориф, арбоб, аньана, янгибозор, шахс, казиш, найза, гоя, шарқ ,анжуман, андоза, зехн, хис, фикр.

1- асосий масала бўйича уқитувчининг максади:

Ўқувчиларга узбек халк тарбияшунослиги ва Меҳнат тарбияси ҳақида тушунча бериш, кунишка ва малакаларини шакиллантириш.

Идентив ўқув максадлари:

- 3.1. Тарбияшунослик ҳақида тушунча барадилар.
- 3.2. Узбек халк ижодиётида Меҳнат тарбиясининг урнини курсатадилар.

1-асосий масаланинг баёни:

Халк тарбияшунослиги деганда оддий Меҳнаткаш халк яратган ва авлоддан авлодга утиб келаётган тарбия борасидаги карашлар, гоялар, тажрибалар, урф-одат ва аньаналарнинг мажмуаси тушунулади. Бу халкнинг узи яратган топишмок, матал, макол, эртак,латифава достонларда уз ифодасини топган.

Узбек халк тарбияшунолигида Меҳнат тарбияси ва касб-хунар эгаллаш бола камолатининг бош омили сифатида талкин килинади. Бу омиллар болаларга Меҳнат ва Меҳнат ахлини кадрлашга, касб-хунарни эгалашга ургатади. Узбек халк мутафаккири, халк маорифи арблари ва маърифатпарвар шоирларнинг Меҳнат,касб-хунар тугрисидаги кимматли фикрларнинг биз учун ахамиятли томони шундан иборатки, улардан ёш авлодни меҳнацеварлик руҳида тарбиялаш воситаси сифатида мактабларда кенг фойдаланиш мумкин.

Халкимиз асрлар давомида яратган саноксиз дурдоналари орасида меҳнацеварлик ва касб-хунар урганиш мавзусига оид маколлар хали салмокли урин тутади. Буларда халк турли масаллар, ухшатишлар воситаси билан ёшларни Меҳнатни севишга ундейди.

Шунингдек халк тарбияшунослигининг нодир ёдгорликлари саналган «Алпомиши», «Гуругли», «Рустамхон», «Кундуз билан Юлдуз» каби бошка достонларда хам Меҳнат ахли ва хунармандларнинг мульжизалар яратишга кодирлиги улугланади. Бу достонлардаги турли хунар эгаларининг Меҳнат фаолиятлари тасавирланган эпизодларни укиган киши халк меморчилик, наккошлиқ, тоштарошлиқ, заргарлик билан шугулланувчи кишиларга, деҳончилик, чорвачилик, овчилик ва бошка касб заҳматкашларига катта хурмат билан караганлиги, бу соҳаларда хам кобиляти ва уз касбининг мохир усталари етишиб чикишини орзу килганлигини билиб олиш кийин эмас.

Хулоса шуки, узбек халк оғзаки ижоди материалларида Меҳнат тарбияси ва касб-хунар таълими ҳақида гап юритилар экан, уни амалга оширишда халкимиз кадим замонлардан бери кулланиб келаётган ва синовдан утган, хозиргача уз химматини йукатмаган усул ва воситалар акс этирилган. Халк тарбияшунослигидаги Меҳнат тарбияси ва касб-хунар таълимини урганиш ва уларнинг мактаб тарбиявий ишлардаги услуг ва вситалар билан уйгунлаштириш тарбиявий ишимизнинг самарадорлигини оширишда мухум омилардан бири сифатида хизмат килган булар эди. Бунинг учун халк тарбияшунослигига Меҳнат тарбияси ва касб-хунар таълимига доир материаллардан дарс ва дарсдан талшкари тарбиявий ишлард, болани Меҳнат севарлик руҳида тарбиялаш ва касбга йуналтириш мавзусидаги сұхбатлардан фойдаланиш бўйича методик тавсиялар

ишилаб чикиш айни муддаодир. Халк тарбияшунослигидаги меҳнат тарбияси ва касбга йуналтириш гояларини ёш авлодимиз онгига сингдириш, уларни халк оммасининг илгор Меҳнат ва хунармандчилик анъаналарига бефарқ карамасликка ургатиш уқитувчиларнинг мукаддас бучидир.

Назорат топшириқлари:

- 1.1.1. Узбек халк орасида меҳнат тарбиясининг кандай ахамияти бор.
 - а) Меҳнат тарбияси, усиб келаётган ёш авлодни меҳнатсевар, комил инсон килиб тарбиялашдан иборат.
 - в) Меҳнат тарбияси ёш авлодни кучли, куркмас килиб тарбиялашдан иборат.
 - с) Меҳнат тарбияси ўқувчиларни бирлашишга, жамоа булиб харакат килишга ундайди.

1.1.2. Узбек халк тарбияшунолиги деганда нимани тушунасиз. Фикрингизни ифодалаб беринг.

- 1.2.1. Меҳнат тарбияси, халк ижодининг кайси жанрида уз ифодасини топади.
 - а) факат топишмок, эртак жанрида
 - в) достонлар ва шеъларда
 - с) Меҳнат тарбияси халк ижодининг хамма жанрида уз ифодасини топган .

1.2.2. Топишмокларда нима учун меҳнацеварлик ҳақида фикр юритилади.

- А) Топишмокларнинг жавоби оддий булиши учун .
- В) Бошка мавзуулар кенг берилмагани учун.
- С) Болаларни аклини шакиллантириш, мустахкамлаш ва эзгуликка чорлаш учун.
- Д) Топишмоклар тез эсда колиши учун.

2- асосий масала бўйича уқитувчининг максади:

Талабаларга мутафаккирларнинг мероси ҳақида тушунча бериш ва уларнинг кунишка ва малакаларини шакиллантириш.

Идентив ўқув максадлари:

- 2.1. Мутафаккирлар ижодидаги Меҳнат тарбиясини тушунтириб берадилар .
- 2.2. Алломаларнинг Меҳнат тарбяси хаки даги фикирларини курсатадилар

2-асосий масаланинг баёни:

Буюк мутафаккирларнинг Меҳнат тугрисидаги халк маколлари ва хикматли сузлари болалар онгига, дунёкарашига ижобий таъсир курсатади.

“**Авестода** ”инсонда олий мавжудод сифатида Меҳнат килиш, моддий ноз-нематлар яратиш ва ишилаб чиқариш, кобиляти мавжуд. Инсон бу кобилятни ишга солмас экан, у инсоний киёфасини йукотади, вахшилашада , ёвузвлашади. Иккинчидан Меҳнат инсадаги инсониликни куррсатади, унинг маънавий хатти-харакатини ва хулк авторини баҳолашда асосий мезон булиб хизмат килади.

Демокрит (эр. ав.460-370) уз асарларида «таълим Меҳнат асосидагина гузал нарсаларни хосил килади » деб курсатиб утади ва тарбия ишида Меҳнатнинг роли жуда катта эканлигини такидлади. Демокрит доимо Меҳнат килиб туришни талаб килади. «Меҳнатга одатлана борган сари Меҳнат енгил булиб колади » дейди.

Аристотель (эр.ав.384-322.) болаларга аклий тарбия билан жисмоний Меҳнат тарбиясини беришини таъкидлади: бунда у болаларни хаддан ташқари чарчатиб куймаслик кераклигини айтиб, уларнинг организими мустахкамланиб олгунча енгил ишилар билан шугуллантиришни тавсия килиди. Аристотельнинг фикрича, Меҳнат тарбияси боланинг ирода, хулк одатлари ва кунишкалари, истеъдодининг таркиб топишида мухим роль уйнайди.

Уша вактларда хунармандларнинг оиласи ва устахоналарида болаларни шогирд килиб олиб бориш хунар ургатиш расм була бошлади. Шогирдлар Мехнат килишни шу Мехнат жараёning узибда урганар эдилар, улар Мехнат куникмаларини эгаллаб, чаккон ва эпчил ишлайдиган булиб коладилар.

Урта осиёда купчилик дехонлар ва хунармандларнинг угиллари учун ёзувни билиш ва савод чикариш ортикча нарса деб каралган. Хунар тугрисидаги билимлар одатда, мактабда уқитилмасдан, балки, якка шогирдлик тартибида уқитилар эди.

Касб деярли одатда углига мерос булиб утарди, стехларда кисб үргатишнинг баъзи бир тизими вужудга келган эди. М: этикдуз дастлаб уз угини шогирд килиб олар ва касбини ургатар эди.

Шундай килиб, Мехнат ва касб үргатиш бола шахсининг ри вожи учун зарур булган муҳим педагогик масала сифатида олдинга суриладики, бунда эртак қаҳрамонларининг хеч бири факат меҳнацевар ва маълум бир касбни эгаллабгина колмасдан, балки илмли, жисмоний соглом ва маънавий камолатга эришган ахлокий пок кишилар сифатида тасвирланади. Шундай экан, ёшларнинг акл идрокли, фахм-фаросатли тадбиркор ва моҳир хунарманд булиб етишишларининг бош омили таълим-тарбия хамда хунар үрганишлари оқибатида таркиб топган маънавий фазилатлар ва жисмоний камолатнинг мажмуаси дедкаралмоги керак.

Назорат топшириқлари:

2.1.1. Урта осиёда феодализим даврида хунар тугрисидаги билимлар қандай урганилар эди.

- a) Болалар узлари укиб билиб олар эдилар.
- в) Шогирдлик тартибида уқитилир эди.
- с) Мактабларда урганар эди.

2.2.1 “Доимо Мехнат килиб туришни ” талабкилади, “Мехнатга одатлана борган сари Мехнат енгил бувлиб колаверади ” кайси алломанинг асарида берилган.

- a) “Авестода ” берилган
- в) Платоннинг асарларида берилган
- с) Демокритда тулик берилган
- д) Аристотель асарларида берилган

2.2.2. Аристотель яшаган вактларни топинг .

- a) 384-322
- в) 460-370
- с) 427-347

IV-СЕМЕСТР

1-мавзу: Мехнат дарсларининг ишланмасини тузиш

Асосий саволлар

1. Мехнат таълими бўйича ДТС ни мақсади ва вазифалари.
2. Мехнат таълими йўналишларининг мазмуни ва моҳияти.

Мавзуга оид таянч тушунча ва иборалар: ДТС, ўкув дастур, таълим йўналишлари, таълимий тарбиявий мақсад.

Мавзуга оид муаммолар:

1. Сизнингча, меҳнат таълими бўйича ДТС қандай мақсадга йўналтирилган. ДТС ни ўрнини бошқа давлат қонуни эгаллаш мумкинми?
2. 1-4 синф меҳнат таълими ўкув фани таркибига қўйидаги курслари киради:
 - а) Умумий ва бадиий меҳнат: б) Умумий технология асослари. Сизнинг фикрингизча бу курслар қаторига қандай қўшимча курслар киритиш мумкин?

1-асосий савол бўйича дарснинг мақсади: меҳнат таълими фани бўйича ДТС нинг мазмунини тушунтириш. Талабаларни ДТС ни мазмунини ўрганишга қизиқиш уйғотиши. Уларни изланишга йўналтириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

- 1.1. Меҳнат таълими бўйича ДТС ни тўғрисида тушунча бера олади.
- 1.2. Умумий ва бадиий меҳнат йўналишини изоҳлайди.

2 – асосий саволнинг баёни:

Ўрта мактабда ўқитиладиган меҳнат таълими фанининг мақсади-ўқувчиларни касбгача тайёргарлигини 5-синф учун узвий боғланиш заминини тайёрлашдан иборат.

1-4-синфдаги барча фанларни ўқитиш, ўқувчиларни меҳнат қилиш ва касб танлаши билан узвий боғлаб тайёрлашдан иборат.

1-4-синф меҳнат таълими ўқув фани таркибига қуидаги курслари киради:

4. Умумий ва бадиий меҳнат;
5. Умумий технология асослари.

1-4-синфда ўқувчиларни касбга йўналтириш ишлари махаллий ихтиёжлар ва имкониятлардан келиб чиқсан ҳолда, шунингдек исдиқболларини белгиловчи чамбарчас иборалар тавсиялари асосида ҳамда махаллий касб-хунар коллежлари ва академик лицейларнинг йўналишларини ҳисобга олган ҳолда ташкил этилади.

Умумий ўрта таълим мактабларининг ўқув режасида меҳнат таълими ўқув фанига 1-4 синфларда ҳафтасига 1 соатдан, 5-7 синфларда ҳафтасига 2 соатдан ва 8-9 синфларда ҳафтасига 1 соатдан, ҳаммаси бўлиб 4-8 соат вақт ажратилади.

Мухокама учун асосий саволлар:

1. Бошланғич синф меҳнат дарсларида умумий ва бадиий меҳнат курси бўйича айрим касблар билан таништиришни ҳозирги кун талабларига тўғри келадими?
2. Бошланғич синф меҳнат дарсларида касблар бўйича дастлабки тайёргарликни амалга ошириш тўғри келадими?

Мавзу бўйича ечимини кутаётган илмий муаммолар:

1. Бошланғич синф меҳнат дарсларида турли хил материаллардан нарсалар ясаш технологияларини ишлаб чиқиш.
2. Бошланғич синфларда ҳам тадбиркорлик, ишбилармонликни ташкил қилиб моддий манфаатдор бўлиш ҳозирги кун талабларига тўғри келадими?
3. Ҳозирги шароитни ҳисобга олган ҳолда махаллий эҳтиёжлар ва имкониятлардан келиб чиқиб миллий хунармандчиликни ташкил қилиш.

1-амалий машғулот: Бошланғич синф меҳнат таълими бўйича ДТС нинг мазмун ва моҳияти

Дарснинг мақсади: Талабаларни бошланғич синф меҳнат таълими бўйича ДТС нинг мазмун ва моҳияти билан таништириш, талабаларда қизиқиш уйғотиши, билим кўнималарини шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари

- 1.1. Меҳнат таълими бўйича ДТС ҳақида тушунтиради.
- 1.2. Умумий ўрта таълим мактабларининг бошланғич синфларда меҳнат таълимини ташкил қилишининг ўзига хос хусусиятларини изоҳлайди.

Керакли жиҳоз ва материаллар: ДТС, ўқув дастури, дарслик, маъруза, қўлланмалар.

Ишни бажариш тартиби:

- 1) Бошланғич синф меҳнат таълими бўйича Давлат таълим стандарти нима учун зарур эканлигини ўрганиш.
- 2) Меҳнат ўқитиши метдикасининг йўналишларини ўрганиш.
- 3) Бошланғич синф меҳнат дарсларида қандай материаллардан фойдаланиш кераклигини аниқлаш.

- 4) Бошланғич синф мәхнат дарсларида ўқувчиларни касбга йўналтириш шаклларини аниқлаш.
- 5) Мәхнат таълими жараёнида ўқувчиларга ақлий, жисмоний, ахлоқий, бадиий-эстетик тарбия ва таълим бериш усулларини аниқлаш.

Асосий адабиётлар:

1. Воробьев А. Мәхнат таълими ва касб танлашга йўллаш методикаси. –Тошкент: Ўқитувчи. 1980
2. Мавлонова Р. ва бошқалар. Мәхнат таълими методикаси. – Тошкент: Ўқитувчи. 1986. Мавлонова Р. Мәхнат 3- синф ўқувчилари учун дарслик. Тошкент: Мәхнат 1993 йил.
3. Мавлонова Р. Мәхнат 4-синф ўқувчилари учун дарслик. – Тошкент Мәхнат. 1995

Қўшимча адабиётлар:

- 1 Миллий истиқлол гояси: асосий тушунча ва тамойиллар. - Т.: Ўзбекистон. 2001.
- 2 Митронин В.П., Максимов А.В. Методика и организация проведение конкурсов профессионального мастерства в ПТУ сельского профиля. -М.: Вўсҳ. 1990.
- 3 Муравьев Е.М. Творческие проекты по технологии обработки металлов: (5-й кл.) //Ж. Школа и производство. 2001.
- 4 Мурганов Б.И. Ҳозирги шароитда ёшларнинг касбий тайёргарлиги жараёнида халқ хунармандчилигининг ўрни // Ж. Проблема и профессионального образования. -Т.Фан. 1996.

1-4 -синф дастури материалининг мазмуни

Асосий саволлар

1. Бошланғич 1-4 синф мәхнат таълими дастури ҳақида тушунча.
2. 1-4 синф мәхнат дарсларида бажариладиган иш турлари.

Мавзуга оид таянч тушунча ва иборалар: дастур, мәхнат турлари, қоғоз, картон, газлама, техник моделлаш.

Мавзуга оид муаммолар:

1. Бошланғич синф мәхнат ўқитиш методикасининг номлари: а) умумий ва бадиий, б) умумий технология асослари йўналишларига сизнингча яна қандай қўшимча, йўналаш киритиш мумкин?
2. 1-4 синф мәхнат таълимини ташкил қилиш, такомиллаштириш ва ривожлантиришнинг тизимини нима деб биласиз?
3. Бошланғич 1-4 синф дастурида берилган мәхнат йўналишлари ҳозирги кун талаблари яна қандай қўшимча қилиш мумкин?

1 – асосий савол бўйича дарснинг мақсади: талабаларга бошланғич синф мәхнат таълими дастурининг тузилиши, мазмуни ва йўналишларини, дарсни ташкил қилиш усулларини тушунтириш, қизиқтириш, йўналтириш.

Идентив ўқув мақсадилари:

- 1.1. Мәхнат таълими дастури ҳақида тушунча беради.
- 1.2 Мәхнат таълими йўналишларини бир-биридан фарқлайди.

1 –асосий саволнинг баёни:

1-4 синфда мәхнат таълими дарсларидағи таълим тарбиявий вазифалар умумий ўрта таълим мактабларидаги мәхнат таълимининг умумий вазифаларидан келиб чиқиб куйидаги машғулот турлари жараёнида амалга оширилади.

1. Умумий ва бадиий мәхнат
2. Умумий технология асослари.

1-4 синф ўқувчилари қозға картонни чизиқлар бўйича қирқишиш ва букиш ва шу каби операцияларни бажаришни ўрганадилар. Айни бир пайтда улар деталларни турли усулларда бириктириш ва мустахкамлашни машқ қиласидилар.

Газмол билан ишлаш. Бу машғулотлар билан болаларни натурал ипак ва жун толали материалларни тўқимачилик саноати маҳсулотлари намуна расм чизма ва берилган ўлчамлар бўйича андоза бичиб олиш билан илк бор таниширишни ўз ичига олади.

Техник моделлаш машғулотларида намуна расм ва чизмалар берилган ўлчам конструктор наборининг деталлари ёки турли материалларни қўллаб оғзаки тасвирлаш бўйича техник ўйинчоқлар моделлар ва макетлар тайёрлаш назарда тутилади.

Қишлоқ хўжалик меҳнати бўйича машғулотларда 2-синф ўқувчилари кузда ўкув тажриба участкасида ўстирилган ўсимликларнинг уруғларини тўплайдилар, ўтган йил давомида участкада қилган ишларига якун ясайдилар мактаб кўргазмаси учун экспонентларни ажратадилар. Шундан сўнг ўқувчилар ўкув тажриба участкасидаги ўзларига тегишли бўлган ерни қишига тайёрлайдилар яъни уни ўсимлик қолдиқларидан тозалайдилар. Табиий ва минерал ўғитлар соладилар ерни чопадилар. Бу ишлар жараёнида улар шахсий гигиена қоидаларига риоя қиласидилар.

Куз ойларида 1-4 синф ўқувчилари хона ўсимликларини нур ва иссиқликка мослаб жойлашириш билан танишадилар уларга сувни тўғри қўйиш тупроқни юмшатиш ўғитлаш гултуваклар хамда дераза токчаларини ювишни ўрганади.

Бахорда ўқувчилар ўсимликларнинг қаламчаларини тайёрлаш ва экиш уларни парвариш қилишни ўрганадилар. Шундан сўнг ўқувчилар илдиз олган қаламчаларни гултувакларга экадилар.

Бахорда 1-4 синф ўқувчилари билан ажратилган ерда катта ва маъсулиятли иш олиб борилади. Ўқувчилар ўзларига ажратилган ерни экинга тайёрлар эканлар ерни қайта чопадилар хаскаш билан текислайдилар. Эгат олиб қатор ораларини белгилайдилар.

Ишнинг кейинги босқичи-илдиз мевалар ва бир йиллик гул декоратив ўсимликларнинг номлари билан танишиш ва уларни экишига тайёрлашдир. Сўнгра ўқувчилар бу ўсимликларнинг уруғини сепиш ва уларни парвариш қилишни ўрганадилар. Бу иш жараёнида ўқувчилар маданий экинлар ниҳолларини бегона ўтлардан фарқлашни ўсимликларни туғри сугориш тагини юмшатиш ва шу кабиларни ўрганиб олишлари керак.

Табиий материал билан ишлаш алоҳида қизиқишиш уйғотади. Ўқувчилар лой пластилин ва табиий материаллардан қушлар жониворлар эртак иштиокчиларининг шаклларини ясайдилар.

4 синфда меҳнат таълими дарсларида ўқувчилар 1,2,3 синфларда эгалланган малака ва кўнилмаларидан фойдаланиб хилма-хил шаклларини ясайдилар кенгроқ доирадаги янги билим ва кўнилмаларини эгаллайдилар. Бу малака ва кўнилмалар уларга ишларида ёрдам беради, конструкторлик техник кўнилма ва кобилияtlар асосини ривожлантиради уларнинг политехник билим даражаларини кенгайтиради ўсимликлар хаёти табиатини муҳофаза қилиш каби тасаввурини ривожлантиришга ёрдам беради.

Мухокама учун асосий саволлар:

1. Бошланғич синф меҳнат таълими дастурида бе44дрилган иш турлари нималарни ўз ичига олади?
2. 1-4 синф меҳнат дарсларида бажарилган макет моделлардан кўргазмалар ташкил қилиш мақсадга мувофиқ бўладими?
3. Умумий ўрта таълим мактабларида меҳнат таълими дарслари ҳозирги кун талаби даражасида ташкил этиляптими?
4. Таълим ислоҳатларига таянган холда меҳнат таълимини самарадорлигини ошириш учун қандай ишларни амалга ошириш мақсадга мувофиқ?

Мавзуу бўйича ечимини кутаётган илмий муаммолар:

1. Бошланғич синф меҳнат хоналарига қўйиладиган талабларни лойиҳасини ишлаб чиқиши.

2. Бошланғич синф меңнат дарсларини янги педагогик технологиялар ва ахборот технологиялар воситасида такомиллаштириш йўлларини илмий асослаш.
3. Бошланғич синф меңнат дарсларида миллий хунармандчилик асосида ўйинчоқлар ассартиментини кўпайтиришни жорий қилиш методикасини такомиллаштириш.
4. Бошланғич синф ўқувчиларига техник моделлаштириш жараёнида оддий электрлаштирилган ҳаракатли ўйинчоқлар макетини такомиллаштириш усулларини яратиш.

2-амалий машғулот: Меңнат таълими бўйича 1-4 синфлар дастури материалининг мазмуни

Дарснинг мақсади: Талабларда бошланғич синф меңнат дарсларида ҳар хил макетлар ясаш технологиясини тушунтириш, қизиктириш, уларда ишлаш кўникмаларини шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

- 2.1. Макетлар тайёрлаш учун рангли қоғозлар танлай олади.
- 2.2. Макетларни кетма-кетлик ва тайёрлаш кўникмасига эга бўлади.

Керакли жиҳоз ва материаллар: рангли қоғозлар, қалам, резинка, альбом варағи, картон, қайчи, келей, қофоз.

Ишни бажариш тартиби:

1. Макет тайёрлаш учун бирор тасвир ёки расм танлаб олинади. Бу расм жонворлар, қуёнча, кучукча, қушча ёки гул, мева, полиз, экинлари бўлиши мумкин.
2. Танлаб олган расмга мос рангли қоғозлар танлаб олиш.
3. Танланган расмга мос картон олинади, картон оқ қоғоз билан клейланади.
4. Рангли қоғозлардан макетни кетма-кетлик билан бажаради.
5. Бажарган ишни картонга жойлаштирилади ва клейланади.
6. Бажарилган макетга мавзу қўйилади.

Асосий адабиётлар:

Воробьев А.И. Мехнат политехника таълими дидактикаси. – Тошкент.: Ўқитувчи, 1992. 92-112 бетлар.

1. Воробьев А. И. ва бошқалар. Мехнат таълими. – Тошкент: Ўқитувчи, 1992. 112-115 бетлар.
2. Мехнат таълимдан умумий ўрта таълим мактаблари учун давлат таълим стандартлари. «Таълим тараққиёт; ИВ маҳсус сон 1999.
3. Воробьев А. и. Мехнат таълими ва касб танлашга йўллаш методикаси. –Тошкент: Ўқитувчи. 1980. 140-150 бетлар.
4. Мавлонова Р. ва бошқалар. Мехнат таълими методикаси. – Тошкент: Ўқитувчи. 1986. 88-90 бетлар.
5. Мавлонова Р. Мехнат 3- синф ўқувчилари учун дарслик. – Тошкент: Мехнат 1993, 43-62 бетлар.
6. Мавлонова Р. Мехнат 4-синф ўқувчилари учун дарслик. – Тошкент Мехнат. 1995, 161-165 бетлар.

Кўшимча адабиётлар:

1.	Платов В.Я Деловые игры: разработка, организация и проведение: Учебник. - М.: Профиздат. 1991..
2.	Попов Г.Х. Ўқувчининг шахсий ишини ташкил этиш. - Т.: Ўқитувчи. 1992.
3.	Пошибахўжаева Т.М., Абдурахмонова Ш. Хизмат кўрсатиш меңнати. 7-синф учун ўқув қўлланма.-Т.: Ўқитувчи. 1994.- 112 б.

2-мавзу. Аппликация ва мозайка билан ишлаш дарсларини ташкил этиш методикаси

Дарснинг мақсади: Талабларни аппликация ва мозайка ишларининг мазмун ва моҳияти билан танишириш, талабаларда қизиқиш уйғотиши, билим кўникмаларини шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари

- 1.3. Талабларни аппликация ва мозайка ишлари ҳақида таниширади.
- 1.4. Умумий ўрта таълим мактабларининг бошланғич синфларда меҳнат таълимими ташкил қилишнинг ўзига хос хусусиятларини изоҳлайди.

Керакли жиҳоз ва материаллар: ДТС, ўқув дастури, дарслик, маъруза, қўлланмалар.

Ишни бажариш тартиби:

- 6) Бошланғич синф меҳнат таълими бўйича Давлат таълим стандарти нима учун зарур эканлигини ўрганиш.
- 7) Меҳнат ўқитиши метдикасининг йўналишларини ўрганиш.
- 8) Бошланғич синф меҳнат дарсларида қандай материаллардан фойдаланиш кераклигини аниқлаш.
- 9) Бошланғич синф меҳнат дарсларида ўқувчиларни касбга йўналтириш шаклларини аниқлаш.
- 10) Меҳнат таълими жараёнида ўқувчиларга ақлий, жисмоний, ахлоқий, бадиий-эстетик тарбия ва таълим бериш усуllibарини аниқлаш.

Асосий адабиётлар:

4. Воробьев А. Меҳнат таълими ва касб танлашга йўллаш методикаси. –Тошкент: Ўқитувчи. 1980
5. Мавлонова Р. ва бошқалар. Меҳнат таълими методикаси. – Тошкент: Ўқитувчи. 1986. Мавлонова Р. Меҳнат 3- синф ўқувчилари учун дарслик. Тошкент: Меҳнат 1993 йил.
6. Мавлонова Р. Меҳнат 4-синф ўқувчилари учун дарслик. – Тошкент Меҳнат. 1995
Апшишкация тасвирлаш техникасининг турли формаларини қирқиши ва уларни фон тарзида қабул килинган материаллар ҳисобига мустаҳкамлашгаасосланувчи туридир.

Бу аппликациядан фақат безаш мақсадларида кўргазмали қуроллар, турли ўйинлар учун қўлланмалар, ўйинчоклар, байроқлар, сувенирлар, деворий газегалар, стендлар ва хакозаларни безашда ишлатилади.

Аппликация билан шуғулланиш ўқувчиларн гармоник ривожлантиришда катта аҳамиятга зга. Аппликация ижодни ривожлантиришда катта ёрдам беради тасаввурни бойитади, кузатувчанлик ва диккатни фаоллаштиради, иродани тарбиялайди, чамалаш ва рангни сезишни ўстиради.

Аппликация ишини бажаришда асосий эътибор унинг умумий кўринишига каратилиши керак. Яхши ўйланган композиция, яъни тасвирлаш лозим бўлган нарсаларни жойлаштириш апгошкацишнинг муваффакиятининг гаровидир.

Тасвирлаш лозим бўлган нарсалар ёрдамқда фигура ва нарсаларнинг ҳолати аникланди, тасвирланган ҳодисаларнинг уйғунлигига эришилади. Тасвирнинг барча деталлари, ҳатто энг кичиклари хдм қоғоздан қирқилади, уларн чизмаслик керак.

Тайёрланган деталлар елимланадиган сатх, **яъни** фонга жойлаштирилади ва ўйланган тасвир хосил килинади, агарда бу тасвир маъкул бўлмаса деталлар бошқача жойлаштирилади. Деталларни ёпиштиришда жойни адаштирмаслик учун уларнинг ўрнини қалам билан белгилаб қўйилади. Мисол тариқасвда энг оддий геометрик шакл - квадратни олиб, унинг алмашинишш ҳосил килиш учун турли холатларда жойлаштириб кўрамиз. Ишни бошлаш учун марказни топиш, симметрия ўқини ўтказиш ва элементларни шунга кўра жойлаштириш лозим.

Иш мавзу ва фикрни танлашдан бошланади. Кўпинча очиқ тондаги қоғоз ва фон танланади. Апшишкация мўлжалланган тасвир ва элементлар микдори когозни танлашни белгилайди. Тасвир устида шиланганди асосий эътибор танланган мавзунинг мазмунига,

керакли материаллар, уларнинг ўлчамлари, рангларини танлашга каратилади. Тасвир ҳажмига кўра энг катта элемент асосий тематик элемент бўлиши керак.

Намуна тарикасида 1-синф ўқувчилари 8 - Март учун табрикнома ясашлари мумкин. Бу ишда болалар андоза билан ишлайдилар, тахлаш ва симметрик қирқиши эслайдилар, чамалаш кўнилмаларини синайдилар ва рангли қоғоздан ингичка ок ва сариқ тўғри чизикларни қирқадилар. Куёш учун квадрат қ№оздан доира киркса бўлади. Болалар ясаган гуллар турлича бўлиши мумкин. Новдалар ҳам кўлда киркилади.

Суқбатни ўқитувчи "8 Март куни" ҳақида олиб боради ва буида совға масаласини эслатиб ўтади. Эиг яхши совға ўз кўли билан ясаган совғадир, Суҳбатни меҳрибон бувижонларими онажаонларимиз, опа-сингилларимиз ҳақидабўлиши мумкин.

Шундан кейин намуна кўриб чиқилади, унинг элементлари, иш усуллари, керакли материаллар аникланади ва ишнинг бориши белгиланади.

1. Табрикнома учун қоғоз тайёрланиб у иккига буқланади;
2. Кўк рангдаги қоғозга тўғри бурчак чизилади, унинг ўлчами узунасига, табрикнома устининг узунлигидан 1 см кам, энига эса энининг яримидан 2 см атрофида каттароқ;
3. Кўк қоғоздан қирқилган тўғри бурчак таклифноманинг устига ёпиштирилади, бунда кўк қоғоз таклифномани бўяшда ҳалаю^г бермаслиги учун букиш чизигининг чап томонндан озгина жой қолдириб ёпиштирилади;
4. Энди куёш ва унинг нурлари учун ёй қирқилади. Бунинг учун ква 1рат шаклдаги қоғозни керакли ўлчамда киркилади;
5. Намуна асосида куёш нури киркилади;
6. Оч кўк ва жигар ранг қоғоздан иккита шох киркиб, намунадагидек ёпнштирилади;
7. Гуллар киркиб ёгштирилади.

Иш ижодий тарзда бўлганлиги учун ўқувчилар гулларни шохларга ўзлари мустақил жойлаштирадилар. Баргларнн ўқитувчи тарқатган андоза бўйича қирқадилар. Табрикноманинг ички томони нақш бнлан безатилиб, табрик сўзи ёзилади.

Мозаика монументал декоратив саънат турларидан биридир. Турли даврларда ва турли мамлакатларлд мозаика қўлланиладиган материалига кўра ҳам, накў ва расмларига кўра ҳам ўзига хос хусусшгларга эга бўлган. Ўрта Осиё мадрасалари, мачитлар, хукмдорларнинг саройлари мозаика билан безатилған. Мозаика хозирги кунда монументал саънатга айланган. Мозаика билан биноларнинг • ташки кисмлари, деворларн ва халқ, амалий саънати асарлари безатилади. Мозаика ишларида ойна, сапол плиталаридан оффдаланилади. Лоасда рангли кўзгу парчаларидан ажойиб мозаика асарлари яратилади, улар қуёшда бир-бирига қўшилиб ва порлаб, шодлик кайфиятини яратади.

Мозаика бу расм сатҳида айрим-айрим парчалар (қоғоз, ойна, сапо, гул тожибарглари, тухум пўсти ва шу кабилар) кўйиб чиқишидир.

1. Тухум пўстидан мозаика ишларини бажариш учун ювиб кўритилган тухум пўсти мўйкалам ёрдамида акварел бўёклари билан керакли рангларга бўялади.
2. Бўёк курнгандан кейин тухум пўстини танланган расмга кўра майда ва йирик бўлакларга бўлинади.
3. Тухум пўстидан мояника килишда шундай тасвирни танлаш кержки уларнкнг контурлари мумкин кадар гекис ва майда згибуғрилари бўлмаслкги керак.
4. Коитур кора қоғоз орқали ўтказилади ёки шаблондан айлантириб чизилади.
5. Аввал расм сатхининг бир кисмига слим суртилади. У ерга тухум пўсти териб сишлади, кейин иккинчи кисмига ҳам шу тартибда давом эттирилади.
6. Ортикча елим тоза латта билан артиб тозаланади, пўст яхширок ёпишиши учун устидан секин босиб кўймлади.

Бундай иш одатда энг оддий контурлардан бошланади. Кейинрок контурлар анчамурракблашади.

Турли мева ва сабзавот, полиз экинларининг уруғлари, данак, балик тангалари, чиганок, майда тошлар билан хилма-хил мозаика ишларини бажариш мумкин

САВОЛЛАР. 1. Аппликация ишларида нималарга эътибор бериш керак.

2. Мозаика қандай саънат тури.

3. Мозаика ишларидан нималар яратилади.

ТОПШИРИҚЛАР.

1. Аппликация ишларидан намунакелтиринг.

2. Мозаика ишларидан намуна келтиринг.

АДАБИЁТЛАР.

1. П-Магзумов. "Ўкувчиларнинг Мехнатга тайёргарлик бўйича билим ва кўникмалари сифати". Т. 1994 й.

2. X-Санакулов, М.Хайдаров "Бошланғич синфларда қоғоздан амалий ишлар" 1996 йил

3. Р.А.Мавлонова, Горохова, Оглуздина О "Мехнат таълими методикаси" Т, "Ўқитувчи" 1986 йил

4. Шумулевич Н.М. "Қоғоздан техник моделлар ясаш". Т., "Ўқитувчи" 1989 й

5. Воробьёв А.Ш. "Конструкторлик ва моделлаштириш" Т.,

6. Мавлонова.Р.А. "Бошланғич синф меҳнат дарслклари". Т. 1996 й.

ҚОҒОЗДАН АППЛИКАЦИЯ ВА УНИНГ ТУРЛАРИ

Аппликация - бадий асрлар яратишнинг эиг содца ва осон усулидир. Бу аппликациядан факат безаш мақсадларида гина кўргазмани қоғозлар турли ўйинлар учун кўлланмалар, уйинчоклар, байроқчалар, суверинлар, деворий рўзномалар, стендлар, кўргазмалар ва костюмларни тайёрлашдагина эмас, балки картина, пано нақшларни ва шу кабштрни яратишда хам кенг кўллаш имконини беради.

Аппликация тасвирилаш техникасининг турли формаларини қирқиши ва уларни фон тарзида қабул килинган материаллар ҳисобига мустаҳкамлашга асосланувчи туридир. Аппликация 2500 йил мукаддам кўчманчи халкларда пайдо бўлган. Аттгликация билан кийим-бош, турар жойлар безатилгол. Аппликация ишида асосий материал қоғоздир, дазмолланган ва крахмалланган газлама булакчаларидан ҳам фойдаланиш мумкин. Бу материаллар билан бир қаторда самон кўритилган ўсимликлар уруғи - данак, барглар шу кабилардан ҳам фойдаланадилар.

Қоғознинг ялтирайдиган мармар, босма гул тушурилган-бархат, кумуш ва бронза, расм солиши ва чизмачилик қоғози навлари апшшкация учун яроклндири.

Апшшкация ишлари доимо хотирада сақпаниши ҳақида мажбурий коида сифатида бажарилиши лозим бўлган изчилликда адо этилади. Энг оддий аппликациялар бу геометрик фигуранлардан қилинган апшшкациялардир.

Аппликацияда аввал эскизи тузилади, сўнгра керакли деталлар ўлчами ва миқдори ҳисобланади. Деталларни тайёрлаб маълум тартнбда жойлаштирилади ва ёпиштиришини кайси деталдан бошлаш кераклиги аниқланади. Сўнгра тайёрланган материаллар бир-бирига ёпиштирилади.

ГЕОМЕТРИК ШАКЛЛИ АППЛИКАЦИЯЛАР

Бажарилиш техникасига кўра аппликациянинг энг оддий турларидан бири геометрик шаклли аппликациялардир. 1 ва 3 синф ўкувчилари геометрик шаклли аппликацияни бажаришда кўйидаги билимларни эгаллайдилар.

1. Геометрик шакллар: квадрат, тўғри бурчак, учбурчак, айлзнаяи когоз бўлагидан ва ўлчов асблоблари ёрдамида ҳосил бўлиши ҳақقاагн мавжуд билимларни мустахкамлайтирадилар.

2. Бадий дидни ўстиради, расм дарсларида полоса, доира, квадратда орнаментлар тузиш бўйича олинган билимларни чукурлаштирадилар.

3. Айрим предметларии деталма-детал Тахлил қилиб геометрик шаклларни тўғри идрок этишини ўрганадилар.

4. Болаларни "кўп, кам, узунасига, кўнгдалангнга, қисм ва қатлам, икки қисмга киркиш, тўрт қисмга, тенг қисмларга" каби тушунчалари мустаҳкамланади.

5. Болалар ранглар уйғунлигици түгри танлашни ўрганадилар. Уларда эстетик дид тарбияланади. Геомтерик шаклли аппликацияларни ҳам декоратив-орнамент, предмет, сюжетли аппликацияларга ажратиш мумкин.

ГЕОМЕТРИК ФИГУРАЛАРДАН ПРЕДМЕТЛИ АППЛИКАЦИЯ.

Болаларни предметларни фазовий идрок этишини ривожлантириш керак. Буни атрофимизнн ўраб турган нарсалар: уй, арча, дархт, машина, идиш-товорқ, жониворлар, гуллар ва шу кабиларни у ёки бу даражада геометрик шакллар билан ифодалаш мумкин.

Рангли қоғозлардан олинган доиралар ва уларнинг қисшши билан аппликация бўйича жуда кўп геометрик ишларни бажариш мумкин. Доираларни хар бирини шундай жойлаштириш керакки, пуфак каби оддий шаклларни бажаришни 1-синфданоқ бошлаш мумкин. 2-3 синфларда муркаброқ ва атрофлича тасаввурни., бадиий эришиш йўлида катъиятлик, тартиблик тарбияланади.

Уюшқоқлик билан ишлаш кўрсатмаларига риоя килиш, ташаббускорлик кўрсатиш кўнилмалари шакланади. Ўқувчилар тайёрлаган аппликациялар она тили ва математика дарслари учун ажойиб дидактик материал, ўкувчилар нутқини ўстириш воситаси бўлиши, уларнинг предметларни шакли, ранги, фазода жойлашиши ҳакидаги тушунчаларини бойитишга хизмат килиши мумкин.

КЎП РАНГЛИ АППЛИКАЦИЯ

Кўп ранги аппликацияларни кирқиши анча мураккаб иш бўлиб, тасвирии қисмларга ажратиш билан алокддордир. Бу турдаги аппликацияларни бажаришда фонни танлаш жуда муҳимdir. Фон ифодаланган предметлар рангидан очрок бўлиши керак. Ана шунда редмет худди бўртиб тургаидек ёрқин кўринади. Ҳаммаси ўйлаган арга боғлиқ. Фондда жойлашган деталлар ранги хам шунга қараб иланади, деталларнинг табиий жойлашиши ва ўлчамларининг

уйғунлигига эътибор бериш керак. Бу ишларнинг бажаришнинг бир неча усуплари мавжуд: айрим деталлар олдиндан белгиламай қирқилади. айрим деталлар эса белгиланган эскизлар бўйича қирқилади.

Кўп рангли апишшкациялардан бирн декоратив аппликациялардир. Декоратив апишшкация - яакш гуллардан ташкил топиб, алоҳида-алоҳида тасвирланган ҳодиса харакатлар уйғунлигини акс эттарувчи манзаралардан иборат бўлиши мумкин.

Декоратив апишшкацияларни болалар китоб, ойнома ва бошқа материиллардан олишлари, айрим элементларни кўлда яратишлари мумкин. Шарқ нақши апишшкациясининг бу тури учун бой материал ҳисобланади. Декоратив аппликация бир ва кўп рангли бўлиши мумкнин.

Шаклига кўра орнаментал чексиз ва чекланган бўлади. Чексиз орнаментда уни ташкил этувчи айрим элементлар ритмик ёки симметрик алмашиниб туради. Бу элементларнинг ранги, шакли бир хил бўлиши мумкин.

Чекланган орнамент бир шакл - квадрат, тўғри бурчак, доира, овал, ва шу кабилар ичига жойлашади ёки эркин компановка килинади. Ундаги элементлар ҳам худди шундай фазовий уйғунликда бўлниши керак.

БАДИЙ АППЛИКАЦИЯ.

Мавзули ишларни яратиш факат меҳнатга эмас, балки бадиий тайёргарликни ҳам талаб қиласи. Меҳнат таълими дарсларида аппликация ишларини бажарилиш техникаси ўрганилади.

Рангдор сурат апишшкация мавзусининг элементларини ўқувчилар ту-рли байрамларга багишлиланган (табрикномалар, очик хат муковасини, йўл белгилари) ишларини бажарадилар. Иш мавзу ва фикр -ганлишидан бошланади. Кутнча очик тондаги коғоз фон тарзида танланади. Алпликацияга қаратилган асарнинг яратилиши ва элементлар микдори когозни ташлашни белгилайди. Асарни яратиш устида ишлаган асосий эътибор танланган мавзунинг мазмунига, керакли материаллар, уларнинг ўлчамлари, рангларни танлашга қаратилади.

Асарни яратиш хажмига кўра зинг катта элемент асосий мавзу элементн бўлиши мумкин. Буклаш йўли билан ясаладиган курсатмали қуроллар ва уларнинг ясалиши йўллари.

3-мавзу: Қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларининг мазмунини ташкил этиш методикаси мавзусидаги маъруза машғулотининг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-босқич	<p>Дарс мақсади. Қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмунинини талабаларга тушинтириш.</p> <p>Идентив ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабалар бошланғич синфларда қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини ташкил этишни айтиб берадилар.</p> <p>Б. Талабалар бошланғич синфларда қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини ўтказиш методикасини тушинтирадилар.</p>	Ўқитувчи
2-босқич	<p>Асосий тушунчалар. қоғоз ва картон жараён, меҳнат қуроллари, меҳнат,касб-хунар.</p> <p>Дарс шакли. Гурух ва микрогурухларда ишлаш.</p> <p>Воситалар. Кампьютер,слайдлар.</p> <p>Метод ва усуллар. Кўргазмали,Оғзаки тушунтириш,Савол - жавоб сұхбат.</p>	Ўқитувчи
3-босқич	<p>Гурухда ишлаш. Қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмунинини амалга оширишнинг ўзига хос хусусиятлари изоҳлаб беради.</p>	Талаба
4-босқич	<p>Мустаҳкамлаш ва баҳолаши учун саволлар.</p> <p>Қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмунинини деганда нимани тушунасиз? Қоғоз ва картон турларни айтиб беринг.</p>	Ўқитувчи-талаба
5-босқич	<p>Умумий якунний хулосалар чиқарии.</p> <p>Қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмунинини ҳақида мулоҳаза юритилади. Мустақил иш топшириклари сифатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.</p>	Ўқитувчи

Ажратилган соат – 4
Машғулот тури - маъруза

Асосий масалалар

1. Қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини мазмунини ташкил этишнинг максад ва вазифалари.
2. Қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини мазмунини ташкил этиш методикаси .
Таянч ибора ва тушунчалар: Қоғоз,картон,мазмун, ташкил этиш,елимлаш,буклаш.

1 - асосий масала бўйича дарснинг мақсади: Талабаларга қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини мазмунини ташкил этишнинг максад ва вазифалари тушунтириш .

Идентив ўқув мақсади

- 1.1. Қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини мазмунини ташкил этишнинг максад ва вазифалари тўғрисида тушунча берадилар.

1.2. Қоғоз ва картон билан ишлаш дарсларини мазмунини ташкил этиш методикасини таърифлайдилар.

1 - асосий масаланинг баёни.

Биринчи синфда ўкувчилар энг аввало факт мөхнат дарси машғулотларида гиа эмас, балки бошқа дарсларда ҳам дуч

келадиган материаллар билан ҳам танишадилар. Бу анжомлари дафтарлар, китоблар, ўкув кўлланмалари^{дир}

Қоғоз ва картон билан бошланғич мөхнат дарсларида энг кўп кўлланадиган материаллардир. Таълим жараёнида ўкувчилар турли қоғозларнинг жисмоний хусусиятлари ранги, қалинлиги, зичлиги, сиёҳни шимиши хусусияти, сатҳининг характеристики, ғадур-будурлиги билан танишадилар. Баъзи нарсаларни тайёрлашда болалар елемдан фойдаланадилар. Демак, болалар 1-синфдаёт тайёр елемларнинг асосий хусусиятлари: ёпишкоқлиги, сақланиши, елемлашни ўрганишлари керак. Одамлар асрлар давомида ўз хотираларини сукка, тошга, ҳайвонлар терисига битик қилиб келди. Фикрларнинг илк шакли муйян шартли белгилар билан ифодалангандир. Дастребки китоблар қоялар бўлиб, ибтидоий одамлар ўнга овчилик куроля-роқлари, ўрмон ва саҳрова яшовчи ҳайвонларнинг расмларини ўйиб ишлаганлар. Ёзувнинг дастребки системаси пиктография дейилади. «Пиктос» грекча, расм демакдир. Бироқ айни бир расмнинг ўзи турли ходисаларни баён қилиши мумкин. Кейинчалик одамлар ёзувни амалда қўллашга ҳаракат қилганлар. Масалан, Дажла ва Фрот водийларида лой кўп бўлиб, одамлар илк сақифани лой пластинкадан тайёрлаб, унинг юмшоқ сатхига уни ўтириланган қамиш билан узайтирилган учбурчак шаклидаги белгиларни қўйшган. Ёзувнинг бу усули михмат деб аталган. Белгилар билан тўлган тахтачалар хумдонларда пиширилиб ясси гишт саҳифалар пайдо бўлган, улардан сопол китоблар тузилган, албатта, уларнинг саҳифалари бирлаштирилмаган яшикларга жойланган. Осурия подшохи Ашурбанипал, эрамиздан олдинги ВИИ асрда ўз пойтахтида сопол китобларнинг катта кутубхонасини ташкил этган бўлиб, бу китоб намуналари бизгача етиб келган. Қадим Ҳиндистонда ёзувлар пальма баргларига битилган. Пальма япроқларини қуритиб, улардан эскиз пластинкалар кирқиб олиниб кейин туш билан ёзилган, бу пластинкалар сўнг бирбирига мустаҳкамланиб, жилди яхши силлиқланган тахтачалардан қилинган, устига безак берилиб китоб холига келтирилган. |

Новгород руслари қайин пўстларида ёзишган. Белгилар суяқ стерженъ билан тешиги юкорига қилиб қўйилган, ундан чизимча ўтказилиб стерженъ ҳатто белбоғга осиб юрилган, Бундай китоблар бизгача етиб келган бўлиб, кутубхоналарда сақланмоқда.

Қадимий греклар мум китобларни ихтиро қилишган, бу яхши текисланган тахтacha ўртасидан квадрат қийилган бўлиб, у сариқ ёки қора мум билан тўлдирилган. Ёзувда эса пўлат чўпдан фойдаланилган. Бир уни ўтирилган пўлат чўп билан ёзишган бўлса, иккинчи думалоқ уни билан ёзилган нарсани ўчиришган. Бир бири билан биринтирилган тахтачалардан китоблар ясалган, китоб жадвал ёки саҳифаларнинг қулавилиги шундаки, улардан узоқ муддат bemalol фойдаланиш, ёзувни ўчириш ва қайта ёзиш жуда осон бўлган.

Мисрликлар ёзиш материалларини нилдан олганлар. Нил водийси ботқоқликларида ҳамишга ўхшаш ўсимликлар мўл бўлиб, қадим Рим халқи уларни папирус деб атаганлар. Силлик, пояси баргсиз бу ўсимликнинг буйи 4 метрга етарди. Ёзув куроли учун поя барглардан тозаланиб, унинг ўртасидаги юмшоқ ғовак ўзак олинарди. Ундан узун юпқа пластинкалар кирқилиб тик холда тахланарди, сўнгра хўл барг ёпиширилиб, прессланарди, улар қурнгач сирти пемза билан сайқалланарди. Папирус синувчан бўлиб, уни тиклаш мумкин эмасди, шунинг учун мисрликлар уларни бирбирига елимлаб ўраганлар. Булардан қилинган энг катта китоб Британия музейи кутубхонасида сақланади. Бир неча минг йиллар давомида папирус ягона ёзув материали бўлиб келган унда асосан мисрликлар, греклар, римликлар фойдаланиб келганлар.

Папирус ўрамлари цилиндрсімөн күтиларға солиниб, кутубхоналар токчаларда сақланған.

Фергамент китоб тахминан эрамизнинг ИИИ асрда Кичик Осиёдаги кадимий шахар Пирамида пайдо бўлган. У ҳайвонлар терисидан тайёрланған, бу анчагина мураккаб ва кўп меҳнат билан бажарилған. Тери маҳсус эритмада намланған, чўзилған, қуритилған, кейин кирилған, сайқал берилған ва текисланған. Бир китоб учун бутун бир пода мол сўйилған. Тери китоб папиусга нисбатан бир неча афзалликларга эга бўлиб, уннинг иккала томонида бемалол ёзиш мумкин, бундан ташқари олдинги ёзилған текстни ўчириб ва янгисини ёзиш мумкин бўлган. Пергаментдан ҳозирги кунда хам айрим китоблар тайёрланади. Бир неча дафтардан иборат китобни римликлар кодекс деб аташган, Тайёрлаш жараёнининг мураккаблиги, материалининг қимматлиги учун пергамент унчалик кенг тарқалмаган.

Эрамиздан В аср муқаддам Узоқ Шарқ мамлакатларида шойига ёзиш расм бўлган. Бу кам қимматбаҳо материал бўлиб, маданият ривожлана борган сайн ёзиш учун арzon материалга талаб орта борган. Олимлар қофозни биринчи марта ипак намати тайёрланаётган вактда пайдо булган деб тахмин қиласидар. Бамбуқдан қофоз тайёрлаган устанинг номи бизга номаълум. Бамбуқ тозалаб, майдалаб қирқилиб бир неча кун оҳакка бўқтириб пиширилған, кейин совитилиб, уни майдалаб епишдок бутқасимон масса пайдо бугўнга қадар сув қушиб аралаштирилған. Бу бўтқасимон масса маҳсус қовузга ботирилиб, тезда қайтиб олинган, тўрсимон тортилған иплар устида юпқа катлам хосил бўлади. Сўнгра улар пресс остига қуйилиб суви сиқиб ҷаҳарилғандан кейин долган юпқа қофоз варағи иссиқ печда қуритилған. Қофозни турда чўқинди қолдириш усулида тайёрлаш ҳозирги кундаги қофоз тайёрлаш жараёни асосида хам бор.

Анчагина пишиқ, арzon хом ашёдан тайёрланадиган қофоз барча мамлакатларда кенг кўллана бошланди.

Бироқ қофозни тайёрлашнинг бу жараёни жуда унумсиз эди, қофозга талаб эса борган сари ортарди. Кейинчалик хом ашёни майдалашда ўғир ўрнига тегиримон тошидан фойдаланила бошланди, шунинг учун хам Қофоз тайёрлайдиган корхоналар % Қофоз тегирмонлари деб атала бошланди.

Европада ХВ асрда китоб босиб кашф этилиши билан Қофозга талаб янада ортиб, мавжуд ишлаб чиқариш бу талабни қондиришга ожизлик қиласидарди.

ХВИИ асрда Голландияда роль кашф этилди, унинг ишлаб чиқариш унумдорлиги анчагина юқори эди. Роль тўсик билан ажратилған овал шаклидаги ванна эди. Ваннанинг бир қисмида пичоқли барабан, унинг тагида эса пичоқлардан қилингандан жойлаштирилғанди. Ваннага латтапутта солиб, устидан сув қўйса барабан айланиб, сувни узлуксиз ҳаракатга келтириб пичоқлари билан латтани майдалаб қофоз массасини хосил қиласидарди. Бироқ қувиш ишлари кўлда бажарилған. Қофоз тайёрлашда ХВИИИ аср француз Никола Луи Робер кашф этган самочерка — биринчи қофоз машинаси инқилоб. Бу машина валикка ўрнатилған мис тўр бўлиб, қофоз массали чан остида тўхтовсиз айланиб турган. Чандаги қофоз сузуб оловчичи рилдирак ёрдамида мис турга солинганди, натижада сув оқиб кетиб, турда толаларнинг юпқа роллами қолган. Турнинг горизонтал кинесмининг охирида валик бўлиб, қофоз лентага ўралған. Тайёр қофоз лента валикдан олиниб қуритилған.

ХIX асрда саксониялик тўкувчи Келлер биринчи бўлиб, қофоз тайёрлашда энг арzon хом ашё — ёғочни майдалаш усулини топди. Ёғочни майдалашда у доимо қўллаб туриладиган чарх топишдан фойдаланди. 1844 йилда ёғоч массасини майдалайдиган машина—дефибрерни қурди. Ёғочдан қилингандан қофознинг латтадан қилингандан қофозга нисбатан пишиқлиги камроқ бўлиб ёруғлик таъсирида хирадашарди. Ёғоч массадан целлюлюзани ажратишга фақат 1857 йилда инглиз химиғи Ф. Хаутан муваффақ бўлди.

У ёғоч массасига қайноқ каустик сода эритмаси билан ишлов берди. Қофоз массаси ёғоч целлюлоза ва тўлдиргичлар (бур, бўёқ моддалари, елим)дан иборатдир. Целлюлоза қанчалик кўп бўлса, қофознинг сифати шунча говори бўлар эди.

Қоғоз ишлаб чиқариш хом ашёси қоғоз ишлаб чиқаришда ёғоч, похол (сомон) ип, газлама, эски ишлатилган қоғоз (макулатура) хом ашё ҳисобланади. Ип, газламадан асосан қоғознинг қимматбаҳо ва маҳсус навларини ишлаб чиқаришда_ фондаланилади. Похолдан картон, ўрам қоғозлари тайёрланади. Макулатура турли навдаги қоғозларни тайёрлашда яхши хом ашё ҳисобланади. Похол ва асосан ёғочдан қоғоз ишлаб чиқаришнинг асосий хом ашёси булган цељлюзоза тайёрланади.

Қоғоз тайёрлашнинг технологик жараёни. қоғоз ишлаб чиқариш мураккаб технологик жараён бўлиб, унда турли хом ашё ва химикатлар ишлатилади. Цељлюзоза қоғоз комбината турли корхоналар комплекси бўлиб, у ёғоч омбори, қоғоз фабрикаси, смола ва ёғоч заводини ўз ичига олади. Қоғоз смола комбинатлари дарё ва гуллар киргогига қурилди, чунки қоғоз ишлаб чиқаришда сув кўп талаб қилинади, бундан ташқари ёғочни оқизиш ҳам қулайдир. Комбинатга келган рулалар узунлиги 1 метр 20 см ёки 1 метру 25 см қилиб кам қиласи, улар баланс деб аталиб пўстлоқ қилувчи аппаратларга ўтади. Улар чанли сувда айланаб туради. Барабан айланар экан, балансларни қобиғига ва бирбирига ишқаланишга мажбур қиласи. Шу йўсинда улар пўстдан ажралади ва пўстлар қобиқлари оралиғидан ўтиб кетади.

Таркибида клетчатка фоизи кўп бўлган корақарағай цељлюзоза тайёрлашда "энг яхши хом ашё ҳисобланади. Баланслар майдалаш машиналарида пайрақларга айлантирилади, улар маҳсус машиналарда сараланиб қайнатиш қозони тепасидаги бункерга узатитади, бу ерга пиширадиган кислота ва бўр келиб тураси: Кислота одатда олтингугурт колчеданидан тайёрланади. Пайраҳа қозонда 7 — 10 соат давомида 135 — 150° ҳароратда қайнатилади. Шундан сўнг масса таги тўрсимон ховузга чиқарилади, у ерда сув оқими билан турли аралашма қўйкалардан тозаланади. Шундан сўнг маҳсус машиналарда йирик зарралари ажратиб олиниб, суюлтирилади ва ховузларда сақланади. Цељлюзозани жўнатиш қулай бўлиши учун у прессланади, қуритилади ва листлист қилиб қирқилиб, упаковка қилинади.

Қоғоз массаси янада ингичкароқ толаларга ажратиш учун маҳсус аппаратдан такрор ўтказилади. Майдалаш баъзан бир суткадан ортиқ давом этади, тола қанчалик ингичка бўлса, улар бирбирига шунчалик яхши бирикади, демак қоғознинг нави ҳам, сифати ҳам юқори бўлади. Массага турли химиявий моддалар билан ишлов берилади, ранг учун қалин (ок лой) турли бубвчи моддалар, пиширок бўлсин учун канифоль елими қушилади. ҳар бир қоғоз нави уз тайёрланиш рецептига эгадир. Тайёр қоғоз массаси қувурлар орқали аралаштириладиган қовузга ўтади, йулайулакай у керакли даражада амалга оширилади: масса яна майдаланади ва керакли моддалар қушилади ҳамда у қоғоз (қилувчи машина) қтказилади. Бундай машина эни 6—8 м, узунлиги 100—120 м булган каттагина конвейердир, бундай машиналар суткасига 400 т Қоғоз чиқаради. Жуда майда тешикли охири йўқ металл турга узлуксиз тушиб, у билан бирга ҳаракатда бўлади. Тур устида аппаратларнинг бутун бир системаси бўлиб, улар сиқилган ҳаво оқими ёрдамида қоғоз массасидаги сувни сиқиб олади. Нам қоғоз массаси сукно устига ўтади. Сукно қоғоззи икки валик опасига олиб киради. Бир қатор пресслардан сўнг қоғоз толаси қайноқ вдитувчи цилиндрларга ёпишиб ўтади. қоғозни силлиглаш учун у совуқ мис цилиндрлари ва чўян валлар орқали ўтказилиб полга туширилади, машинанинг бу қисми глезер дейилади. Сўнгги босқич қоғозни рулонларга ўраш ва истеъмолчиларга жўнатишдир.

Қоғоз ва картоннинг саноат ва турмушда қўлланиши. Қоғозга китоб ва газеталар босилади, ундан ёзишда фойдаланилади. Ҳозирги кунда қоғознинг хилмаҳил навлари ишлаб чиқилиб, ундан фақат турмушда эмас, балки саноатда ҳам фойдаланилмоқда.

Фан ва маданият бекиёс ривожланган давлатларда ишлаб чиқарилаётган қоғознинг ярмидан кўпроғи босиладиган газета ва ёзиладиган қоғозлардир. Қоғозлар турли товарларни (озик-овкат маҳсулотлари, яшиклар, упаковка қоплари) упаковка қилиш ва ўраш учун ҳам сарфланмоқда.

Техникада қоғознинг маҳсус нави ва картондан кенг фойдаланилади. Телеграф лентаси, фотосурат қоғоз, злектр ўтказмайдиган қоғоз шулар жумласидандир. Қоғоз массаси ва асбест аралашмасидан асбестли ўтга чидамли картон, гипс билан аралашмасидан эса қурук штукатурка листлари тайёрланади.

Оддий қоғоз сувда намланади ва осон йиртилади, ундан тайёрланган фибра — жуда пишиқ ва енгил материал бўлиб, ундан ғилофлар, чамадонлар ва шу кабиларни қилишда фойдаланилади. Қоғоз массасидан турли уйинчоклар, хоналар безаклари, маҳсус модда сингдирилган, нам ўтказмайдиган қоғоздан сут мақсулотлари учун тара, музқаймоқ стаканларини тайерлашда фойдаланилади.

Ҳар йили қоғознинг энг янги навлари яратилмоқда. Маҳсус электрохимик қоғознинг кашф этилиши туфайли ойнинг орка томонини суратга туширишга муваффақ бўлинди.

Қоғоз ва картоннинг классификацияси. Қоғоз ва картон фақат полиграфия саноатидагина эмас, балки халқ хўжалигипинг ҳамма тармоқдарида ҳам кенг қўлланилади. Целлюлоза қоғоз саноати қоғоз ва картоннинг икки юзга яқин турини ишлаб чикаради. Юқорида айтиб ўтилганидек техникада қоғознинг телеграф ва магнитланган магнитофон ленталари, фото сезгир қоғозлар, злектр ўтказмайдиган қоғозлар, нам ўтказмайдиган фибра ва шу каби хилмаҳил турларидан кенг фойдаланилади. Кооздан курилишда ҳам кенг фойдаланилади. Масалан, қоғоздан ғишт, тўсиқлар учун плиталар тайёрланади.

Қоғозга китблар, газеталар босилишини, ўнга ручка, калам билан ёзилишини барча ўқувчилар яхши биладилар. Шунинг учун меҳнат таълими ўқитувчиси болаларнинг кўпроқ эътиборини болалар қоғознинг турмушда тез-тез учратадиган ёки қўл меҳнати дарсларидағи фойдаланадиган турларига жалб қилиши лозим.

1. Газета қоғоз- энг арzon ва кўп тарқалган қоғоз туриднр. Сифатига кўра унчалик пишиқ эмас, намликни ва елимни яхши сингдиради.

2.Ёзув қоғоз— сатхи силлик, елим сингдирилган, намликни камроқ сингдиради. Нарсаларни конструкциялаш, муқовалаш, картондан ясалган нарсаларни елимлашда жуда кулай.

3.Чизмачилик қоғоз — энг пишиқ ва қалин қоғоз. Латтадан тайёрланади, унинг олий нави қўлда қўйилади. Ундан карнавал маскалари, лито ва шу кабиларни ясашда фойдаланилади.

4.Расм Қоғоз — 2 номерли бўлиб, тўлиқ целлюлозадан тайёрланади, олий навига 25 % латта қўшилади. Қўл меҳнати дарсларида, шунингдек чизмалар чизища фойдаланилади.

5.Рангли ва жилоли қоғоз меҳнат дарсларида кенг қўлланиб, аппликация, муқовалаш ишларида фойдаланилади. Турли наборларда чиқарилади.

6.Елимланган қоғоз—жило берилган қоғоз бўлиб, бир томонига елим суртилган қўл меҳнати дарслари учун жуда қулай.

7.Рангли жилд Қоғоз — турли рангларда буялган, жило берилган рангли қоғознинг ўрнини босиб, қўл меҳнат дарсларида кенг қўлланилади.

8.Шагренъ нақшдор Қоғоз- муқовасозликда ва тайер нарсаларнинг устидан ёпиширишда, арча ўйинчотқларини ясашда фойдаланилади.

9.Гул қоғознинг ранги ва гули турлича бўлиб муқовалаш, нарсаларпинг устидан елимлаш, безаш ишларида кенг фойдаланилади.

10.Калька Қоғозга -шаффофлик бериш учун мум ва мой сингдирилади. Яхши, сифатли калька қоғознинг хатто тозалангай жойида ҳам тушь ёйилиб кетмаслиги керак Калька қоғоз театрларда арча ўйинчоқлари ясаш, сахнани безаш, расмларни қайта тушириш ишларида ишлатилади.

Миллиметрли қоғоз — сатхи босма тўр шаклида тайёрланади.

Фильтр қоғоз — елимланмаган қоғоздир.

Картон қоғоз деб- 1 кв. м 250 граммдан ортиқ бўлган қоғозга айтилади.

Оқ картон — уни қирқиши осон, ўзи унчалик пишиқ эмас, тез синади. Бу картон елимни күп шимади, күпинча елимдан шишади ҳам. Унда майда нарсаларни муковалашда фойдаланиш мумкин.

Сариқ картон -оқ картондан кўра пишикроқ, эгилувчан, яхши киркилади. Елимдан шишмайди. Турли ишларда фойдаланилади.

Кул ранг картон — оқ ва сариқ картондан пишикроқ, қирқиши қийин. Пичноқ картон массасидаги қумдан тез ўтмаслашади. Картоннинг бу навидан ўта пишиқликни талаб қилувчи нарсалар тайёрланади.

Рангли картон — юпқа эгилувчан, сатқи турли рангда жило берилган, ишлов бериш осон ва кўриниши чиройли. Ундан хажми кичик нарсалар, папкалар, муковалар тайёрлаш маъкул. Унинг устидан бошқа нарса ёпиширишга ҳожат йук.

Қоғозни стандартлаш. Саноатда стандартлаш катта аҳамиятга эгадир. Стандарт деганда маҳсулотнинг маълум сифатини, у ёки бу буюмнинг маълум ўлчамлари белгиланишини тушунилади. Қоғоз саноатида ҳам

қоғознинг ўлчами ва навлари стандартлашгандир. Ёзув қоғоз сотувга 250 ва 500 варагдан қилиб упаковка қилинган холда чиқарилади, у катан ёки бир чизик қилиб чизилган ёки умуман чизилмаган бўлади. Бир чизик ёки катақ қилиб чизилган қоғозлардан маълум ўлчамга ва маълум варақقا эга бўлган дафтарлар чиқарилади. Ёзув қоғоз бир-биридан таркибидаги қоғоз массаси, қалинлиги, оғирлиги ва бошқа хусусиятларига кўра фарқланувчи тўрт навда чиқарилади. Ёзув қоғознинг олий нави 0, қолганлари мувофиқ тарзда **1, 2, 3, номерларига эгадир.**

Қоғоз ва картоннинг асосий хусусиятлари. Куруқ ҳолдаги қоғоз нисбатан пишиқ материалdir. Қоғоз навига кўра сувда ивийди, юмшоклашади, пишиқлиги йуқолади. Қоғоз яхши тахланади, агарда буқланган жой яхшилаб силлиқланган бўлса, қоғоз шу шакни сақлаб, олдинги ҳолига қийинлик билан қайтади, бунда буқланишдан хосил бўлган чизиклар сақланиб қолади. Сув, клейстер, суюқ елимга намланганда у чузилади, Куритилганда киришади, қоғоз узунасига қараганда кўндалангига кўпроқ чўзилади.

Қоғоз тайёрлашда кўпгина миқдордаги толалар узунасига жойлашади, шунинг учун ҳам қоғоз кўпроқ кенгаяди кўндаланг йуналишда ўралади,

Қоғоз осон тортилади, энiga нисбатан бўйига яхшилаб буқланган жойдан осонроқ йиртилади. Қоғоз яхши ёнади. Уни фақат елим билан эмас, балки клейстер билан ҳам ёпишириш мумкин. Қоғозни пичноқ қайчиди осонлик билан қирқиши мумкин.

Қоғоз силлиқлигига маҳсус ишлов бериш — қоғоз массасини қайноқ цилиндрсимои валлар орқали ўтказиш ёки уни елим ва лакли буёқ билан коплаш билан эришилади.

Қоғознинг айрим навлари сиёҳ билан ёзишга яроқли, бўёқ учун яроқсиз бўлади. Қоғознинг бу хусусиятларига ўнга маҳсус канифоль желатин, елим, глинозем бериш орқали эришилади. Ёзув қоғозга елим сингдирилган бўлиб, сиёҳ ёйилиб кетмайди, газета қоғои эса босмахона буёғининг чуқур ботмаслигига мосланган бўлиб, сиёҳ унда ёйилиб кетади. Қоғознинг маҳсус ишлов берилган навларидан бошқалари ҳаво ва сувни ўтказади.

Ушлаганда қаттиқ, эгилмайдиган куринган картон нам текканда шишади, юмшаб ёки бўшашиб, чидамсиз бўлиб қолади. Картон навига кўра эгилувчан ва синувчан булади. Бир томонига қоғоз ёпиширилган картон қоғоз ёпиширилган томонига қайшади. Картон узунасига ҳам, кўндалангига ўам бир хил кесилади. Уни йиртиш қийин. Картон ёнади. Аммо қийинлик билан маҳсус эритма сингдирилган картонлар ёнмайди.

Қоғозни бўяш усуллари. Кўпинча қўл меҳнати дарсларида ишни бажариш учун керак булган рангдаги қоғоз топилмай қолади. Тайёрланадиган нарсанинг чиройли чиқиши эса танланган рангга боғлиқдир. Шунинг учун ўқитувчи қоғозни бўяш малакасини мукаммал эгаллаган бўлиши ва уни ўқувчиларига ўргатиши лозим.

Қоғозни бўяшда қуйидаги бўёқ ва мосламалардан фойдаланилади.

Акварель бўёқ лар — сувда эритилади, тюбиклардаги акварель бўёқ лардан фойдаланиш жуда қулай.

Анилин бўёқ лар билан газлама, қоғоз, картон яхши бўялади. Бу бўёқ порошок ҳолда сотилиб иссиқ сувда осон эрийди. Мойбўёқ ларнинг тайёр аралаштирилганини олиш лозим. Қуюқ пастасимонидан фойдаланнш мумкин, улар алифмой билан суюлтирилади.

Қуюқ бўёқ ларнинг энг яхшилари тоза, очиқ рангдагилари бадий бўёқ лар дейилиб тюбикларда сотилади. Бўёқ танлашда факат уларнинг рангигагина эмас, балки хусусиятларига ҳам эътибор бериш керак.

Қизил бўёқ лардан, — темирли сурекни, белилани, рухлисини, сарик рангдан, рухли кронни, яшилини, хром оксидини, кўкиш ультрамаринни олиш керак.

Мой бўёқлар секин қурийди, уларнинг қуришини тезлатиш учун 100 г бўёқ қа 2 г атрофида маҳсус сикатив эритмаси қуйилади. Агарда бўялган сатҳ хаддан ташқари ялтироқ бўлмаслиги талаб қилинса, бўёқ қа озгина сквидар аралаштирилади. Мойбўёқ лар оғзи зич ёпиладиган тунука банкаларда сақланади. Мойбўёқ қуриб қолмаслиги учун унинг устига алифмой ёки сув куйиб қуйилади.

Елимли бўёқ ёки гуашда картон яхши бўялади, бироқ бу бўёқлар қуёш нурида тезда аннийди.

Қоғозни «сачратиб» бўяш ҳам мумкин. Бунииг учун акварель бўёқ суюлтирилади ва ўнга тиш чўткасини ботириб олпнади. Қоғозни устида чап қўлда эски тароқ ёки майдада металл турни ушлаб туриб уннинг устидан бўёқ ботирнлган тиш чўткаси юргизилади, Натижада қоғознинг устини бўёқ майда хол тарзида қоплайди. Бўяшни турлича амалга ошириш мумкин, яъни аввал бир рангни, кейин иккинчи рангни сачратиш мумкин. {қоғознинг устига силуэт қуйиб, бўёқ сачратилса, силуэт олинганда Қоғоз устида оппоқ расм ҳолати, агарда трафарет қуйилса ок қоғоза рангли расм пайдо бўлади. Бўяшнинг бу усулида пульверизатордан фойдаланнш мумкин.

Мойбўёқ билан бўяш. Мойбўёқ билан бўяш бир тонли ва мармарсимон бўлиши мумкин.) ҳар иккала ҳолатда ҳам бўёқ бир хил тайёрланади. Мойбўёқ керосин билан қаймоқ даражасигача суюлтирилиб, бўяш амалга ошириладиган идишдаги сувга қуйилади. Бир тонли бўяшда бир хил рангдаги бўёқ дан фойдаланилади. Сув устига қуйилган бўёқ таёқча билан оҳиста аралаштирилади, бунда бўёқ сув устида юпқа рангли қатлам (плёнка) хосил қилиши керак қоғоз ана шу қатлам устига оҳиста қуйиб олинади. Қоғоз қуритилгач дазмолланиб, сўнгра ўнга рангиз спиртли лак суртилади. Агар қоғоз мармарсимон рангга бўяладиган бўлса, идишдаги сувга бир неча хил бўёқ солиниб, оҳиста аралаштирилади.

Шаффоф рангдаги, қоғозни тайёрлаш учун оддий ёзув қоғознинг ҳар иккала томонини керосин (ўсимлик мойи ёки бошқа ёғлар)га ботириб ундаги ортиқча ёглар қуруқ тампон билан артиб олинади. Қоғоз мойни кўп шимиб олмаслиги учун уни газета ёки ўрашга мўлжалланган қоғоз ўртасига қуйиб унинг устидан илиқ дазмол юритилади. Бундай қоғоз қўл меҳнати дарсларида кальканинг ўрнини бемалол боса олади. Мураккаб ўйинчоқларни ясашда қоғозга тез ёнишдан сақловчи модда сингдирилади. Сувга чидамли қоғозни эритилган иссиқ мум ёки мумнинг парфин билан аралашмасини сингдириш орқали олинади.

Назорат топшириқлари

1.1. Қоғоз ва картон билан ишлашни бошланғич синфларда мақад ва вазифаларини айтиб беринг.

1.2. Қоғоз ва картон билан ишлашни мазмунини тушинтириинг

1.3. Қоғознинг неча хил нави мавжуд

А) 1 Б) 2 В) 3 С) 4

1.4. Қоғоз турларини санаб беринг

4-мавзу: Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларини ташкىл этиш методикаси мавзусидаги маъруза машғулотнинг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-босқич	<p>Дарс мақсади. Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларлни ташкىл этиш методикаси мақсад, вазифалари, мазмунини талабаларга тушинтириш.</p> <p>Идентив ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабалар турли ва табиий материаллар билаи ишлашга нималарни ўз ичига олишини айтиб берадилар.</p> <p>Б. Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларлни ташкىл этиш методикаси мақсад, вазифалари, мазмунини тушинтирадилар.</p>	Ўқитувчи
2-босқич	<p>Асосий тушунчалар. турли ва табиий материаллар, куритилган барглар, гуллар, полиз экинлари- қовун, тарвуз, ковок ургулари, мевалар — олча, уриқ, шафтоли данаклари, балиқ тангалари, қанотлари, жухори ва маккажухсри сўталари, пахта чаноғи, ёнғоқ пўсти.</p> <p>Дарс шакли. Гуруҳ ва микрогурухларда ишлаш.</p> <p>Воситалар. Кампьютер, слайдлар.</p> <p>Метод ва усуллар. Кўргазмали, Оғзаки тушунтириш, Савол - жавоб сухбат.</p>	Ўқитувчи
3-босқич	Гуруҳда ишлаш. Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларни ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмунинини амалга оширишнинг ўзига хос хусусиятлари изоҳлаб беради.	Талаба
4-босқич	<p>Мустаҳкамлаш ва баҳолаши учун саволлар.</p> <p>Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларни ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмуни деганда нимани тушунасиз?</p> <p>Турли ва табиий материаллар турларни айтиб беринг.</p>	Ўқитувчи-талаба
5-босқич	Умумий яқуний хулосалар чиқарши.	Ўқитувчи
	Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларни ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмуни ҳақида мулоҳаза юритилади. Мустақил иш топшириклари сифатида таянч тушунча ва иборалар кўшимчаси билан берилади.	

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури - маъруза

Асосий масалалар

1. Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларлни ташкىл этишнинг мақсад, вазифалари, мазмуни.
2. Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларлни ташкىл этиш.

Таянч ибора ва тушунчалар:

1 - асосий масала бўйича дарснинг мақсади: Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларни ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмунини тушунтириш .

Идентив ўқув мақсади

1. Турли ва табиий материаллар билаи ишлаш дарсларни ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмуни тўғрисида тушунча берадилар.

1 - асосий масаланинг баёни.

Ўзбекисто н табиий ресурслар, фойдали қазилмалар, металл ва қотишмалар, пластмассалар, ёғочлар ва ўсимликларга бой ўлкадир. Республикаизнинг бу табиий бойликлари саноатда, турмушда фойдаланадиган хом ашё бўлиши билан бир каторда меҳнат дарсларида бажариладиган ишлар учун керакли материал бўлиб ҳам хизмат қиласи. Ўқувчиларни илк ёшлигидан бошлаб болаларда она табиатга кизикиш ва мухаббатни, уидагн гузалликларни кура билишни тароиялаш қрак. Табиий матернаплар билан ишлаш уларни табиатни кузатишга мажбур қиласи. Кузатишлар эса бадиий ижодий кобилияtlарни, конструкторлик гоясини, тушунчаларнинг аниклигини уйготади.

Турли табиий материаллар билан ишлаш, турлича ишлов берклишини, турли асбоблардан фойдаланишни талаб қиласи ва уларни ишлатиш билим, қуникма, малака; арини беради.

Турли табиий материалларни 1уплаш укитувчи куйган максадга бөглик булади. Ўқувчилар қуриб чикилган ва батафснл мухокама килинган ёки узлари уйлаб топган тасвир учун материал туплайдилар. Ва аксннча, аввал қандайdir материални туплаб, кийин қандай иш бажаришни аниклашлари керак. Табиий материалларни ўқувчилар дастлаб укитувчи раҳбарлигига сайр вактида туплайдилар. Табиий материалларни тулаш жараёнида ўқувчилар атрофдаги ўсимликлар дунёси, ҳай^оратлар билан танишадилар, дараҳтлар, гуллар навларини, номларини, шаклларини, табиий материаллии качон ва қандай туплаш ва қандай саклаш лозимлигини билиб оладилар. Табиатни қурилаш ва ўнга эҳтиёткорона муносабатда булиш, уни асраш масалаларига алоҳида эътибор бериш ҳар бир ўқувчининг бурчидир.

Меҳнат дарсларида табиий материаллардан: қуритилган баргалар, гуллар, полиз экинлари- ковун, тарвуз, ковок уруглари, мевалар — олча, урик, шафтоли данаклари ва шу қабилар: балик танглари ва канотлари, жухори ва маккажухси суталари, пахта чаноги, ёнгок пусти ва шу қабиларда» кенг фойдаланилади. Табиий материалларн туплаётган хар бир ўқувчи табиий материалларни тартиблн йигиш ва тайёрлаш лозимлигини булиши, барг т>ъплаш жараёнида дарах^лар, буталар шохини куполлик билан синдириш, гул ва шу қабиларни уйламасдан туплаш табиатга нисбатан вахшийлик эканлигини ёдда тутиши лозим. Гулларни кул билан синдириб булмайди, акс холда пояси заарланиши мумкин. Усимликларни туплашда газета, гербариј папкаси, кайчи, пахта булиши керак. Газета дафтарсимон таҳланиб, орасига материаллар тартиб билан жойланади. Қуритиб олишга муджалланган ўсимликлар хар қандай намлиқдан холи булиши керак, акс холда ўсимлик қуритилганда унда додларнинг изи колади. Қуритилаётган ўсимликтининг табиий рангини асраб колишнинг энг мухим шарти, уларни шамол утиб турадигак жойда, елвизакда, куёш нурида тез қуритиб олишдир. Усимликларни қуритиш 3 суткадан ошмаслиги керак.

Гербариј рамкаларида қуритиш. ["ербариј рамкаларида қуритилган ўсимликларнинг купчилиги узининг табиий рангини саклаб колади. Бунда ўсимлик юмшок когоz ёки газета орасига солиб куйилади. Хар бир варак когоz ва ўсимлик уртасига яна бир неча кават когоz ёки газта куйилади. Чунки қуритилаётган ўсимлик узидан цамлик чикаради. Шундан сўнг папка иккита турсимон рамка уртасига куйилиб, очик хавога куйилади. Агарда хаво харорати кечкурун ва кечаси жуда пасаядиган булса, қуритилаёттан ўсимлик иссик ва курук жойга олиб кирилади. Прессда қуритиш. Орасига ўсимлик солинган когозлар гербарин папкаси урнига иккита фанер листлар уртасига жойланиб, оғир нарса бостириб куйилади. Оғрилик прессга канча ўсимлик жойлаштирилганига бөглик булади. Майда нозик ўсимликлар кам оғирликни ва қуритиш учун камрок вактни талаб қиласи. 2-3 соатдан сўнг когоz алмаштирилади. Қуритиш шу усулда давом эттирилади.

Иссик дазмол билан қуритиш. Иссиқ дазмол билан одатда барглар, поялар, майсалар қуритилади. Кават-кават газета ёки юмшок когоz орасига ўсимликтини куйиб, устидан дазмол юргизилади. Сўнгра устки каватидаги газетани олиб, қуритилаётган ўсимлик шамоллатилади ва курук жойга сурилади, сўнгра газета ёпиб яна дазмолланди. Усимлик 2-

3 минутда курийди ва у узининг табиий рангини йукотмайди. Агарда куритилган усимлик кутарилганда узининг танасинн ушлаб турса, у яхши куритилган хисобланади. Агар у синиб майдаланиб кетса, демак, у ортиқча куритиб юборилган хисобланади.

Металл ва котишмалар. Металл сузи грекча ердан казиб оламан деган мазмунда булиб, у дастлаб кон, казилма, деган маъноларни англатади. Кадимги дунё халклари факат олтин, кумуш, мис, калай, кургошин, темир, симоб каби 7 та металлнигана билишган.

Мехнат дарсларида металл ва қотишмалардан ҳам фойдаланадилар. Металлар ўзларининг техник хусусиятлари: мустаҳкамлиги, қатикилиги, эгилувчанлиги, иссиқлик ва электр ўтказиши, сувга бардошлилиги, эрувчанлиги ва чўкувчанлик хусусиятларига эга. Уқувчилар рангли металл ва кора металл турларини билишлари керак.

Кора металл - темирнинг углерод билан қотишмаси ва озроқ мивдордаги кремний, марганец, фосфор, олtingугурт ва бошқа элементлар аралашмасидан иборат бўлади. Буларга: Пўлат, чўян, темир, тунука ва фольга киради. Рангли металлга - мис, алюмин, кўрғошин, жез, калай ва бошқа металлар ва уларнинг қотишмалари киради.

Металл билан ишланадиган асбоблар: Тахта қилинган металлни қирқишида маҳсус тувука кайчилари керак бўлади. Симни ўткир омбир билан фольгани кайчи билан қиркилади. Металларни мустаҳкамловчи ва бошқа ишларда болға, эгов каби асбоблар кўлланилади. Металлга ишлов бернишда хавфсизлиги техникаси қоидаларига риоя килиш зарур

Сим билан ишлаш. Турли хил нарсаларни ясашда хилма-хил симлардан фойдаланиш мумкии. Сим тўқиши ва ўриб олиш учун яроклидир. Қаттик пўлат ёки алюмин симдан техник моделлашда бир катор деталларни ясашда фойдаланилади. Бу симдан арава, автомобиль ўқлари, сув парраги, ўйинчоклар ва шу кабиларни тайёрлашда

фойдаланилади. Ишлаб чиқарила&гган силшар диаметри 0,005 дан 17мм гача бўлади. У асосан думолок кесимли бўлади. Бирок квадрат, олти киррали. трапециясимон ёки овал шаклидаги симлар ҳам бўлади. Симлар т>рли максадларда: электр, радио, телефон симлари, пружиналар, михлар, электродлар, ингичка парма, мусика асбоблари учун торлар ясаш ва шу кабилардан фойдаланилади.

Пластмассалар. Пласгмассапар сұнний олинадиган модца бўлиб, саноатимиз пластмассадаи турли предметларни ва капрон, нейлон, органик ойна, паралон, полиэтилен ва шу каби хилма-хил тўқималарни ишлаб чиқаради. Пластмассалар жуда енгил ва шу билан бирга букилувчан ва эластиkdir. Айрим пластмассалар ўта мустаҳкам бўлиб иссиқлик ва электрни яхши ўтказади, кислоталарга бордошлидир. Пласгмассага ишлов беришда деярли чиқинди бўлмайди. Мехнат таълими амалий машхулотларида топилиши осон бўлган пластмассалардан ва ишлаб чиқариш чиқинкларидан фойдаланилади. Булар: органик шиша, паралон, пенопласт, линолеум, эбонит, капрон, текстолитdirОрганик шиша - Органик шиша оддий шиша сингари шаффоф, аммо синмайдиган сұнний пластмассадир. Органик шишани аралаш, эгиш ва елимлаш мумкин. У турли рангларга бўялади.

Паралон - Сұнний йўл билан олинадиган материал бўлиб, говвак тузилишга эга, усти юмшок, жуда снгил, яхши бўялади, сув таъсир этмайди. Паралонни газламага, қоғозга ва кўпгина материалларга ёпишириш мумкин.

Пенопласт - Анчагина пишиқ, жуда енгил, оқ рангдаги материал. Уидан кемасоалик, самолётсозлик, курилиш ва электроника ҳамда бошкаларда фойдаланилади.

Линолеум - Курилишда кенг қўлланилади. Бу турли смолалар, алифмой, майдапанганд пўйак, турли бўёвчилар ва бошқа материаллар аралашмасидак олинган сұнний материалдир. Линолеумнинг қалинЛиги 2,5 ммдан Зммгача бўлади.

Ёғоч — энг кўп таркалган материал бўлиб, ўкувчилар машғулотларда кўп таркалган дарахт турлари билан танишиб чиқишилари керак.

Қарағай - кўп таркалган ишлов бериш осон дарахтдир. У унчалик қаттиқ эмас, аммо пишиқ, ёриш, аралаш осон, толалари бўйлаб рандаланади.

Қорақарағай — яхши ишланади, унинг ёғочи оқ ранг баъзан сарғиши бўлади. Қорақарағай тузилишига кўра қарағайдан юмшок ва енгил. Бирок қорақарағайдан бутокдар қўп куригандан ёршшиб кетади.

Қайнин ~ Қарагайга нисбатан пиширок ва оғирроқ, бирок осон арраланади ва рандаланади, қайнин ёкимли қизгиш товланувчан оқ-сарик рангда бўлади.

Эиан - ёғочи каттиқ, у пишиқ ва зич ҳамда оғир, чиройли жигар рангга эга.

Токтерак - асосан майда буюмлар ясашда фойдаланилади. Ёғочи юмшоқ анчагина енгил.

Фанера - Ёғочдан шпонлар кишинади, фанерани мана шу шпонлар - ёғочнинг пайраха килинган юпқа катламлари елимлаб ясалади.

Мозаика - бунинг учун юпқа ёғоч пластинкалардан тасвир йиғилади ва кейин уларии асосга елимлаб, устидан лак ёки политра берилади.

Лой - Лой нарсалар ясашдаги асосин материал хисобланади, чунки у исталган жойда топилади, арzon ва қайишқодар. Нарсалар ясаладиган лойда бошқа нарсалар тош, кум ва шу кабилар бўлмаслиги керак. Чунки иш кўлда бажарилади. Шунинг учун иш бошлашдан олдин лойни текшириб кўриш керак. Лой ширали ва ширасиз бўлади. Ширасиз лойнинг таркибида куп кум бўлиб, унда ёпишкоқлик хусусияти ёмон бўлади. Лойни аралашмалардан тозалаб, устига сув кўйиб, 5-6 соат сақланади. Сўнгра суви тўкиб, кўлга ёпишмақдиган куюкроқ ҳамир ҳолатига кепгунча яхшилаб ишланади.

Пластинлин - нарсалар ясашда кўлланиладиган материалdir. У сунъий пластик масса бўлиб, лойдан хеч қачон қуримаслиги ва доимо ишлатишга тайёрлиги билан фаркланади.

Пластилиннинг x.ap хил -оддий ва мураккаб турлари бўлиб уни тайёрлашни бир нечта усувлари бор.

Биринчи вариант - тоза куюқ лойга глицерин кўшиб бир турли масса ҳосил бўлгунча аралаштирилади. Глицерин тайёрланадиган масса қўлга ёпишмайдиган ҳолатга келгунча кўшилади.

Иккинчи вариант - куритилган тоза лой майданда килиб туюлади ва ўнга вазелин қўшиб, қўлга ёпишмайдиган куюқ масса ҳосил бўлганча аралаштирилади. Пластилинга керакли рангдаги курук бўёқ массасини кўшиб ва пухта аралаштириб бўяш мумкин.

Учунчи вариант - 1 кисм тўпроғига 1/5 кисм илитилган мум қамда пластилин қўлт ёпишмайдиган даражага етгунча глицерин кўшиб аралаштирилади.

Металл сўзи грекча ерданказиб оламан деган мазмунда бўлиб, у дастлаб кон, қазилма, деган маъноларни англатади. Кадимги дуне халклари факат олтин, кумуш, мис, қалай, темир, симоб каби 7 хил металнигина билишган.

Кейинчалик химиявий тадқиқот методлари ривожлана борган сари металлар сони ҳам ортиб борди. Машинасозлик ва қотишмалардан машинасозлик, қишлоқ хўжалиги, транспорт ва турмушда кенг фойдаланилади. Ўқувчилар металл рангли ва кора металл группаларини билиш керак.

Кора металлар темирнинг углерод билан қотишма ва озрок микдордаги кремний, марганец, фосфор ва бошқа элементлар аралашмасидан иборат бўлади.

Таркибидаги углеводороднинг микдорига кўра қора металл чўян ва қора металл пўлататга бўлинади.

Пўлат – бу чўянни турли усувларда ишлаб чиқариладиган таркибида

2 дан камрок углеродли темир қотишмасидир.

Амалий машғулотларни ўтказиш жараённида ўқувчилар пўлат ва қотишманинг қора ва оқ туника, фельға, станиаль, юпқа поласа қилинган пўлат, сим каби турлар билан танишадилар. Шунинг учун уларнинг айрим хусусиятларини билиши керак.

Туника- бу юпқа юмшоқ пўлат тахта бўлиб, таркибидан углерод кам, шўнга кўра у юқори эгилиувчанликка эга бўлсада, унчалик пишиқ ва қаттиқ бўлмайди. Икки тамонига юпқа қалай қопланган тунука – оқ туника дейилади. У силлик, ялтирок, тоза сатхга эга бўлади.

Қалай катлами туфайли бундай туника занглашади. Бундай химоя қатлами бўлмаган туника туника дейилиб у занглаиди.

Фельга – металнинг жуда юпқа прокат килинган листи, қалинлиги 0,1 ммдан кам.станиоль фельга таркибига кўра қалай ва алюминийнинг жуда юпқа прокат килинган қотишмаларининг махсус туридир. Станиоль фельга билан биргаликда электр асбобларда кенг қўлланилиади.

Рангли металларга мис, алюмин , қўргошин жез ва бошқа металлар уларнинг қотишмаси киради. Ўқувчилар амалий Машғулотлар жараёнида дуч келадиган айрим рангли металлар тафсилоти:

Мис – қизғиши рангдаги металл, электр ва иссиликни яхши ўтказади. Мис асосан электр саноатида электр симларни тайёрлашда қўлланади. Эритилган мис 0,5% ига якиндан мис қотишмалари тайёрланади.

Алюминий – бу кумушсимон рангдаги юмшоқ, енгил, кайишкок металдир. Ўнга кўл асбоблари билан ишлов бериш осон. Нуқсони унчалик қмасидан фойдаланилиади.

Металл билан ишлаганда қўллананиладиган асбоблар: тахта қилинган метални киркишда махсус тунуника қайчилари керак бўлади. Симни жағи ўтқир омбир билан, фольга ва станиоль оддий қайчи билан қирқилади. Соат циферблати учун сим, муқова ишларида сим исканжа, табиатшунослик, математика, она тили дарслари учун ясалган қўлланмаларни мустахкамловчи деталлар ва бошқа ишларда кўшимча болға, эгов каби асбоблар хам керак бўлади.

Сим билан ишлаш ва ундан ўйинчоклар ясаш: Турли майдонда майдада-чуйда нарсаларни ясашда хилма-хил ишлардан ясаш мумкин.

Қаттиқ пўлат ёки альюминий симдан техник моделлашда бир қатор деталларни ясашда фойдаланилиади. Бу симдан арава, автомобиль уклари, сувпарраги, юмшоқ ўйинчоклар ва шу кабиларни тайёрлашда фойдаланилиади.

Ишлаб чиқарилаётган симларнинг айрим хусусиятлари ҳақида маълумотлар. Чиқарилаётган симларнинг диаметри 0, 005 Қ 17 мм гача бўлади. Симлардан турли мақсадларда : электр, радио, телефон, пуржиналар, музика асбоблари учун торлар ясаш ва шу кабилардан фойдаланилиади.

Симдан тайёрланадиган нарсалардан турли мақсадларда фойдаланиш мумкин. Симдан ясаладиган хар қандай ўйинчок бир бўлакдан ҳеч қандай қирқишиларсиз, улашларсиз ясалиши керак. Айрим бўлаклардан факат безаш мақсадларида фойдаланилиади. Ишни оддий нарсаларни ясашдан бошлаган маъкул.

Симлардан жумбоклар ясаш. Сим жумбоклари бир-бирига бириккан сим фигурадан иборат бўлиб, уларни бутунлигини ва ташки куринишини бузмай, яъни симларни синдиримай ва эгмай бир-биридан ажратиш керак. турли деталлари уз мулжаллаган жойига катъий мувофиқ риоя килиш керак.

Сим жумбокларини ясашда болға, жағи ўтқир, жағи ясси ва жағи юмалоқ омбир керак бўлади. Симни барча контурлар бўйича расмга аниқ мувофиқ қиласидиган қилиб қиркиш қишин.

Хар бир сим жумбокда факат фигуralарни қандай ажратиш йўлинингина эмас, балки кейин уларни бириктира билиш хам мухимдир.

Назорат топшириқлари:

3.1.1.Чиқарилаётган симларнинг диаметри 0,005 дан 17 мм гача бўлади. Жавоб тўғрими?

- А) тўғри
- Б) кисман тўғри
- С) нотўғри

3.1.2. Бошланғич синфларда қандай симлардан фойдаланилиади?

3.1.3. Бошланғич синфларда симлардан қандай ўйинчоклар ясалади?

Симдан жумбоқларни ясашда ўртacha катталиқдаги 1,5– 6 мм симлардан фойдаланилиади.

- А) тўғри
- Б) кисман тўғри

С) нотўғри

3.2.3. Қандай омбурлар сим билан ишлаганды керак бўлади?

**5-мавзу: Пластилин ва лой билан ишлаш дарсларини ташкил этиш методикаси
мавзусидаги маъруза машғулотнингтехнологик харитаси**

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-босқич	<p>Дарс мақсади. Пластилин ва лой билан ишлаш дарслари ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, талабаларга тушинтириш.</p> <p>Идентив ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабалар пластилин ва лойни тайёрлаш технологияси тўғрисида тушинча берадилар.</p> <p>Б. Пластилин ва лой билан ишлаш дарслари ташкил этиш мақсад, вазифалари, мазмуни, усувлари ҳақида тушинтирадилар.</p>	Ўқитувчи
2-босқич	<p>Асосий тушунчалар. Пластилин, лой, мевалар — олча, уриқ, ёнгоқ пўсти.</p> <p>Дарс шакли. Гурух ва микрогурухларда ишлаш.</p> <p>Воситалар. Кампьютер, слайдлар.</p> <p>Метод ва усувлар. Кўргазмали, Оғзаки тушунтириш, Савол - жавоб сухбат.</p>	Ўқитувчи
3-босқич	Гурӯҳда ишлаш. Пластилин ва лой билан ишлаш дарслари ташкил этишнинг мақсад, вазифалари ҳақида сўзлаб беради.	Талаба
4-босқич	<p>Мустаҳкамлаш ва баҳолаши учун саволлар.</p> <p>Пластилин ва лой билан ишлаш дарслари ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмуни деганда нимани тушунасиз?</p> <p>Талабалар пластилин ва лойни тайёрлаш технологияси тўғрисида тушинча берадилар</p>	Ўқитувчи-талаба
5-босқич	<p>Умумий якунний хулосалар чиқарши.</p> <p>Талабалар пластилин ва лойни тайёрлаш технологияси, дарсларни ташкил этишнинг мақсад, вазифалари, мазмуни ҳақида мулоҳаза юритилади. Мустақил иш топшириклиари сифатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.</p>	Ўқитувчи

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури - маъруза

Асосий масалалар

1. Пластилин ва лой билан ишлаш дарслари ташкил этишнинг мақсад, вазифалари.

Таянч ибора ва тушунчалар: Пластилин, лой, мевалар — олча, уриқ, ёнгоқ пўсти.

1 - асосий масала бўйича дарснинг мақсади: Пластилин ва лой билан ишлаш дарслари ташкил этишнинг мақсад, вазифаларини, мазмунини тушунтириш .

Идентив ўқув мақсади

1.1. Пластилин ва лой билан ишлаш дарслари ташкил этишнинг мақсад, вазифаларини, мазмуни тўғрисида тушунча берадилар.

1-асосий масаланинг баёни:

Меҳнат дарсларида лой, пластилин, мум каби материаллардан фойдаланиб, улардан турли уйинчоклар, хайвонлар, кушлар, эртак қаҳрамонлари ясалади. Уйинчок-декаратив амалий санъатнинг энг қадими турларидан бўлиб, қадим асрлардан лойдан ясалган нарсалар бизгача етиб келган.

Республикамизда саноат ва маданиятнинг ривожланиб боришига кўра ўйинчокларнинг ассортименти уларнинг оброзлари йилдан-йилга бойиб бормоқда. Ўйинчоклар ясаладиган материаллар ўта хилма хилдир. Бироқ афзаллик лойга берилади. Лой нарсалар ясашда асосий материал хисобланади, чунки у исталган жойда топилади, арzon ва қайишкоқдир.

Нарсалар ясаладиган материалда чет предметлар тош, қум ва шу кабилар бўлмаслиги керак. Чунки иш қўлда бажарилади. Шунинг учун иш бошлишдан олдин лойни тайёрлаш керак бўлади. Топилган лойни нарсалар ясашга яроқли ёки йуқлигини олдиндан текшириш керак.

Лой ширали ва ширасиз бўлади. Ширасиз лойнинг таркибида кўп қум бўлиб унда ёпишқоқ хусусияти ёмон бўлади.

Лойни аралашмалардан тозалаб устига сув қуиб 5-6 соат сақланади, сўнгра сувини тўқиб кўлга епишмайдиган куюкрок ҳамир ҳолатига келгунча яхшилаб ишланди.

Тайер лойни целофан ёки плёнка қопчаларда сақланади ва дарсга фойдаланишга тайёр лой сифатида келтирилади.

Пластилин нарсалар ясашда кўлланиладиган бошка материалдир. Ундан асосан кичик моделларни ясашда фойдаланилади. У сунъий пластик масса бўлиб лойдан ҳеч қаҷон куrimаслиги ва доимо ишлатилишига тайёрлиги билан фарқланади. Пластилиннинг хар хил оддий ва мураккаб турлари бор уни тайёрлашнинг бир неча рецептори бор.

Нарсалар ясашда ишлатиладиган асбоб ва мосламалар. Лой билан ишлаганда асосан оддий асбоблар пичоқ оддий конструкциядаги ёғоч ва металлар учлилардан фойдаланилади. Уларни кизитиш ҳамда йугон мис алюмин еки темир симдан тайёрлаш мумкин. Циркуль, циркуль-пантограф, мерка, чизгич ва бурчаклар каби ўлчов асбоблари моделларни чизиш ва ўлчаш ишларида керак бўлади.

Мольберт-бу оддий ёғоч тагликни устахона бемалол ясаш мумкин. Ўлчами 20x30 еки 25x25 см булган фанера органик шиша ёки бошқа материаллардан тайёрланган тагликлардан хам фойдаланиш мумкин.

Тайёр нарсалардан чангларни йуқотиш лой парчаларини супуриб ташлаш, нарсани солиш ва ўнга нарсалар суртиш жараёнида хар хил мўйқалам керак бўлади. Диаметри 2-3 смли ва 1,5 смли муйқаламлар бўлиши максадга мувофиқдир.

Лойдан нарсалар ясаш усувлари. Лой ва пластилин билан ишлаганда керак бўладиган қоидалар.

1. Юмaloқлаш - бу парча лойдан шар ясаш ўнга олча, олма кабилар шаклини беришдир.

2. Бир бўлак лойдан кафтда айлана харакатлар билан шар ясаш.

3. Шар ясаш сўнгра узунасига харакатлар билан уни тухум устун кабиларга айлантириш.

4. Яссилаш - шарикдан ясси ясалади, кўлнинг ҳолати доимо ўзгариб туради.

5. Чўзиш - шарикнинг бир қисми чўзилади.

6. Суриш (ямаш) буюмнинг айрим қисмларини ўзаро бириктириш.

Шуни кайд этиш лозимки, Ўзбекистон иссиқ иқлим шароитида нарсалар ясаш бўйича амалий машғулотларни лойдан бажарган маъқул чунки пластилиндан ясалган нарсалар иссикдан ўз шаклини тез йуқотади.

Ишни оддий предметлар: сабзвот меваларни ясашдан бошлиш керак. Тайер намуна ёки расм бўйича ишлашни таклиф этиш мумкин.

Ўқувчилар нарсалар ясаш усуварини эгаллаб олганларидан сўнг ўйинчок бадиий безакли декоратив идишларни ясашга ўтишлари мумкин.

Папье - маше. Фижимланган қоғоз демакдир. Бундай қоғоздан клейстр билан лой ва пластилиндан ясалган тайёр модель бўйича форма елимланади.

Папе-машедан тайёрланган ўйинчоқлар мактаб ўқув инвентлари хар хил лойдан нарсалар ясашнинг осонлиги билан ажралиб туради.

Папе-машье билан ишлаш жараёни ўқувчиларда меҳнат малакаларининг шаклланишига турли асбоб ва материаллар билан ишлаш кўнкиммаларини ривожланишига ёрдам беради.

Папе-машье билан ишлаганда стекалар ломцет елим пишириш учун идиш тайер маҳсулотни бўяш учун бўёк муйқаламлар керак бўлади. Иш қоғозни тайёрланишидан бошланади. Бунинг учун газета ва ўраш қоғозлари керак бўлади. Қоғоз номланади бироқ ивиб кетмаслиги керак. Бир идишда газета ва иккинчи идишда ўраш қоғози туради. Шундан кейин ясаладиган форма тайёрланади.

Пиёла фанера устига тўйнариб қўйилади. Ўнга юпқа қоғоз ёғ суртилади. Шундан кейин намланган палоскаларга клестер суртиб бирин-кетин қуруқ томонини пиёлага қилиб биттадан оралатиб бир-бирига кўндаланг бир лента 2-сига етадиган килиб қўйиб чикилади.

Полоскаларнинг эни 1-2 см узунлиги эса пиёланинг иккала томонига етиб фанера устига тушиб турадиган бўлиши керак. Бундай қоғозлар икки қатlam қилиниб очиқ жойларни колдирмай қоғозни навбатлаб елимланади. Шундан кейин яна икки уч қатlam ёпиширилади бироқ энди полоскалар эмас балки қоғоз парчалари ёпиширилади.

Қоғоз албатта кўлда йиртилиши керак. Шундай қилинса елимланган қоғоздан бир меёргаги текис қатlam ҳосил бўлади.

Назорат топшириқлари:

1.1.1. Лой неча хил бўлади?

- а) икки хил
- в) уч хил
- с) турт хил

1.1.2. Лойни неча соат ачитиш керак?

- а) 3-4 с
- в) 4-5 с
- с) 5-6 с

1.1.3. Лойнинг пластилиндан фаркини сўзлаб беринг.

1.1.4. Пластилинн лойдан авзаллик томонларини айтинг.

2.1.1. Нарсалар ясашда ишлатиладиган асбоб ва мосламаларни санаб утинг.

2.1.2. Қандай ўлчов асблоблари ишлатилади.

2.1.1. Лой ва пластилин билан ишлаганда керак бўладиган қоидаларни санаб беринг

2.1.2. Қоидаларни бир-биридан фаркини айтинг.

2.2.2. Папе-машье ясаш қоидаларини такрорлайдилар.

6-мавзу: Газламалар билан ишлаш дарсларини ташкил этиш методикаси мавзусидаги маъруза машғулотнинг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-босқич	<p>Дарс мақсади. Бошланғич синфларда газламалар билан ишлаш дарсларини ташкил этиш усулларини талабаларга таништириш.</p> <p>Идентив ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабалар бошланғич синф меҳнат дарсларида газламалар билан ишлаш технологияси тўғрисида тушинча берадилар.</p> <p>Б. газламалар билан ишлаш методикасини ташкил этишининг мақсад, вазифалари, мазмуни, усуллари ҳақида тушинтирадилар.</p>	Ўқитувчи

2-боскич	Асосий тушунчалар. материал,игна,ип,андоза,қайчи Дарс шакли. Гурух ва микромурухларда ишлаш. Воситалар. Кампьютер,слайдлар. Метод ва усуллар. Кўргазмали, Оғзаки тушунтириш,Савол - жавоб сұхбат.	Газлама,толали	Ўқитувчи
3-боскич	Гуруҳда ишиш. Газламалар билан ишлаш усулларини ташкил этишининг мақсад, вазифалари ҳақида сўзлаб беради.	Талаба	
4-боскич	Мустаҳкамлаш ва баҳолаш учун саволлар. Газламалар билан ишлаш методикасини ташкил этишининг мақсад, вазифалари,мазмуни деганда нимани тушунасиз?		Ўқитувчи-талаба
5-боскич	Умумий якунний хулосалар чиқарии. Газламалар билан ишлаш методикасини ташкил этишининг мақсад, вазифалари,мазмуни, мазмуни ҳақида мулоҳаза юритилади. Мустақил иш топшириқлари сифатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.		Ўқитувчи

Ажратилган соат – 2**Машғулот тури – маъруза****Асосий масалалар**

1. Газламалар ҳақида тушунча бериш.
2. Газламаларнинг ишлатилиш хусусиятлари..

Таянч тушунча ва иборалар: Газлама, ип, игна, тола, мато, мослама, тахлама, кислаталар, хосса, табиий ва кимёвий, жараён.

1 - асосий масала бўйича ўқитувчининг мақсади: талабаларга газламалар ҳақида тушунча бериш, ҳамда уларнинг кўнишка ва малакаларини шакллантириш.

Идентив ўкув мақсадлари:

- 1.1. Газламаларнинг аҳамиятини гапириб берадилар.
- 1.2. Газламаларнинг турларини турларини ажратадилар.

1 - асосий масаланинг баёни.

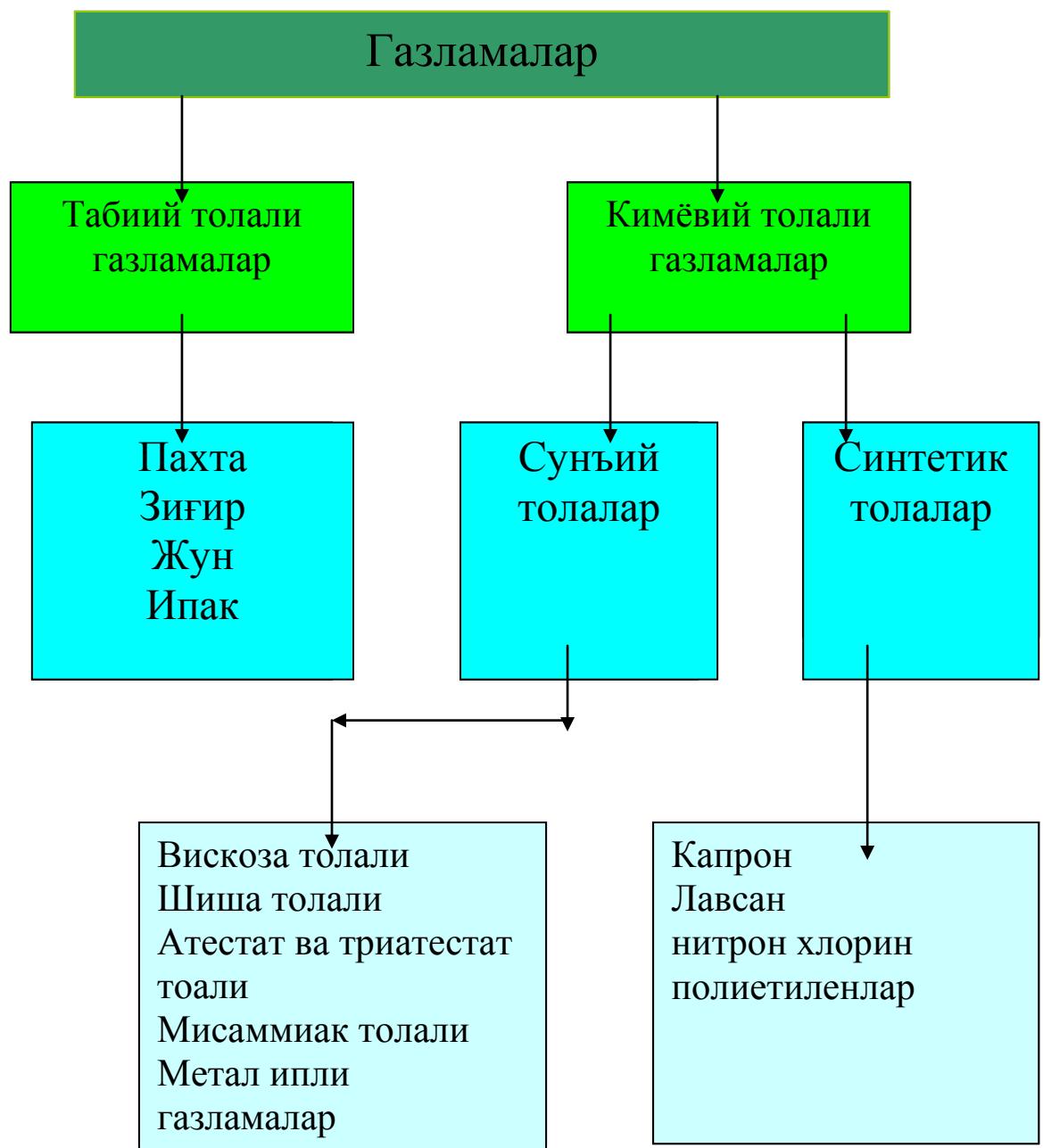
Хозирги вақтда бошлангич синф ўқувчиларга, газламалар ҳамда, тикувчиликни ўргатишнинг асосий вазифаларидан бири — уларни келажакда бичиши тикиш, чок турлари, газламаларни бир-биридан ажратиш ва мохир чеварлар қилиб тарбиялашдан иборат.

Республикамиз мустақилликка эришгандан кейин турли хил кўринишдаги кийим-кечаклар тикиш учун ҳар хил газламалар, тикувчиликда ишлатиладиган ғалтак ипларни асосан тўқимачилик саноъати етказиб беради.

Тикувчилик жарабоидан ишлатиладиган матолар толавий таркибига кўра 2 га бўлинади. **1.Табиий. 2. Кимёвий толали** газламаларга бўлинади.

1.Табиий толали газламаларга- пахта, зигир, жун, ипак толаларидан олинадиган газламалар киради.

Зигир — поянинг луб қисмидан олинадиган тола бўлиб, таркибида 80% цељлюзоза ва 20% бошқа аралашмалар бўлади. Лигнин моддаси борлиги учун зигир толаси пахтага қараганда анча пишиқ бўлади. Зигирнинг хоссалари пахтаникига ўхшаш: гигроскопиклиги 12%, намни тез шимади ва тез қурийди, иссиқни яхши ўтказади, пай-паслаб кўрилганда кўлга совуқ уннайди, кислота ва ишқорлар таъсири худди пахтага таъсирига ўхшайди. Қизиган дазмол таъсирига яхши чидайди, пахтага ўхшаб ёнади. Зигир ўсимлигидан яна мой ҳам тайёрланади. Уни саноатда қайта ишлаш ўйли билан хар-хил маҳсулотлар олинади.



Пахта — ғүза деб аталадиган ўсимлик уруғини қоплаб туралынган ингичка толалар бўлиб, тўқимачилик саъноат ининг асосий хом-ашёси ҳисобланади. Кимёвий таркиби жиҳатидан пахта деярли тоза селлюлозадан иборат. Пишган пахта толасининг 95—96% селлюлозадан; 4—5% турли аралашмалар — мой, мум, бўёқ ва минерал моддалардан иборат. Пахта толасининг гигроскопиклиги анча юқори. Пахта намни тез шимади ва тез курийди. Толаси суюлтирилган кислоталар таъсирида ҳам емирилади, кислоталар узоқ таъсир қилиб турган ип-газлама қуритилгандан кийин хўлланса папирос қофозидек йиртилиб кетаверади. Концентратцияланган сулфат кислота тасирида пахта толаси кўмирга айланади. Совук ўювчи ишқорлар толаларни шиширади, натижада бурамадорлиги йўқолади, сирти силлиқланади, ипакка ўхшаб товланади, пишиқлиги ортади, бўялувчанлиги яхшиланади. Қайноқ ўювчи ишқорлар ҳаво кислород иштироқида пахта селлюлозасини оксидлантиради ва толанинг пишиқлигини камайтиради. Кимёвий тозалашда қўлланиладиган органик эритгичлар таъсир қилмайди. Ёруғлик таъсирида пахта пишиқлигини аста-секин йўқотади. 150°C да дазмоллагандаги куруқ пахта толалари ўзгармайди, ҳарорат бундан ошганда бир оз сарғаяди, кўнғир тусга киради ва 250°C да

кўмирга айланади. Пахта толалари сарғиши алнга бериб ёнади, кулранг кул ҳосил қиласди. Пахта толали газламалар қуидирлганда куйган қоғоз ҳиди келади.

Жун — жунли ҳайвонларнинг тери қатламидаги шоҳсимон ўсим-талаардир. Республикаизда қўй, тую, эчки, қорамол ва қуён жуни кенг миқёсда ишлатилади. Кимёвий таркибида оқсиллар мавжуд. Гигроскопиклиги юқори, намни тез шимиб, секин қурийди. Ҳўллаб дазмоллаганда чўзилувчанлигини ўзгартира олиш ва киришиш хусусиятига эга бўлгани учун жунни дазмоллаб қисқартириш, чўзиш, декатировка қилиш мумкин. Кийимни кимёвий тозалашда қўлланиладиган барча органик эритгичлар таъсирига жун яхши чидайди. Жун кислоталар билан ҳам, ишқорлар билан ҳам таъсирилашиши мумкин. Қуруқ жун толалари 110°C ва ундан юқори ҳароратда пишиқлигини йўқотади. Ёруғликка чидамлилиги пахта ва зигирга нисбатан юқори. Ёнаётганда алнга таъсирида толалари бир-бирига ёпишиб қолади, алангадан чиқарилгандан сўнг ёнишдан тўхтайди, толалар учida қора шарчалар ҳосил бўлади, куйган пат ҳиди келади.

Табиий ипак — ипак курти ўрайдиган ингичка ип. Ипак толали газламалар таркибида ҳам оқсиллар бор. Нормал шароитда толаларнинг гигроскопиклиги 11%. Кимёвий турғунлиги жиҳатдан табиий ипак жундан афзал. Суолтирилган кислота ва ишқорлар, кийимларни кимёвий тозалашда ишлатиладиган органик эритмалар табиий ипакка таъсир қилмайди. Табиий ипак фақат концентратсияланган ишқорларда қайнатилганда эрийди. Бўялган табиий ипак толаларига сув узоқ таъсир этганда оқиши доғлар ҳосил бўлади ва тикувчилик буюмларнинг кўркамлиги бузилади. Табиий ипак толалари 110°C дан юқори ҳароратда пишиқлигини йўқотади. Қуёш нурлари таъсирида бошқа табиий толаларга қараганда тезроқ емирилади. Табиий ипак худди жўнга ўхшаб ёнади.

2.Кимёвий толали газламалар иккига: сунъий ва синтетик толали газламаларга бўлинади. Сунъий толали газламалар табиий толаларни қайта ишлаш орқали олинади. Бу ишловларда толаларнинг гижимланувчанлиги, киришувчанлиги, куяга қарши чидамлилиги, ташки кўриниши сингари айрим хоссалари яхшиланади. Вискоза толали, мисаммиак толали, атестат ва триатестат толали, шиша толали ва металл ипли газламалар сунъий толали газламаларга мисол бўла олади.

Синтетик толали газламалар эса табиатда тола сифатида учрамайдиган оддий моддаларнинг молекулаларини бириктириш йўли билан олинади. Уларга капрон, лавсан, нитрон хлорин, полиетиленлар киради.

Агар лавсанли жун газламаларни ҳўлланган латта қўйиб 200°C гача қиздирилган дазмол билан дазмолланса, газламанинг айрим жойлари киришади, кетмайдиган доғлар пайдо бўлади.

Капрон газламаларга қизиб кетган дазмол тегиши билан эриб кетади.

Атестат толали газламаларга қизиган дазмол текканда кетиши қийин бўлган ялтироқ доғлар пайдо бўлиши мумкин.

Нитрон толали кўйлакли газламалар ип ёки сунъий тола аралашган жун газламаларга қараганда кам эзилади. Шундай газламалардан дазмоллаб ҳосил қилинган тахламлар, фақат кийганда эмас, балки ювиб, кимёвий тозаланганда ҳам ўз хусусиятини ўзгартиромайди. Тахлама ёки зийларни букиб дазмоллашда нотўғри дазмолланиб, букилиб қолган жойини тузатиб бўлмаслигини ёдда тутиш зарур.

Атестат, триатестат толали ипак газламалар эзилмайдиган, ювилганда кам киришадиган ва тез қурийдиган газламалар бўлгани учун кўп дазмоллашни талаб қилмайди.

Трикотаж полотнолар юмшоқ, эластик бўлгани учун ёпишиб турганда ҳам ҳаракатга халақит бермайди. Улар гигиеник жиҳатдан ҳаво ўтказувчан, намни шимувчан бўлади, лекин трикотажни тикиш вақтида тўқима петлялар сўклилиб кетиши мумкин. Бир қават тўқилган трикотаж буралиб кетиши натижасида уни тикиш анча қийин.

Ўқувчиларни ёдда тутишлари учун чарм ҳақида қисқача маълумот.

Бошланғич синф ўқувчилари шуни ёдда тутишлари қеакки, бирор буюмга ишлов бериш жараёнида унинг безатилишига катта аҳамият бериш зарур. Буюмларни тайёрлаш

учун кўп ҳолларда табиий чармлар ишлатилади. Табиий чарм — бу хайвонлар, судралиб юрувчилар ва баъзан балиқ терилари ҳисобланади. Ҳар хил механик, физик, биологик ва кимёвий таъсирлар натижасида ўз хусусиятларини ўзгартириб юборади. Чармларни куйидагича синфлаш мумкин:

- териси ишлатиладиган ҳайвонларнинг ёшига кўра;
- терига ишлов бериш усулига кўра;
- терини бўяш усулига кўра.

Қуида айрим терилар ҳақида маълумот берилган:

Сафян — эчки терисини ошлаш ёрдамида олинади.

Велюр — устки қатламида айрим нуқсонлари бўлган терилардан тайёрланади. У хром билан ошланган бўлиб, терининг юза қисми бархатга ўхшатиб маҳсус силлиқланган.

Замш — шимол буғуси, ёвойи эчки ва ҳоказо ёғ қатламили териларини ошлаш ёрдамида тайёрланади. Унинг ўнг томони зич бархатли бўлиб, момиқлиги ва жилвираши кўринмайди, юмшоқ ва сувни ёмон шимадиган чарм ҳисобланади.

Сагрен — ўсимлик моддалари ёрдамида ошланган қўй ёки эчки териларидан олинган юмшоқ чарм ҳисобланади.

Лайка — эчки, қўй, ит териларидан ошлаб олинган чармлар.

Териларни ошлаш жараёнида алюмини квассалар, туз, ун ва тухумнинг сариги ишлатилади. Бу чармлар юмшоқ ва юпқа бўлгани учун қўлқоплар тайёрланади. Сифатли чармлар олиш учун аввал терилар чиритмай сақланади, сўнгра юнг қисмлари олиб ташланади, ошланади, мой шимдирилади ва бўялади.

Назорат топшириқлари

- 1.1. Тикувчилик жараёнида ишлатиладиган матолар толавий таркибига кўра нечага бўлинади.
 - А. Таббий ва кимёвий толали газламалар.
 - Б. Суъний ва синтетик толали газламалар.
 - С. Тиниқ ва дағал толали газламалар.
 - Д. Фақат табиий толали газламаларга бўлинади.
- 1.2. Табиий толали газламаларга нималар киради.
 - А. Синтетика, капрон, лавсан.
 - Б. Жун, пахта, зифир, ипак.
 - С. Шойи, капрон, трикатараж.
 - Д. Духоба, шойи, лавсан.
- 1.3. Кимёвий толали газламаларга нималар киради.
 - А. Шойи, капрон, лавсан, трикатараж.
 - Б. Жун, пахта, зифир, ипак.
 - С. Майнин бўлган газламалар.
 - Д. Духоба, шойи, лавсан.
- 1.4. Чарм асосан нималардан олинади.
 - А. Синтетик толаларни қайта ишлаш орқали олинади.
 - Б. Табиий толаларни қайта ишлаш орқали олинади.
 - С. Мол, қўй, эчки, от терисидан олинади.
- 1.5. Синтетик толали газламарнинг аҳамиятини тушунтириб беринг.

2 - асосий масала бўйича ўқитувчининг максади: талабаларга газламаларни ишлатилиш хусусиятлари ҳақида тушунча бериш, ҳамда уларнинг кўникма ва малакаларини шакллантириш.

Идентив ўқув максадлари:

- 1.1. Газламаларнинг хусусиятлари ҳақида гапириб берадилар.
- 1.2. Газламаларнинг пардозланишини тушунтириб берадилар.

2 – асосий масаланинг баёни.

Газламалар толавий таркибидан ташқари пардозланишига қараб ҳам синфларга ажратилади: оқартирилган, бўялган, гулбосилган.

Айрим газламалар махсус пардоздан ўтказилади. Фижимланувчанликка қарши қилиб ғижимланмайдиган, сув юқмайдиган, ёнишга ва чиришга чидамли қилиб пардозланади. Тикувчилиқда ишлатиладиган газламалар кўйлаклик, костюмлик, палтолик, плашлик ва хоказо учун мўлжалланган хилларга бўлинади. Кийим тикишда газлама толавий таркиби, хоссалари ҳисобга олиниши лозим.

Бошланғич синф меҳнат дарсларида газламаларни бўяш жараёни ҳам ўргатилади. Газламаларни бўяш усувлари турлича бўлади. Уларни оддий, табиий усувларда бўяш, ҳамда саноатда бўяш усувлари ўргатилади.

Тўкув станоатидан олинган газламаларни ташқи кўриниши, хоссаларини яхшилаш, товар кўринишида бериш жараёнлари пардозлаш деб аталади. Пардозлаш жараёнларида жуда кўп ва мураккаб ишлар бажарилади, яъни тук куйдириш, охорини кетказиш, қайнатиш, оқартириш, мерсеризатсиялаш, тук чиқариш, бўяш, гул босиш, аппретлаш.

Пардозлашнинг бир босқичи бўяш бўлиб, газламани бўяш — бу бирор рангдаги яхлит текис тус бериш учун газламага бўёвчи моддаларни сингдириш жараёнидир.

Бўёқлар табиий ва синтетик бўлади. Газламаларни бўяш учун, асосан, тошкўмирдан олинадиган синтетик бўёқлар ишлатилади. Бўёқлар майда кукун ва пасталар тарзида ишлаб чиқарилади. Бўёқнинг ранги, ёрқинлиги, ёруғлик, нам, ювиш, ишқаланиш таъсирига чидамлилиги ҳамда газламаларнинг кимёвий таркибига ва молекулаларнинг структурасига боғлиқ бўлади.

Газламани бўяшдан олдин бўёқлар сувда эритилади. Бўяш жараёни куйидаги босқичларни ўз ичига олади: сувдаги бўёқнинг толаларнинг ташқи сиртига шимилиши; бўёқнинг толага сингиши; бўёқнинг толада ўрнашиб қолиши. Бўёқнинг хили ва бўяш усули газларнанинг толавий таркибига, бўёқнинг хоссаларига, газламаларнинг бўялиш хусусиятига қараб танланади. Астарлик газламаларни ишқаланиш ва тер таъсирига чидамли бўёқлар билан, устки кийимлик газламаларни ёруғлик, намлик, қуруқ ва хўл ишқаланиш таъсирига чидамли бўёқлар билан бўяш лозим.

Бўяшнинг камчиликлари. Газлама структурасининг нотекислиги, қайнатиш ва оқартиришда газлама яхши тайёрланмаганлиги, бўёқ ресепти ва бўяш режимининг бузилиши, бўяш жиҳозларининг носозлиги натижасида газламалар бўялганда қуйидаги нуқсонлар учраши мумкин: чала бўялганлик, ҳар хил туслилик, белгилар, доғлар, холлар, оқиши жойлар ва бошқалар. Газлама навини аниклашда турли ўлчамдаги ҳар хил доғлар ҳам ҳисобга олинади. Тикувчилик буюмининг кўринадиган жойларида доғлар бўлишига йўл қўйилмайди, кийимларнинг кўринмайдиган жойларидағи доғлар ҳисобга олинмайди.

Газламаларни уй шароитида бўяш.

Уй шароитида ҳам газламалар рангини бўяб ўзгартириш мумкин. Маиший кийимлар, кўтариб ушлаб юрилувчи сумкалар, аппликацияларни тайёрлаш учун ишлатиладиган газламаларнинг ранги чиқиб кетмаслиги учун уларни бўяш қонун-қоидаларига риоя қилиш керак. Бўяшни бошлашдан олдин газламаларни қандай толалардан ташкил топғанлигини аниқлаб олишимиз керак. Бунинг учун газлама танда ва арқоқ ипларидан суғуриб, гугурт билан ёқиб кўрилади. Пахта, зигир, вискоза иплари бир текис, ёрқин ёниб, куйган қофоз ҳиди келади. Атестат шойи тез ёнади, ундан уксус ҳиди келади, ип учларида тўқ рангли шарчалар ҳосил бўлади. Капрон ва нейлон ёнади, юмшоқ шарчалар ҳосил бўлади. Жун ва табиий ипак толалари ёмон ёнади, куйган калласуяқ ҳиди келади, қаттиқ кора шарчалар қолдиқ бўлиб қолади.

Ёндириб, ҳидлаб кўрилган газламанинг тола таркибига қараб бўёқ турлари танланади. Пахта, зигир ва вискоза толали газламалар, шойи ва жун газламалар учун мўлжалланган бўёқ турлари мавжуд. Синтетик ва Атестат толалардан ташқари барча газламаларга мўлжалланган бўёқлар ҳам бор. Оқ газламалар бўёқ рангига мос рангда бўялади, бошқа рангдаги газламалар эса бошқа рангларни ҳосил қиласди.

Газламанинг бўялиш сифатига шубҳа пайдо бўлса, газлама бўлагини иссиқ бўёққа солиб бўяб кўрилади. Бўёқ эритмасини тайёрлаш учун эмил бутун сирли идишдан фойдаланиш зарур. Бўяладиган газлама аввал илиқ сувда хўллаб олинади, текисланиб бўёқли эритмага солинади.

Газлама эски ва доғлари бор бўлса, улар бўялгандан сўнг ҳам қолиши мумкин. Кийимларни бўяшдан олдин металл тугмача ва илгакларни сўкиб олиш керак, акс ҳолда улар занги доғларни ҳосил қиласди.

Бўёқ эритмаларини тайёрлашда кўрсатмаларга тўлиқ риоя қилиш керак. Газламани бўяшнинг кенг тарқалган усулларидан бири мойбўёқ (акварел ва гуаш)ларда бўяш. Бундан ташқари кундалик рўзгорда ишлатиладиган озиқ-овқат маҳсулотлари қолдиқларидан, калий перманганат эритмасидан, зелёнка (бронлиант) эритмасидан, синка ва ҳоказолардан фойдаланиш мумкин.

1. Газламаларни пиёз пўчоғида бўяш усули:

4 та пиёз пўчоғини 3 стакан сувга солиб, ранги чиққунча газда ўртача оловда қайнатилади, сўнгра газдан олиб озгина (қўл куймайдиган қилиб) совитилади, икки қават докадан сузиб ўтказилади. Газлама бўлагини пиёз пўчоғининг сувига солиб, 5—10 дақиқа ушлаб турилади. Газламани сувдан олиб, қаттиқ сиқмасдан хона ҳароратида қуритилади. Қизғиш-сариқ ранг ҳосил бўлади.

2. Газламани лавлаги пўчоғида бўяш усулр.

1 та ўртача лавлаги пўчоғини 2 стакан сувга солиб, қайнатиб олинади. Ундан сўнг газдан олиниб озгина (қўл куймайдиган қилиб) совитилади, икки қават докадан сузиб ўтказилади. Газлама бўлагини лавлаги пўчоғининг сувига солиб, 5—л беш дақиқа ушлаб турилади. Газламани сувдан олиб, қаттиқ сиқмасдан хона ҳароратида қуритилади. Сиёхранг-қизил билан киради.

3. Лимон пўчоғида бўяш усули: бу усулда 2 та лимон пўчоғининг устига 2 стакан сув солиб, газда қайнатиб олинади, сўнгра газдан олиб озгина (қўл куймайдиган қилиб) совитилади, икки қават докадан сузиб ўтказилади. Газлама бўлагини лимон пўчоғининг сувига солиб, 5—10 дақиқа ушлаб турилади. Газламани сувдан олиб, қаттиқ сиқмасдан хона ҳароратида қуритилади.

Оч сариқ ранг ҳосил бўлади.

4. Апелсин пўчоғида бўяш усули: Бу усул ҳам юқорида кўрсатилган усуллардагидек бажарилади. Апелсин пўчоғини тозалаб, устига 2 стакан совуқ сув қўйиб, қайнатиб олинади. Сўнгра газдан олиб озгина (қўл куймайдиган қилиб) совитилади. Апелсин пўчоги сиқиб олиб ташланади, суви икки қават докадан сузиб ўтказилади. Газлама бўлагини апелсин пўчоғининг сувига солиб, 5—10 дақиқа ушлаб турилади. Газламани сувдан олиб, қаттиқ сиқмасдан хона ҳароратида қуритилади.

5. Газламани қизил сабзи ёрдамида бўяш усули: бунинг учун 4 та қизил сабзининг шарбатини чиқариб, унда газламани 5—6 дақиқа ушлаб турилади. Газламани шарбатдан олиб, қаттиқ сиқмай хона ҳароратида қуритилади.

6. Газламани маргансовка (калий перманганат) эритмасида бўяш усули: бунинг учун 2 стакан илиқ сувга 3 чой қошиқ маргансовка (калий перманганат) кукуни солинади. Қошиқ ёрдамида яхшилаб аралаштирилади. Эритмага газламани солиб, 5—6 дақиқа ушлаб турилади. Газламани сувдан олиб, қаттиқ сиқмай хона ҳароратида қуритилади.

7. Синқда бўяш усули: бу усулда 2 стакан сувга 2 чой қошиқ синқа солинади. Қошиқ ёрдамида яхшилаб аралаштирилади, эритмага газламани солиб, 5—6 дақиқа ушлаб турилади. Газламани сувдан олиб, қаттиқ сиқмасдан хона ҳароратида қуритилади.

Назорат топшириқлари

2.1. Газламаларни бўяш усуллари неча хил бўлади.

- A. Уларни оддий, табиий, ҳамда саноатда бўяш усуллари мавжуд.
- B. Кимёвий ва синтетик усуллари мавжуд.
- C. Пардозлаш йўли билан бўялади.

Д. Барча жавоблар тұғри.

2.2. Пардоzлаш деб нимага айтилади.

А.Чиройли безак беришга айтілади.

В. Бұяш усулларига пардоzлаш дейилади.

С. Газламаларни ташқи күрениши, хоссаларини яхшилаш, товар күренишида бериш жараёнлари пардоzлаш деб аталади.

Д. Барча жавоблар тұғри.

2.3. Газламалар үй шароитида қандай бўялади.

А. Табиий нарсалар ёрдамида бўялади.

В. Пиёз пўстлоғи, лавлаги, лимон, сирка, синка ва бошқалар ёрдамида бўялади.

С. Фақат кимёвий йўл билан бўялади.

Д. Үй шароитида бўяб бўлмайди.

2.4. Газламаларни бўяш усулларини амалда қўллаб кўрсатинг.

Адабиётлар руҳати.

1. Воробьев А. И. ва бошқалар. Мехнат таълими. – Тошкент: Ўқитувчи, 1992. 96-132

2. Мавлонова Р. ва бошқалар. Мехнат таълими методикаси. – Тошкент: Ўқитувчи. 1986.

3. Мавлонова Р. Мехнат 3- синф ўқувчилари учун дарслик. – Тошкент: Мехнат 1993, 40-52

4. Мавлонова Р. Мехнат 4-синф ўқувчилари учун дарслик. – Тошкент мөннат. 1995, 45-65

7-мавзу. Бошланғич синф ўқувчиларини юмшоқ ўйинчоқ ясаш дарсларини ташкил этиш методикаси мавзусидаги маъruzaga машғулотнинг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-босқич	<p>Дарс мақсади. Бошланғич синф ўқувчиларини юмшоқ ўйинчоқ тикишга ўргатиш усулларини талабаларга таништириши.</p> <p>Идентив ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабалар бошланғич синф ўқувчиларини юмшоқ ўйинчоқ тикишга ўргатиш усуллари тұғрисида тушинча берадилар.</p> <p>Б.Бошланғич синф ўқувчиларини юмшоқ ўйинчоқ тикишга ўргатышнинг мақсад, вазифалари, мазмуни,усуллари ҳақида тушинтирадилар.</p>	Ўқитувчи
2-босқич	<p>Асосийтушунчалар.Ўйинчоқ турлари,ассортимент,газлама,толали материал,игна,ип,андоза,қайчи</p> <p>Дарс шакли. Гурух ва микрогурухларда ишлаш.</p> <p>Воситалар. Кампьютер,слайдлар.</p> <p>Метод ва усуллар. Күргазмали, Оғзаки тушунтириш,Савол - жавоб сұхбат.</p>	Ўқитувчи
3-босқич	Гурухда ишлаш. Бошланғич синф ўқувчиларини юмшоқ ўйинчоқ тикишга ўргатиш усуллари ҳақида сўзлаб беради.	Талаба
4-босқич	Мустаҳкамлаш ва баҳолаш учун саволлар.	Ўқитувчи-талаба
5-босқич	<p>Умумий яқуний хуносалар чиқарии.</p> <p>Бошланғич синф ўқувчиларини юмшоқ ўйинчоқ тикишга ўргатиш мазмуни ҳақида мулоҳаза юритилади. Мустақил иш топшириқлари сифатида таянч тушунча ва иборалар кўшимчаси билан берилади.</p>	Ўқитувчи

Ажратилган соат – 4

Машғұлот тури – маъзура

Асосий масалалар

1. Мехнат дарсларида юмшоқ ўйинчоқлар тикишнинг аҳамияти.
2. Юмшоқ ўйинчоқларни тикиш тартиби.

Таянч тушунча ва иборалар: Газлама, ип, игна, тола, мато, мослама, андоза, қолип, қийқим, ўлчам, ёғоч таёқ, мис сим, чарм бўлаклари.

1 - асосий масала бўйича дарснинг мақсади: талабаларга меҳнат дарсларида юмшоқ ўйинчоқлар тикиш ҳақида тушунча бериш, ҳамда уларнинг кўникма ва малакаларини шакллантириш.

Идентив ўқув мақсадлари:

- 1.1. Юмшоқ ўйинчоқлар тикишнинг аҳамиятини туушунтирадилар.
- 1.2. Юмшоқ ўйинчоқлар тикишда қўлланиладаган чок турларини ажратадилар.

1 - асосий масаланинг баёни.

Ўйинчоқ болалар ўйинлари учун яратилган маҳсус претметdir. Юмшоқ ўйинчоқ билан турли ёшдаги болалар шуғулланишлари мумкин. Бошланғич синф ўқувчиларини юмшоқ ўйинчоқ тикишга ўргатишнинг асосий мақсади- уларни меҳнатсевар, ижодкор, мустаҳкам ирода эгаси қилиб тарбиялашдан иборат.

Юмшоқ ўйинчоқ тикиш жараённида болаларнинг ижодкорлик фаолияти ривожланади ҳамда, уларнинг қўллари ҳаракатга келиб боради. Ўйинчоқлар болаларни эстетик завқини оширади. Уларни келажак ҳаётга бошлаб боради. Болалар ўйинчоқлар орқали ҳаёт билан танишиб борадилар. Унинг кечилмаларини ўйинчоқлар мисолида кўрадилар. Меҳнат дарсларида юмшоқ ўйинчоқ тикиш чуқур ўргатиб борилади.

Юмшоқ ўйинчоқни ясашни, унинг ясаш технологияси услубини тайёр шаблон асосида бошлаш мумкин. Ўйинчоқ андоза асосида тайёрланишига қараб, ўқувчиларнинг интилишларини, ғояларини рағбатлантириши керак. Ўйинчоқ тайёрлашнинг бошланғич погонасидаёқ ўқувчиларга маълум бир ғояларни амалга оширишни ўргатиши керак. Шундагина ўзлари кизиқарли ўйинчоқни тайёрлай оладилар. ўқувчилар тайёр андозалардан ҳам ўзлари янги ўйинчоқ моделини яратишлари мумкин.

Ўқувчилар меҳнат дарсларида дастлаб чок турлари ва каштачилик ҳақида ҳам билимга эга бўладилар. Чок турлари хар хил бўлиб юмшоқ ўйинчоқ тикиш жараённида катта аҳамиятга эга. Ўқувчилар юмшоқ ўйинчоқ тикиш учун занжирча чок, петлия чок, кўринмас чок, сув чок ва бошқалардан фойдаланилади. Ўқувчилар юмшоқ ўйинчоқ тикиш учун каштачилик намуналаридан ҳам кенг фойдаланади. Юмшоқ ўйинчоқни қорнига, бошига, қулоқларига кашталар билан безатилади.

Ўқувчилар меҳнат дарсларида юмшоқ ўйинчоқ тикишни ўрганиш билан биргаликда уларга газлама қолдиқларидан унумли фойдаланишнинг аҳамияти ҳақида ҳам тушунча бериб борилади. Ўқувчиларга асосан юмшоқ ўйинчоқ тикишни унумли фойдаланишни йўл-йўриқларини ўргатиб борилади.

Ёшлигарга газлама қоидиқларидан тайёрланадиган буюмларни ўргатиш орқали уларга нафакат билим берилади, балки иқтисодий тарбия ҳам бериб борилади. Газлама қолдиқлари билан ишлаш, бир томондан, исрофгарчиликнинг олдини олса, иккинчи томондан, ёшлигарни сабртоқатга, назокатга, бўш вақтдан унумли фойдаланишга ундейди. Тайёрланаётган буюмнинг бадиий ечимини ҳал қилиш орқали эса уларда ижодкорлик қобилиятлари ривожланади.

Фақатгина газлама қолдиқларидан эмас, балки эски кийилмайдиган кийимлардан ҳам уй рўзгор учун кўплаб фойдали буюмлар тайёрлаш мумкин. Бундай буюмларни безашда палто, жикет, қўйлак, меҳли кийимлар бичиқларидан қолган газлама, чарм ва замш

бўлакларидан фойдаланиш мумкин. Бой фантазия ва ижодий ёндошиш орқали бундай ишда ҳамма материал қолдиқлари ўз ўрнини топади.

Ўйинчоқ тайёрлашда, енг аввало, картондан андоза тайёрланади. Бичишдан аввал андозани калка қофозига тушириб қирқиб олинади. Сўнгра қалинроқ қофозга ёки картонга, керакли ўлчамга ўтказилади. Андоза деталларини жойлаштиришда бир-бирига жуда яқин кўймаслик керак. Ҳар бир тайёр деталга номи ва неча дона бичиш кераклиги ёзиб кўрсатилади. Масалан, тана қисми — 2 дона, қулоқ 4 дона. Ҳар бир ўйинчоқ модели андозаси алоҳида конвертларда сакланиши лозим. Андозалар қийшайиб ва бувланиб қолмаслиги конверт ҳажми андоза ҳажми билан бир хил бўлиши керак. Конверт устига ўйинчоқ номи ёзиб қўйилади. Ўйинчоқнинг сифатли чиқиши моделнинг ҳар бир детал андозаси тўғрилигига боғлиқ бўлишини ёдда тутиш лозим.

Юмшоқ ўйинчоқ тикиш учун турли газлама ва материаллар керак бўлади. Ўйинчоқларга газлама танлашда рангига, толавий таркибига, қалин-юпқалигига эътибор беришлари лозим. Юмшоқ ўйинчоқ учун иложи борича янги газлама ёки аввалдан юваб, дазмолланган сатин, бархат, штапел, чит, жунли, мўйнали газламалар тавсия этилади. Куйида иш жараёрида керак бўладиган материаллар келтирилган:

- Сунъий мўйна (табиий мўйнадан фойдаланилмагани маъкул).
- Табиий ва сунъий (иложи борича чўзилмайдиган) газламалар.
- Ҳар турли лента, тасма, тўр, резинка ва бошқа майдада безаклар.
- Оқ, кора ва турли рангдаги чарм (табиий ёки сунъий) ёки клеёнка бўлаклари.
- Ўйинчоқлар ичини тўлдириш учун пахта, синтепон, синте-пух, поролон ва бошқа материаллар.
- Турли ўлчамдаги тутмачалар, мунчоқлар, ишлатилмай-диган бижутерия (зирак, тақинчоқ)лар,
- Мустаҳкам ғалтак иплар (газлама рангига мослаб олинади).
- 1,5—2,0 см қалинликдаги алюмин ёки мис симлар (ўйинчоқ қисмларини бириктириш учун).
- ПВА елими.
- «Момент» елими.
- Ҳайвонларни ифодаловчи ўйинчоқлар учун тукли бумазеа, сунъий ва табиий жун газламалар.

Тана юзасининг кўринишларини тасвирловчи қўғирчоқ ўйинчоқлари учун шифон, волта, сунъий толали шойи газламалар; юз қисми учун оч пушти, оч жигарранг газламалар, кийимлари учун рангли газламалар ишлатиш тавсия этилади. Сочлар учун сунъий ва вискоза ипларидан фойдаланиш мумкин. Тикиш учун тайёрланган ўйинчоқни ичи пахта ва бошқа материаллар билан тўлдирилади. Бош қисмини безатиш учун тутмача, мунчоқ, ялтироқ чарм ёки клеёнка ишлатилади.

Назорат топшириқлари

1.1. Ўқувчиларга юмшоқ ўйинчоқлар тикишнинг қандай аҳамияти бор.

- A. Ўқучиларнинг маънавий дунёсини бойитади.
- B. Ўқувчиларни билимдон бўлишга чорлайди.
- C. Ўқувчиларни меҳнатсевар, ижодкор, мустаҳкам ирода эгаси қилиб тарбиялашдан иборат.
- D. Барча тарбияларни мужассамлантиради.

1.2. Юмшоқ ўйинчоқлар тикишда қандай газламалардан фойдаланилади.

- A. Тоза юваб дазмолланган газламалар ишлатилади.
- B. Янги газламалардан фойдаланилади.
- C. Эски оҳари чиққан газламалардан фойдаланилади.
- D. Барча нарсалардан фойдаланса бўлади.

1.3. Юмшоқ ўйинчоқлар тикишда қандай безаклар керак бўлади.

- A. Ўйинчоқни безаш учун чарм бўлакларидан фойдаланилади.
- B. Сим ва жилка ипларидан фойдаланилади.

- С. Асосан лента, тасма, түр, резинка ва бошқалардан фойдаланилади.
- Д. Рангли қофозлар ва ҳайвонлар териларидан фойдаланилади.
- Е. Барча жавоблар түғри.

1.4. Юмшоқ ўйинчоларга нималар киради.

- А. Резина түпи, айиқча, сумкачалар.
- В. Юмшоқ айиқча, қуёнча, кучукча, қуёнча.
- С. Шахмат, шашка, стулча ўйинчоги.
- Д. Тұлық жавоб берилмаган.

1.5. Ўйинчоқлар иштирокида халқ масалларидан келтириңг.

2 - асосий масала бүйіча ўқитувчининг максади: талабаларга мәхнат дарсларида юмшоқ ўйинчоқлар тикиш тартиби ҳақида тушунча бериш, ҳамда уларнинг күнікма ва малакаларини шакллантириш.

Идентив ўқув максадлари:

- 2.1. Юмшоқ ўйинчоқлар тикишда қандай асбоблар ишлатилишини ажратадилар.
- 2.2. Юмшоқ ўйинчоқлар тикишни босқичларга ажратадилар.

2 - асосий масаланинг баёни.

Ўйинчоқ тикиш учун керакли асбоблар

Мәхнат дарсларида юмшоқ ўйинчоқлар тикиш учун асбоб ва жихозлар керак бўлади.

- Турли катта-кичикликдаги игналар тўплами — ўйинчоқ деталларини бир-бирига тикиб улаш учун, кўз, оғиз, бурун ва ҳоказоларни тасвирлаб тикиш учун ишлатилади.
- Қайчилар — мўйнали газламаларни бичиш учун уни бир оз қайрилган ўткир, қолган газламаларни бичиш учун уни түғри ва катта қайчилар ишлатилади.
- Узун бигиз.
- Омбурлар симларни текислаш ва кесиш учун ишлатилади.
- Дазмол — газлама бўлакларини текисиашда ишлатилади.
- Ёғочли, темирли таёқча — ўйинчоқлар ичини пахта ва бошқа қолдиклар билан тўлдиришда ишиатилади,
- Тикув машинаси — ўйинчоқ деталларини бириктириш учун ишлатилади.
- Рангли, оддий қаламлар, мўйбўёклар — расм чизиш учун, мўйқаламлар — қофозда графлк ишларни чизишида, ўйинчоқ эскизиарини тасвирлашда ишлатилади.
- Бўр (тикувчиликда ишлатиладиган оқ ва рангли бўрлар) ва совун қолдикларидан ўйинчоқ деталларини бичишда фойдаланилади.
- Тикувчиликда ишлатиладиган тўғағич.

Ўйинчоқлар ичини тўлдириш.

Ўйинчоқлар ичини тўлдириш учун пахта, поролон, синте-пон, синтепух каби ҳажмли материаллардан фойдаланиш мумкин. Ушбу материалларнинг айримларида камчиликлар бор. Поролон бир қанча вакт ўтгач, бўлакларга бўлинниб кетиб, заҳарли моддалар чиқаради.

Пахта ўзининг экологик тозалигига қарамай, вакт ўтиши билан ёпишиб қолади ва ўйинчоқ ташки кўринишини бузади. Синтепух жуда қулайку, аммо топилиши қийинроқ.

Шунинг учун ўйинчоқлар ичини синтепон билан тўлдириш тавсия этилади, улар қанча узун ва ингичка бўлса, шунча яхши бўлади.

Ўйинчоқ ичига дон-дун, пластмасса қирқимлари қолдиклари каби сочилувчан материаллардан фойдаланиб тўлдирилса, қувноқ ва кулгили ўйинчоқлар ҳосил бўлади.

Тайёр бўлган детални ўнгига ағдариб, қалам ёки таёқча ёрдамида, жуда ҳам зичламасдан, аммо бир текис тўлдирувчи материал билан тўлдирилади. Агар қўл, оёқ каби деталлар ичига симлар бўлса, тўлдирувчи материал билан тўлдириш вактида улар ўртада қолиб кетиши ва детал юзига чиқиб қолмаслиги керак.

Газламани бичлиши. Андоза газламанинг тескари томонига жойлаштирилади ва бўр (совун, қалам) да эҳтиёткорлик билан нечта бичиш лозим бўлса, шунча чизиб

чиқилади. Жуфт деталлар доимо қоида бўйича бичилишини унутмаслик керак. Тукли, мўйнали газламаларнинг тук йналиши андозада кўрсатилган стрелка йўналиши билан бир хил бўлишига алоҳида эътибор берилади. Мўйнадан тикиладиган ўйинчоқ деталлари, асосан, мўйна қоидикларидан ва лахтак бўлакларидан бичилади. Андоза деталиарини бичишда энг аввал катта деталлар жойлаштирилади. Мўйна бўлагининг биттасига андоза сиғмаса, уларни толавий таркиби, тузилиши, ранги ва туклари йўналиши бўйича тўғирлаб, икки уч бўлагини бирлаштириб тикиб олинади.

Бичишда газлама қалин-юпқалигига қараб чок ҳақи ташланади. Драп, велюр каби газламаларда чок ҳақи 0,5 см гача, юпқа газламадан (чит, сатин) тикиш учун эса 0,5—1,0 см чок ҳақи қолдирилади. Барча деталлар чизиб олинниб, андозалардаги белги чизиқлар тушириб олингач, яна бир текшириб чиқилади. Барча жараёнлар тўғри бажарилган бўлса, деталларни эҳтиёткорлик билан киркиб олинади. Еслатма: Мўйнани кичик маникюр қайчисида фақатгина газлама асосидан, тукига заарар етказмасдан бичиш қулай; чок ҳақи кўпинча 0,3—0,5 см қолдирилади.

Юмшоқ ўйинчоқ тикишда ишлатиладиган чок турлари ўйинчоқнинг ташқи кўриниши, асосан, тикиладиган чок сифатига боғлиқ. Юмшоқ ўйинчоқ тайёрлашда газлама турига қараб қўл ва машина чокларидан фойдаланиш мумкин. Ўйинчоқлар тикишда тўғри чок, игна олдинлатилган чок, йиғма чок, қавиқ чок, босма чок, сиртмоқсимон чоклардан фойдаланилади.

Бичик деталларининг ички чокларини бирлаштириш учун игна олдинлатилган чок туридан фойдаланилади. Чокни тортиб, пишиқ ва майда қавиқ билан тикилади. Тикилган бўлаклар чокнинг пишиқлигини текшириш учун уларни ҳар томонга тортиб кўрилади; улар орасида тешиклар бўлмаслиги керак. Силилувчан газламаларни бирлаштиришда безак чоклари сифатида ўрама қавиқдан фойдаланиш мумкин. Мўйнали бўлакларни бирлаштиришда чеккаларидан айлантириб тикилади. Тикиб тайёрланган, ўнгига ағдарилган, ичи тўлдирилган ўйинчоқ бўлакларини бирлаштиришда кўринмас чок туридан фойдаланилади. Ўйинчоқлар ичини тўлдириш учун пахта, поролон, синтепон, синтепух каби ҳажмли материаллардан фойдаланиш мумкин. Ушбу материалларнинг айримларида камчиликлар бор. Поролон бир қанча вақт ўтгач, бўлакларга бўлинниб кетиб, заҳарли моддалар чиқаради. Пахта ўзининг экологик тозалигига қарамай, вақт ўтиши билан ёпишиб қолади ва ўйинчоқ ташқи кўринишини бузади. Синтепух жуда қулайку, аммо топилиши қийинроқ.

Шунинг учун ўйинчоқлар ичини синтепон билан тўлдириш тавсия этилади, улар қанча узун ва ингичка бўлса, шунча яхши бўлади. Ўйинчоқ ичига пластмасса қирқимлари газлама қолдиқлари каби сочилувчан материаллардан фойдаланиб тўлдирилса, қувноқ ва кулгили ўйинчоқлар ҳосил бўлади.

Тайёр бўлган детални ўнгига ағдариб, қалам ёки таёқча ёрдамида, жуда ҳам зичламасдан, аммо бир текис ва дўмбоқсимон тўлдирувчи материал билан тўлдирилади. Агар қўл, оёқ каби деталлар ичига симлар бўлса, тўлдирувчи материал билан тўлдириш вақтида улар ўртада қолиб кетиши ва детал юзига чиқиб қолмаслиги керак.

Андоза ўлчамини ўзгартириш. Кичкина ёки каттароқ ўйинчоқ тикиш учун андоза ўлчамини ўзгартириш мумкин. Катталатишга берилганда, барча деталлар катталаштириши кўзда тутилади. Бунинг учун барча деталларни катакларга бўлиб олинади ва катакларни тенг микдорда катталаштириб, андоза чизиқларини мослаштириб чизиш йўли билан катталаштириш мумкин.

Айиқча

Айиқча ўйинчогини тайёрлаш учун бизга қуидаги материаллар керак бўлади: жигарранг духоба — бош, қулоқ, тана, қорин, қўл ва оёқлар учун;

* малиаранг (оч жигарранг) духоба — бурун ва қулоқлар учун;

* ўртача ўлчамдаги қора мунчоқлар — бурун ва кўзлар учун;

* сўлакча учун ёрқин рангли чит;

* ёрқин рангли лента — боғлаш учун;

* пахта ёки синтепон — ўйинчоқ ичини тўлдириш учун.

Айиқча деталларини бичиш:

Бичик деталлари жигарранг духобадан қуйидаги деталларни бичиб олинади: -1детал — бош — 2 дона;

- 2детал — ана — 2 дона;

- 3детал — қорин — 2 дона;

-4детал — пешона — 1 дона;

-5детал — қулоқ — 2 дона;

-6 детал — сўлакча — 1 дона;

- 7детал — оёқ — 2 дона.

- 8детал — қўл — 4 дона;

9детал — оёқ ва қўллар учларига ёстиқча — 4 дона;

Малларанг духобадан:

* 10детал — бурун — 2 дона;

Маълумки, меҳнат дарсларида, юмшоқ ўйинчоқ ясаш узоқ ўтмишдаёқ мавжуд бўлган.

Бу юмшоқ ўйинчоқ ясаш, болалар камолоти ва маънавий бойлигининг битмас-туганмас хазинасидир. Юмшоқ ўйинчоқ ясаш унинг турмуш тажрибалари асосида юзага келган бўлиб, меҳнат жараёни билан чамбарчас боғланган. Юмшоқ ўйинчоқ ясаш билан болалар мактабгача тарбия ёшидан бошлаб таниша бошлайдилар.

Яна бир нарсани алоҳида таъкидлаб ўтиш лозимки, кичик ва ўрта ёшдаги болалар ўйинчоқлар ясашни шавқ-завқ билан ўқишида, ўйинчоқлар ҳақида эртак, қўшиқ, ва топишмоқлар ўқийдилар.

Ўйинчоқ ясаш халқимиз ижодининг энг қадимги ва бой жанрларидан биридир. Ўйинчоқлар ясаш одатда халқнинг урф-одатлари, руҳияти ҳамда ахлоқий-эстетик қарашларини ўзида мужассамлаштирган бўлади. Ўйинчоқ ясашда бир неча хил белгилари яширин, сирли ҳолда берилади ва ҳар бир белгилари тагида жавоб ётади.

Ўйинчоқлар халқ урф-одатларининг маҳсулидир. Ўйинчоқлар халқ ҳаётининг деярли барча масалаларида ўз ифодасини топган.

Умуман ўйинчоқлар инсоннинг ташқи дунёни қузатиши, унинг турли-туман ҳодисаларга бўлган муносабат ва мушоҳадаларининг ифодасидир. Ўйинчоқлар кўпинча ижодий хусусиятга эга бўлиши, қофияланиши ўқувчиларни қизиқтиради.

Ўйинчоқлар ясалиши турлари, тили ва бадиий хусусиятлари ҳақидаги тушунчани мустаҳкамлаш мақсадида ўқитувчи томонидан тайёрланган, алоҳида андозани ўқувчиларга кўрсатиш ва дафтарга кўчириб олишни тавсия қилиш ўринлидир.

Назорат топшириқлари

2.1. Юмшоқ ўйинчоқ тикиш учун игналар нима учун керак бўлади.

А. Деталларни бир бирига бириктириш учун керак бўлади.

Б. Андозаларни кесиб тахлаш учун керак бўлади.

С. Ўйинчоқ ичини тўлдириш учун игналар керак бўлади.

Д. Ўйинчоқ тикиш учун игна керак бўлмайди.

2.2. Ёғочли ва темир таёқчалар нима учун ишлатилади.

А. Ўйинчоқларни тик ҳолда сақлаш учун ишлатилади.

Б. Ўйинчоқларнинг ичини пахта ёки бошқа нарсалар билан тўлдириш учун ишлатилади.

С. Андозаларни текислаш учун ишлатилади.

Д. Барча жавоблар тўғри.

2.3. Юмшоқ ўйинчоқларни тикилиш тартибини бажариб беринг.

2.4. Ўйинчоқларни андозаларга ажратишни кўрсатиб беринг.

2.5. Юмшоқ ўйинчоқ тикиш учун қандай газламалардан фойдаланилади.

А. Шойи, атлас, капрон.

В. Мўйнали матолар, жунли матолар, духоблар ва бошқалар.

С. Чит, шойи, капрон.

Д. Барча жавоблар тўғри.

Адабиетлар руйхати

- Мехнат таълимдан умумий ўрта таълим мактаблари учун давлат таълим стандартлари.
«Таълим тараққиёт; ИВ маҳсус сон 1999.
- Мавлонова Р. ва бошқалар. Мехнат таълими методикаси. – Тошкент: Ўқитувчи. 1986.
17-37 бетлар.
- Мавлонова Р. Мехнат 3- синф ўқувчилари учун дарслер. – Тошкент: Мехнат 1993, 40-52
бетлар.

8-мавзу: Конструкторлик ва моделлаштириш ишлари дарсларини ташкил этиш методикаси мавзусидаги маъруза машғулотнинг технологик харитаси

Т/р Босқич	Бажариладиган иш мазмуни	Амалга оширувчи масъул
1-bosqich	<p>Дарс мақсади. Бошланғич синфларда конструкторлик ва моделлаштириш дарсларини ташкил этиш ва ўтказиш ҳақида талабаларга тушинтириш.</p> <p>Идентиф ўқув мақсадлари.</p> <p>А. Талабалар бошланғич синфларда конструкторлик ва моделлаштириш дарсларини ташкил этиш ҳақида тушинча берадилар.</p> <p>Б. Конструкторлик ва моделлаштириш дарсларини ташкил этиш ва ўтказишнинг мақсад, вазифалари, мазмуни, усуллари ҳақида тушинтирадилар.</p>	Ўқитувчи
2-bosqich	<p>Асосий тушунчалар. Ўйинчоқ турлари, ассортимент, газлама, толали материал, игна, ип, андоза, қайчи</p> <p>Дарс шакли. Гуруҳ ва микрогурӯҳларда ишлаш.</p> <p>Воситалар. Кампьютер, слайдлар.</p> <p>Метод ва усуллар. Кўргазмали, Оғзаки тушунтириш, Савол - жавоб сұхбат.</p>	Ўқитувчи
3-bosqich	<p>Гуруҳда ишлаш. Бошланғич синфларда конструкторлик ва моделлаштириш дарсларини ташкил этиш ва ўтказиш усуллари ҳақида сўзлаб беради.</p>	Талаба
4-bosqich	<p>Мустаҳкамлаш ва баҳолаши учун саволлар.</p> <p>Моделлаштириш дарсларини ташкил этиш ва ўтказишнинг мақсад, вазифалари, мазмуни деганда нимани тушунасиз?</p>	Ўқитувчи-талаба
5-bosqich	<p>Умумий яқуний хулосалар чиқарии.</p> <p>конструкторлик ва моделлаштириш дарсларини ташкил этиш ва ўтказиш мазмуни ҳақида мулоҳаза юритилади. Мустақил иш топшириқлари сифатида таянч тушунча ва иборалар қўшимчаси билан берилади.</p>	Ўқитувчи

Ажратилган соат – 4

Машғулот тури - маъруза

Асосий масалалар

- Конструкторлик ва моделлаштириш дарсларининг мақсад ва вазифалари.
- Конструктор наборидан модел ясаш.

Таянч ибора ва тушунчалар: модель конструктор набор макет нусха тасвир детал автомобиль модели курилиш машиналари.

1 - асосий масала бўйича дарснинг максади: талабаларга техник моделлаштириш дарсларини максад ва вазифаларини тушунтириб изохлаб бериш.

Идентив ўқув максади

1.1. Машина турлари тўғрисида тушунча берадилар.

1.2. Модель макетини таърифлайдилар.

1 - асосий масаланинг баёни.

Претметнинг натурал катталашаган ёки кичрайтирилган масштабдаги ҳажмли тасвири **модель** дейилади. Моделлар фақат турли механизмларнига эмас, балки халмал претметларни: геометрик жисм, ер рельефи шакллари, одам ва жониварлар танаси қисмлари, ўсимликларни ҳам тасвирлайди.

Модель претметнинг барча ўзига хос хусусиятлари унинг ранги, сатҳининг кўриниши, ўлчамлари қисмлари мутоносиблигини аниқ тақорорлаши мумкин. Бошланғич синфларда одатда нусхалар тайёрланмайди. Мактабда ясаладиган моделларнинг асосий тури претметни соддалаштирилган схематик кўринишда ифодолочи модель схемадир.

Харакатланувчи моделлар **ишловчи моделлар** дейилади. Бундай моделлар фақат инсон яратган иншоот ва қурилмаларнига эмас, балки табиий обьектларни ҳам ўз ичига олади.

Макет- тематик комплекснинг соддалаштирилган, ўта мураккаблаштирилган, асосан обьектларни ташки кўриниши ва улар қисмларни мутоносибларини кўрсатувчи моделлардир. Бу ҳажми кичрайтирилган ҳажмли тасвиридир.

Моделлар ва макетларни ясаш жараёни меҳнат малакалари, турли материалларга ишлов бериш, монтаж ишлари малакасини мустахкамлаш воситаларидан бири бўлиб хизмат қиласди.

Техник моделлашдан олдин у хакда умумий тасаввурга эга бўлиш кифоя қилмайди бунинг учун бўлажак моделни хар бир қисмнинг ўлчамини улар муносабатини аниқ тасаввур қилиш керак. Агарда ўқувчилар обьектни натурада кузатиб унинг қандай қисмлардан таркиб топганлигини кўриб умумий тасаввурга келсалар жуда яхши бўлади. Бироқ хар қандай ҳолатда ҳам моделни тайёрлашда ўқувчилар олдида ё макет намуна, ё фотосурат туриш керак.

1-синфда ўқувчилар мувофик тажриба ва малакасиз хотира асосида унчалик мураккаб бўлмаган макетлари ясашлари расм модель чизма бўйича ўзларининг қандайдир ижодий масалаларни ҳал этишлари материал танлашлари иш тартибини бириттириш усуллари кабиларни белгилашлари мумкин.

2-синф ўқувчилари намунасиз бурчак чизгич циркульдан фойдаланиб тайёр чизма бўйича ишларни бажара оладилар. 3-синф ўқувчилари берилган ўлчам ва техник шарт ёки қонунларини мустақил бажара олишлари керак. Техник моделлашнинг дастлабки дарсдан бошлаб ўқувчилар техникада ўлчовлари миллиметрда олиб боришни эгаллаб олишлари керак. Мактаб таълими дарсларида мураккаброк ва маҳсус мoddий техника безашни талаб қилувчи моделларни тайёрлаш учун вақт ҳам имконият ҳам этишмайди.

Техник моделлаш бўйича Машғулотлар "Моҳир кўллар" тўгарагида давом эттирилади, бу ерда ўқувчилар ўзлари учун қизиқарли бўлган ишларни танлашлари мумкин.

Техника моделлаш бўйича ишларда чизгич бурчак циркуль кайчи пичноқ керак бўлади. Ҳар бир партага 1 таги юмалоқ идиш бўлиш керак. Бу асбоблар ўқитувчининг асбоблар шкафида сақланади. Бундан ташқари кирқиши тешиш елимлашда тагига қўйиладиган тахтачалар ҳам керак.

Дастлабки моделлаш ишларида қалин, қоғоз турли формадаги картон қутичалар ғалтаклар тунуки парчалари сим думалоқ моделчилари ишлатадиган резинка.

Ўқитувчи дарсида ўзини дарсда дадилрок тутуши иш учун нималар керак бўлиши ишлов бериш усулларини аниқ тасаввур қилишлари учун аввало модель намунасини унинг чизмасини аввало ўзи тайёрлаб кўриши керак. Ўқувчилар моделини оғзаки баён асосида ясаганликларидан хам намуна, ўқувчилар ишни қиёслаш учун керак бўлади. Агарда иш учун қандайдир майда металлар керак бўладиган бўлса улар доимо запасда бўлиши ўқувчиларнинг ўзлари дарсда ясаган кутичаларида сақлаши мумкин.

Айрим деталларни ўқувчилар ёғочдан ясашларини ёки муваффақиятли новдаларни топишлари мумкин. Баъзи ишлар учун айрим деталларнинг шаблонлари керак бўлади. Масалан: болалар олдинги машғулотларида юк машинасини ясашган. Кейинги машғулотларида эса экскаватор ёки юк машина моделини ясашда айрим деталлар учун мавжуд бўлган шаблонлардан фойдаланса бўлади.

Агарда детал чизилгач уларнинг шаблонлари картондан ясаб ўқитувчи шкафида сакласа яхши бўлади.

НАЗОРАТ ТОПШИРИҚЛАРИ:

1.1.1. Техник моделлаштириш жараёнида ўқувчилар қандай наралардан танлаш керак.

- а) Қурилиш, қишлоқ хўжалик, турмуш, энергетика.
- в) Харбий қурилиш
- с) Рельсли сувости транспорти

1.1.2. Қандай материаллардан автомобиль макетлари тайёрлаш мумкин.

1.1.3. Техник моделлаштириш дарсларида ўқувчилар қандай хислатларини намойиш эта билишлари керак.

1.1.4. Предметнинг натурал катталашган ёки кичрайтирилган масштабдаги хажмли тасвири модель дейилади. Шу жавоб тўғрими?

- а) Тўғри
- в) Қисман тўғри
- с) Нотўғри

1.2.1. Макет деб нимага айтилади.

2-асосий масала бўйича ўқитувчининг максади: талабаларга конструктор наборлар тўғрисида тушунча бериш, турлари билан таништириш автомобиль қурилиш транспортларини аҳамияти тўғрисида маълумот бериш.

Идентив ўқув максадлари.

2.1. Конструктор наборлари тўғрисида тушунча берадилар.

2.2. Моделлашда ишлатиладиган асбоблар тўғрисида тушунча берадилар.

2- асосий масаланинг баёни

Ўқувчиларнинг конструкторлик кўнималарини ривожлантиришни назарда тутган ҳар бир техник моделларни ясаш учун турли конструкторларнинг пластмасса метал ёғоч конструктор кенг тарқалган маҳсус конструкторлардир. Ҳар бир конструкторда мавжуд металлардан ясаш мумкин бўлган объекtlарнинг техник расмлари деталлар рўйхати объектни қандай ясаш ҳақидаги қўрсатмалар беради. Бу деталлардан ўқувчилар моделнинг ўз намуналарини ясаш мумкин.

Расм билан ишлашга болаларни секин-секин ўргатиш керак. Болалар у ёки бу моделни танлаганларидан сўнг ўнга қандай деталлар қанча керак булиши бириктириш жойлари у харакат киладиган еки тургун булиши аникланади. Бириктириш мураккаб булган холларда клюг ва атвэрка ердам бериши керак. Конструктор билан бўладиган иш энг аввало ярим уйин ярим меҳнат характеридаги қизикарли машғулотлардир. Ўқувчилар конструктор билан ишлар эканлар деталларни бириктириш усулларини унинг нималарга мўлжалланганинг номини билиб оладилар. Машина моделлари билан танишадилар. Уларни қисмлари турларини айтиш ва харакат формаларини билиб оладилар.

Оддий механизмлар билан амалий танишадилар. Металл конструктор билан ишлаш болаларнинг техник ижодиётларини тасаввурини ривожлантиради. Конструкция қилиш техник таффакурни зехнлиликни ижодий фикрларни амалга оширишда мустакилликни ўстиради.

1-3 синфдаги автомобилларни конструкциялаш бўйича ишни гурух қисмига бошқа материаллар қўшиб конструкциялашдан бошлаш керак. Бу ўринда болалар машиналарнинг ташқи қўриниши такрорлайди.

Мамлекатимизда қурилиш йилдан-йилга авж олмокда. Хар йили миллионлаб кв.м. турар жой янги саноат ва қишлоқ хўжалик обьектлари фойдаланишга топширилмокда. Буларнинг барчаси фақат катта харакатларни эмас балки катта пулни талаб килади. Бундай ишлардан машиналар одамлар меҳнатини енгилаштиради. Болалар чигирни ишлаш усулини тушуниб олгандан сўнг экскавтор ёки кўтарма кран моделини ясашга киришади. Моделлар аввало гугурт қутиларидан кейинчалик чизма ва шаблон қоғоз ёки картондан ясалади. Курилиш материалини конструкторлаш ишининг методикаси куйидагилар:

- а) деталларни уларнинг улчами ва муносабатини аниклаш.
- б) олдин конструкция қилинган моделлар билан киеслаб у ўхшашлигини аниклаш.
- в) керак бўладиган материалларни аниклаш.
- г) иш қандай бажарилади тайёр моделдан ёки чизмадан техника расми ёки фотосуратдан ёки чизмали мустакил чизиш.
- д) йиғиш тартибини аниклаш.

Назорат топшириқлари

2.1.1. Кандай конструктор тури кўп тарқалган?

- а) қоғоздан картондан чўяндан
- в) пластмасса метал ёғоч конструктор.
- с) қоғоздан пласмассадан.

2.1.2. Автомобильнинг асосий вазифаси нималардан иборат.

2.2.1. Автомобиль рама кисми кандай вазифани бажаради.

2.2.2. Автомобиллар ишга кўра қандай турларга ажратиш мумкин.

- а) транспорт маҳсус
- в) транспорт енгил
- с) юқ ташувчи

2.2.3. Курилиш машиналарининг вазифаларини изохланг.

Адабиётлар руйхати

1. Воробьев А. И. ва бошқалар. Мехнат таълими. – Тошкент: Ўқитувчи, 1992. 96-132 бетлар.
2. Мехнат таълимдан умумий ўрта таълим мактаблари учун давлат таълим стандартлари. «Таълим тараққиёт; ИВ маҳсус сон 1999.
3. Воробьев А. и. мехнат таълими ва касб танлашга йўллаш методикаси. – Тошкент: Ўқитувчи. 1980. 14-18 бетлар.
4. Мавлонова Р. ва бошқалар. Мехнат таълими методикаси. – Тошкент: Ўқитувчи. 1986. 17-37 бетлар.
5. Мавлонова Р. Мехнат 3- синф ўқувчилари учун дарслик. – Тошкент: Мехнат 1993, 40-52 бетлар.
6. Мавлонова Р. Мехнат 4-синф ўқувчилари учун дарслик. – Тошкент мехнат. 1995, 45-65 бетлар.

АМАЛИЙ МАШГУЛОТ МАВЗУЛАРИ (2-СЕМЕСТР)

1-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: ИШ ЖОЙИНИ ТАШКИЛ ЭТИШ ТАЛАБЛАРИ РЕЖА:

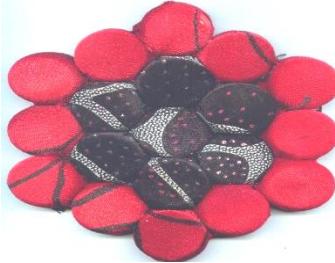
1. Иш жойини түғри ташкил этиш.

Үқувчининг чап томонига қайчи, чизгич, қалам, ўлчов метри жойлаштирилади. Үқувчининг ўнг томонига турли чиқинди идишлар, мато бўлаклари ва ҳар хил безак материаллари жойлаштирилади. Үқувчининг олди томонига пластмасса елим, чиқиндилар учун қутича, нина, ип ва сочиқча жойлаштирилади.

Иш жойини түғри ташкил этиш: Үқитувчи столнинг устига дастурхон ёзиб, ўнг томонига қайчи, елим учун чўтка, чизгич, қалам, ўчирғич жойлаштирилади. Үқувчининг олд томонига елим, қийқимлар учун қутича ва сочиқ жойлаштирилади. Үқувчининг чап томонига, иш вақтида халақит бермайдиган қилиб рангли қоғоз тўпламини, қоғоз тўпламини ва керакли материаллар жойлаштирилади.

Сув идишлари қопкогидан чойнак таглиги тайёрлаши қуйдагича босқичлардан иборат:

1. Бир қанча металл ёки пластмасса қопқоқларини кераксиз нарсалардан тозалаб олинади.
2. Ҳар бир қопқоқни кераксиз мато бўлаклари билан ўраб, тикиб чиқилади;
3. Мато бўлаклари тикилган қопқоқларни бир-бирига ёпиштириш учун кўринмас чоклар ёрдамида бир-бирига бириктириб тикиб чиқилади;
4. Копқоқларни бир-бирига бириктиришимизда чойнак таглигининг шаклига эотибор беришимиз керак. Тагликнинг шакли турли кўринишларда бўлиши мумкин (юмалоқ, тўртбурчак, учбурчак, беш бурчак, ромб ва бошка шаклларда)



Мустақил иш топшириқлари

1. Мато қийқимларини тЎпланг.
2. Мато қийқимларидан чойнак таглигини тикинг.

2-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: ИШ ЖОЙИНИ ТАШКИЛ ЭТИШ ТАЛАБЛАРИ РЕЖА:

1. Иш хонасида ишлаш талаблари.

- 1.Иш хонасига фақат ўқитувчи рухсати билан кирилади.
- 2.Хар бир Ўқувчи фақат Ўз иш жойида ишлайди. Агарда иш жамоа равища бажариладиган бўлса, Ўқувчилар Ўз мажбуриятларини яхши биладилар.
3. Иш фақат Ўқитувчининг рухсати билан бошланади.
- 4.Ишни бошлашдан олдин, иш жойингни тайёрла, асбобларни тўғри ва қулай жойлаштиринг, Ўнг қўл билан ушланадиган асбобларни Ўнг томонга, чап қўл билан ушланадиганини чап томонга қўйинг, санчиладиган, кесадиган асбобларни ҳеч қачон иккита асбоб орасига қўйманг, уларни доимо Ўз жойига, Ўткир томонини нариги, дастасини Ўзинг томонга қилиб қўйинг.
- 5.Иш вақтида иш жойингизни тартибли сақланг.
- 6.Ўтмас ёки бузуқ асбоб билан ишламанг.
- 7.Асбобни ишлатганда, уни Ўқитувчи кўрсатганидек ушланг.
- 8.Асбобларни асранг, уларни тўғри, Ўз Ўрнида ишлатинг, сўнг уларни тозалаб, қўйинг.
- 9.Хар бир детални олдинги сафаргидан сифатли, чиройли ва тартибли қилишга ҳаракат қилинг.
- 10.Ишни тўғатдингизми, иш жойингизни тезда тозалаб тартибли қилиб қўйинг.

Тўғри ўтириш қоидалари: Ўқувчилар иш вақтида тўғри ўтириш қоидаларига амал қилишлари керак. Ҳар бир асбоб ёки иш қуролидан фойдаланаётган вақтида қўлларни кескин ҳаракатлантирмаслик, Ўрнидан турмаслик, орқасига қарамаслик, ёнига Ўгирилмаслик, Ўртоғига гапирмаслик керак. Иш вақтида гавдани тўғри тутиш, бир томонга қийшаймаслик, оёклари тўғри жойлаштириш, қўлларни стол устида ҳаракатлантириш, асбоб ва иш қуролларни гавдасига яқин олиб келмаслик, иш столида тўғри ўтириш керак. Шунда Ўқувчи чарчаб ёки толиқиб қолмайди.

Устахонадаги асбоб-ускуналар. Ўқувчилар устахонада ишлаётганларида ҳар хил асбоблар ва мосламалардан фойдаланишади. Қайчи, қалам, чизгич, игна, ангишвона, елим, елим чўткаси, бигиз, таглик тахтачалар, пичоқ, газлама, рангли қофоз тўплами, пластилин, турли уруғлар, барглар, мато бўлаклари, картон тўплами, сочиқ, чиқиндилар учун кутича жойлаштирилади.

3-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: ҚОФОЗГА ИШЛОВ БЭРИШ УСУЛЛАРИ

Амалий машгулотининг мақсади: Қоғоз турларини Ўрганиш, қоғоз хусусиятларини таҳлил қилиш ва қоғозга ишлов беришни Ўрганиш

Машғулот шиори: Тез ва сифатли ишла

Таълим усуллари: Ақлий ҳужум, тезкор сўров, намойиш этиш, сұхбат, амалий иш, тақдимот

Таълим воситалари: Таянч матн, методик қўлланмалар, эксперт топшириқлар, турли қоғоз бўлаклари, чизғич, қайчи, қалам

Қоғоз турлари

Мехнат дарсларида фойдаланиладиган қоғоз турлари қўйдагилардан иборат:

РЎзнома қоғози - энг кўп тарқалган қоғоз турларига киради. Сифатига кўра унчалик пишиқ эмас, намликни, элимни Ўзига тез сингдиради.

Ёзув қоғози – сатҳи силлиқ, элим синдирилган, намликни камроқ сингдиради. Нарсаларни ихтиrolашда, муқовалашда, картондан ясалган нарсаларни елимлашда жуда қўйладир.

Чизмачилик қоғози – энг пишиқ ва қалин қоғоздир. Латтадан тайёрланади, унинг олий нави қўлда тайёрланади. Ундан байрамалар учун қизиқарли никоблар тайёрлашда фойдаланилади.

Расм қоғози – икки хил номерли бўлиб, целлюлозадан тайёрланади. Олий навига 25% латта қўшилади. Чизмачилик чизишда шунунгдек қўл меҳнати дарсларида фойдаланилади. Рангли ва жилоли қоғоз – меҳнат дарсларида кенг қўлланилади. Турли хил муқовалаш ишларида ва турли хил рангда қоғозлар тўплами чиқарилади.

Элимланган қоғоз – жило берилган қоғоз бўлиб, бир томонига елим суртилган. Меҳнат дарсларида ишлатиш учун жуда қўлай материалdir.

Рангли жилд қоғози-турли рангларда бўлади, жило берилган рангли қоғознинг Ўринини боса олади. Қўл меҳнати дарсларида кўп ишлатилади.

Обой гул қоғози – ранги ва гули турлича бўлиб муқовалашда, нарсаларнинг устидан елимлашда, безаш ишларида кенг фойдаланилди.

Миллиметрли қоғоз - сатҳи босма тур шаклида тайёрланади.

Картон қоғози – картон деб 1 кв мт 250 граммдан ортиқ бўлган қоғозга айтилади.

Оқ картон – уни қирқиши осон, Ўзи унчалик пишиқ эмас, тез синади. Бу картон елимни кўп шимади қўпинча елимдан шишади). Ундан майда нарсаларни муқовалашда фойдаланиш мумкун.

Сариқ картон-оқ картонга кўра пишиқроқ, эгилувчан яхши қирқилади, елимдан шишмайди. Турли ишларда фойдаланилади.

Кўл ранг картон -оқ ва сариқ картондан пишиқроқ, қирқиши қийин. Пичоқ- картон массасидаги қумдан тез Ўтмаслашади. Картоннинг бу туридан Ўта пишиқликни талаб қилувчи нарсалар тайёрланади.

Рангли картон-бу юқа эгилувчан сатҳига турли рангда жило берилган, ишлов бериш осон ва кўриниши чиройли. Ҳажми кичик нарсалар, папкалар, муқовалар тайёрлаш учун қўлай бўлган картон туридир.

Қоғозга ишлов бериш усуллари унчалик мураккаб эмас, болалар уларни осонлик билан Ўзлаштириш оладилар. Қоғоз ва картонга ишлов бериш юзасидан эгалланган малакалар кейинчалик барча меҳнат турлари бўйича меҳнат Таълимида кенг қўлланилади.

Қоғозни буклаш усуллари. Қоғозни тенг иккига буклаш учун қоғоз стол ёки партада устига кўйлади ва Ўнг ҳамда чап қўли билан қоғозни Ўзига яқин турган томонининг икки учидан ушлаб, уни пастки учлари билан тенглаштирилади. Бунда қоғознинг учларининг қирраси бир-бирига тўғри тушиши керак. Ана шундагина қоғоз қўл билан текисланиб, унинг букилган чизиги устидан тирноқ босиб юргизилади.

Қоғозни букилган жойидан йиртиш. Қоғозни йиртишдан олдин, аввал эҳтиётлик билан очилади, унинг бир томони Ўнг қўл билан босилиб, чап қўл билан букилган чизикдан секин йиртилади, букилган чизик устига чизгични қўйиб, ҳам қоғозни йиртиш мумкин.

Қоғозни букилган жойини пичноқда қирқиши. Қоғозни буқлаб, тирноқ билан босиб из туширилади. Шундан сўнг унинг буқланган чизигини Ўнг томонга қилиб стол устига, унинг орасига пичноқни тиқиб юргизилади.

Қоғозни қайчи билан қирқиши. Қайчи Ўнг қўлда ушланади. Иш вақтида қайчини харакациз ушлаб, қирқилаётган қоғозни, ундаги кесиш чизиги аниқ кўриниши учун айлантириб турилади.

Қоғозни ёпиштириш. Столнинг устига газета ёзиб, унинг устига керакли Ўлчамда қирқиб олинган рангли ёки исталган қоғоз қўйилади ва мўйқалам ёрдамида Ўртасидан четига аввал чап, сўнгра Ўнг томонга қараб элим сурилади. Елимни тез, юпқа қилиб сурилади. Елим сурилган қоғозни ёпиштириладиган предметнинг устига қўйиб, унинг устидан ғижимланишлар бўлмаслиги учун тоза латта билан босиб текисланади.

Амалий топшириқлар

Қоғозга ишлов бериши усулларини Ўрганиш: қоғозни қирқиши, йиртиши, чизиши, ғижимлаши, текислаши, қоғозни иккига буклаш, туртга буклаш, тенг буклаш, учбурчак буклаш, квадрат шаклига келтириш, икки томонини параллел буклаш, конверт шаклида буклаш, дўппи шаклида буклаш ва ҳакозо.

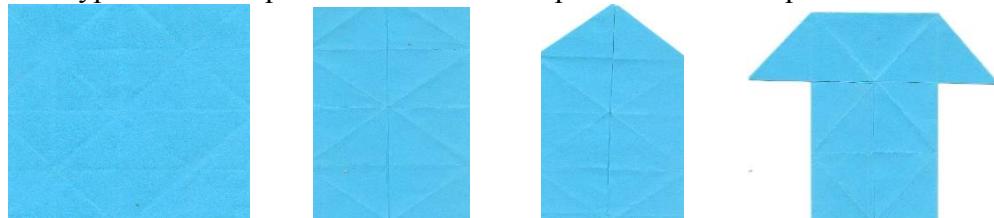
4-АМАЛИЙ МАШҒУЛОТ: КЕТМА-КЕТ УСУЛДА БУКЛАБ МАКЕТЛАР ЯСАШ 1 «Үйча» макетини ясаш босқичлари

1-босқич: Икки томони 10 см бўлган квадрат шаклидаги қоғоз олинади. Квадрат шаклидаги қоғозни буклаш усууллари орқали 16 та квадрат, 32 та учбурчак чизиқлар ҳосил қилинади.

2-босқич: Ҳосил булган буклаш чизиқлари орқали квадрат шакли тенг иккига букланади.

3-босқич: Ҳосил бўлган тўғри тўртбурчакнинг юқори икки томонини ички қисмiga буклаб учбурчак ҳосил қилинади.

4-босқич: Ҳосил бўлган учбурчакни бурчакларини икки ён томонга тортиб бурчак ҳосил қилинади. Үйча шакли ҳосил бўлди, унга аппликация усулида дераза ва эшик ромларини, том қисмига мури шаклини рангли қоғоздан тайёрлаб елимлаш керак.



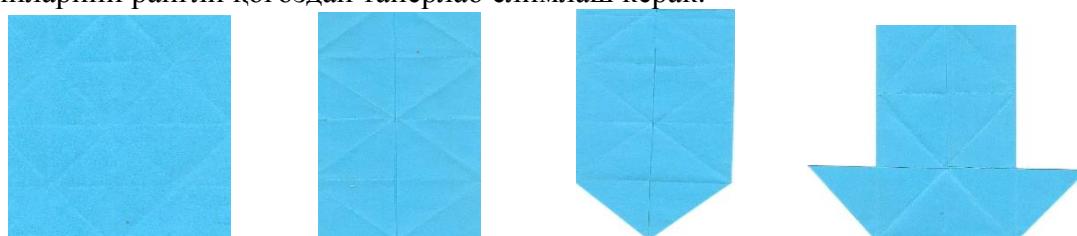
2 «Пароход» макетини ясаш босқичлари

1-босқич: Икки томони 10 см бўлган квадрат шаклидаги қоғоз олинади. Квадрат шаклидаги қоғозни буклаш усууллари орқали 16 та квадрат, 32 та учбурчак чизиқлар ҳосил қилинади.

2-босқич: Ҳосил булган буклаш чизиқлари орқали квадрат шакли тенг иккига букланади.

3-босқич: Ҳосил бўлган тўғри тўртбурчакнинг юқори икки томонини ички қисмiga буклаб учбурчак ҳосил қилинади.

4-босқич: Ҳосил бўлган учбурчакни бурчакларини икки ён томонга тортиб бурчак ҳосил қилинади. Үйча шакли ҳосил бўлди, уни тескари қилиб қоғозга елимласак, пароходнинг шакли ҳосил бўлади. унга аппликация усулида мури қисмига тутин ва пастки қисмига сув тўлқинларини рангли қоғоздан тайёрлаб елимлаш керак.



3 «Пирпирак» макетини ясаш босқичлари

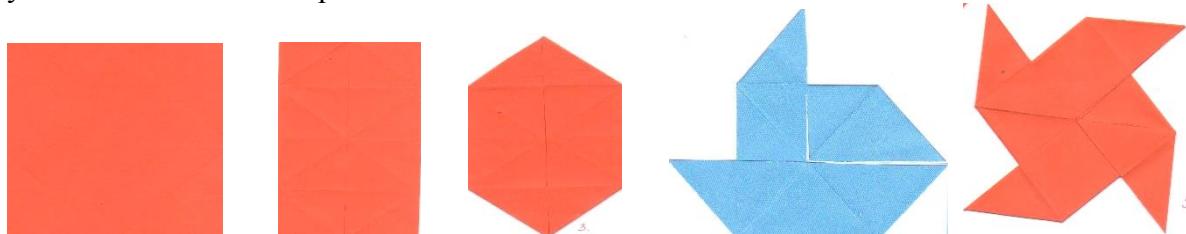
1-босқич: Икки томони 10 см бўлган квадрат шаклидаги қоғоз олинади. Квадрат шаклидаги қоғозни буклаш усууллари орқали 16 та квадрат, 32 та учбурчак чизиқлар ҳосил қилинади.

2-босқич: Ҳосил бўлган буклаш чизиқлари орқали квадрат шакли тенг иккига букланади.

3-босқич: Ҳосил бўлган тўғри тўртбурчакнинг юқори ва пастки томонларини ички қисмига буклаб учбурчак ҳосил қилинади.

4-босқич: Ҳосил бўлган учбурчакни бурчакларини икки ён томонга тортиб бурчак ҳосил қилинади.

5-босқич: Ҳосил бўлган шаклнинг иккита қарама-қарши бурчакларини ён томонга тортиб букланади, натижада пирпиракнинг шакли ҳосил бўлади. Пирпиракка рангли қоғоздан ушлагич қисмини тайёрлаб елимлаб қўйилади.



4 «Қўшқайиқ» макетини ясаш босқичлари

1-босқич: Икки томони 10 см бўлган квадрат шаклидаги қоғоз олинади. Квадрат шаклидаги қоғозни буқлаш усуллари орқали 16 та квадрат, 32 та учбурчак чизиклар ҳосил қилинади.

2-босқич: Ҳосил булган буқлаш чизиклари орқали квадрат шакли тенг иккига буқланади.

3-босқич: Ҳосил бўлган тўғри тўртбурчакнинг юқори ва пастки томонларини ички қисмига буқлаб учбурчак ҳосил қилинади.

4-босқич: Ҳосил бўлган учбурчакни бурчакларини икки ён томонга тортиб бурчак ҳосил қилинади. Худди шу босқич ҳосил бўлган шаклнинг пастки қисмида ҳам бажарилади.

5-босқич: Ҳосил бўлган шаклни орқа томонига тенг иккига буқласак қўшқайиқ макетининг шакли ҳосил бўлади.



5 «Балиқча» макетини ясаш босқичлари

1-босқич: Икки томони 10 см бўлган квадрат шаклидаги қоғоз олинади. Квадрат шаклидаги қоғозни буқлаш усуллари орқали 16 та квадрат, 32 та учбурчак чизиклар ҳосил қилинади.

2-босқич: Ҳосил булган буқлаш чизиклари орқали квадрат шакли тенг иккига буқланади.

3-босқич: Ҳосил бўлган тўғри тўртбурчакнинг юқори ва пастки томонларини ички қисмига буқлаб учбурчак ҳосил қилинади.

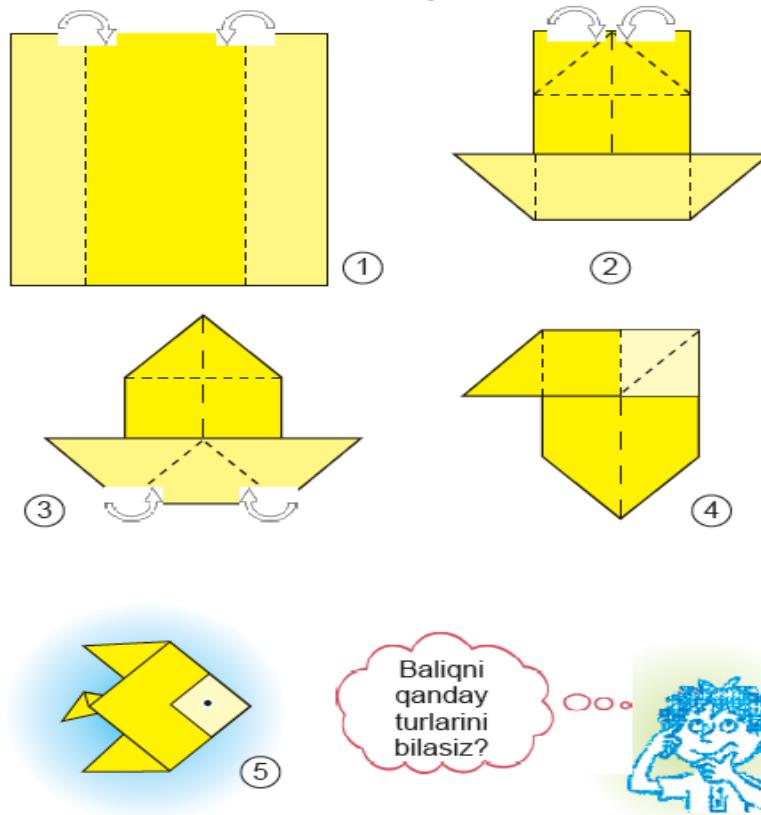
4-босқич: Ҳосил бўлган учбурчакни бурчакларини икки ён томонга тортиб бурчак ҳосил қилинади. Худди шу босқич ҳосил бўлган шаклнинг пастки қисмида ҳам бажарилади.

5-босқич: Ҳосил бўлган шаклни орқа томонига тенг иккига буқласак қўшқайиқ макетининг шакли ҳосил бўлади.

6-босқич: Учбурчакнинг битта учини унга қарама-қарши бўлган иккени томнидаги учиға бирлаштирамиз, натижада қўшқайиқнинг Ўртасида қолган битта учи Ўз-Ўзидан юқорига кўтарилади.

7-босқич: Элканли қайиқнинг елкан қисмини орасини очиб учбурчак шаклига келтириб тескарисига буқласак, иккита қўшалоқ бурчагини пастга қаратиб ушласак қушчанинг шакли ҳосил бўлади.

8-босқич: Қушча шаклини иккита қанотини орасини очиб шаклнинг юқори қисмини тўғирласак самолёт шакли ҳосил бўлади. Самолёт шаклини дум қисмини иккига буқлаб қўйсак балиқчанинг шакли ҳосил бўлади.

Baliq**6. “Стакан” макетини ясаш босқичлари.**

Яасалиш босқичлари.

1-Босқич: Квадрат, шаклдаги рангли қоғоз олиниб, уни биттә диоганали бүйича тенг иккиге буқланади.

2-Босқич: Ҳосил бўлган учбурчакни диоганалида, учларидан бирининг уни учбурчакнинг шу уни қаршисидаги томонга этгунча буқланади.

3-Босқич: Диоганалига учлардан иккинчиси ҳам қаршисидаги томонга етгунча буқланади.

4-Босқич: Ҳосил бўлган шаклнинг юқоридаги икки учидан бири буқланган учлар томонга, иккинчи уни шаклнинг ичкарисига буқланади. Натижада “Стакан” ҳосил бўлади.



Мустақил иш топшириқлари

1. Ясалган макетларни қоғозга кетма-кетликда елимлант.

2. Мавзу бўйича ҳикоя тузинг.

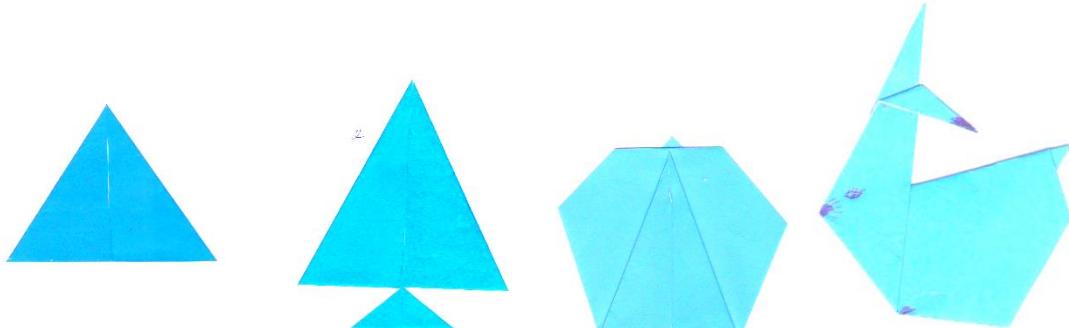
**5-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: ҚОҒОЗНИ ОДДИЙ УСУЛЛАРДА БУКЛАБ
МАКЕТЛАР ЯСАШ**

1. «Қуёнча» макетини ясаш босқичлари

1-Босқич: Рангли қоғоздан квадрат қирқиб олинади. Уни учбурчак кўринишига келтириб буқлаймиз.

2-Босқич: Учбурчакнинг ён томонларидаги иккита учини пастга қилиб буслаймиз. Пастки учини бусланган учларнинг томонларига тенглаштириб буслаймиз.

3-Босқич: Ҳосил бўлган шаклни орқа томонни юқори буслагини пастки томонига тенглаштириб буслаймиз.



2-Босқич: Ҳосил бўлган шаклнинг Ўртасидан ён томонга қаратиб тенг иккига буслаймиз. Қуёнчанинг бош қисмини юқорига қаратиб қия шакл ҳосил бўлгунча тортиб буслаймиз. Қулоқ қисмини Ўртасидан қайчи ёрдамида тенг яримигача кесиб бир томонини пастга буслаб қўямиз.

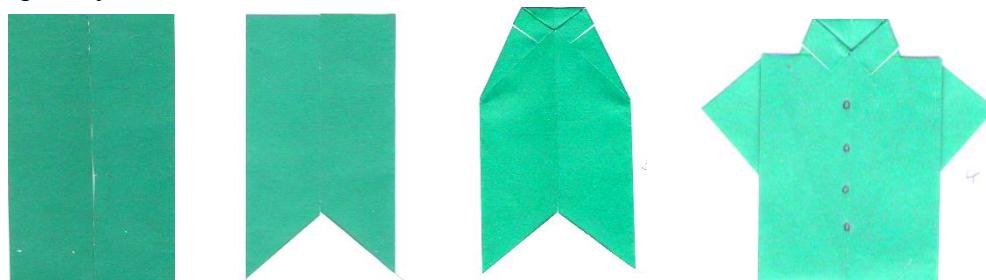
5-Босқич: Ҳосил бўлган қуёнча шаклига қўшимча безак ишларини берамиз.

«Кўйлакча» макетини ясаш босқичлари

1-Босқич Тўғри туртбурчакли рангли қофоз олинади ва тенг иккига бусланади.

2-Босқич: Шаклнинг пастки томонининг иккита учи ён томонга қаратиб бусланади.

3-Босқич: Шаклнинг юқори томони 0,5 см бусланиб, икки ён томони Ўртага тенглаштириб бусланади.



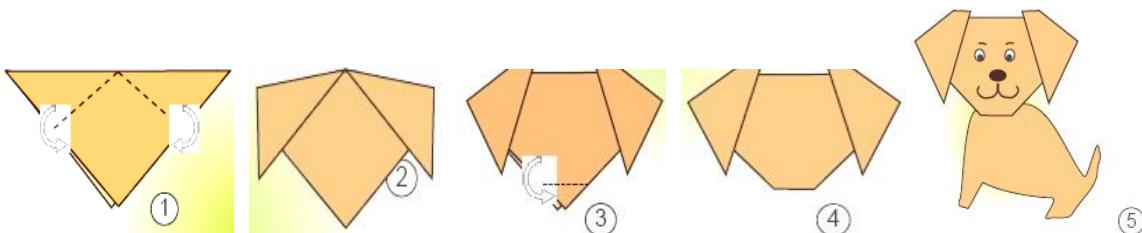
4-Босқич: Ҳосил бўлган шаклни орқа томонига қаратиб тенг иккига буслаймиз. Кўйлакчанинг тугмаларини чизиб қўямиз.

3.«Кучукча» кўрсатмали қуроли.

1. Квадрат шаклидаги қофоз олинади. У тенг иккига бусланади.

2. Ҳосил бўлган шаклнинг икки ён учи пастга қаратиб бусланади.

3. Ҳосил бўлган шаклнинг юқориси ва паскти томонлари 1 см орқага бусланади.



4. Ҳосил бўлган кучукчанинг бош қисмига тана қисми рангли қофоздан қирқиб ёпиширилади.

4.«Лола»кўргазмали қуроли.

1- Квадрат шаклидаги рангли қофоз дўппи шаклда бусланади.



2- Ҳосил бўлган учбурчакни бир томонининг икки учи тенг иккига буқланади. Ромб шакли ҳосил бўлди.

3-Ромб шаклининг юқори учларини пастга қаратиб учбурчак қилиб буқлаймиз.

4-Ҳосил бўлган шаклнинг пастки томонидан ҳаво пуфлаб лола шаклини ҳосил қиласиз.

Мустақил иш топшириқлари

1. Ясалган макетларни қоғозга кетма-кетликда елимланг.
2. Мавзу бўйича ҳикоя тузинг.

6-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: ҚОҒОЗНИ МУРАККАБ УСУЛЛАРДА БУКЛАБ МАКЕТЛАР ЯСАШ

Режа:

1. Қоғозни мураккаб усулларда қуриш-ясан.

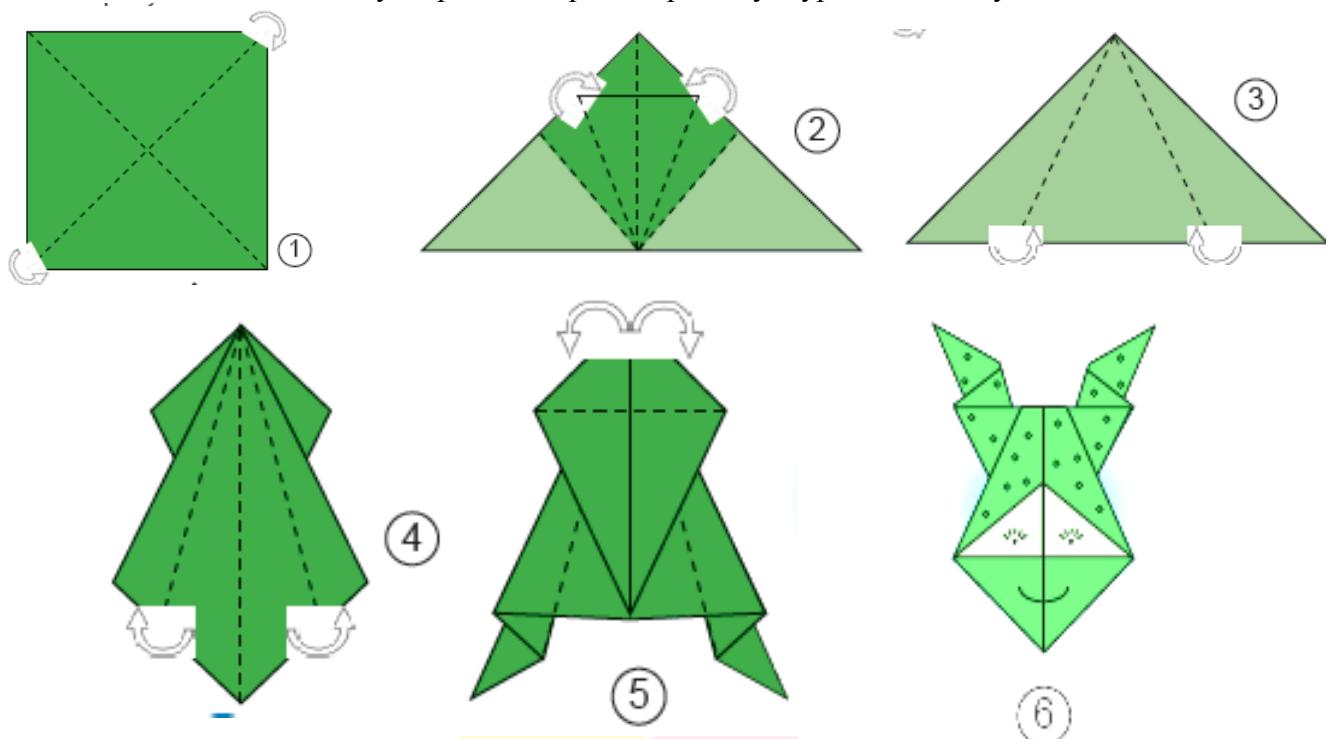
Машғулотнинг мақсади: Талабаларга амалий машғулотларда иш жойини тўғри ташкил этиш, иш қуролларидан фойдаланиш қоидаларига риоя қилиш, қоғозни мураккаб усулда оқкуш шаклини қуриш-ясанни Ўрганиш

Таълим усуллари: Тушунтириш, тезкор сўров, намойиш этиш, сұхбат, амалий иш, тақдимот.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, кўргазмалар слайдлар, турли рангли қоғоз, чизгич, қайчи, қалам.

1. «Қурбақа» қўрсатмали қуроли.

- 1- Квадрат шаклидаги рангли қоғоз олинади.
- 2.Кавдрат шаклини буклаб дуппи шаклига келтирилади.
3. Ҳосил бўлган учбурчакни бир томонининг икки учи тенг иккига буқланади. Ромб шакли ҳосил бўлди.
4. Ромб шаклининг пастки учларини юқорига қаратиб учбурчак қилиб буқлаймиз.



5.Хосил бўлган шаклнинг орқа томонидаги учлари Ўртасига келтириб букланади.

6.Шаклининг пастки учларини 1 см юқорига ва пастга букланади. Юқоридаги иккита бурчаклар буклаш чизигига тенглаштириб орқага букланади.

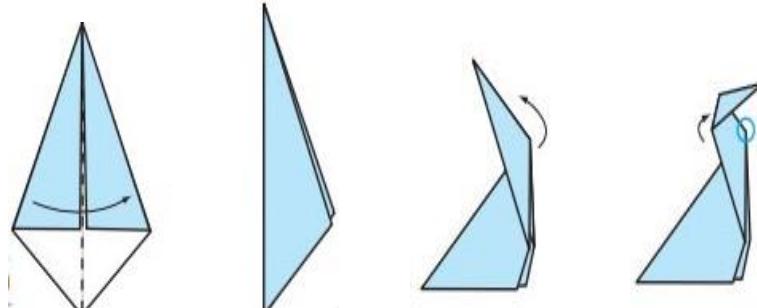
2. “Кучукча” кўрсатмали қуроли.

1- Квдрат шаклидаги рангли қоғоз учбурчак шаклда букланади.

2- Хосил бўлган учбурчак шакли тенг иккига букланади.

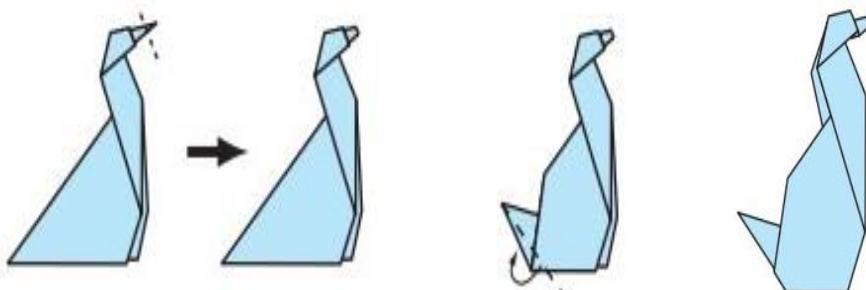
3-Хосил бўлган шаклнинг юқори қисми қия қилиб ча тоомонга букланади.

4-Букланган учбурчакнинг юқори қисмидан 1 см Ўлчамда Ўнг томонга букланади.



5-1 см Ўлчамдаги кучукчанинг тумшук қисмининг тенг ярмидан орқага букланади.

6-Кучукчанинг думини ҳосил қилиш учун шаклининг пастки қисми 1 см Ўлчамда Ўнг томонга қаратиб букланади.



7-Ўтирган ҳолдаги кучукча шакли ҳосил бўлди.

Мустақил иш топшириқлари

1. Ясалган макетларни қоғозга кетма-кетликда елимланг.

2. Мавзу бўйича ҳикоя тузинг.

7-АМАЛИЙ МАШФУЛОТ: ҚОҒОЗДАН “ОҚ ҚУШ”НИ ҚУРИШ-ЯСАШ

Режа:

1. Оқ қуш макетини қуриш-ясан босқичлари.

1. А4 форматдаги рангли қоғозни тенг 8 та бўлакга бўлиб олинади. 37x53 мм Ўлчамдаги қоғоз бўлаклари ҳосил бўлади.

2. 37x53 мм Ўлчамдаги қоғоз бўлакини тенг иккига букланади.

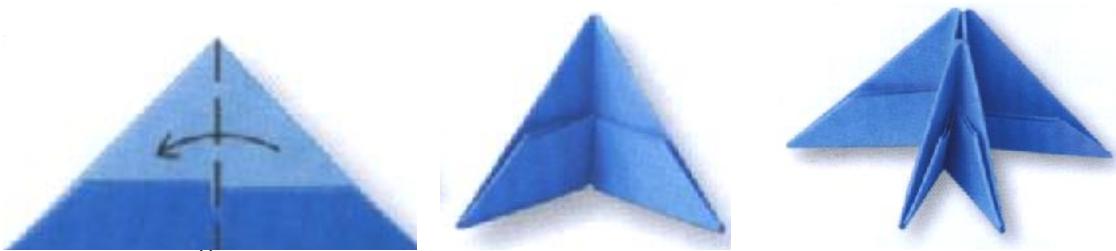
3. Қоғозни Ўртасидан пастга қаратиб учбурчак шаклда букланади.

4. Ҳосил бўлган шаклнинг ортиқча пастки қисмини ички томонига бурчак қилиб букланади.

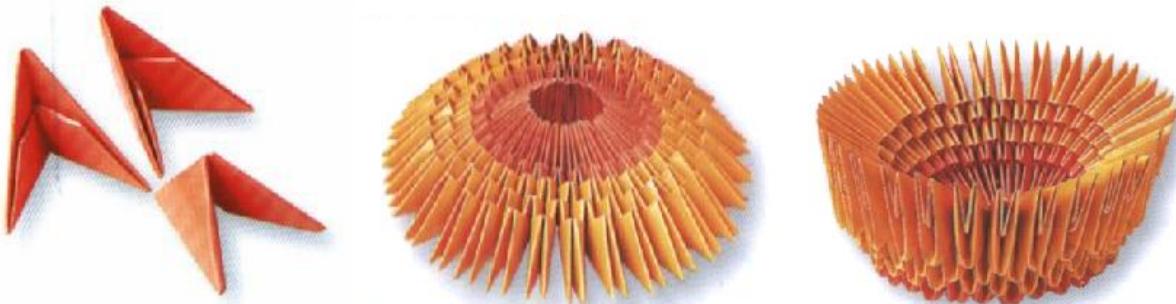
5. Бурчак қилиб букланган қисмни юқорига букланади.

6. Ҳосил бўлган шаклни тенг иккига букланади.





7. Ҳосил бўлган учбурчакларни иккитасини битта учбурчак орасига жойлаштирилади. Бу ишни кетма-кет бажариб доиралар ҳосил қиласади. Ҳар бир доирада 30 тадан бурчак бўлиш керак.



8. Оқкуш шаклни пастки қисмини ҳосил қилиш учун қизил рангли қоғоздан 5 қатор бурчак териб чиқилади.
9. Қушнинг кейинги босқичларини икки қатор сариқ рангли қоғоздан териб чиқилади.
10. Оқ қушнинг қанотларини яшил рангли қоғоздан икки қатор, кўйик рангли қоғоздан икки қатор, пушти рангли қоғоздан бир қатор бурчаклар териб чиқилади.



11. Оқкушнинг бўйин қисмини тури рангдаги қоғозлардан тайёрланган бурчаклардан териб чиқиб тайёрланади. Оқкушга безак бериш учун кўз ва лентадан бўйинбоғ тайёрланиб тақилади.



Мустақил иш топшириқлари

1. Куйида кўрсатилган шаклларни мустақил ясанг.
2. Қуш турлари бўйича маолумот тўпланг.

**8-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: КАРТОНДАН “ТЕЛЕФОН” КҮРГАЗМАЛИ
МАКЕТИНИ ТАЙЁРЛАШ
РЕЖА:**

1. Картондан “телефон” күргазмали макетини тайёрлаш босқичлари.

Амалий машғулотининг Ўқитиш технологияси

Вақти: 2 соат	Талабалар сони: 26 та
Машғулот шакли	Амалий машғулоти
Амалий машғулоти режаси	1.Иш жойини түғри ташкил қилиш. 2.Картон қофози ва унинг турлари 3.Күргазмали қуроллар ясаш технологияси 4.Картондан “Телефон” күргазмали қуролини тайёрлаш технологияси
Ўқув машғулотнинг мақсади	Талабаларга картон ва унинг турлари ҳақида ва картондан күргазмали қурол тайёрлаш технологияси ҳақида Ўргатиш
<i>Педагогик вазифалар:</i> Талабаларнинг картондан ясаладиган күргазмали қуроллар ҳақидаги билимларини аниқлаш; Иш жойини түғри ташкил қилиш бўйича маолумотлар бериш; Картон қофози ва унинг турлари ҳақида тушунчалар бериш; Картондан турли күргазмали қуролларни тайёрлаш ва улардан фойдаланиш ҳақида тасаввурларини шакллантириш Картондан “Телефон” күргазмали қуролини тайёрлаш технологиясини Ўргатиш. Натижалар тақдимоти, муҳокама ва баҳолашга Ўргатиш.	<i>Ўқув фаолиятининг натижалари:</i> <i>Талабалар билиши керак.</i> Картондан күргазмали қурол ясаш Ўғрисида билимларини бойитади Иш жойини түғри ташкил қилишни Ўрганади; Картон қофози ва унинг турлари ҳақида билиб олади; Картондан турли күргазмали қуролларни тайёрлаш ва улардан фойдаланиш ҳақида тасаввурларини шаклланади; Картондан “Телефон” күргазмали қуролини тайёрлаш технологиясини Ўрганади. Натижалар тақдимоти, муҳокама ва баҳолашни Ўрганади;
Таълим усуллари	Блиц саволлари намойиш этиш, сұхбат, амалий иш, тақдимот
Таълим воситалари	Методик құлланмалар, слайдлар, картон қофози, турли рангли қофоз, турли расмлар, чизгич, қайчи, қалам, фламастер, скоч, церкүл, болтт
Таълим шакли	Якка тартибдаги савол-жавоб, кичик гурухларда ишлаш
Таълим ташкил этиш шароити	Махсус техник воситалар билан жиҳозланган хона

**Картондан “Телефон” күргазмали қуролини тайёрлаш
Амалий машғулотнинг технологик картаси**

I.Tayyorgarlik bosqich

10 minut

Фаолият мазмунни

Ўқитувчи

Талаба

Мавзу бўйича кўргазмали материаллар тайёрлайди. Иш жойини ташкил этади. (1-илова) Керакли материаллари ва иш қуролларини тайёрлайди. (2-илова)	Машғулотга тайёрланадилар Иш жойини тўғри ташкил этади Керакли иш қуроллари ва иш материалларини тайёрлайди
--	---

II. Amalga oshiruvchi bosqich: amaliy ish

50 minut

Ўқитувчи	Талаба
1 Амалий ишга кириш. Амалий машғулотининг тузилиши ва Ўтказилиш тартибини тушунтириб беради. 1.1. Талабаларга фаолиятини баҳолаш мезонларини эолон қиласди (3-илова). 1.2. Блиц техникасини қўллаб, талабалар билимларини фаоллаштиради: Жавобингизни асосланг. (4-илова). 1.3. Жавобларни умумлаштиради ва амалий машғулот босқичига Ўтилиши маолум қиласди.	Амалий машғулотни тузилиши 1.1. Кичик гурухларга бўйланиди ва баҳолаш мезонлари билан танишади 1.2. Саволларга жавоб беради 1.3. Машғулотга тайёрланади.
2. Асосий қисм. 2.1. Талабаларни ҳар бирiga топшириқларни беради (5-илова) 2.2. Техника хавфсизлиги қоидалари ёдга солади (6-илова). 2.3. Талабалар фаолиятини таҳлил қиласди, кузатади, маслаҳатлар беради, йўналтиради. 2.4. Ҳар бир талаба бажарган ишларини такдим килишларини айтади. (7 илова)	2.1. Талабалар амалий иш фаолиятни бошлайди. 2.2. Техника хавфсизлиги қоидаларини ёдга олади 2.3. Тушунмаган жойлари сўралади. 2.4. Ҳар бир талаба Ўз ишларини тақдим қиласдилар

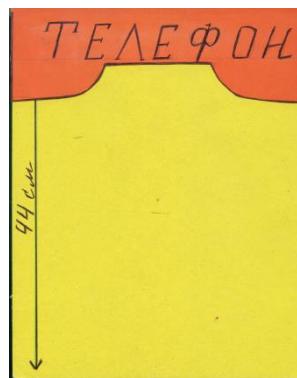
III. Yakuniy bosqich

20 minut

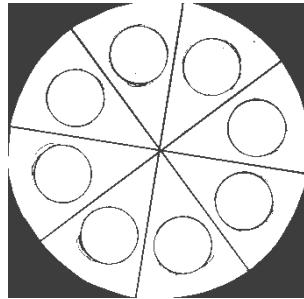
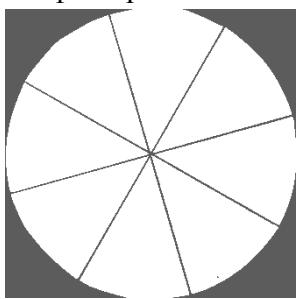
Ўқитувчи	Талаба
3. Амалий ишни якунлаш. Амалий машғулот мавзуси бўйича якун ясади: 3.1. Амалий иш юзасидан саволларга жавоб беради 3.2. Талабалар иш натижасини таҳлил қиласди 3.3. Талабаларнинг фаоллигини баҳолайди. (3-илова) 3.4. Мустақил иш юзасидан маслаҳатлар беради. (7 илова)	3.1. Саволлар беради 3.2. Иш натижалар таҳлилини эшитади 3.3. Баҳоланади 3.4. Мустақил иш топшириқларини ёзиб олади.

“Телефон” кўргазмали қуролини ясаш технологияси

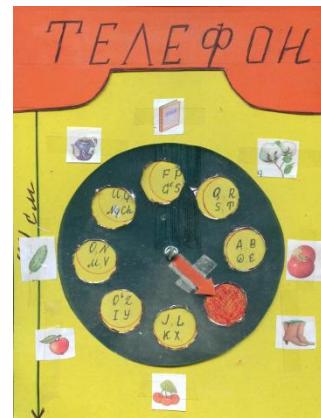
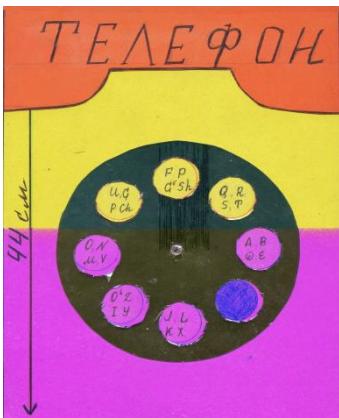
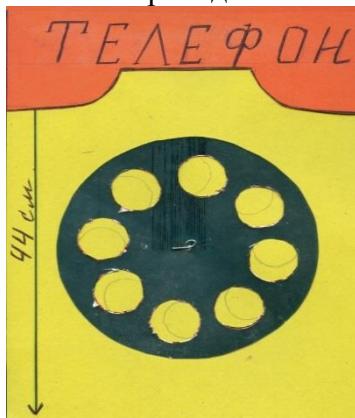
1. 30x44 см Ўлчамдаги картон қофози олинади.
2. Картон қофозини усти оқ қофоз билан муқоваланади.
3. Картоннинг пастики қисмига 10 см Ўлчамдаги картон елимланади ва буклаб қўйилади (картонни шакли телефон трубкаси шаклига Ўхшаса ҳам бўлади).



4. Картоннинг қолган қисмининг Ўртаси аниқланади.
5. Иккинчи картон олиниб, уни церқўл ёрдамида доира чизилади ва қирқиб олинади.
6. Доира тенг 8 та бўлакка бўлиб чизиб олинади.
7. Ҳар бир бўлак Ўртасига кичик доирачалар чизиб ва қирқиб олинади. Ҳар бир доира орасидаги масофа бир хил бўлиши керак.



8. Катта доирани картоннинг Ўртасига болт ёрдамида маҳкамланади.
9. Доира ичидаги кичик доирачаларнинг шакли картонга чизилади. Чизилган доира ичига лотин алифбосидаги ҳарфлар соат стрелкасига тескари равишда 4-5 тадан жойлаштирилади.



10. Чизилган доирачаларнинг биттаси бир хил рангга бўяб қўйилади.
11. Доиралардаги ҳарфлар телефон рақамига Ўхшатиб терилиб сўзлар ҳосил қилинади.
12. Битта доира тўғрисига рангли қоғоздан стрелка елимлаб қўйилади.
13. Ҳосил бўлган сўзларнинг расмлари стрелка кўрсатган доирага тўғрисига ёпиштирилади.
14. Ҳар бир доира тўғрисига расмлар ёпиштириб бўлгандан сўнг расмларнинг номлари телефон трубка шаклидаги картон тагига ёзиб қўйилади.
15. Кўргазманинг доirasи айлантириб текшириб кўрилади, хато ва камчиликлар тўғирланади.

Савол ва топшириқлар

1. Кўргазмали куролидан фойдаланиш қоидасини тушунтириб беринг.
2. Она тили дарсларида фойдаланиш юзасидан мисоллар келтиринг.

11-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: КВИЛЛИНГ УСУЛИДА ТАБРИКНОМА ТАЙЁРЛАШ РЕЖА

1. Табрикномалар ҳақида маолумот бериш.
2. Квиллинг усулида шакллар ясаш ҳақида маолумот бериш.
3. Квиллинг усулида табрикнома тайёрлаш технологиясини тушунтириш

Таълим усуллари: Тушунтириш, ақлий хужум, амалий иш, амалий иш тақдимоти.

Таълим воситалар: Методик құлланмалар, слайдлар, табрикнома турларидан намуналар, квиллинг усулида шакллар ясаш босқичлари, рангли қоғоз, рангли картон, қайчи, чизғич, қалам, елим.

Машғулотни бошлашдан олдин Ўқувчиларни билимларини аниклаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Табрикномаларнинг қандай турларини биласиз?
2. Табрикномалар нима мақсадда ишлатилади?
3. Квиллинг усулида қандай шакллар ясаш мүмкін?
4. Квиллинг усулида табрикнома ясашда қандай қоғоздан фойдаланилади?
5. Қандай байрамларни биласиз?

Табрикнома ва унинг турлари ҳақида маолумотлар.

Табрикномалар инсонларни яхши кунларида туғилған кунларда, байрамларда, тҮймаросымларда Ўз тилакларни, яхши ниятларини билдириш учун тақдим этилади. Табрикномалар турли байрамлар учун турли шаклларда ва Ылчамларда ишлаб чиқилади. Табрикномалар асосан картон қоғозига тайёрланади. Мукровасига турли безаклар (гуллар, рамзий белгилар ва бошқа шакллар) билан безатилади. Асосан 8-март ва НаврЎз байрамларига гуллар тасвирланган табрикномалардан, таваллуд кунларига эса инсонга тилак билдирувчи рамзий белгилар тасвирланган табрикномалар тақдим этилади. Янги йил байрамида қиши, қорбобо ва совғалар тасвирланган табрикномалардан, турли касбий байрамда касблар, гуллар, турли рамзий белгилар тасвирланган табрикномалардан фойдаланиш тавсия этилади.

Табрикнома ясаш учун бизга қуйидаги иш қуроллари ва материаллар керак бўлади.

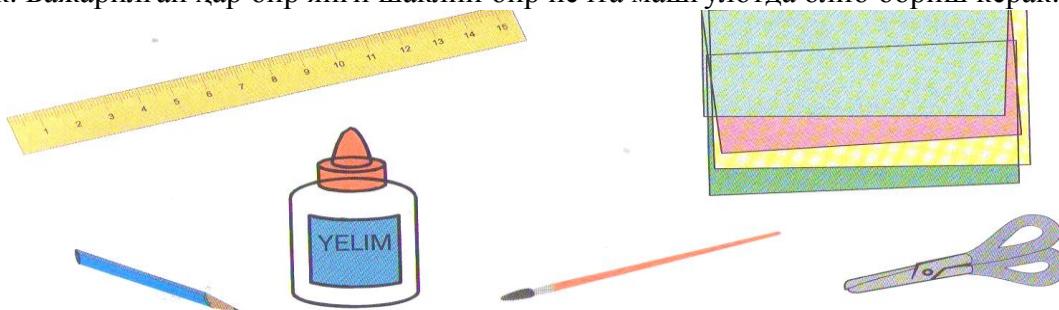
Квиллинг усули

Квиллинг-бу бадиий техника, икки тарафлама рангли қоғоз тасмаси асосида бажарилған амалий иш, гугурт чўпига ёки тишковлагичга ураб чиқиладиган ва турфа хил шаклга айлантирилгандан кейин⁷ турли хил фигура кўринишида елимланади.

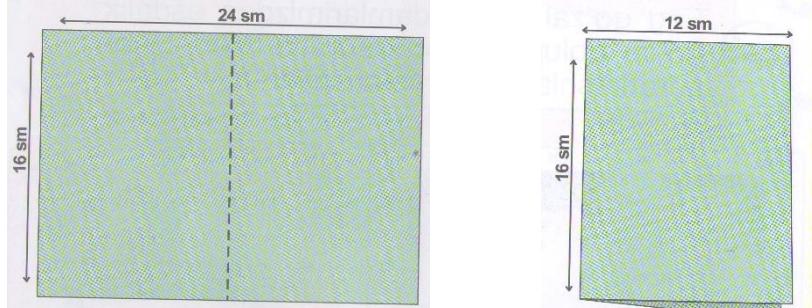
Бу техника тасвири асосида (нафис гуллар бежирим нақшлар, эртак қаҳрамонлари, ҳайфонлар ва балиқлар, қушлар) табрикномаларни, албомларни, қутичаларни, расм учун рамкаларни безаш мумкин.

Бошланғич Таълим Ўқувчилари квиллинг техникасининг машғулотларини биринчи босқичидаги қоғозни Ўраш жараёни қийин бўлишига қарамай, жуда мароқ билан бажаришади.

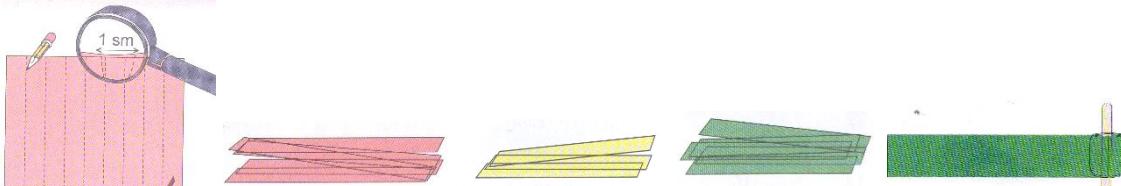
Квиллинг усулида турли нарсалар шаклини ясашда уни босқичма-босқич Ўргатиш керак. Бажарилған ҳар бир янги шаклни бир нечта машғулотда олиб бориш керак.



Узунлиги 16 см эни 24 см бўлган картон қофоз олинади. Уни тенги иккига буклаймиз. 16 смга 12 см бўлган табрикнома асоси ҳосил бўлади.



Турли рангдаги рангли қофоз олиниб, 1 см қилиб қалам ёрдамида чизиб чиқилади. Чизилган жойидан қирқиб узун тасмалар ҳосил қилинади.



Ҳосил бўлган тасмаларни тиш ковлагичнинг бир учига қистирамиз. Тасмани тишковлагичга маҳкам Ўрашни бошлаймиз. Бунда бармоқ билан тишковлагични айлантириб турдикамиз. Бош спирални бажараётганда тасмани қаттиқ Ўраб бўлмайди. Айниқса охирги Ўраш вақтида, унда спирал қаттиқ бўлиб очилмай қолиши мумкин. Бир нечта тасмаларни ёки думалоқларни бир-бирига елимлаб, деталнинг ҳажмини катта қилиш мумкин.

Квиллинг шакллари: Таблетка асосий шакл бўлиб, ана шу шакл асосида бошқа шакллар қилинади. томчи шаклида кўз шакли барг гул шакли томчи шакли асосида тайёрланади.

Асос картонининг усти қисмига тайёрланган шакллар жойлаштирилади. Шакллар босқима-босқич белгиланган жойга пва елими асосида елимланади.



Мустақил иш топшириқлари

1. Турли байрам табрикномалари тўғрисида маолумотлар тўпланг.
2. Аппликация усулида табрикнома тайёрланг

12-АМАЛИЙ МАШФУЛОТ: МОЗАИКА УСУЛИДА ТАБРИКНОМА ТАЙЁРЛАШ РЕЖА:

1. Тухум пўчогидан мозаика ясаш технологияси

- Керакли рангдаги қофоз фон танланади;
- Мозаикага мўлжалланган тасвир ва элементлар микдори аниқланади;
- Мозаика устида ишланганда асосий эотибор танланган мавзунинг мазмунига, тухум пўчогининг ҳажмига, Ўлчамларига, рангларини танлашга қаратилади.

- Ишни бошлаш учун марказни топиш, симметрия Ўқини Ўтказиш ва элементларни шунга кўра жойлаштириш лозим.
- Тухум пўчоғини елимлашда жойни адаштираслик учун уларнинг Ўрнини қалам билан белгилаб қўйилади;
- Мозаиканинг барча деталлари, ҳатто энг кичиклари ҳам тухум пўчоғидан ясалади, уларни чизмаслик керак;
- Тайёрланган тухум пўчоқлари қоғоз сатҳига, яони фонга жойлаштирилади ва тасвир ҳосил қилинади;
- Мозаикадаги ранглар уйғуналигига эришилади;

Тухум пўчоғидан мозаика ишларидан намуналар



Мустақил иш топшириқлари

1. Тухум пўчоғини ишга тайёрланг.
2. Тухум пўчоғидан мозаика усулида эртак қаҳрамонларини ясанг.

**13-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ:
ЎҚУВЧИЛАРНИ ТЭЖАМКОРЛИККА ЎРГАТИШ
РЕЖА:**

1. Чиқинди идишларидан турли буюмлар ясаш.
2. Иш жойини тўғри ташкил қилиш.
3. Чиқинди идишлари ва улардан бажарилган ишлар ҳақида маолумот бериш.
4. Чиқинди идишларидан турли буюмлар ясаш технологияси

Амалий машғулотнинг мақсади: Талабаларга чиқинди идишлари ва унинг турлари ҳақида маолумот бериш. Чиқинди идишларидан турли буюмлар ясаш технологиясини Ўргатиш.

Таълим усуллари: Савол-жавоб, кўргазмалик, блиц методи, ақлий ҳужум, мустақил иш.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, кўргазмалар, турли чиқинди идишлари, қайчи, элим, картон

Машғулотни бошлашдан олдин Ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий ҳужум” методи асосида саволлар берилади.

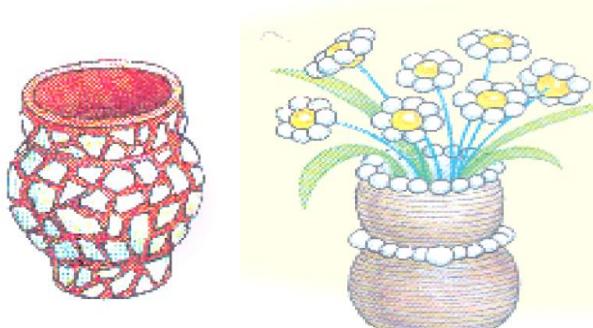
1. Чиқинди материаллари билан ишлаш Ўқувчилар Таълим-тарбиясида қандай аҳамиятга эга?
2. Чиқинди идишларидан нималар ясаш мумкин?
3. Тежамкорлик нима?
4. Қандай чиқинди материалларини биласиз?
5. Иш қуролларидан фойдаланиш қоидалари қандай?

Иш жойини тўғри ташкил этиш.

Ўқувчининг чап томонига қайчи, чизғич, қалам, Ўлчов метри жойлаштирилади. Ўқувчинингт ўнг томонига турли чиқинди идишлар, мато бўлаклари ва ҳар хил безак материаллари жойлаштирилади. Ўқувчининг олди томонига пластмасса елим, чиқиндилар учун кутича, нина, ип ва сочиқча жойлаштирилади.

Турли чиқинди материаллари

Биз ҳаётимизда истиқомат қилиш жараёнида турли кийим-кечаклардан, буюмлардан, озиқ-овқатлардан ва бошқа турдаги маҳсулотлардан фойдаланамиз. Бу турдаги маҳсулотларни бизгача етиб келишида фойдаланилган буюмлар, турли қутилар, идишлар, ғилофларни чиқинди материали сифатида ахлатларга ташлаймиз. Эотибор бермаймызки бу чиқинди материалларидан турли керакли буюмлар, фойдаланиш мүмкін бўлган нарсалар тайёрлаш мүмкін. Шу билан бирга турли чиқинди материалларини Ўз Ўрнида керакли фойдаланиб, кераксизини тартиб билан ахлат идишларини ташласак, атроф-муҳитни ифлосланиши, экологияни бузилиши қисман бўлса ҳам камайган бўларди. Масалан: сув ва напиткаларни идишларини яримигача кесиб, идиш атрофини турли нарсалар билан безаб рўзғорда фойдаланиш мүмкін бўлган турли идишлар (тароқ солгич, қаламдон, чиқинди кутичаси) ни ясаш мүмкін, баклажка қопқоғидан чойнак таглигини тайёрлаш мүмкін. Ёки шампун, кофе, болалар кашалари, турли ёғлар ва маргаринларнинг пластмасса идишларидан турли буюмларни тайёрлаш мүмкін.



Кофе ёки болалар кашасини идишидан турли буюмлар тайёрлаш технологияси:

1. Идиш кераксиз нарсалардан тозаланиб, ювиб қуритилади. Идишнинг Ўлчами айланаси ва узунлиги Ўлчанади.
2. Ўлчам асосида бир хил рангдаги мато тайёрланиб, идиш атрофи мато билан қопланади.
3. Матони идишга пластмасса елим ёрдамида маҳкамланади. Юқори ва пастки қисми кўринмас чок ёрдамида тикиб қўйилади.
4. Идиш мато билан қоплангандан сўнг турли мунчоқлар, биссерлар, ленталар, ялтироқ тасмалар ёрдамида безатилади.

Мустақил иш топшириқлари

1. Чиқинди материалларини тўпланг.
2. Чиқинди материалларидан қаламдан тайёрланг.

14-АМАЛИЙ МАШҒУЛОТ: ЧИҚИНДИ МАТЭРИАЛЛАРДАН ТУРЛИ БУЮМЛАР ЯСАШ РЕЖА:

1. Чиқинди идишларидан турли буюмлар ясаш.
 2. Чиқинди идишлари ва улардан бажарилган ишлар ҳақида маолумот бериш.
 3. Чиқинди идишларидан турли буюмлар ясаш технологияси
- Амалий машғулотнинг мақсади:** Талабаларга чиқинди идишлари ва унинг турлари ҳақида маолумот бериш. Чиқинди идишларидан турли буюмлар ясаш технологиясини Ўргатиш.

Таълим усуллари: Савол-жавоб, кўргазмалик, блиц методи, ақлий ҳужум, мустақил иш.
Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, кўргазмалар, турли чиқинди идишлари, қайчи, элим, картон

Машғулотни бошлашдан олдин Ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий ҳужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Чиқинди материаллари билан ишлаш Ўқувчилар Таълим-тарбиясида қандай аҳамиятга эга?
2. Чиқинди идишларидан нималар ясаш мумкин?
3. Тежамкорлик нима?
4. Қандай чиқинди материалларини биласиз?
5. Иш қуролларидан фойдаланиш қоидалари қандай?

Турли чиқинди материаллари

Биз ҳаётимизда истиқомат қилиш жараёнида турли кийим-кечаклардан, буюмлардан, озиқ-овқатлардан ва бошқа турдаги маҳсулотлардан фойдаланамиз. Бу турдаги маҳсулотларни бизгача етиб келишида фойдаланилган буюмлар, турли қутилар, идишлар, ғилофларни чиқинди материали сифатида ахлатларга ташлаймиз. Эотибор бермаймизки бу чиқинди материалларидан турли керакли буюмлар, фойдаланиш мумкин бўлган нарсалар тайёрлаш мумкин. Шу билан бирга турли чиқинди материалларини Ўз Ўрнида керакли фойдаланиб, кераксизини тартиб билан ахлат идишларини ташласак, атроф-муҳитни ифлосланиши, экологияни бузилиши қисман бўлса ҳам камайган бўларди. Масалан: сув ва напиткаларни идишларини яримигача кесиб, идиш атрофини турли нарсалар билан безаб рўзғорда фойдаланиш мумкин бўлган турли идишлар (тароқ солгич, қаламдон, чиқинди қутичаси) ни ясаш мумкин, баклажка қопқоғидан чойнак таглигини тайёрлаш мумкин. Ёки шампун, кофе, болалар кашалари, турли ёғлар ва маргаринларнинг пластмасса идишларидан турли буюмларни тайёрлаш мумкин.



Кофе ёки болалар кашасини идишидан турли буюмлар тайёрлаш технологияси:

1. Идиш кераксиз нарсалардан тозаланиб, ювиб қуритилади. Идишнинг йўлчами айланаси ва узунлиги йўлчанади.
 2. Йўлчам асосида бир хил рангдаги мато тайёрланиб, идиш атрофи мато билан қопланади.
 3. Матони идишга пластмасса елим ёрдамида маҳкамланади. Юқори ва пастки қисми йўринмас чок ёрдамида тикиб қўйилади.
 4. Идиш мато билан қоплангандан сўнг турли мунчоқлар, биссерлар, ленталар, ялтироқ тасмалар ёрдамида безатилади.
- Мустақил иш топшириқлари**
3. Чиқинди материалларини тўпланг.
 4. Чиқинди материалларидан қаламдан тайёрланг.

15-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ:

Мавзу: Чиқинди материалларидан чойнак таглигини тикиш РЕЖА

1. Чиқинди материаллари ва улардан бажарилган ишлар ҳақида маолумот бериш.
2. Чиқинди материалларидан чойнак таглигини тикиш технологияси

Ўқув машғулотнинг мақсади: Талабаларга чиқинди материаллари ва унинг турлари ҳақида маолумот бериш. Чиқинди материалларидан чойнак таглигини тикиш технологияси Ўргатиш

Таълим усуллари: Савол-жавоб, кўргазмалилик, “кўрсатиб бер, тушунтириб бер”, ақлий хужум, амалий иш.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, кўргазмалар, баклажка қопқоқлари, қайчи, ип, игна, мато бўлаклари

16-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ:

МАВЗУ: ГЕОМЕТРИК ФИГУРАЛАРДАН ПРЕДМЕТЛИ АППЛИКАЦИЯ ЯСАШ РЕЖА:

1. Геометрик фигуналар ҳақида маолумот бериш

2. Қоғоздан геометрик фигуналардан предметли аппликация ясаш технологиясини тушунтириш.

Амалий машғулотининг мақсади: Талабаларга предметли аппликациялар ҳақида ва геометрик фигуналар ҳақида маолумот бериш. Қоғоздан геометрик фигуналардан предметли аппликация ясашга Ўргатиш.

Таълим усуллари: Тушунтириш, ақлий хужум, амалий иш, кўргазмалилик.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, кўргазмалар, аппликациядан намуналар, рангли қоғозлар тўплами, чизғич, қайчи, қалам, елим

Машғулотни бошлашдан олдин Ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Геометрик шаклли аппликация нима?
2. Геометрик фигуналардан предметли аппликация ясаш талаблари?
3. Аппликациянинг асосий материаллари нима?
4. Гометрик фигуналардан предметли аппликация нима?
5. Аппликацияни ясаш бўйича иш жойини тўғри ташкил этиш нималардан иборат?

Геометрик фигуналардан предметли аппликациялар

Болаларни предметларни фазовий идрок этишини ривожлантириш керак. Буни атрофимизни Ўраб турган нарсалар: уй, арча, дараҳт, машина, идиш-товоқ, жониворлар, гуллар ва шу кабиларни у ёки бу даражада геометрик шакллар билан ифодалаш мумкин.

Ўқитувчи исталган предметни танлаши мумкин. Уни болалар билан биргаликда кўриб, унинг айрим деталлари қайси геометрик шаклларга Ўхашшлиги, уларни қандай улчамларда, қайсиларини каттароқ, қайсиларини кичикроқ олиш, қандай изчилликда жойлаштириш кераклигини аниқлайдилар.

Рангли қоғозлардан олинган доиралар ва уларнинг қисмлари билан аппликация бўйича жуда кўп геометрик ишларни бажариш мумкин. Доираларни ҳар бирини шундай жойлаштириш керакки, натижада талаб қилинадиган шакл пайдо бўлсин.

Бу ишлар Ўқувчиларда ижодий ва атрофлича тасаввурни, бадиий дидни Ўстиришга ёрдам беради. Болаларда қўйилган мақсадга эришиш йўлида қатоиятлик, тартиблик тарбияланади. Уюшқоқлик билан ишлаш кўрсатмаларига риоя қилиш, ташаббускорлик кўрсатиши кўникмалари шаклланади. Ўқувчилар тайёрлаган аппликациялар она тили ва математика дарслари учун ажойиб дидактик материал, Ўқувчилар нутқини Ўстириш воситаси бўлиши, уларнинг предметлари шакли, ранги, фазода жойлашиши ҳақидаги тушунчаларини бойитишга хизмат қилиши мумкин.

Предметли аппликацияни тасвирлаш технологияси турли формаларини кирқиши ва уларни фон тарзида қабул қилинган материалларга елимлаш ёки мустахкамлашга асосланувчи туридир.

Аппликация ишини бажаришда асосий эотибор унинг умумий кўринишига қаратилиши керак. Яхши Ўйланган композиция, яони тасвирлаш лозим бўлган нарсаларни жойлаштириш аппликациянинг муваффақиятининг гаровидир.

Аппликация билан шуғулланиш Ўқувчиларни гармоник ривожлантиришда катта аҳамиятга эга. Аппликация ижодни ривожлантиришда катта ёрдам беради тасаввурни бойитади, кузатувчанлик ва диққатни фаоллаштиради, иродани тарбиялайди, чамалаш ва рангни сезишни Ўстиради.

Гурухларга амалий иш топшириқлари

1. Мевалар шаклини геометрик фигуранлар асосида ясаш
2. Ҳайвонлар шаклини геометрик фигуранлар асосида ясаш

Геометрик фигуранлардан предметли аппликация ясаш технологияси

- Иш мавзуу ва фикрни танлашдан бошланади;
- Очиқ тондаги қофоз ва фон танланади;
- Аппликация мүлжалланган тасвир ва элементлар миқдори қофозни танлашни белгилайди;
- Тасвир устида ишланганда асосий эотибор танланган мавзунинг мазмунига, керакли материаллар, уларнинг Ўлчамлари, рангларини танлашга қаратылади.
- Тасвир ҳажмига кўра энг катта элемент асосий мавзуга мос элемент бўлиши керак.
- Тасвирлаш лозим бўлган материаллар ёрдамида фигура ва предметларнинг ҳолати аниқланади;
- Тасвирланган ҳодисаларнинг уйғунылигига эришилади;
- Тасвирнинг барча деталлари, ҳатто энг кичиклари ҳам қофоздан қирқилади, уларни чизмаслик керак;
- Тайёрланган деталлар елимланадиган сатх, яони фонга жойлаштирилади ва Ўйланган тасвир ҳосил қилинади;
- Агарда бу тасвир маоқул бўлмаса деталлар бошқача жойлаштирилади;
- Деталларни ёпиштиришда жойни адаштирмаслик учун уларнинг Ўрнини қалам билан белгилаб қўйилади;
- Мисол тариқасида энг оддий геометрик шакл – квадратни олиб, унинг алмашинишини ҳосил қилиш учун турли ҳолатларда жойлаштириб кўрамиз.
- Ишни бошлаш учун марказни топиш, симметрия Ўқини Ўтказиш ва элементларни шунга кўра жойлаштириш лозим.



Мустақил иш топшириқлари

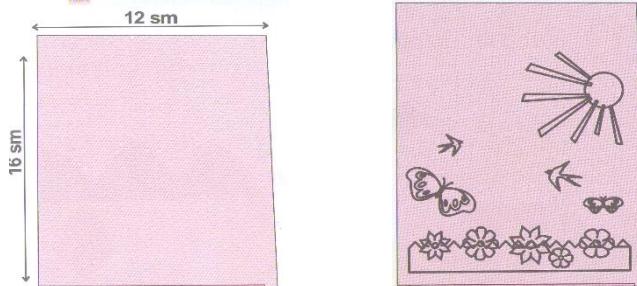
1. Картондан геометрик шаклларни ясанг.
2. Геометрик фигуранлар асосида мавзули аппликация ясанг

17-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: РАНГЛИ ҚОҒОЗЛАРДАН БАЙРАМ ТАБРИКНОМАСИНИ ТАЙЁРЛАШ РЕЖА

1. Байрам табрикномалари ҳақида маолумот бериш.
 2. Рангли қоғозлардан табрикномалар тайёрлаш.
 3. Рангли қоғозлардан табрикномалар тайёрлаш технологиясини тушунтириш
- Амалий машгулотининг мақсади:** Талабаларга байрам табрикномалари ҳақида маолумот бериш. Рангли қоғозлардан байрам табрикномаларини ясаш технологисини Ўргатиш.
- Таълим усуллари:** Тушунтириш, “Ақлий ҳужум”, амалий иш, амалий иш тақдимоти.
- Таълим воситалари:** Методик қўлланмалар, слайдлар, кўргазмалар, рангли қоғозлардан тайёрланган табрикномалардан намуналар, рангли қофоз, рангли картон, қайчи, елим, чизғич, қалам.

Амалий ишлар

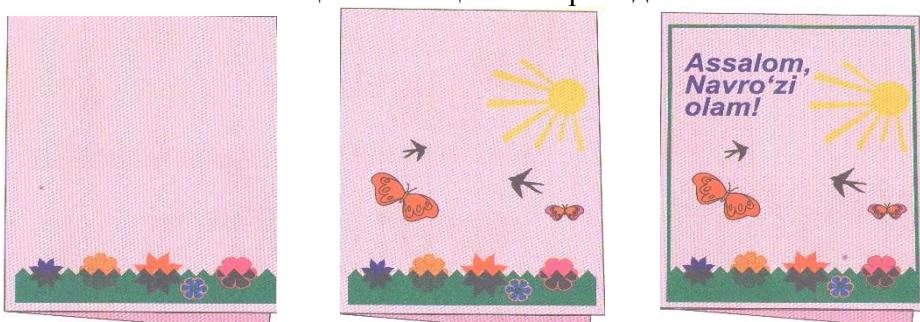
Узунлиги 16 см эни 24 см бўлган картон қоғози олинади. Уни тенги иккига буқлаймиз. 16 смга 12 см бўлган табрикнома ҳосил бўлади. Табрикномани юз қисмига Наврӯз байрамига тегишлигуллар, капалак, қалдирғоч, күёш расми чизилади.



Рангли қоғоздан чизилган расмлар асосида деталлар қирқиб олинади. Гуллар ва йўтлар, капалак, күёш ва қалдирғоч.

Ўкувчиларга кўрсатилиб биргаликда бажарилади. Уларга иш қоидаси ҳам

Ўргатилиб борилади. Болалар қайчидан эҳтиёт бўлиб фойдаланишини, қоғозни кесаётганда қўлини кесиб олмасликни айтилади. Гул лолаларни андозаси болаларга тарқатилади. рангларга қараб кесиб ёки чизиб оладилар. Сўнгра ёпиштириш ишлари босқичма-босқич бажарилади.



Болалар клейдан унумли фойдаланишини тўкиб парталар кийиминларини клей қилиб қўймаслиги таокидланади

Табрикнома ясад бўлгандан сўнг, унинг ичига доскадаги табрикномани кўчириб оладилар. Тарбикнома битди, текшириб, баҳолаб чиқилади. Кимнинг ясаган иши чиройли, тоза, тўғри бўлса рағбарлантирилади.

Мустақил иш топшириқлари

1. Табрикномалар тўғрисида маолумот тўпланг.
2. Рангли қоғоздан 9-май байрами учун табрикнома тайёрланг.

18-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: ТУРЛИ МАТЕРИАЛЛАРДАН ҲАЖМДОР ГУЛЛАР ЯСАШ РЕЖА

1. Гуллар ҳакида маолумот бериш.
 2. Турли материаллардан гуллар ясаш тўғрисида маолумот бериш.
 3. Биссерлардан гуллар ясаш технологияси.
- Ўқув машғулотнинг мақсади:** Талабаларга гуллар тўғрисида маолумот бериш. Турли материаллардан гуллар ясаш тўғрисида маолумот бериш. Биссерлардан гуллар ясаш технологиясини Ўргатиш
- Таълим усуллари:** Савол-жавоб, кўргазмалилик, “кўрсатиб бер, тушунтириб бер”, ақлий хужум, амалий иш.
- Таълим воситалари:** Методик қўлланмалар, слайдлар, кўргазмалар, гул намуналар, турли рангдаги биссерлар, махсус сим, лента, таёқча.

Машғулотни бошлашдан олдин Ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Қандай гулларни биласиз?
2. Биссерлардан нималар ясаш мүмкін?
3. Гулларни қандай материаллардан тайёрлаш мүмкін?
4. Биссерларнинг қандай турлари мавжуд?
5. Ҳажмдор гуллар деганда нимани тушунасиз?

Биссерлар ҳақида маолумот

Биссердан гулларни тҮқишида керакли иш қуролларининг: игна, сим ва ип турлари; мунчоқлар тҮплами: дур, тошлар, кҮзлар, пистонлар, шиша мунчоқ турлари; ёрдамчи материаллар: клей турлари, қайчи хиллари, симлар ҳақида маолумот берилади.

- махсус симни уч хил Ўлчамда кесиб олинади ва биринчи симга 20 дона, иккинчи симга 15 дона рангли мунчоқлар териб чиқилади;
- симлар кетма-кет айлантириб Ўраб олинади;



- тайёр бҮлган гул япроқларини бир-бирига симлар Үралади ва гул шаклига келтирилади;
- худди шундай гул доналарини 5 дона ясаш керак;
- гул шаклини Ўртасига сариқ биссердан доира ясаш ва бириктириш керак;



- гул баргларини ясаш учун симга яшил рангдаги биссерларни териб оламиз;
- биринчи симга 40 дона, иккинчи симга 35 дона, учинчи симга 30 дона, тҮртинчи симга 25 дона, бешинчи симга 20, олтинчи симга 5 дона биссерлар териб чиқилади;



- симга терилган биссерларни айлантириб Ўраб барг шаклга келтирилади;
- тайёр бҮлган гул ва баргларни гул танасига бириктириб чиқилади;
- гул танаси тайёр бҮлгандан сҮнг албастр қоришмаси тайёрланади ва тувакга солинади;
- бир қанча вақт Ўтгандан сҮнг гул танаси тувакдаги албастер қоришмасига йтказилади ва қЎшмча безак бериш ишлари бажарилади.

Мустақил иш топшириқлари

1. Қоғоздан ҳажмдор гуллар ясанг.
2. Биссерлардан турли Ўқинчоқлар ясанг.

**19-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ:
АППЛИКАЦИЯ УСУЛИДА БАРГЛАРДАН ҚУРИШ-ЯСАШ
РЕЖА**

1. Барглар ҳақида маолумот бериш.
2. Барглардан аппликация ясаш ҳақида маолумот бериш.
3. Барглардан аппликация ясаш дарсларини ташкил этиш тартибини тушунтириш.

Амалий машғулотнинг мақсади: Талабаларга барглар ва барглардан аппликация ясаш ҳақида маолумот бериш. Барглардан аппликация ясаш технологиясини Ўргатиш.

Таълим усуллари: Кичик маоруза, тезкор сўров, намойиш этиш, сұхбат, амалий иш, тақдимот

Таълим воситалари: Таянч матн, методик қўлланмалар, слайдлар, оқ қоғоз, барглар тўплами, елим, чизғич, қайчи, қалам

Машғулотни бошлашдан олдин Ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Қандай дараҳт баргларини биласиз?
2. Дараҳт баргларининг хусусиятлари бир хилми?
3. Машғулотга керакли материаллар қандай жойлаштирилади?
4. Қандай асбоблар билан ишлаганда техника хафвсизлиги қоидаларидан фойдаланилади?
5. Таъний материаллар билан ишлашнинг мақсади?

Барглар. Барглар Ўйинчоқларни ясашда қизиқарли ва керакли қўшимча материал ҳисобланади. Улар турли шакл ва рангларда бўлиши мумкин. Эман дараҳтларнинг йирик баргларини болалар кемаларга елкан сифатида ишлатишади. Барглардан капалак қаноатлари, балиқ сўзгичларини (бу Ўйинчоклар ғудда ва баргдан ясалади) ясашда қўллаш мумкин. Баргларни кузда, улар чиройли бўлганида териш яхши.

Ўқувчилар баргларни тўплар эканлар уларнинг рангларини, шаклларини қиёслашни Ўрганадилар, бу уларнинг кўзатувчанлиги ва дикқат қилиш қобилиятларини Ўстиришга ёрдам беради. Тўпланган барглар олдиндан тайёрлаб қўйилган дафтар ва рақлари орасига қўйилади. Шундан кейин болаларга баргларнинг меҳнат машғулотларигача рангини йўқотмаслиги, буралиб кетмаслиги учун қандай ишлов бериш кераклиги тушунтирилади. Ҳар бир экскурсияда болаларнинг эотиборини инсоннинг яратувчилик меҳнатига албатта жалб этиш керак. Экскурсия охирида сұхбатга якун ясалади, экскурсияда эгалланган билимлар умумлаштирилади. Бундан ташқари, болаларга уйларида қушлар тасвири туширилган расмларни, суоратларни кўришни, уларнинг танаси ва қанотларининг шаклига, рангига алоҳида эотибор бериш топширилади.

Бундай уюштирилган экскурсиядан кейинги машғулотда болалар қуритилган барглардан қуш аппликациясини зўр иштиёқ билан бажарадилар, агарда аппликацияни Ўз истакларига кўра, Ўзлари тўплаган материаллардан мустақил ясаш топширилса, қизиқишилари янада ортади. Бундай дарс, машғулот қуйидаги схемага эга бўлади:

1.Ўтказилган экскурсия бўйича сұхбат:

- а) Экскурсияда қаерда бўлдик?
- б) Қандай дараҳтларни кўрдик, уларнинг номи қандай?
- в) Уларнинг баргларининг шакли бир хилми?
- г) Қандай қуш ва паррандаларни биласиз?
- д) Уларнинг ранглари қандай?

Савол-жавобдан сўнг Ўқувчиларга “Ақлий хужум” методи орқали қушларнинг номларини санаб бериш сўралади.

Ўқувчиларнинг жавобларидан сўнг қушларнинг расмлари кўрсатилади ва “БББ” методи орқали қушлар ҳақидаги маолумотлар умумлаштирилади.

Қуш ва паррандалар ҳақида маолумот берилган сўнг аппликация иши учун тайёрланадиган хўроздча расми таҳлил қилинади.

2. Намуна таҳлили;

- а) Хўрозча қандай қисмлардан ташкил топган?
- б) Унинг қисмлари қандай жойлашган?
- в) Уни тасвирилашда қайси дараҳт баргларидан фойдаланилган?
- г) Хўрз қандай тоифага киради?

3. Ишни бажариш тартибини аниқлаш:

- а) Хўрозвчанинг айрим қисмлари (танаси, қанотлари)нинг жойлашишини график тасвирилаш;
- б) Хўрозвчанинг танаси ва қаноатлари учун шакли ҳамда Ўлчамлари бир хил бўлган баргларни топиш;
- в) Уларни қоғозда жойлаштириш;
- г) Ишни амалий бажариш.

4. Ўқитувчининг ишни бажариш усуллари ҳақидаги тушунтиришлари.**5. Аппликацияни бажариш бўйича мустақил иш:**

- а) Хўрозвчанинг айрим қисмларини қоғозда тўғри тасвирилаш;
- б) Шакл, ўлчам ва буёқларни тўғри танлаш;
- в) Елимлаш ишларини тартибли бажариш;
- г) Хўрозвчанинг кўз ва тумшуқ қисмини тўғри тасвирилаш;
- д) Иш бажарилган қоғознинг орқасида баргларидан фойдаланилган дараҳтларнинг номларини ёзиш;

**7. Бажарилган ишни таҳлил қилиш.**

Йўл қўйилган хато ва камчиликларин аниқлаш

Хато ва камчиликларни бартараф қилиш.

8. Ишни баҳолаш. Ўқувчиларнинг ишлари баҳоланади ва рағбатлантирилади.

Турли баргларни тўплаш Ўқитувчи қўйган мақсадга боғлиқ бўлади. Ўқувчилар кўриб чиқилган ва батафсил таҳлил қилинган ёки Ўзлари ўйлаб топган тасвир учун баргларини тўплайдилар. Ёки аксинча, аввал турли баргларни тўплаб, кейин ишни бажариш тартибини аниқлашлари мумкин.

Баргнинг хусусиятлари ва шакллари шундай хилма-хилки, аппликациялар ясашда улардан асосий материал сифатида ҳам, ясалган нарсаларга безак бериш материали сифатида ҳам фойдаланиш мумкин. Бу ишларни бажариш ўқувчиларни эстетик дидини, тасаввурини оширади ва ижодий излашниш ва ижодий фикрлаш қобилияtlарини Ўстиришга ёрдам беради.

Мустақил иш топшириқлари

1. Турли баргларни тўпланг ва қуритинг.
2. Турли барглардан уй ҳайвонларини ясанг.

20-АМАЛИЙ МАШҒУЛОТ: БАРГЛАРДАН ГУЛДАСТА ТАЙЁРЛАШ РЕЖА

1. Барглардан аппликация ясаш ҳақида маолумот бериш.
2. Барглардан аппликация ясаш дарсларини ташкил этиш тартибини тушунтириш.

Амалий машғулотнинг мақсади: Талабаларга барглар ва барглардан аппликация ясаш ҳақида маолумот бериш. Барглардан аппликация ясаш технологиясини ўргатиш.

Таълим усуллари: Кичик маоруза, тезкор сўров, намойиш этиш, сұхбат, амалий иш, тақдимот

Таълим воситалари: Таянч матн, методик қўлланмалар, слайдлар, оқ қоғоз, барглар тўплами, елим, чизғич, қайчи, қалам

Барглар. Барглар ўйинчоқларни ясашда қизиқарли ва керакли қўшимча материал хисобланади. Улар турли шакл ва рангларда бўлиши мумкин. Эман дараҳтларнинг йирик баргларини болалар кемаларга елкан сифатида ишлатишиади. Барглардан капалак қаноатлари, балиқ сўзгичларини (бу ўйинчоқлар ғудда ва баргдан ясалади) ясашда қўллаш мумкин. Баргларни кузда, улар чиройли бўлганида териш яхши.

Ўқувчилар баргларни тўплар эканлар уларнинг рангларини, шаклларини қиёслашни Ўрганадилар, бу уларнинг кўзатувчанлиги ва дикқат қилиш қобилиятларини Ўстиришга ёрдам беради. Тўпланган барглар олдиндан тайёрлаб қўйилган дафтар вараклари орасига қўйилади. Шундан кейин болаларга баргларнинг меҳнат машғулотларигача рангини йўқотмаслиги, буралиб кетмаслиги учун қандай ишлов бериш кераклиги тушунтирилади. Ҳар бир экскурсияда болаларнинг эотиборини инсоннинг яратувчилик меҳнатига албатта жалб этиш керак. Экскурсия охирида сұхбатга якун ясалади, экскурсияда эгалланган билимлар умумлаштирилади. Бундан ташқари, болаларга уйларида қушлар тасвири туширилган расмларни, суоратларни кўришни, уларнинг танаси ва қанотларининг шаклига, рангига алоҳида эотибор бериш топширилади.

Бундай уюнтирилган экскурсиядан кейинги машғулотда болалар қуритилган барглардан қуш аппликациясини зўр иштиёқ билан бажарадилар, агарда аппликацияни Ўз истакларига кўра, Ўзлари тўплаган материаллардан мустақил ясаш топширилса, қизиқишилари янада ортади. Бундай дарс, машғулот қуйидаги схемага эга бўлади:

Аппликацияни бажариш бўйича мустақил иш:

- а) Хўрозванинг айрим қисмларини қофзда тўғри тасвирлаш;
- б) Шакл, Ўлчам ва буёқларни тўғри танлаш;
- в) Елимлаш ишларини тартибли бажариш;
- г) Хўрозванинг кўз ва тумшук қисмини тўғри тасвирлаш;
- д) Иш бажарилган қофзининг орқасида баргларидан фойдаланилган дараҳтларнинг номларини ёзиш;





Бажарилган ишни таҳлил қилиш.

Йўл қўйилган хато ва камчиликларин аниқлаш

Хато ва камчиликларни бартараф қилиш.

Ишни баҳолаш. Ўқувчиларнинг ишлари баҳоланади ва рағбатлантирилади.

Турли баргларни тўплаш ўқитувчи қуиган мақсадга боғлиқ бўлади. Ўқувчилар кўриб чиқилган ва батафсил таҳлил қилинган ёки ўзлари ўйлаб топган тасвир учун баргларини тЎплайдилар. Ёки аксинча, аввал турли баргларни тЎплаб, кейин ишни бажариш тартибини аниқлашлари мумкин.

Баргнинг хусусиятлари ва шакллари шундай хилма-хилки, аппликациялар ясашда улардан асосий материал сифатида ҳам, ясалган нарсаларга безак бериш материали сифатида ҳам фойдаланиш мумкин. Бу ишларни бажариш Ўқувчиларни эстетик дидини, тасаввурини оширади ва ижодий излашниш ва ижодий фикрлаш қобилиятларини Ўстиришга ёрдам беради.

Мустақил иш топшириқлари

1. Турли баргларни тЎпланг ва қуритинг.
2. Турли барглардан уй ҳайвонларини ясанг.

21-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: УРУҒЛАРДАН АППЛИКАЦИЯ ЯСАШ РЕЖА

1. Уруғ ва уларнинг турлари ҳакида маолумот бериш
2. Уруғларни дарсга тайёрлаш ва ишлатиш бЎйича маолумотлар бериш
3. Уруғлардан аппликация ясаш технологиясини тушунтириш.
4. Тақдимот ва баҳолаш

Амалий машгулоти мақсади: Уруғ турлари ва уларни ишлатиш ҳақда маолумотлар бериш. Уруғлардан аппликация ясаш технологиясини Ўргатиш.

Таълим усуллари: Тушунтириш, ақлий ҳужум, амалий иш, амалий иш тақдимоти.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, турли уруғлар, чизғич, қайчи, қалам, елим, қофоз

Машғулотни бошлашдан олдин Ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий ҳужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Қандай уруғ турлари биласиз?
2. Қандай уруғлардан меҳнат дарсларида фойдаланиш мумкин?
3. Уруғларни елимлашда қандай елимдан фойдаланилади?
4. Уруғларни қандай ишга тайёрлаш мумкин?

Уруғлар ва уларни ишлатиш ҳақида маолумотлар

Турли мева ва сабзавот, полиз экинларининг уруғлари ёрдамида хилма-хил аппликация ишларини бажариш мумкин. Айни бир ишда хилма-хил мева уруғларидан фойдаланиш мумкин.

Мева ва полиз экинларининг уруғлари табиатда кенг тарқалган, тўплаш ва сақлаш осон бўлган материал хисобланади.

- Уруғлар мева ва полиз экинларидан ажаратиб олинади;
- Ортиқча нарсалардан тозалаб ювиб қуритилади;
- Қуритишида уруғларни шакли бузилмаслиги учун қофоз орасига солиб қуритилади;

- Уруғлар қуригандан сўнг акварел бўёқларидан фойдаланиб ранг бериш мумкин; Болалар турли уруғларидан аппликациялар қилишни яхши хўш кўришади. Иштиёқ билан болалар турли рангларга бўлган уруғларни териб чиройли нақшлар ҳосил қилиши мумкин. Бундай машғулотлар қўл бармоқларининг майдада мушакларини ривожланишига ёрдам беради. Болалар турли уруғлари, аппликациялар тайёрлашни яхши кўришади. Бундай машғулотларда елимни уруғга эмас, уруғ ёпиштириладиган жойга суриласди ва устидан уруғлар қўйилади ва сочиқ билан бостириласди.

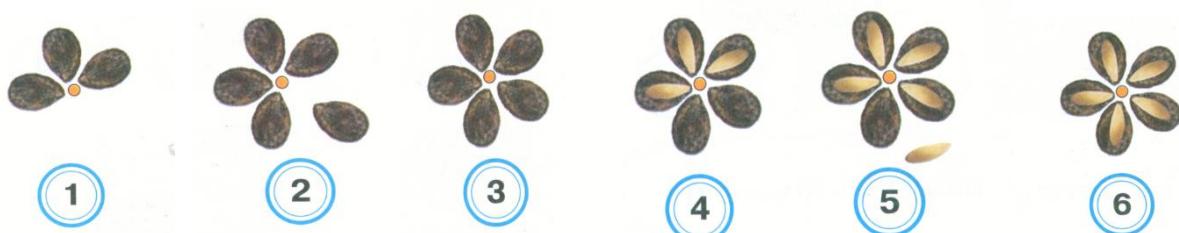
Гурӯхларга амалий иш топшириқлари

1. Уруғлардан мевалар шаклини ясанг.
2. Уруғлардан ҳайвонлар шаклини ясанг
3. Уруғлардан қушлар шаклини ясанг

Иш жойини тўғри ташкил этиш

Стол устига клёнка ёки дастурхон солинади. Ўқувчининг ўнг томонида елим учун чўтка, қалам, чизғич жойлаштириласди, ўқувчининг чап томонида аппликация учун қоғоз ёки картон, уруғлар жойлаштириласди, ўқувчининг олди томонига елим учун қутича, елим ва сочиқ жойлаштириласди.

Тарвуз ва қовун уруғидан нақш ясаш босқичлари

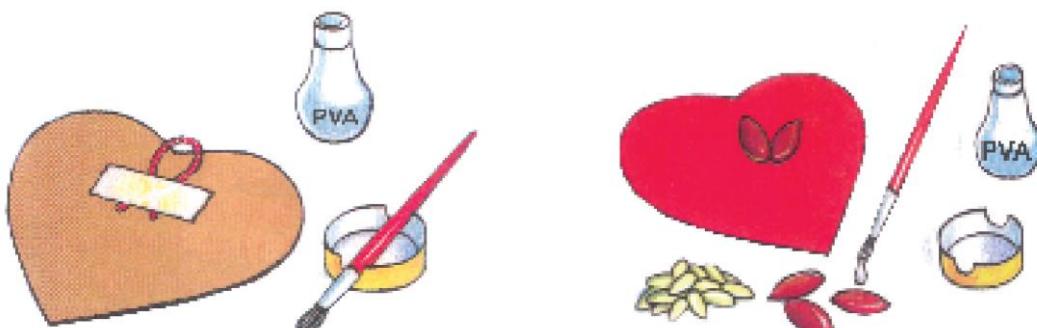


Уруғидан аппликация ясаш технологияси

- Иш мавзуу ва фикрни танлашдан бошланади, кейин фон ва шакл танланади;
- Аппликацияга мўлжалланган тасвир учун уруғлар танланади;

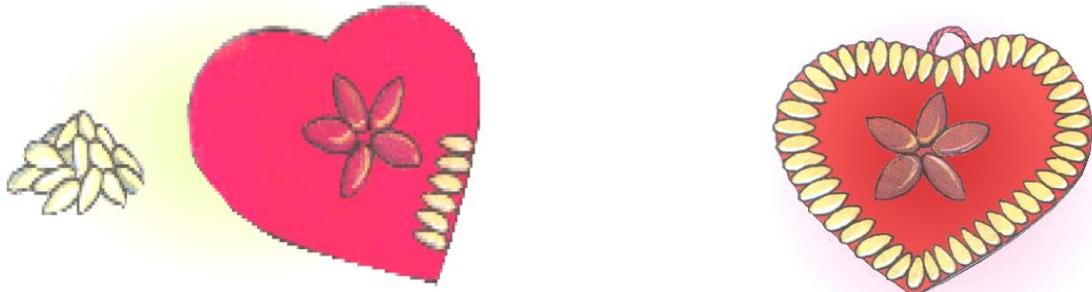


- Тасвир устида ишланганда асосий эотибор танланган мавзунинг мазмунига, керакли материаллар, уларнинг Ўлчамлари, рангларини танлашга қаратиласди;
- Тасвирилаш лозим бўлган предметларнинг ҳолати аникланади;
- Уруғларни елимлашда ПВА елимидан фойдаланиласди;



- Тасвириланадиган уруғ ранглари ва ҳодисаларнинг уйғунлигига эришиласди;

- Тасвирнинг барча деталлари, ҳатто энг кичиклари ҳам уруғдан тайёрланади, уларни чизмаслик керак;
- Уруғлар қоғоз сатҳига жойлаштирилади ва ўйланган тасвир ҳосил қилинади;
- Агарда бу тасвир маъқул бўлмаса уруғлар бошқача жойлаштирилади;
- Тасвирни керакли қисми елимланади ва уруғлар ёпиштирилади;
- Уруғларни ёпиштиришда жойни адаштирмаслик учун уларнинг Ўрнини қалам билан белгилаб қўйилади;



- Уруғлар елимлаб бўлгандан сўнг қуритиш учун қўйилади. Қуритишда елвизак бўлмаслиги керак.

Мустақил иш топшириқлари

1. Уруғларни тЎпланг ва ишга тайёрланг .
2. Уруғлардан айиқча шаклини мозаика усулида ясанг.

22-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ: ХОНА ЎСИМЛИКЛАРИНИ ПАРВАРИШЛАШ УСУЛЛАРИ РЕЖА

1. Хона ўсимликлари ҳақида маолумот бериш.
2. Хона ўсимликларини парвариш қилиш ҳақида маълумот бериш.

3. Уруғлардан кўқартириш технологиясини тушунтириш

Амалий машгулотининг мақсади: Хона ўсимликлари хақда маолумотлар бериш. Ўсимликларни парваришлаш технологиясини ўргатиш. Уруғдан кўқартириш технологиясини ўргатиш.

Таълим усуллари: Тушунтириш, “Ақлий ҳужум”, амалий иш, амалий иш тақдимоти.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, хона ўсимликлари, турли уруғлар, латта, сув, тупроқ, минерал ва табиий озукалар, махсус таёқча, қайчи, кофоз.

Машғулотни бошлишдан олдин ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий ҳужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Қандай хона ўсимликларини биласиз?
2. Ўсимликлар нима билан озиқланади?
3. Қандай уруғ турлари биласиз?
4. Уруғларни кўқартиришдан олдин нима қилиш керак?
5. Қайси уруғлар тез униб чиқади?

Хона ўсимликлари ва уларни парваришлар ҳақида маолумот.

Бошлиғич синф ўқувчилари меҳнат дарсларида синфдаги гулларни ва хона ўсимликларини парвариш қилиш ва ўстиришга оид ишлар билан шуғулланадилар. Улар қуйидагилардан иборат:

- Ўсимликларни чангини тозалаш;
- тупроқ қатламини юмшатиши;
- Ўсимликларни сув билан суғориши;
- минерал ва маҳаллий озукалар билан озиқлантириши;
- Ўсимликларни қўчат қилиб ўстириши;
- Ўсимликларни ўсиши ва ривожланишини кузатиши бажарадилар.

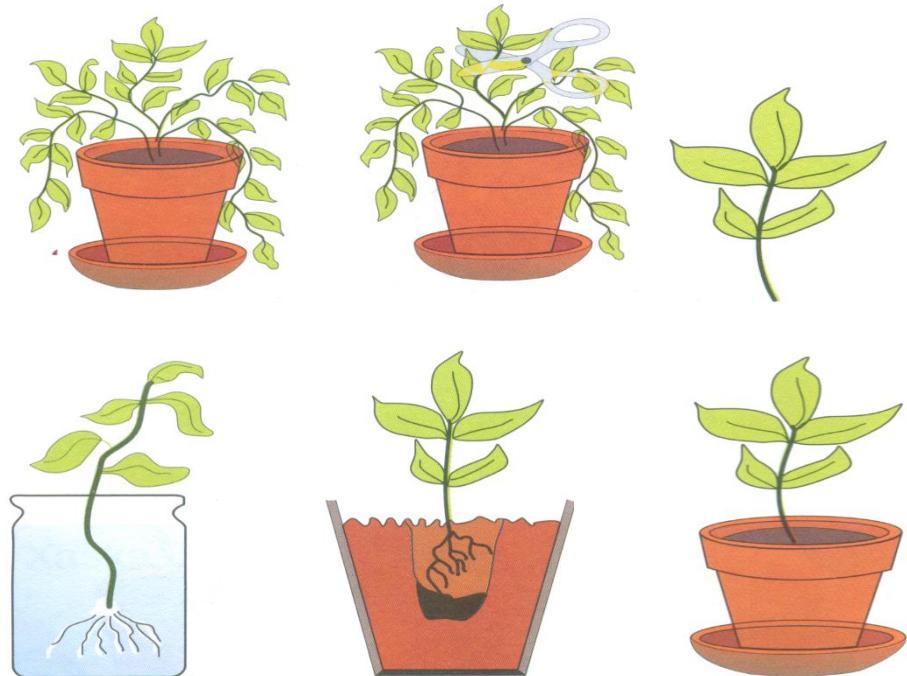


Гурухларга топшириқлар

1. “Кактус” гулини ўстириш ва парваришлаш ҳақида маолумот беринг.
2. “Қирқбўғим” гулини ўстириш ва парваришлар ҳақида маолумот беринг.

Гулларни қўчат қилиб ўстириш

1. Гулнинг тўлиқ банди кесиб олинади;
2. Илдиз чиқаргунча сувга солиб қўйилади;
3. Тувакга озиқланирилган тупроқ солинади;
4. Ўсимлик навдаси тупроқка жойлаштирилади ва усти текислаб ёпилади;
5. Ўсимлик навдаси сув билан суғорилади.
6. Гул навдаси ўзини тутиб олгунча назорат қилинади.



Савол ва топшириқлари

1. Ўсимликларни парваришлаш усулларини айтинг.
2. Ўсимликларни кўчат қилиб ўстиринг

АМАЛИЙ МАШГУЛОТ МАВЗУЛАРИ (3-СЕМЕСТР)

1-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ МАВЗУСИ: Тугма қадаш технологияси ва дарс ишланмасини тузиш РЕЖА:

1. Тугмалар хақида маълумот бериш
2. Тугма қадаш усулларини тушунтириш.
3. Тугма қадаш технологиясини ўргатиш

Амалий машгулоти мақсади: Тугмалар хақда маълумотлар бериш. Тугма қадаш усулларини тушунтириш. Тугма қадаш технологияси билан танимшириш. Тугма қадаш дарсига ишланма ёзишга ўргатиш

Таълим усуллари: Тушунтириш, савол-жавоб, амалий иш, тақдимоти.

Таълим воситалари: Иш материаллар: Тугма турлари, мато бўлаклари, тугма тикиладиган кийимлар.

Иш асбоблари: қайчи, игна, ип, ангишвона, нина қадагич.

Кўргазмалар: Тугмани тикиш усулларидан намуналари, расмлар, слайдлар

Машгулотни бошлашдан олдин ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Ўз-ўзига хизмат кўрсатиш ишлари қандай ишлар?
2. Тугмалардан нима мақсадда фойдаланилади?
3. Тугмалар қандай материаллардан тайёрланади?
4. Тугмани қандай турларини биласиз?
5. Тугмалар қандай усулларда тикилади?
6. Кийимларга тугма тикишда нималарга еътибор бериш керак?

Тугмани матога тикиш технологияси

1. Тугма тикиш учун кийим танланади.
2. Кийим рангига мос ёки умуман рангига мос келмайдиган тугмалар олинади.
3. Тугмани танлашда албатта шаклига ва хусусиятига еътибор бериш керак. Тугмалар турли материаллардан (ёғочдан, пластмассадан, темирдан, алиментийдан, каучикдан матодан, сукадан) тайёрланади, унинг шакллари турлича (тўтбарчак, учбурчак, доира) бўлади ва тугмада бир қанча тешиклар(иккита, тўртта, балдоқли) бўлиши мумкин.
4. Кийимнинг хусусияти аниқланиб, ўнга мос тугма танланади.
5. Тугма турли усулларда тикиш мумкин.
6. Шаклни танлашда кийимнинг дизайнига мос бўлиши керак. Масалан кичик ёшдаги болалар кийимлари учун рангли, турли шаклларга ега тугмалар танланади.
7. Тугмани тикишда тугма рангига мос ип танланади, керакли ўлчамда кесиб олинади ва тугун ҳосил қилинади.
8. Кийимнинг тескари томонидан нина ўтказилиб, тугма тешигидан орқага қайтариб тикилади.
9. Тугма билан мато ўртасига гугурт чўпи қўйиб тикилади. Тикиш тўғагандан кейин гугурт чўпи олиб ташланади ва тугма билан мато ўртаси ип билан айлантириб чиқилади. Чунки тугмани бемолол тешикдан ўтказиш учун шу усулдан фойдаланилади.
10. Кўшимча ишлов берилади.

Мустақил иш топшириқлари

1. Тугмани турли усулларда қаданг.
2. Мавзуга оид дарс ишланмасини ёзинг.

2-АМАЛИЙ МАШГУЛОТ МАВЗУСИ:

Папе-маше ишларини тайёрлаш РЕЖА

1. Папе-маше ишларини тайёрлаш хақида маълумот бериш.
 2. Папе-маше ясаш дарсларини ташкил етиш тартибини тушунтириш.
- Амалий машгулотининг мақсади:** Папе-маше ишлари хақида. Папе-маше ясаш бўйича маълумотлар бериш. Қоғоз бўлакларидан папе-маше ясаш

- Қоғоз бўлакларидан папе-маше ясаш технологияси билан таништириш;

Таълим усуллари: Тушунтириш, савол-жавоб, амалий иш, тақдимоти.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, кўргазмалар, техник воситалар, қоғоз бўлаклари, пиёла, краска, йелим, қоғоз, турли безаклар

Машгулотни бошлашдан олдин ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий ҳужум” методи асосида саволлар берилади.

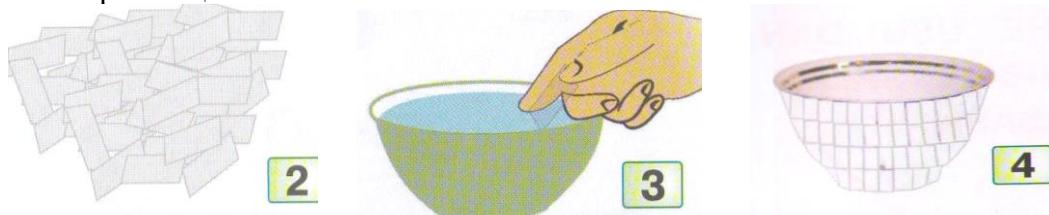
1. Папе-маше ишлари нима?
2. Папе-маше ишининг асосий материали нима?
3. Папе-маше ишига йелим қандай тайёрланади?
4. Қандай қоғоздан фойдаланилади?

Амалий иш тақдимоти

1. Папе-маше ишлари хақида кириш (бошланғич) сухбати. Сухбатни ушбу материални кўрсатиш билан олиб бориш керак: болалар намунани ушлаб кўриши, шаклини, устки қобиғини ҳис қилиши, рангини кўриши мумкин.
2. Мавзуни еълон қилиш ва ўйинчоқ намунасини кўрсатиш.
3. Намуна таҳлили ва папе-маше ясаш усулларини кўрсатиш. Бу йерда болаларни намунани таҳлил қилишга, папе-маше ясаш жараёнининг кетма-кетлиги хақида ўз фикрини билдиришга ундаш мақсадга мувофиқдир. Ўқитувчи ўқувчиларнинг жавобини тўғирлаб беради ва ушбу материал билан ишлашнинг ўзига хослигини ажратиб кўрсатишга болаларнинг диққатини қаратади.



4. Оддий пиёлани олиб атрофига вазелин суртамиз. Қоғозни 1 см га 2 см ўлчамда бўлакларга бўлиб оламиз. Қоғоз бўлакларини сувга ботириб пиёла атрофига бир текис ёпиштириб чиқамиз.



5. Пиёлага қоғоз бўлакларини бир қават қилиб ёпиштириб бўлгандан сўнг, иккинчи пиёлага сув ва ун солиб суюқ аралашма ҳосил қиласиз. Тайёр аралашмани чўтка билан қоғоз атрофига суртиб чиқамиз. Кейин қоғоз бўлакларини кўндаланг қилиб иккинчи қаватга ёпиштириб чиқамиз. Қоғоз бўлакларини шу тариқа 7 қават қилиб йелимлаймиз. Ҳар бир қават орасига суюқ хамирли аралашмани суртиб чиқамиз. Тайёр бўлган папе-маше ишини 3-4 дақиқа мобайнида қуритишга қўямиз. Қуритиш жараёнида йелвизак бўлмаслиги, қуёш нури тўғридан-тўғри тушиб турмаслиги керак. Қуриган папе-маше ишини текис қилиб кесиб олинади. Кесилган қисми

и

қоғоз бўлаклари ёрдамида бир-бирига ёпиштириб йелимланади. Папе-маше иши усти қисмини рангли қоғоз бўлаклари ёрдамида йелимлаб чиқамиз.



6. Папе-маше ишига оқ қоғоздан қўшимча безак бериш учун нақшлар чизиб олинади ва қирқилади. Папе-маше устига тайёр гул нақши йелим суртиб ёпиштирилади. Папе-маше усулида пиёла шакли тайёр бўлди.



7. Папе-машенинг болалар тарафидан тайёрланиши. Мехнат жараёнида ўқитувчи болалар ишини назорат қиласи, асбобларни ишлатишда техника хавфсизлигига риоя қилишларини кузатади, қийналаётганларга ёрдам беради, мозаика ишини такомиллаштиришда уни безашда мустақил қарор қабул қилишга ундаш, бунинг барчаси болалар орасида ўзаро хурмат ва дўстона муносабатнинг шаклланишига олиб келади.

8. Тайёр папе-маше ишини таҳлил қилиш. Ушбу жараёнда болаларда ўзи ва дўстлари меҳнатининг натижаларини баҳолай олиш қобилиятини шакллантиради.

9. Иш жойини тозалаш, асбобларни ва қолган материалларни йиғишириш.

Мустақил иш топшириқлари

1. Папе-маше усулида чойнак шаклини ясанг.
2. Папе-маше усулида пиёла шаклини ясанг.

З-мавзу: Картондан расм рамкалари ясаш РЕЖА

1. Расм рамкалар хақида маълумот бериш.

3. Картондан расм рамкалар ясаш хақида маълумот бериш.

4. Картондан расм рамкалари ясаш технологиясини тушунтириш

Амалий машгулотининг мақсади: Расм рамкалари хақида маълумот бериш. Картондан расм рамкалари ясаш хақида тушунчалар бериш. Картондан расм рамкалари ясаш технологиясини ўргатиш.

Таълим усуллари: Тушунтириш, блиц сўровномаси, амалий иш, амалий иш тақдимоти.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, картондан ясалган рамкалардан намуналар, кўргазмалар, картон, клей, қайчи, қоғоз, турли безаклар.

Картондан расм рамка ясаш технологияси

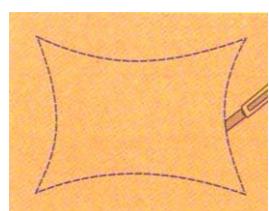
Ўқитувчи расм рамкалари хақидаги билим ва тасаввурларини аниқлайди.

- Расм рамкалар нималардан тайёрланади?
- Расм рамкадан нима мақсадда фойдаланади?
- Картондан расм рамкалари қандай ясалади?
- Расм рамкага безак беришда қандай материаллардан фойдаланса бўлади?

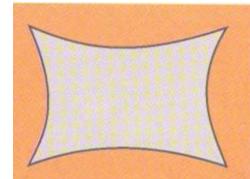
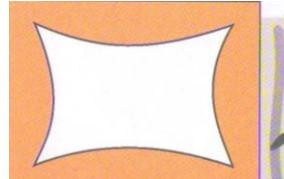
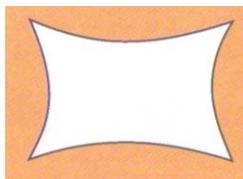
Ўқитувчи ўқувчиларнинг жавобини умумлаштирган ҳолда сухбатга якун ясаб, рангли картон, рангли қоғоз танлаб олиб расм учун рамка тайёрлаш усуллари хақида тушунчалар беради. Бундай рамкалардан қандай мақсадда фойдаланиш, унинг

тайёрланиши тўғрисида маълумотлар беради. Амалий ишни бошлашдан олдин ўқувчиларнинг дарсга тайёрлигини текширади.

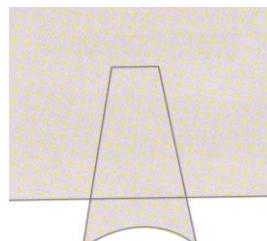
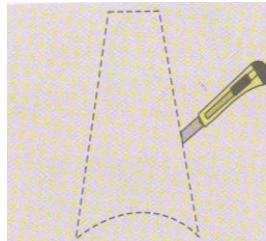
Ясаш босқичлари: Икки хил рангдаги рангли ва рангиз картон олинади. Узунлиги 15 см буйи 10 см ўлчамда кесиб олинади. Рангли картонга расм рамканинг шакли чизилади ва стек ёрдамида кесиб олинади.



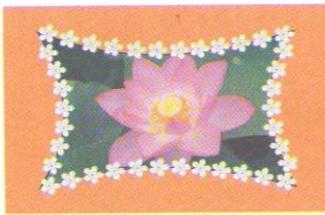
Рангли картон рангиз картонга йелимланади. Расм солиш учун рамканинг бир қисми очиқ қолдирилади.



Расм рамканинг орқа томонига тергагич тайёрлаш учун рангиз картондан тиргагичнинг шакли чизиб, қирқиб олинади ва расм рамка орқасига маҳкамланади.



Тайёр расм рамкаларига безак бериш ишлари амалга оширилади. Безак беришда турли қирқилган гуллардан, пистонлардан, мунчоқлардан фойдаланиш мумкин.



Мустақил иш топшириқлари

1. Расм рамка турларини ўрганиш.
2. Картондан расм рамка қуриш-ясаш.

4-мавзу: Турли материаллардан байрам совғасини тайёрлаш РЕЖА

1. Байрам совғалари хақида маълумот бериш
2. Картондан ваза тайёрлаш хақида маълумот бериш
3. Картондан ваза тайёрлаш технологияси

Амалий машғулотнинг мақсади: Талабаларга совғалар тўғрисида маълумот бериш. Турли материаллардан байрам совғасини тайёрлаш тўғрисида маълумот бериш. Турли материаллардан байрам совғасини тайёрлаш технологиясини ўргатиш

Таълим усуллари: Савол-жавоб, кўргазмалилик, “Кўрсатиб бер, тушунтириб бер”, ақлий хужум, амалий иш.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, кўргазмалар, совғалардан намуналар, картон, гуллар шакли туширилган табрикномалар, игна, ип, қайчи.

Машғулотни бошлашдан олдин ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Совғалар нима учун ишлатилади?
2. Совғаларнинг қандай турлари мавжуд?
3. Совғаларни қўлда тайёрлаш мумкинми?
4. Совғаларини нималардан тайёрлаш мумкин?
5. Ҳажмдор гуллар деганда нимани тушунасиз?

Совғалар инсонларга яхши тилаклар билдириш, байрамлар билан туғилган кунлари билан табриклаш учун фойдаланиладиган воситадир. Савғалар асосан гуллар, турли тақинчоқлар, сувинерлар, китоблар ва ҳакозо кўринишларда бўлади. Агар яқин кишиларимиз учун совғаларни ўз қўлимиз билан тайёрласак совға яқин кишимиз ва ўзимиз учун қадрлироқ бўлади. Ҳар куни атрофимизда бир қанча нарсалар ишлтилиб бўлгандан сўнг кераксиз нарса сифатида чиқиндига ташланади. Агар биз шу кераксиз материаллардан фойдаланиши мумкин бўлган турли нарсаларни тайёрлашимиз мумкин. Масалан: Табрикномалардан гуллар учун ваза тайёрлаш мумкин. Бунинг учун бизга картон, гуллар шакли туширилган табрикномалар, игна, ип, қайчи керак бўлади.

Картондан ваза тайёрлаш технологияси

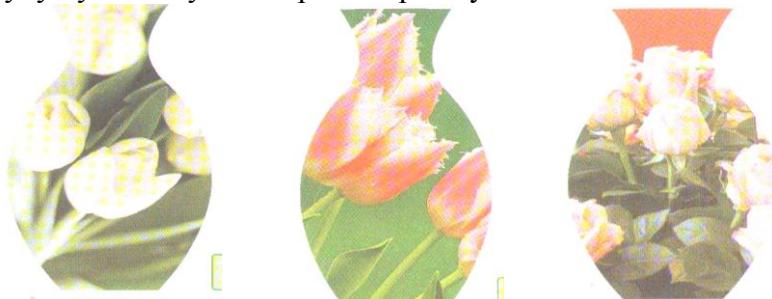
Ясаш босқичлари: Ваза андозасини тайёрлаш учун узунлиги 15 см бўйи 10 см бўлган картон кесиб олинади. Картонга вазанинг расм чизилади ва қайчи ёрдамида кесиб олинади.



Вазани тайёрлаш учун бизга гуллар расми туширилган табрикномалар керак бўлади. Картондан тайёрланган андозалар асосида гуллар расми туширилган табрикномалар устига қўйиб чизиб олинади ва шу чизиқ асосида кесиб олинади



Вазани тайёрлаш учун уч хил гулли картон керак бўлади.



Ҳар бир картонни бир-бирига бириттириш тикиб чиқилади. Вазани тикишда арчасимон чокдан фойдаланиб бир хил ўлчамда тикиш тавсия етилади.



Ваза тайёр бўлди. Унга турли ҳажмдор гулларни солиб онажонларимизга, бувиларимизга, опа-сингилларимизга совға қилишимиз мумкин.

Мустақил иш топшириқлари

1. Турли материаллардан ҳажмдор гуллар ясанг
2. Биссерлардан ҳажмдор гуллар ясанг

5-мавзу: Турли материаллардан арча безакларини ясаш РЕЖА

1. Арча безаклари хақида маълумот бериш.

2. Турли материаллардан арча безаклари тайёrlаш хақида маълумот бериш.

3. Турли материаллардан арча безакларини тайёrlаш технологияси.

Амалий машғулотнинг мақсади: Арча безаклари тўғрисида маълумот бериш. Турли материаллардан арча безакларини тайёrlаш тўғрисида маълумот бериш. Турли материаллардан арча безакларини тайёrlаш технологиясини ўргатиш.

Таълим усуллари: Савол-жавоб, кўргазмалилик, “Кўрсатиб бер, тушунтириб бер”, “Ақлий хужум”, амалий иш.

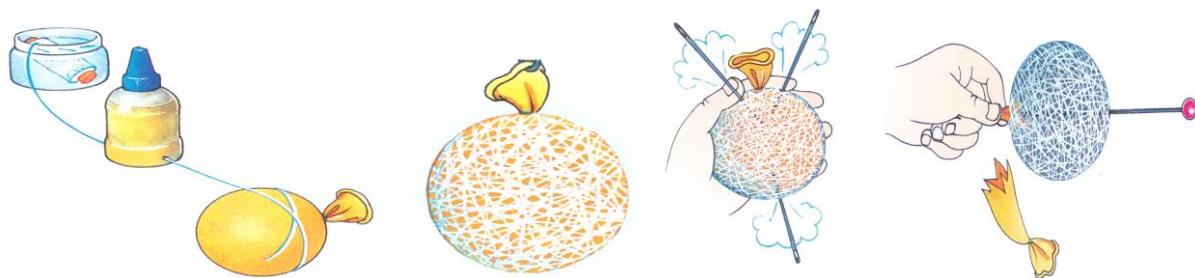
Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, кўргазмалар, арча безакларидан намуналар, шар, ПВА йелими, биссерлар, лента, рангли иплар.

Машғулотни бошлишдан олдин ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

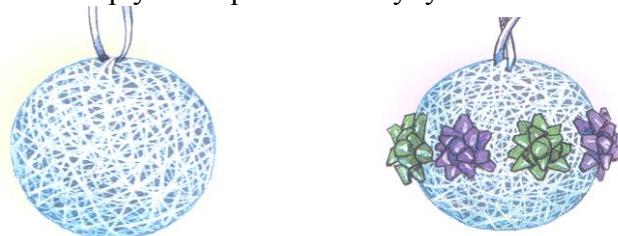
1. Арча безаклари қаерларда ишлатилади?
2. Турли материаллардан арча безакларини ясашда қандай талаблар кўйилади?
3. Арча безакларини нималардан ясаш мумкин?
4. Арча безакларини қандай турлари мавжуд?
5. Турли материалларни ишга тайёrlаш қандай амалга оширилади?

Шардан арча ўйинчиқларини ясаш технологияси

1. Арча безакларини ясаш учун оддий шарни керакли ўлчамда каттартириб оламиз.
2. Керакли рангдаги галтак ип олинади. Ипни бир идишга сувга солиб букирилади.
3. Фалтак ипни бир учини игнага ўтказиб йелим идишини бир томонидан ўтказиб иккинчи томонидан чиқариб оламиз.
4. Елим идишининг ичидан ўтган йелимли ипнинг бир учини шарга ураймиз.
5. Фалтак ип тўғагунча йелимли ип шарга ўралади.
6. Ип уралган шар 3 кун мабойнида қуритишга қўйилади. Шарга уралган йелимли ип яхши қуриши керак.
7. Тайёр шар игна ёрдамида тешиб чиқилади. Шар бўллаклари учи тумтоқ буюм билан ип орасидан чиқариб ташланади.



8. Тайёр бўлган шар шаклига турли безаклар бериб безатилади. Безак бериш ишларида турли ялтироқ мўнчоқлардан, пистонлардан, рангли қофозлардан фойдаланилади.
9. Арча безагининг бир учига арчага осиш учун илгак боғланади.



Мустақил иш топшириқлари

1. Турли материаллардан арча безакларини ясанг.
2. Қофоздан арча ўйинчоқларини тайёrlанг.

6-мавзу: Пластилиндан турли ўйинчоқлар ясаш РЕЖА

1. Пластилин хақида маълумот бериш.
2. Пластилин билан ишлаш қоидалар.
3. Пластилинга ишлов бериш.
4. Пластилиндан турли ўйинчоқлар ясаш технологиясини тушунтириш.

Амалий машгулотининг мақсади: Талабаларга пластилин ва унинг турлари хақида маълумот бериш. Пластилинга ишлов бериш ва турли ўйинчоқлар ясаш технологисини ўргатиш

Таълим усуллари :Тушунтириш, “Ақлий хужум”, амалий иш, амалий иш тақдимоти

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, кўргазмалар, пластилиндан ясалган ўйинчоқлардан намуналар, пластилин қаламчалари стек, тахтакач, сочиқ

Машгулотни бошлашдан олдин ўқувчиларни билимларини аниqlаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Пластилинга шакл бериш усулларини биласизми?
2. Қандай ўйинчоқлар пластилиндан ясалади?
3. Пластилдан ўйинчоқлар ясашда қандай асбоблардан фойдаланилади?

Пластилин—нарсалар ясашда қўлланиладиган материалdir. У сунъий пластик масса бўлиб, лойдан ҳеч қачон қуримаслиги ва доимо ишлатишга тайёрлиги билан фарқланади. Пластилиннинг ҳар хил – оддий ва мураккаб турлари бўлиб уни тайёрлашни бир нечта усуллари бор.

Биринчи вариант – тоза қуюқ лойга глицерин қўшиб бир турли масса ҳосил бўлгунча аралаштирилади. Глицерин тайёрланадиган масса қўлга ёпишмайдиган ҳолатга келгунча қўшилади.

Иккинчи вариант–қуритилган тоза лой майда қилиб туюлади ва унга вазелин қўшиб, қўлга ёпишмайдиган қуюқ масса ҳосил бўлганча аралаштирилади. Пластилинга керакли рангдаги қуруқ бўёқ массасини қўшиб ва пухта аралаштириб бўяш мумкин.

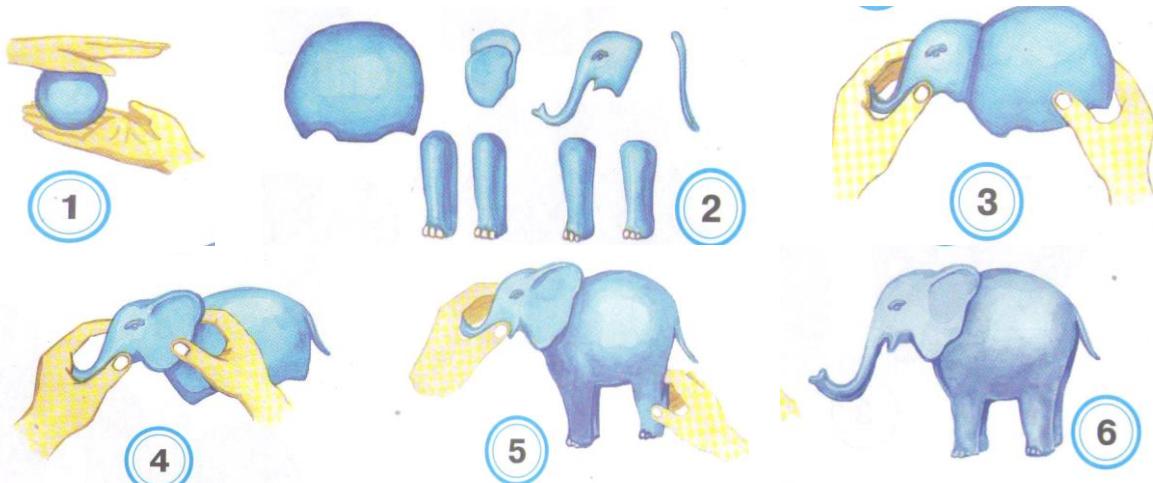
Учинчи вариант -1 қисм түпроғига 1/5 қисм илитилган мум ҳамда пластилин қўлга ёпишмайдиган даражага йетгунча глицерин қўшиб аралаштирилади.

Лой ва пластилин билан ишлашда керак бўладиган қоидалар.

- 1.Пластилин билан ишлашда айрим қонун-қоидаларга риоя қилишга тўғри келади.
- 2.Пластилин совуқ бўлганда анча қаттиқлашиб қолади.
- 3.Иш бошлашдан олдин еса уни бир оз юмшатиш керак бўлади.
- 4.Бунинг учун пластилин солинган кўтича машғулот бошланишидан олдинроқ иссиқлик манбаига яқинроқ жойга қўйилади ёки салгина намланган қўлнинг кафтида тутиб турилади.
- 5.Натижада пластилин юмшаб, ишга тайёр бўлади.
- 6.Пластилинни қўлда узоқ вақт ушлаб туриш ярамайди.
7. Чунки пластилин хаддан ташқари юмшаб, ёпишқоқ бўлиб қолади.

Пластилиндан филчанинг ўйинчоғини ясаш технологияси

1. Пластилинни керакли хажмда олиб керакли шаклларга келтирилади.
2. Филчани тана аъзоларини яъни бош, тана қисми, оёқлари, думи алоҳида ясалади.
3. Филчанинг бош қисми билан тана қисми бир-бирига бириктирилади.
4. Қулоқлари ва думи бош қисмiga бириктирилади.
5. Тана қисмiga филчанинг оёқлари бириктирилади.
6. Охирги иш танадаги барча қисмларни бириктирилган жойлари текисланади.



Пластилиндан ясалган ўйинчоқлардан намуналар



Мустақил иш топшириқлари

- 1.Пластилин тўғрисида маълумот беринг.
- 2.Пластилиндан ертак қаҳрамонларини ясанг.

7-мавзу: Ип ва газлама турлари билан ишлаш.

Ипдан чокларни тикиш.

РЕЖА

- 1.Ип ва чок турлари хақида маълумот бериш

2.Ипдан чокларни тикиш ишларига оид маълумотлар бериш.

3.Ипдан чокларни тикиш технологиясини тушунтириш.

Амалий машгулотининг мақсади: Чок турлари хақида маълумот бериш. Ипдан чокларни тикиш хақида тушунчалар бериш. Ипдан чокларни тикиш технологиясини тушунтириш.

Таълим усуллари: Тушунтириш, блиц сўровномаси, амалий иш, тақдимоти

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, техник воситалар, кўргазмалар, мато турлари, ип турлари, қайчи, игна, ип, ангишвона

Машғулотни бошлишдан олдин ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Чоклардан нима учун фойдаланилади?

2. Қандай чок турлари мавжуд?

3. Қайси ип турларидан чокларни тикиш мумкин?

4. Техника хавфсизлиги қоидаларини биласизми?

5. Нинадан фойдаланиш қоидалари?

Нина билан ишилаш қоидалари.

1. Нинани ишлатиб бўлгач, махсус нина ёстиқчага санчиб қўйинг.

2. Нинанни ҳеч қачон оғзингга олманг.

3. Отриқча ниналарни игнадонда қуруқ ҳолатда сақланг.

4. Ишдан олдин ва ишдан кейин ниналарни санаб кўр, йетишмаган ниналарни албатта топинг.

5. Қофоз ва картондан нарсаларни ясаганда биринчи тешикни албатта бигиз билан тешиб олинг.

Ипдан чокларни тикиш ишларига оид маълумотлар

1. Ип ва тола турлари билан таништириш.
2. Керакли узунликдаги ипни ўлчаш, уни кирқиши
3. Нинага ип ўтказиш, тугун ҳосил қилишни ўргатиши.
4. “Чок турлари билан таништириш.



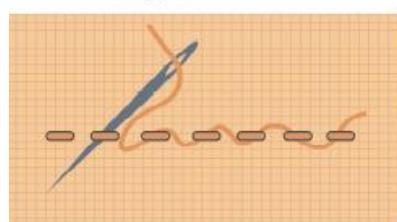
To'g'ri chok



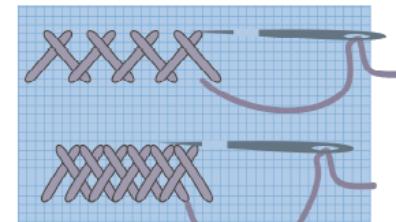
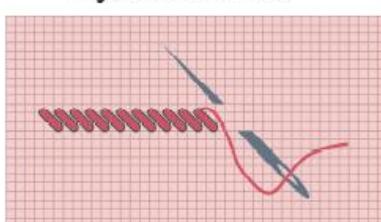
Aylanma chok



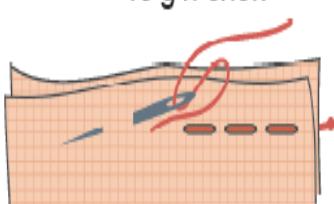
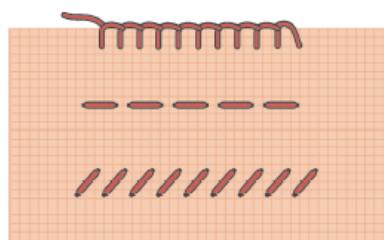
Ekssimon chok



Petlya chok va aylanma chok



To'g'ri chok



Мустақил иш топшириқлари

1. Занжир чокини тикинг.
2. Занжир чоки асосида гул шаклини тикинг.

8-мавзу: Ипдан ўйинчоқлар ясаш

РЕЖА

1. Ўйинчоқлар түғрисида маълумот бериш
2. Иплар түғрисида маълумот бериш
3. Ипдан ўйинчоқлар ясаш технологияси.

Амалий машгулотининг мақсади: Ўйинчоқлар ва иплар түғрисида маълумот бериш. Ипдан ўйинчоқлар ясаш технологиясини ўргатиш.

Таълим усуллари: Тушунтириш, Ақлий хужум, амалий иш, амалий иш тақдимоти

Таълим воситалари: Турли ип турларидан намуналар, ипдан ясалган ўйинчоқлардан намуналар, слайдлар, кўргазмалар ва методик қўлланма

Машғулотни бошлашдан олдин ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Қайси ип турларидан ўйинчоқлар ясаш мумкин?
2. Ўйинчоқ қандай предмет?
3. Иплардан нималар ясаш мумкин
4. Ипдан ўйинчоқлар ясаш технологиясини биласизми?
5. Қандай ип турларини биласиз?

Ўйинчоқлар түғрисида маълумот

Ўйинчоқлар – болалар ўйинлари учун яратилган маҳсус предметdir. Бироқ бу аник предметнинг кичирайтирилган нусхаси емас, балки унинг шартли тасвири, ўта умумлаштирилган бадиий образдир. Ифодали шакл ва ҳаракатлилик, равшанлик ва рангнинг шартлилиги буларнинг барчаси боланинг ўйинчоқка жалб қиласи. У билан ўйнаш иштиёқини туғдиради. Ўйинчоқ бола қувончининг манбаидир.

Кичик ўқувчилар ўйинчоқларнинг енг оддий турлари, каттароқлари еса қўғирчоқ театри қўғирчоқларини турли ҳолатдаги ўқинчоқларни тайёрлайдилар. Ўқувчиларга ўйинчоқлар ясашни ўргатиш учун аввало ўқитувчи ўзи бу саънатни яхши ўзлаштирган бўлиши керак. Ўзи тайёрлаган чиройли ўйинчоқларни ўқувчиларга кўрсатар екан, уларда ҳам ўйинчоқлар ясаш қизиқиши пайдо бўлади.

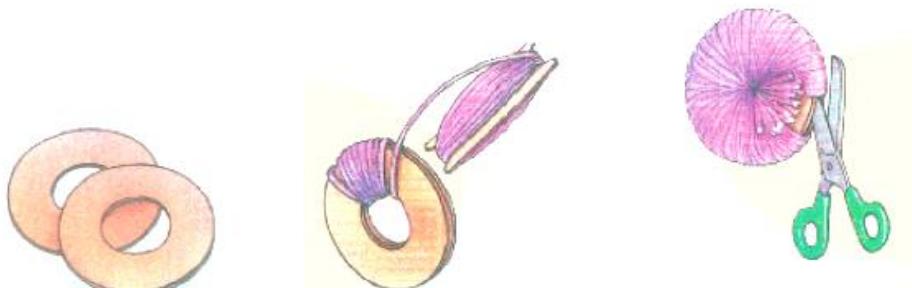
Ишни ташкил қилишдан олдин қуйидаги ашёлар ва асбобларни тайёрлаш керак:

Ипдан ўйинчоқлар ясаш технологияси

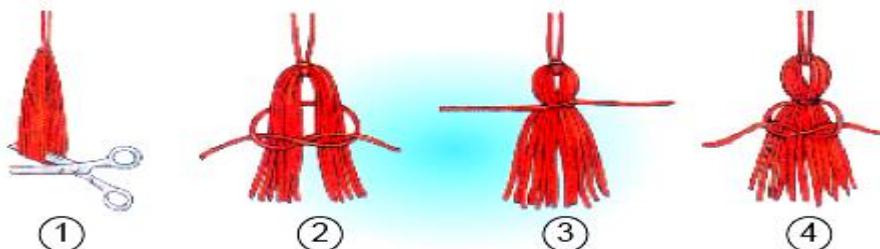
Амалий ишни бошлашдан олдин ўқитувчи ўқувчилар иш жойини текшириб чиқади. Камчиликлар бўлса тўғирлашни маслаҳат беради. Бугун сизлар билан тўкув ипларидан жўжа тайёрлаймиз.

Ясаш босқичлари:

- 1- босқич: Қаттиқ картондан ўртаси тешик иккита ҳалқа тайёрланади.
- 2-босқич: Ҳалқаларга сариқ ип ўралади.
- 3-босқич: Ўралган иплар қайчи билан қирқилади.
- 4-босқич: Икки ҳалқа ажратилади ва ипни ўртаси қалин ип билан боғланади.
- 5-босқич: Думалоқ пахмоқ ҳосил бўлади.
- 6-босқич: Жўжани кўзлари мато парчалааридан тайёрланади.
- 7-босқич: Дарс якунида барча ишлари намоиш этиш учун қўйилади ва ўқувчилар билан биргаликда таҳлил қилинади.



Ипни боғлаш усулида ўйинчоқларга шакл бериш усуллари



Мустақил иш топшириқлари

1. Ипдан қўғирчоқ ясанг.
2. Ўйинчоқ турларини таҳлил қилинг.

9-мавзу: Паралондан юмшоқ ўйинчоқлар ясаш РЕЖА

1. Паралонлар хақида маълумот бериш;
2. Паралондан юмшоқ ўйинчоқлар ясаш хақида маълумот бериш.
3. Паралондан юмшоқ ўйинчоқларни ясаш технологиясини ўргатиш

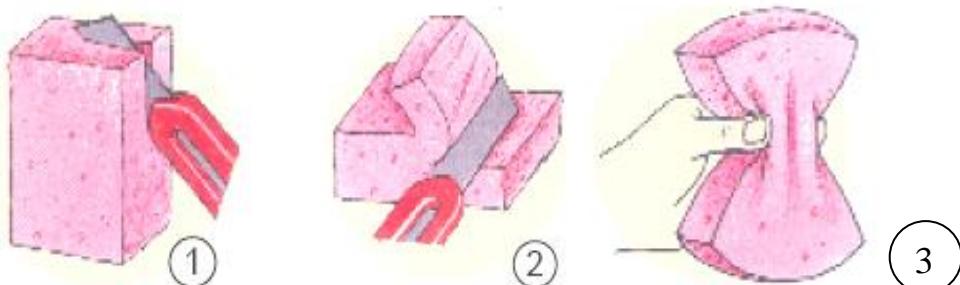
Амалий машғулотнинг мақсади: Паралонлар хақида маълумот бериш. Паралондан юмшоқ ўйинчоқларни технологисини ўргатиш.

Таълим усуллари: Тушунтириш, намойиш этиш, сухбат, амалий иш, тақдимот.

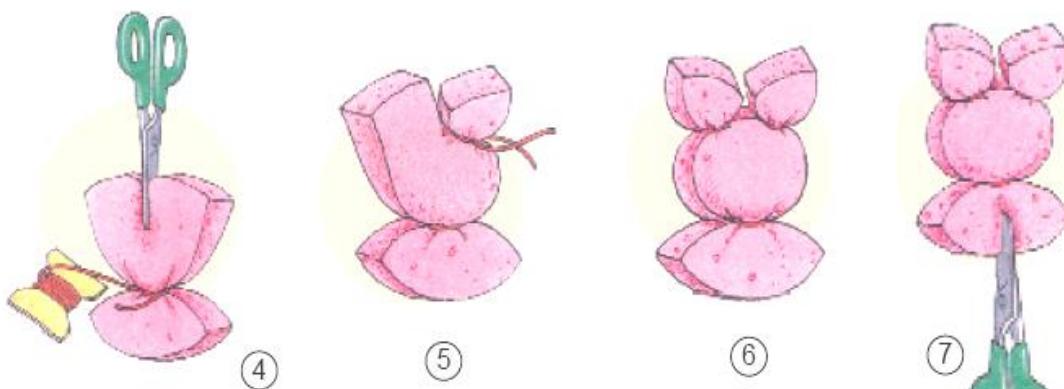
Таълим воситалари: Таълим матн, методик қўлланмалар, слайдлар, паралон, турли иплар, метр, қайчи, турли безаклар.

Машғулотни бошлашдан олдин ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Паралон қандай материал?
2. Паралондан қандай ўйинчоқлар ясаш мумкин?
3. Юмшоқ ўйинчоқларни ичига нима солинади?
4. Юмшоқ ўйинчоқ турлари қандай?
5. Юмшоқ ўйинчоқларни тикишда техника хавфсизлиги қоидалари?



Ўйинчоқ ясаш учун махсус пичоқда паралон тенг ўртасидан кесилади.



Паралон ип ёрдамида боғланиб турли шакллар ясалади.



Паралондан ясалган ўйинчоқлардан намуналар

Мустақил иш топшириқлари

1. Паралондан юмшоқ ўйинчоқлар ясанг.
2. Юмшоқ ўйинчоқ турларини ўрганинг.

10-мавзу: Картондан ҳаракатланувчи ўйинчоқлар ясаш РЕЖА

1. Ҳаракатланувчи ўйинчоқлар хақида маълумот бериш.

2. Моделлар ясаш технологиясини тушунтириш.

3. Картондан ҳаракатланувчи ўйинчоқлар ясаш технологиясини ўргатиш.

Амалий машғулотнинг мақсади: Ҳаракатланувчи ўйинчоқлар ва моделлар ясаш хақида маълумот бериш. Картондан ҳаракатланувчи ўйинчоқлар ясаш технологиясини ўргатиш.

Таълим усуллари: Тушунтириш, ақлий ҳужум, амалий иш, тушунтириш, тақдимот.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, картондан тайёрланган ҳаракатланувчи ўйинчоқ турларидан намуналар, кўргазмалар, картон, клей, қайчи, қофоз.

Машғулотни бошлишдан олдин ўқувчиларни билимларини аниқлаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий ҳужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Картон турларини биласизми?
2. Картонни моделлаштириш технологияси қандай?
3. Техник моделлаштириш нима?
4. Картондан техник моделлаштириш ишининг асосий мазмуни?
5. Техник моделлаштиришнинг асосий мақсади нима?

Картондан моделлар ясашда қуйидаги билимларга ега бўладилар

1. Ўқувчилар модел ва макет хақида тасаввурга ега бўладилар.

2. Қўл асблоблари ва мосламаларнинг тузилиши билан танишадилар. Чунки уларнинг ҳар иккаласи бир изчиликка асос қилиб олинган.

3. Ўқувчилар аввал ўқитувчи ёрдамида, сўнгра мустақил тарзда моделни ясай билишлари: уларнинг хусусиятларини, айрим қисмларини, қисмлар ўлчовининг бир-бирига муносаблигини ўрганишлари.

4. Моделни тайёрлаш учун қандай материал зарурлигини аниклай олишлари.

5. Иш жойини жиҳозлашлари.

6. Белгилаш, ўлчаш, ишлов бериш, йелимлаш ва пардозлаш босқичларини бажаришлари.

7. Ўзини-ўзи назорат қилиш ва ўз меҳнатини ҳисобга олишлари керак.

Картондан айиқча моделини ясаш босқичлари

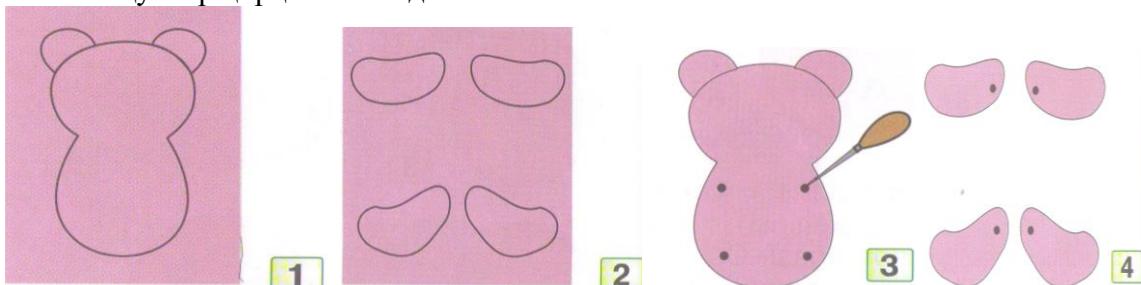
1. Айиқча моделини ясаш учун рангли картон танлаб олинади

2. Рангли картонга айиқнинг тана қисми чизилади.

3. Чизилган шакл қирқиб олинади.

4. Иккинчи картонга унинг қўл ва оёқлари чизилади

5. Чизилган қўллар қирқиб олинади

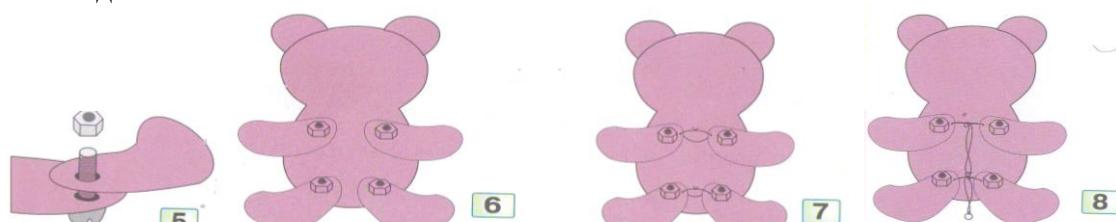


6. Тана қисмига қўл ва оёқларини бириктириш учун тешик ўрни қалам ёрдамида белгиланиб, бигиз билан тешиб олинади.

7. Тайёр бўлган қўл ва оёқларни тана қисми устига қўйиб болт ёрдамида бир-бирига маҳкамланади.

Айиқчани ҳаракатлантириш учун унга ип боялаш керак. Тешиклар ўрни қалам билан белгиланиб, қўйилган белгилар устидан бигиз билан тешиб олинади.

9. Тешикларнинг олди томонидан орқа томонига қаратиб ип ўтказилади. Ип ўйинчоқнинг марказидан бир-бирига боғланади. Ипнинг уч қисмига тугма ёки бошқа қаттиқ предмет маҳкамланади.



10. Ипни биргаликда пастга қаратиб торганда оёқ ва қўллар ҳаракатланиши керак.

11. Айиқча уйинчоғига қўшимча безак бериш учун унинг оғиз ва кўзларини рангли қоғоздан қирқилади ва йелимланади. Панжаси қисми чизиб қўйилади. Айиқча ўйинчоғи тайёр бўлди.



Мустақил иш топшириқлари

1. Картондан ҳаракатланувчи айиқча шаклини ясанг.

2. Ҳаракатланувчи ўйинчоқ ясаш учун керакли елементлар тўгрисида маълумот беринг.

11-мавзу: Турли материаллардан светафор макетини қуриш-ясаш РЕЖА

1.Иш жойини тұғри ташкил қилиш

3.Картондан моделлар ясаш хәқида маълумот бериш.

4.Светафор макетини қуриш-ясаш технологиясини тушунтириш

Амалий машғулотнинг мақсади: Моделлар ясаш хәқида маълумот бериш. Картондан модел ясаш хәқида тушунчалар бериш. Светафор макетини қуриш-ясаш технологиясини тушунтириш.

Педагогик вазифалар:

- Талабаларнинг картондан моделлар ясаш ҳақидаги билимларини аниклаш;
- Картондан моделлар ясаш хәқида тушунчалар бериш;
- Турли материаллардан светафор макетини қуриш-ясаш ясаш технологиясини тушунтириш;

Таълим усуллари: Тушунтириш, савол-жавоб, амалий иш, тушунтириш, тақдимот.

Таълим воситалари: Методик қўлланмалар, слайдлар, картондан моделлаш ишидан намуналар, бўшаган гугурт қутиси кўргазмалар, картон, клей, қайчи, қофоз.

Машғулотни бошлашдан олдин ўқувчиларни билимларини аниклаш ва фикрларини умумлаштириш учун “Ақлий хужум” методи асосида саволлар берилади.

1. Картон турларини биласизми?

2. Картонни моделлаштириш технологияси қандай?

3. Техник моделлаштириш нима?

4. Картондан техник моделлаштириш ишининг асосий мазмуни?

5. Техник моделлаштиришнинг асосий мақсади нима?

Картондан моделлар ясашда қуйидаги билимларга ега бўладилар

1.Ўқувчилар модел ва макет ҳақида тасаввурга ега бўладилар.

2.Кўл асбоблари ва мосламаларнинг тузилиши билан танишадилар. Чунки уларнинг ҳар иккаласи бир изчиликка асос қилиб олинган.

3.Ўқувчилар аввал ўқитувчи ёрдамида, сўнгра мустақил тарзда моделни ясай билишлари: уларнинг хусусиятларини, айrim қисмларини, қисмлар ўлчовининг бир-бирига муносаблигини ўрганишлари керак.

4.Моделни тайёрлаш учун қандай материал зарурлигини аниклай олишлари керак.

5.Иш жойини тұғри ташкил етишлари керак.

6.Белгилаш, ўлчаш, ишлов бериш, йелимлаш ва пардозлаш босқичларини бажаришлари керак.

7. Ўзини-ўзи назорат қилиш ва ўз меҳнатини хисобга олишлари керак.

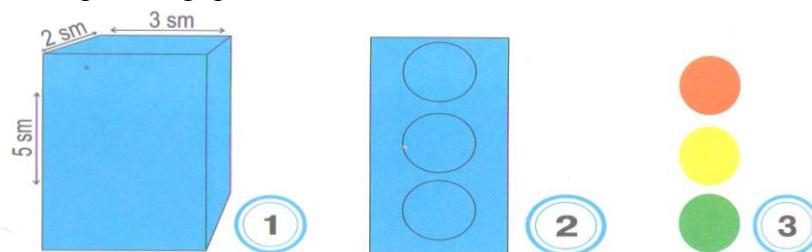
Светафор макетини ясаш технологияси

1. Светафор макетини ясаш учун гуурт қутисидан керакли деталлар тайёрлаб олинади.

2. Қутининг олди ва орқа томонига светафор чироғини ўрни белгилаб олинади.

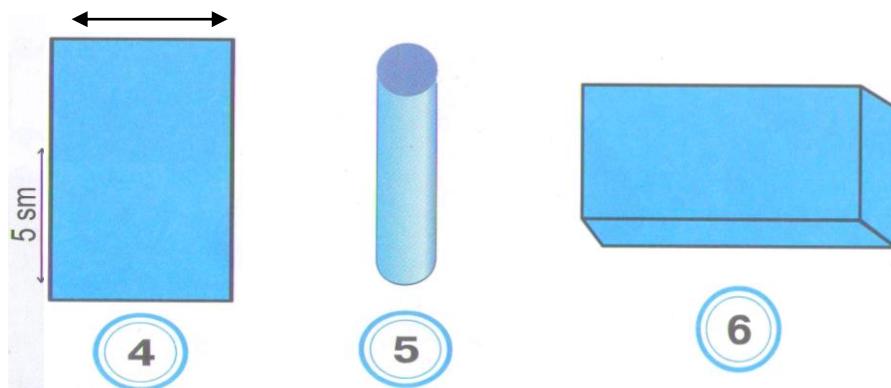
3. Сарик, қызыл ва яшил рангли қоғоздан светафор чироқлари учун доиралар қирқиб олинади.

4. Тайёр доирачалар светафорнинг асосий макетига йелимланади.

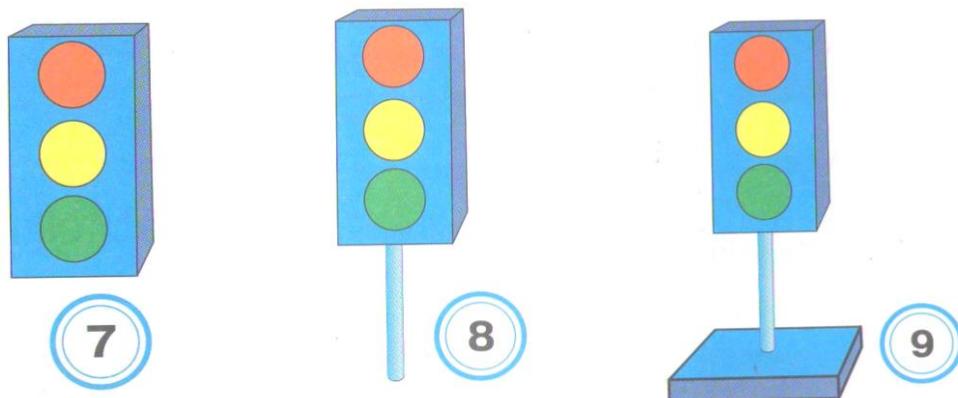


1. Светафор макетига таянч тайёқча ясаш учун узунлиги 5 см, ени 3 см бўлган картон олинади. Картон ўраб цилиндр шаклига келтирилади.

3 см



2. Тайёр бўлган макетлар бир-бирига маҳкамланди.
3. Светафор макети тайёр бўлди.



Бошланғич синф меҳнат таълимида техник моделлаш - учадиган, сузадиган, юрадиган техник ўйинчоқларни, шунунгдек чизмали намуна асосида моделларни ясаш меҳнатининг маҳсус тuri сифатида ажратилган.

Дастлабки дарслардаёқ ўқувчилар қофоз ва картондан турли техник елементларни ясаш ишлари билан танишадилар, қисм ва детал, оддий йиғиш, деталларни бириктириш хакида тасвурга ега бўладилар.

Мустақил иш топшириқлари

1. Машина макетини ясаш учун деталларни тайёрланг.
2. Машина макетини қуинг-ясанг.

Фойдаланилган асосий дарсликлар ва ўқув қўлланмалар рўйхати.

Асосий дарсликлар ва ўқув қўлланмалар

1. Мавлонова Р.А, Саноқулов Х.Р, Ходиева Д.П “Меҳнат ва уни ўқитиши методикаси” Ўқув қўлланма. 2007йил ТДПУ.
2. Х.Санақулов, Д.Ходиева “Бошланғич синфларда қофоздан амалий ишлар” методик қўлланма 2012 йил Т.:Ипак йўли полиграф, 2012.

Қўшимча адабиётлар

1. Таълим тўғрисидаги Ўзбекистон Республикасининг Қонуни (Баркамол авлод – Ўзбекистон тараққиётининг пойдевори. 1997 йил Т.,“Шарқ” нашриёти)
2. Кадрлар тайёрлаш бо‘йича миллий дастур.(Баркамол авлод- Ўзбекистон тараққиётининг пойдевори. 1997 йил Т.,“Шарқ” нашриёти)
3. Саноқулов Х.Р, Ходиева Д.П “Меҳнат таълими” 2-синф учун дарслик . –Т:. Шарқ, 2012
- 4 Саноқулов Х.Р, Ходиева Д.П “Меҳнат таълими” 3-синф учун дарслик . –Т:. Шарқ, 2012
5. Саноқулов Х.Р, Ходиева Д.П «Бошланғич синфларда табиий материаллардан амалий ишлар» ўкув-методик қўлланма 2009 йил. ТДПУ.

Г Л О С С А Р И Й

Ўқитиши методлари – бу ўқитувчи раҳбарлигига ўқувчиларнинг билим, кўнишка ва малакаларни эгалашларига эришишдир.

Оғзаки баён қилиш – бу тушунтириш ва ҳикоя қилиш, инструктаж, сухбат, машқлар, амалий ишлар, график ишлар, лаборатория ишлари, мустақил ишлар, экспедиция, китоб билан ишлаш, ўқувчиларнинг билим кўнишка ва малакаларини текшириш, муаммоли Таълим методлари мажмуасидир.

Мазмуннинг тугрилиги - уқитувчиларга айтиладиган фактларнинг ўқув программасининг мазмунига мос келиши ва илмий асосланган булиши.

Баённинг эмоционаллиги - бу ўқитувчи ўзи баён қилаётган материалга лоқайд муносабатда бўлса, бу хол ўқувчиларга ҳам ўтади ва аксинча, ўқитувчи материални таҳсирчан йусинда баён қилса фактларни тўғри танлаш бунга ёрдам беради, у ҳолда ўқувчилар янги маълумотларни яхши идрок қиласидар ва хотираларида яхши сақлаб коладилар.

Диологик баён – ўқитувчи ва ўқувчиларнинг узаро сухбатидир.

Ҳикоя қилиш – бу дастур материалини жонли ва образли баён қилишдир.

Таълим методи деганда ўқитувчи ва ўқувчиларнинг биргаликдаги фаолият йўллари тушунилади. Буларнинг ёрдамида ўқувчилар билим, малака кўнишка, касбий маҳоратларни эгаллашга эришадилар, ақлий ва жисмоний куч ва ижодий қобилият ривожланади.

Йўлланма – меҳнат фаолияти усулларини тушунтириш ва кўрсатиш ҳамда меҳнат фаолиятларини тўғри ва хавфсиз бажариш бўйича тасаввур хосил қилишга ва ўқувчиларнинг амалий фаолиятларини тўғри йўналтиришга қаратилади.

Кўргазмали методлар – бу кўрсатмали куролларни намойиш (кўрсатиш) қилиш меҳнат усулларини кўрсатиш; ўқувчиларнинг мустақил кузатишлари; ўқув-ишлаб чиқариш экспурсиялари.

Материални оғзаки баён қилиш – меҳнат таълимида ҳикоя қилиш, тушунтириш, маъруза, сухбат, ўқув материалини оғзаки баён қилишнинг асосий методлари ҳисобланади.

Ҳикоя - ўқитувчи томонидан ўқув материалини тартибли, мантиқий, изчил, нисбатан кенгроқ баён қилишда фойдаланилади. У пухта режа асосида тузилиши, материални баён қилишда ноаниклика йўл қўймаслик учун барча деталлари билан тайёрланиши лозим.

Тушунтириш - ҳикояга яқин бўлган Таълим методи ҳисобланади.

Амалий ишлар – Эгалланган билимларнинг амалда қўлланишига ёрдам берувчи омил.

Овоз ёзувчи ва телевидение - телевидение дастурларига касб-хунар коллекцияларнинг ўқувчилари учун эшиттириш ва кўрсатувлар кенг кўрсатилмоқда. Айниқса олимлар, ишлаб чиқариш илғорлари, касб-хунар коллекциялари ўқувчиларига бағишлиланган чиқишилари қимматлидир. Машғулотларида овоз ёзиб олиш яна ҳам кенгроқ қўлланиши мумкин.

Интерактив методлар - бу жамоа бўлиб фикрлашдан иборат деб юритилади, яхни педагогик таҳсир этиш усуллари бўлиб, Таълим мазмунининг таркибий қисми ҳисобланади. Бу методларнинг ўзига хослиги шундаки, улар факат педагог ва ўқувчиларнинг биргаликда фаолият кўрсатиши орқали амалга оширилади.

Ақлий ҳужум - ғояларни генерация (ишлаб чиқиши) қилиш методидир. «Ақлий ҳужум» методи бирор мұаммона ечишда үқувчилар томонидан билдирилған әркін фикр ва мұлоҳазаларни түплаб, улар орқали маҳлум бир ечимга келинадиган әңг самарали метод. Ақлий ҳужум методининг ёзма ва оғзаки шакллари мавжуд.

Кичик гурухларда ишлаш - үқитувчи томонидан берилған маҳлум бир топшириқни ҳамкорликда бажариш учун үқувчиларни кичик гурухларга ажратыб, берилған топшириқнинг ечиш йўлларини ишлаб чиқишини тақозо этувчи метод.

Педагогика -(юононча «паидагогике» бўлиб, «паидагогос» - бола, етаклайман) – ижтимоий тарбиянинг умумий қонуниятлари, муайян жамиятда ягона ижтимоий мақсадга мувофиқ ёш авлодни тарбиялаш ҳамда унга Таълим беришнинг моҳияти ва мұаммоларини ўрганадиган фан.

Педагогик технология– Таълим ва тарбия жараёнида замонавий педагогик технологияларни қўллаш, технологик ёндашув асосида Таълим ва тарбия жараёнининг самарадорлигини ошириш мұаммоларини ўрганади.

Баҳс-мунозара - үқувчиларни икки гурухга бўлган ҳолда, бирор мавзу бўйича ўзаро баҳс, фикр алмашинув тарзида ўтказиладиган ўқитиши методи.

Педагогик маҳорат – Таълим-тарбия жараёнига онгли, ижодий ёндашув, методик билимларни самарали қўллай олиш қобилияти, юксак педагогик тафаккур.

Педагогик талаф - турли ҳаракатларни бажариш, муайян фаолият жараёнида иштирок этишда үқувчи амал қилиши зарур бўлган ижтимоий хулқ-автор меҳёрларини ифодаловчи вазифа; тарбиянинг әңг мұхим усули.

Ривожланиш – шахснинг физиологик ва интеллектуал ўсишида намоён бўладиган миқдор ва сифат ўзгаришлар моҳиятини ифода этувчи мураккаб жараён.

Рейтинг (баҳолаш, тартибга келтириш, классификациялаш) - муайян ҳодисани олдиндан белгиланган шкала бўйича баҳолаш.

Сұхбат – савол ва жавоб шаклидаги диалогик Таълим методи.

Тамойил (юононча «принсиум») – бирор-бир назариянинг асоси, негизи, асосий бошланғич қоидаси; бошқарувчи ғоя, фаолиятнинг асосий қоидаси; умумлаштирилган талаб.

Тарбия – муайян, аниқ мақсад ҳамда ижтимоий-тариҳий тажриба асосида шахсни ҳар томонлама ўстириш, унинг онги, хулқ-автори ва дунёқарашини таркиб топтириш жараёни.

Тарбия жараёни - үқитувчи ва үқувчи (тарбиячи ва тарбияланувчи)лар ўртасида ташкил этилувчи ҳамда аниқ мақсадга йўналтирилган самарали ҳамкорлик жараёни.

Тарбия мазмуни - шахснинг шаклланишига қўйилувчи ижтимоий талаблар моҳияти.

Хорижий адабиётлар

№	Хорижий адабиёт номи	Нашр йили	Жойи	Муаллифлар	Интернет материаллари
1.	Дошкольник и труд	2016	Москва	Р.С. Буре	
2.	Теория и методика трудового воспитания	2016	Москва	Р.С. Буре	
3.	Методика обучения технологии	2017	Москва	А.К. Бешенков, А.В. Бичков и др.	
4.	Технологии приобщения дошкольников к труду	2016	Украина	Л.И. Сайгушева	
5.	Приобщение дошкольников к труду	2016	Москва	Журнал. Образовательная областг. «Социально-коммуникативное развитие»	
6.	Инновационные технологии, применяемые на уроках	2016	Украина	Журнал. Образовательная область. «Социально-коммуникативное развитие»	

